اخبار فولاد

شاخص بازده کیفی محصولات قلع‌اندود فولاد مبارکه از ۹۱ درصد گذشت

رئیس کنترل کیفی نورد سرد فولاد مبارکه گفت: با تلاش کارکنان شرکت فولاد مبارکه و با انجام اقدامات لازم در حوزه بازرسی و کنترل کیفیت، بازده کیفیت محصولات قلع‌اندود این شرکت از ۹۱ درصد عبور کرد.

نصراصفهانی رئیس کنترل کیفی نورد سرد فولاد مبارکه در گفت‌وگو با خبرنگار ایراسین اظهار کرد: ورق قلع‌اندود به دلیل داشتن خواصی نظیر غیرسمی بودن، سبکی، استحکام، مقاومت به خوردگی، سهولت تغییر فرم، جوش‌پذیری خوب و ظاهر مناسب قابلیت‌های ویژه‌ای در صنایع بسته‌بندی دارد. از این محصول برای بسته‌بندی مواد غذایی، نوشیدنی‌ها، روغن، گریس، رنگ، پودر و بسیاری از محصولات دیگر استفاده می‌شود. ورق قلع‌اندود در کنار مصرف در صنایع بسته‌بندی، کاربردهایی هم در مصارف مهندسی دارد.

وی افزود: بازرسی سطح این محصول حساس به‌صورت چشمی و با در نظر گرفتن الزامات استاندارد و همچنین نیازها و حساسیت‌های مشتریان صورت می‌گیرد. بر این اساس طبقه‌بندی محصول صورت گرفته و ممکن است محصول قابل‌قبول یا غیرقابل قبول تشخیص داده شود و در نهایت با توجه به مقادیر ذکرشده بازده کیفی این محصول محاسبه و گزارش می‌گردد. رئیس کنترل کیفی نورد سرد فولاد مبارکه با بیان اینکه بازده کیفیت محصولات قلع‌اندود فولاد مبارکه در سال ۱۴۰۰ به‌صورت میانگین ۸۰.۰۱ درصد بوده است، تصریح کرد: این روند از اواخر سال ۱۴۰۰ شروع شد و در شهریورماه ماه ۱۴۰۱ به نقطه اوج خود رسید.

نصر اصفهانی خاطرنشان کرد: برای رسیدن به کیفیت بالای محصولات قلع‌اندود لازم است در کلیه مراحل شامل طراحی محصول، برنامه‌ریزی، آماده‌به‌کاری تجهیزات، فرایندهای تولید فولادسازی، نورد گرم، نورد سرد و کنترل کیفیت اقدامات وسیع و همه‌جانبه‌ای صورت پذیرد و از دقت و کنترل بسیار زیادی برخوردار باشد. در این میان بازرسی و کنترل کیفی نقش بسزایی دارد. محصولات به‌صورت صددرصد مورد بازرسی قرار می‌گیرد و با اطلاع‌رسانی به‌موقع از ایجاد عیوب و ضایعات جلوگیری به عمل می‌آید.

نشست مشترک نمایندگان شرکت فولاد مبارکه و پارک علم و فناوری خراسان رضوی

در نشست مشترک نمایندگان شرکت فولاد مبارکه و پارک علم و فناوری خراسان رضوی استفاده حداکثری از ظرفیت شرکت‌های دانش‌بنیان مستقر در خراسان رضوی و همکاری موثر با فولاد مبارکه در دستور کار قرار گرفت.

