

طیب نیا با تأکید بر اجرای هرچه سریع تر پروژه‌ها؛

پروژه‌های توسعه فولاد مبارکه، ملی و آبروی کشور هستند



جلسه کمیته مدیریت دی‌ماه‌شرکت فولاد مبارکه باحضور مدیرعامل، معاونان و مدیران شرکت بر گزار شد. در این جلسه محمدیاسر طیب‌نیا پس از استماع گزارش عملکرد نواحی شرکت گفت: مباحث و چالش‌های شرکت را باید با آینده‌نگری مورد بررسی قرار دهیم. در حوزه بهره‌برداری و خرید، علاوه بر مدیریت بهینه منابع، باید همچنان کیفیت را جزو اهداف سخت‌گیرانه شرکت بدانیم و همواره شرایط سخت‌تر رانیز در نظر بگیریم.

وی در خصوص اهمیت عملکرد هریک از مدیران و کارکنان در بخش‌های

مختلف سازمان گفت: ویژگی‌های متمایزی در شخصیت سردار شهید قاسم سلیمانی وجود داشت که باعث شدازی بانیکنامی که آرزوی هرانسان است یاد کنند.

وی در همین زمینه گفت: وقتی انسان به درجای ا باور و عمل می‌رسد، در مواجهه با امور دیگر فکر نمی‌کند که فلان کار وظیفه ذاتی و سازمانی اوست یا خیر. در عوض به این می‌اندیشد که در موقعیت‌ها آن کاری را که می‌تواند و از دستش برمی‌آید به نحو احسن انجام دهد؛ ازاین‌رو هریک از ما که در فولاد مبارک مسئولیتی قبول کرده‌ایم باید

با حضور همه‌جانبه، در میدان عمل، مسئولیت‌موردنظر راانجام‌دهیم. به گفته مدیرعامل فولاد مبارک در اجرای پروژه‌های توسعه شرکت، پیش از هر چیز باید بهترین شرکت‌ها را برای انجام امور و اجرای پروژه‌ها انتخاب کنیم؛ ولی در برخی موارد هم که برخی پیمانکاران به میزان مطلوب کارها را پیش نمی‌برند، این حضور همه‌جانبه کارفرما در میدان و حمایت بیشتر اوست که می‌تواند علاوه بر توانمندتر شدن پیمانکار ضعیف، تحقق اهداف شرکت رانیز میسر سازد.

وی در ادامه گفت: احساس مسئولیت

جمعی بیشتر، راهبردی است که در سی‌سالگی دوم فولاد مبارک باید بیشتر مورد توجه قرار گیرد. مدیران باید این رویکرد را در تمامی سطوح شرکت مطرح کنند تا در تمامی سازمان جریان یابد و همه کارکنان بااین رویکرد ونگرش به تحقق اهداف شرکت همت گمارند.

طبنیا تصریح کرد: امروز شرایط کشور از لحاظ نقدینگی و بسیاری موارد دیگر بسیار خاص‌تر از قبل است؛ بنابراین باید در همه حوزه‌ها عم از کنترل موجودی‌ها، مصارف، مدیریت هزینه‌ها و بازدهی تولید به گونه‌ای عمل کنیم که احساس مسئولیت در همه رده‌های سازمانی با جدیت هر چه بیشتر حس شود

و اثر بخشی لازم را داشته باشد.

وی با اشاره به اهمیت موضوع ایمنی کارکنان و تجهیزات گفت: در همه زمینه‌ها به‌ویژه ایمنی کارکنان و سرمایه‌های انسانی باید از بهترین‌های دنیا الگوبرداری کنیم و به گونه‌ای سخت‌گیرانه و دقیق عمل کنیم که حتی شاهد وقوع یک حادثه ایمنی در شرکت نباشیم.

وی در خصوص اهمیت بهبود کیفیت محصولات شرکت تصریح کرد: مدیریت کنترل کیفی شرکت باید با هماهنگی و همکاری نواحی تولیدی، راهکارهای دست‌یابی به شاخص‌های کیفی بالاتر

را مورد بررسی قرار دهد؛ چرا که فولاد مبارک در ادامه مسیر خود به تولید محصولات با کیفیت بالاتر و ارزش افزوده بیشتر می‌اندیشد. طیب‌نیادر خصوص کنترل موجودی‌های شرکت و برخی اقلام نامنطبق موجود خاطر نشان کرد: ممکن است بخشی از دارایی‌های سازمان به‌صورت راکد در انبار ها ذخیره و متوقف شده باشد که باید در قالب یک نهضت فراگیر در همه بخش‌های سازمان، آن‌ها را مورد بررسی قرار داد و با تصمیم‌گیری درست درباره آن‌ها، به طرق مختلف آن‌ها را در جریان شرکت به چرخش درآورد.

وی در خصوص اهمیت تأمین مواد اولیه مورد نیاز شرکت خاطر نشان کرد: با توجه به برنامه‌های تولید شرکت و شرایط موجود در کشور باید واحدهای تولید، خرید و پشتیبانی به گونه‌ای هماهنگ عمل کنند که شرکت با کمترین چالش مواجه شود.

طیب‌نیادر بخش دیگری از سخنان خود تصریح کرد: پس از اینکه محصول مورد نیاز مشتریان در شرکت تولید شد، یکی از مهم‌ترین فعالیت‌ها، حمل محصول است که باید با برنامه‌ریزی دقیق در حمل‌ریلی و جاده‌ای به گونه‌ای عمل کنیم که محصول تولیدشده به‌موقع به دست مصرف‌کننده و مشتری مورد نظر

برسد و از این طریق از وارد آمدن هر گونه التهاب به بازار پیشگیری کنیم. وی در بخش دیگری از سخنان خود اجرای به‌موقع طرح‌های توسعه را مورد تأکید قرار داد و گفت: با توجه به نقش و جایگاه فولاد مبارک و تأثیری که این شرکت بر سایر صنایع بالا و پایین‌دست خود دارد، روند پیشرفت پروژه‌های تعریف‌شده در فولاد مبارک به‌صورت آنلاین از سوی متولیان و مسئولان بالادست رصد می‌شود؛ به عبارت دیگر برخی پروژه‌های توسعه فولاد مبارک ملی و آبروی شرکت و صنعت فولاد کشور هستند؛ ازاین‌رو باید نظارت دقیق‌تری بر اجرای کمی و کیفی آن‌ها از سوی دستگاه نظارت صورت گیرد.

وی بر اهمیت آموزش و تعالی فرهنگ سازمانی کارکنان، بهسازی و زیباسازی محیط‌های کاری، تکریب هر چه بیشتر کارکنان امانی و پیمانکار و حاکمیت روزافزون نظم و انضباط در همه بخش‌های شرکت تأکید کرد و گفت: اگر چه در شرکت شاهد اجرای برخی پروژه‌ها برای زیباسازی محیط کاری کارکنان بوده‌ایم که قابل تقدیر است؛ اما باید به خاطر داشته باشیم در موضوعاتی که ذکر شد، هیچ انتهای وجود ندارد و همچنان باید با بهبود مستمر به شرایط مطلوب‌تری برسیم.



فولادسازی خاورمیانه ریشه‌دار شود. بسیاری از کارخانه‌های کشور قبل از فولاد مبارک به‌تانهاده شده‌اند، اما هیچ‌گاه به‌اندازه فولاد مبارک رشد نکردند و راکتار نپوده‌اند. فولاد مبارک که نقطه عطفی در تاریخ صنعتی شدن ایران است، در بخش‌های مختلف شکل‌گیری و توسعه سایر صنایع، تولید بسیاری از ورق‌های مورد نیاز صنایع انتقال نفت و گاز از جمله خط انتقال نفت و گاز گوره به جاسک، صنایع خودروسازی و پروپیل و... همه و همه از برکات این صنعت مولد است. اگر فولاد مبارک نبود، حتی اگر تحریم هم نبودیم، بودجه عظیمی برای واردات ورق مورد نیاز صنایع کشور باید صرف می‌شد. به‌واسطه شغلم از کره جنوبی تا ولز انگلستان، کارخانه‌های فولادسازی زیادی را دیده‌ام، ولی کارخانه‌ای به این عظمت که زنجیره تولید در آن زیر یک سقف قرار گرفته باشد، شاید به‌ندرت وجود داشته باشد یا اصلاً نباشد و این ویژگی شاخص فولاد مبارک است. به‌گواه برخی امار حدود ۳۱ نفر در فرایند ساخت فولاد مبارک که جان خود را از دست داده‌اند، ولی فکر می‌کنم کسانی که زنده ماندند نتوانستند دینشان را به آن‌ها ادا کنند.