عراقی، مدیر برنامه‌ریزی خرید فولاد مبارکه که به همراه جمعی از کارشناسان حوزه معاونت خرید فولاد مبارکه در این جلسه حاضر شده بود، در گفت‌وگو با خبرنگار ایراسین اظهار کرد: در راستای اجرای دستور مقام معظم رهبری و استفاده از ظرفیت‌های شرکت‌های دانش‌بنیان و حمایت از ساخت داخل، پس از ارزیابی بیش از ۹۰ درصد شرکت‌های دانش‌بنیان استان اصفهان و با برگزاری جلسات متعدد و ارزیابی تخصصی توسط کارشناسان بومی‌سازی، برنامه‌ریزی خرید و دفاتر فنی، این جلسه به‌منظور شناسایی، ارزیابی و استفاده حداکثری از توان شرکت‌های دانش‌بنیان مستقر در خراسان رضوی جلسه‌ای با پارک علم و فناوری استان خراسان رضوی برگزار شد.

وی ادامه داد: در این نشست، ضمن تشریح روند فعالیت معاونت خرید و تسهیلات شرکت فولاد مبارکه جهت عضویت شرکت‌های دانش‌بنیان در فهرست تأمین کنندگان شرکت فولاد مبارکه، اعلام شد که حذف زمان انتظار شرکت‌های تازه تأسیس و نیز اعزام تیم ارزیابی در اسرع وقت از جمله تسهیلاتی است که برای این شرکت‌ها در نظر گرفته شده است.

عراقی خاطرنشان کرد: در ادامه جلسه فرایند بومی‌سازی، سابقه این فرایند در شرکت فولاد مبارکه تشریح گردید و اعلام شد که ابلاغ مجدد سفارش‌های بومی‌سازی شده موفق به شرکت‌هایی که برای اولین بار توانسته‌اند نیازهای شرکت فولاد مبارکه در حوزه بومی‌سازی را پاسخ دهند، از مشوق‌های در نظر گرفته‌شده برای شرکت‌های فعال در جهت رفع نیازهای بومی‌سازی است. مدیر برنامه‌ریزی خرید فولاد مبارکه افزود: روند عضویت در فولاد مبارکه از دیگر موضوعاتی بود که به‌طور کامل برای شرکت‌های دانش‌بنیان حاضر در جلسه تشریح شد و در ادامه شرکت‌های حاضر در جلسه که تعداد آن‌ها به بیش از ۳۰ شرکت می‌رسید، به معرفی محصولات و توانمندی‌های خود پرداختند. به گفته عراقی توافق انجام گرفته جهت استفاده از ظرفیت‌های موجود در مجتمع آزمایشگاهی پارک علم و فناوری خراسان رضوی از دیگر دستاوردهای این جلسه بوده است؛ این در حالی است که حوزه فعالیت مجتمع آزمایشگاهی در زمینه آزمون‌های متالورژی، آزمون‌های مکانیکی، پلیمر و نیز آزمون‌های تست‌های محیطی برای قطعات و ابزارهای الکتریکی است.

مدیر عامل فولاد مبارکه خبر داد:

تحقق ۱۰۹ درصدی اهداف تولید فولاد مبارکه در نیمه نخست سال

مدیرعامل شرکت فولاد مبارکه گفت: ۱۰۹ درصد از اهداف شرکت در تولید شش‌ماهه نخست سال ۱۴۰۱ محقق شده و به‌موازات رشد کمی، به رشد کیفی و تولید محصولات خاص نیز در فولاد مبارکه تاکید می‌شود و این امر با افزایش کیفیت محصولات و اضافه شدن چندین محصول جدید به سبد محصولات شرکت اضافه شده است.

در ادامه مسیر روشن و برنامه‌های راهبردی فولاد مبارکه که از مهرماه سال ۱۴۰۰ بازنگری و وارد فاز اجرا شد، اگرچه تحریم‌های ظالمانه، محدودیت‌های انرژی و منابع اولیه و حمله‌های سایبری موانعی ایجاد کرد، اما نه‌تنها نتوانست در اراده پولادمردان این شرکت خللی ایجاد کند، بلکه انسجام بیش از پیش مدیریت و کارکنان و همسویی آن‌ها با اهداف کلان ترسیم‌شده شرایطی فراهم کرد که در شش‌ماهه نخست سال ۱۴۰۱، بیشتر نواحی این شرکت بارشد چشمگیر تولید نسبت به مدت مشابه سال قبل، کارنامه درخشانی از عملکرد خود در نیم سال «تولید؛ دانش‌بنیان، اشتغال‌آفرین» برجای گذارند.