بازرسی محصولات، شناسایی عیوب فرایند تولید و پروژه‌های تحقیقاتی به‌صورت مداوم همکاری‌های لازم را داشته است. **آزمایشگاه محصول فولاد مبارک در کشور از چه جایگاهی برخوردار است؟** به‌طور کلی آزمایشگاه‌های شرکت فولاد مبارک، زیر نظر مدیر آزمایشگاه‌ها، با تلاش متخصصان و کارکنان خود موفق به اخذ گواهینامه تأیید صلاحیت ISO/IEC ۲۰۱۷: ۲۵-۱۷-از مرجع بین‌المللی TURKAK و همچنین مرکز ملی صلاحیت ایران (NACI) شده و نیز معتمد مؤسسه استاندارد و تحقیقات صنعتی ایران است. بر این اساس آزمایشگاه محصول فولاد مبارک از معتبرترین واحدهای آزمایشگاهی در ایران و منطقه است.

قدری درباره انواع آزمایش‌هایی که در این واحدا انجام می‌شود توضیح دهید. در خصوص گسترده‌گی و تنوع آزمون‌های این واحد می‌توان به این موارد اشاره کرد: آزمون کشش تک‌محور با قابلیت اندازه‌گیری پارامترهای R & N value، با استفاده از اکستنسومتری‌های مکانیکی و ویدئویی از محدوده ۰.۱ تا ۴۸۰ کیلونیوتن در دمای محیط و دماهای بالا؛ آزمون سختی و میکروسختی در مقیاس‌های راکول، برینل و ویکرز؛ آزمون ضربه شارپی تا ۴۵۰ ژول در دمای محیط و دماهای زیر صفر؛ آزمون خمش؛ متالوگرافی و بررسی ساختار میکروسکوپی، اندازه‌گیری میزان و نوع ناخالصی و تعیین اندازه دانه آزمون سقوط آزاد وزنه (DWT) در دمای محیط و دماهای زیر صفر؛ آزمون لعاب‌پذیری ورق؛ آزمون اندازه‌گیری افت مغناطیسی ورق با دستگاه اپشتین؛ آزمون زبری سنجی؛ آزمون کشش عمیق (ERICHSEN, FLD, Flangability)؛ آزمون بازگشت فنربیت ورق (SpringBack).

توسعه ایرانی

toseeirani.ir

توسعه ایرانی

اخبار فولاد

افزایش تولید مجتمع فولاد سبا به ۱.۶ میلیون تن



مدیران مجتمع فولاد سبا با حضور در ذوب‌آهن ایرج رخصتی مدیرعامل و دیگر مدیران این شرکت در زمینه تعامل و همکاری‌های فنی و تخصصی بیشتر، دیدار و گفت‌وگو کردند.

در این دیدار، محمود محمدی فشارکی مدیر مجتمع فولاد سبا با اشاره به تاریخچه مجتمع فولاد سبا از تأسیس تا شکوفایی اظهار داشت: رشد کیفیت محصولات این مجموعه در حد استانداردهای جهانی است و سبد محصولات نسبت به سال گذشته پنج‌برابر افزایش یافته است. وی افزود: در جلسات مشترک مدیران عامل فولاد مبارک و ذوب‌آهن، بخش عمده درخواست‌های مجتمع فولاد سبا مطرح گردیده و خوشبختانه با نگاه مثبتی که از سوی ذوب‌آهن دیده می‌شود، امیدواریم در آینده نزدیک بررسی‌های دقیق و کارشناسی با همکاری مدیران و کارشناسان هر دو مجموعه آغاز گردد و به‌سرانجام مثبت برسد.

مدیر مجتمع فولادسبارسیدن به‌ظرفیت اسمی این مجتمع را از نکات درخشان کارنامه این واحد صنعتی دانست و گفت: همان‌گونه که همکاران مادر فولاد سبا در تولید کمی کارخانه از خود غم‌واراده‌فوی نشان داده‌اند، توانسته‌ایم توسعه سبد محصولات مجتمع فولادسبارانیزرقم‌برزیم.

وی یکی از اهداف فولادسبارا تولید محصولات رویکرد خود کفایی ملی و بی‌نیازی از واردات دانست و گفت: این مجموعه توانسته تولید برخی محصولات را که در گذشته وارداتی بودند، از جمله فولادهای کورتن که در صنایع دریایی از آن‌ها استفاده می‌شود، ورق‌های آجدار که در راه‌پله‌های صنعتی و خودروسازی مورد استفاده قرار می‌گیرند و فولادهای الکتریکی که در صنایع نیرو و گامی و کارخانه‌های تولید الکتروموتور کاربرد دارند، در مقیاس صنعتی آغاز کند. از طرفی، به یکی از نیازهای کشور در حوزه تولید ورق‌های ضخامت پایین (۲ میلی‌متر و کمتر از ۲ میلی‌متر) پاسخ داده تا جایی که ۷۰ درصد تولید این مجتمع ورق‌های ضخامت پایین است.

محمدی با تأکید بر افزایش بهره‌وری مجتمع فولاد سبا، گفت: هدف ما این نیست که تجهیزات را اضافه کنیم، بلکه در صددیم با تجهیزاتی که در دست داریم با رویکردافزایش بهره‌وری، ظرفیت تولیدی مجتمع سبا را در گام اول از ۱ میلیون و ۶۰۰ هزار تن به ۱ میلیون تن و در گام دوم به ۲ میلیون و ۵۰۰ هزار تن برسایم. این مهم با حضور نیروهای متعهد و متخصص سبا و استفاده از ظرفیت دانش‌بنیان‌ها حاصل خواهد شد.

مدیر مجتمع فولادسبار بخش پایانی سخنان خود افزود: فولاد مبارک به‌ویژه به‌طور مشخص مجتمع فولادسبا آمادگی دارد با تعریف پروژه‌های مشترک با شرکت سهلami ذوب‌آهن، منافع هر دو مجموعه صنعتی را مدنظر قرار دهد تا بتوانیم در پیشبرد اهداف عالیه هر دو شرکت قدم برداریم. ازاین‌رو برگزاری جلسه‌های مشترک فنی و تخصصی را در دستور کار خود قرار داده‌ایم و به‌زودی شاهد نتیجه مثبت آن خواهیم بود.

اهمیت حفظ تعامل فولادسبا و ذوب‌آهن بنابراین گزارش، ایرج رخصتی مدیرعامل ذوب‌آهن نیز در این نشست تعاملی با اشاره به وابستگی‌های ذهنی افراد به خاستگاه‌های نخست‌شغلی و تجربه‌های پیشین همکاران مجتمع فولاد سبا گفت: همکاری در زمان ساخت و راه‌اندازی فولادسبار ذوب‌آهن مشغول به کار بودند و نسل نخست فولادسبارا شامل می‌شوند، در برهه‌ای از زمان به ذوب‌آهن اضافه شدند. در آن برهه، ذوب‌آهن با تحولات و ویژه‌ای همراه بود و پروژه فولادسبار نیز در آن زمان از جمله پروژه‌های شرکت ذوب‌آهن به حساب می‌آمد که در زمان مقرر و مطابق با برنامه‌ها، به‌موقع تمام شد.