طیب‌نیا، مدیرعامل فولاد مبارکه، ضمن بیان این مطلب گفت: افزایش ارزشمند کمی و کیفی تولید در این شرکت، بدون اضافه کردن خط تولید و هرگونه تجهیزات اضافی در شرایط سخت یادشده، در حالی به دست آمد که تلاش رسانه‌های بیرونی برای تخریب روحیه تولیدد بزرگ‌ترین فولادساز کشور که خوراک بسیاری از صنایع و کارخانجات داخلی کشور را تأمین می‌نماید، به اوج خود رسیده بود. وی با بیان اینکه برای سال ۱۴۰۱ در شرکت فولاد مبارکه تولید ۶ میلیون و ۹۰۰ هزار تن تختال و برای مجتمع فولاد سبانیز تولید یک میلیون و ۵۲۰ هزار تن هدف‌گذاری شده است، تصریح کرد: از همان روزهای نخست سال جاری با توجه به برنامه‌ریزی‌های صورت گرفته، کارکنان این مجموعه برای دست‌یابی به رکوردهای جدید تولید عزم خود را جزم کردند و موفق شدند ضمن افزایش تولید نسبت به مدت مشابه سال ۱۴۰۰ در همه نواحی و ثبت رکوردهای بی‌سابقه در مجموع ۱۰۹ درصد برنامه‌های ترسیم‌شده را محقق سازند.

تحقق ۱۰۹ درصدی برنامه‌های فولاد مبارکه

مدیرعامل فولاد مبارکه در ادامه سخنان خود با اشاره به دستاوردهای شرکت توضیح داد: در ناحیه آهن‌سازی با همت کارکنان، تولید گندله در شش ماه نخست سال جاری با ۵.۲ درصد رشد نسبت به مدت مشابه سال قبل به ۳ میلیون و ۷۸۹ هزار تن و تولید آهن اسفنجی در مجموع واحدهای احیا مستقیم فولاد مبارکه و فولاد سبا نیز با ۱۹.۱ درصد رشد به ۴ میلیون و ۷۹۸ هزار تن افزایش یافت.

به گفته طیب‌نیا، مجموع تختال تولیدشده در شرکت فولاد مبارکه مجتمع فولاد سبا در نیمه نخست سال ۱۴۰۱ با ۲۰.۱ درصد رشد به ۴ میلیون و ۵۵۱ هزار تن افزایش یافته و تحقق ۱۰۹ درصدی برنامه‌ها را به ثبت رسانده است.

وی در ادامه این موفقیت‌ها، از محقق شدن ۱۰۶.۲ درصد برنامه‌ها به دست کارکنان توانمند نورد گرم فولاد مبارکه و فولاد سبا خبر داد و گفت: در بازه زمانی یادشده جمع محصولات نورد شده در شرکت فولاد مبارکه و مجتمع فولاد سبا رشد ۱۴.۹ درصدی تولید نسبت به مدت مشابه سال ۱۴۰۰ داشته است؛ به‌نحوی که تولید ورق گرم این دو خط از ۳ میلیون و ۱۵۵ هزار تن نیمه نخست سال قبل به ۳ میلیون ۳۵۱ هزار تن در مدت مشابه سال جاری افزایش یافته است.