مدیرعامل ذوب‌آهن ادامه داد: امروز با شنیدن خبر مسرت بخش افزایش تولیدسبابه ۱ میلیون و ۶۰۰ هزار تن به‌عنوان یک ایرانی بر خود می‌بالم. رخصتی در پایان با اشاره به اهمیت حفظ تعامل دو واحد صنعتی بر تداوم همکاری‌های فنی و تخصصی تأکید کرد و گفت: این نگاه تعاملی وجود دارد و در نشست مشترک با مدیرعامل محترم فولاد مبارک هم بر آن تأکید شده است. در بین تمام همکاران و مدیران ذوب‌آهن این تعامل حفظ شده و مبین آن نیز حضور دلسوزانه کارشناسان هر دو مجموعه در کنار هم است. مواردی که در این نشست مطرح شد با همکاری و همفکری کارشناسان هر دو مجموعه بررسی می‌گردد و نتیجه نهایی نیز با موافقت هر دو مجموعه پدیدار خواهد شد.

آزمایشگاه محصول فولاد مبارکه؛ معتمد مؤسسه استاندارد و تحقیقات صنعتی ایران



درباره کنترل و اعتبار سنجی نتایج آزمون این آزمایشگاه بیشتر توضیح دهید.

به‌منظور انجام آزمون دقیق و صحیح، از تجهیزات معتبر و به‌روز استفاده می‌شود و تنوع گردید و ضخامت محصولات، منجر به تهیه تجهیزات انجام آزمون در گستره‌های مختلف می‌گردد. در همین راستا جهت کنترل اعتبار نتایج، علاوه بر کالیبراسیون سالانه تجهیزات توسط مراجع معتبر بین‌المللی، این موارد نیز صورت می‌پذیرد. انجام آزمون مهارت و مقایسات بین آزمایشگاهی با آزمایشگاه‌های معتبر به‌صورت سالانه انجام آزمون‌های مقایسه عملکرد دوتایی و بررسی تکرارپذیری و تجدیدپذیری آزمون‌ها به‌صورت شش‌ماهه؛ بررسی نتایج توسط کنترل چارت به‌صورت ماهانه، هفتگی و روزانه.

با توجه به اهمیت نتایج آزمون محصولات، درباره توانمندی‌های سخت‌افزاری و تجهیزاتی این واحد توضیح دهید.

امروزه با توجه به اهمیت روزافزون تنوع و کیفیت انواع محصولات فولادی در دنیا که نقش مهمی در سودآوری فولادسازها دارد، آزمایشگاه‌ها در فرایند تولید این محصولات نقش ارزنده‌ای ایفا می‌کنند. مرآئی، رئیس آزمایشگاه محصول فولاد مبارک در باره فعالیت‌های این واحد توضیحاتی ارائه داد که در ادامه می‌خوانید.

در ابتدا قدری درباره آزمایشگاه محصول توضیح دهید. شرکت فولاد مبارک از بدو تأسیس به‌منظور حصول اطمینان از کیفیت محصولات و همچنین تحویل محصول منطبق با استانداردهای بین‌المللی و نیاز مصرف‌کنندگان، واحدی را تحت عنوان آزمایشگاه محصول به‌صورت عملیاتی در شیفت و روز کار ایجاد کرده است.

نقش از آزمایشگاه محصول در فولاد مبارک چیست؟ آزمایشگاه محصول در هر ماه انجام حدود ۱۰ هزار نمونه‌گیری، بیش از ۱۵ هزار نمونه‌سازی و انجام آزمون و همچنین پایش انطباق محصولات خطوط تولید نورد گرم و سرد با استانداردهای بین‌المللی محصولات تولیدی، براساس نیاز مشتری را بر عهده‌دارد. آزمون‌های مورد نیاز هر محصول در این واحد بدون وقفه و در زمان مناسب با بهره‌گیری از ۵۸ نفر از کارکنان مجرب و آموزش‌دیده در چهار شیفت کاری انجام می‌گردد. با توجه به اینکه از آندسازی و حمل این محصولات در گرو ثبت نتیجه آزمون‌ها و تأیید آزمایشگاه است، انجام آزمون در اسرع وقت همواره در دستور کار آزمایشگاه بوده و ضمن بررسی مستمر آن در اهداف واحد، تعاملات لازم با خطوط در این خصوص انجام می‌پذیرد.