ثبت رکوردهای جدید در ناحیه نورد سرد

مدیرعامل فولاد مبارکه در ادامه از موفقیت‌های به‌دست‌آمده در خطوط مختلف ناحیه نورد سرد شرکت در نیمه نخست سال جاری خبر داد و تاکید کرد: رکورد روزانه ۵.۲۱۲ تن در واحد اسیدشویی (۲۹ فروردین‌ماه)؛ رکورد روزانه تولید ۹۹۰ تن ورق گالوانیزه (۳۰ خرداد)؛ رکورد ماهانه ورق سرد در خط اصلاح ۴ به میزان ۲۰ هزار و ۷۱۶ تن (فروردین‌ماه) و رکورد ماهانه خط قلع‌اندود به میزان ۱۰ هزار و ۴۶۰ تن (شهریور ۱۴۰۱) کامل‌کننده موفقیت‌های شرکت در نیمه نخست سال ۱۴۰۱ بوده است.

مدیرعامل گروه فولاد مبارکه در بخش دیگری از سخنان خود به تحقق اهداف گروه فولاد مبارکه در شش ماهه نخست سال جاری اشاره و اظهار کرد: خوشبختانه همگرایی و انسجام موجود بین شرکت‌های زیرمجموعه فولاد مبارکه نیز دستاوردهای خوبی برای صنعت فولاد کشور به ارمغان آورد؛ به‌نحوی که فولاد هرمزگان در ماه‌های فروردین و شهریور موفق شد دو رکورد جدید را به ثبت برساند.

تاکید فولاد مبارکه به رشد کیفی در کنار رشد کمی

وی افزود: در شرکت فولاد سفیددشت چهارمحال و بختیاری با ثبت یک رکورد روزانه (فروردین‌ماه) و ۲ رکورد ماهانه میزان تولید روزانه این شرکت به ۲ هزار و ۶۹۰ تن و تولید ماهانه نیز به ۸۴ هزار و ۲۵۵ تن افزایش یافت. کارکنان شرکت فولاد امیرکبیر کاشان طی شش‌ماهه نخست سال جاری با ثبت ۳ رکورد روزانه و ماهانه در ماه‌های فروردین، اردیبهشت و شهریور میزان تولید روزانه و ماهانه این شرکت را به ترتیب به یک هزار و ۲۴۶ تن، ۲۱ هزار و ۹۰۳ تن و ۲۱ هزار و ۹۲۲ تن افزایش دادند. همچنین در شرکت فولاد سنگان شاهد ثبت سه رکورد پی‌درپی روزانه در فروردین‌ماه ۱۴۰۱ و عبور از مرز تولید ۱۸ هزار و ۹۶۰ تن گندله هستیم. در نهایت در شرکت ورق خودرو چهارمحال و بختیاری نیز مشاهده می‌کنیم که در فروردین‌ماه سال ۱۴۰۱ با تولید ۲۶ هزار و ۸۰۵ تن ورق گالوانیزه رکورد تولید این واحد که در مردادماه سال ۱۳۹۹ به ثبت رسیده، شکسته شده است.

طیب‌نیا خاطرنشان کرد: با عنایت به اینکه امروزه در همه حوزه‌ها، به‌ویژه صنعت فولاد که از جمله صنایع مادر محسوب می‌گردد، بازار به شدت رقابتی است و نیاز به ورق‌های با کیفیت به شکل فزاینده‌ای رشد یافته، در فولاد مبارکه نیز تأکید شده است که به‌موازات رشد کمی، به رشد کیفی و تولید محصولات خاص نیز توجه ویژه داشته باشیم و این امر با افزایش کیفیت محصولات و اضافه شدن چندین محصول جدید به سبد محصولات فولاد مبارکه از جمله ورق‌های آجدار و ارتقای کیفیت ورق‌های قلع‌اندود محقق شده است.

خبر

با دست‌یابی فولاد مبارکه به دانش فنی ساخت رِزُنانس مولْدهای ریخته‌گری صورت گرفت؛

ایران به جمع سازندگان «رِزُنانس مولْد» ریخته‌گری پیوست

بومی‌سازی رِزُنانس مولدهای ریخته‌گری (میز نوسان‌کننده) فولاد مبارکه ضمن بی‌نیازی از واردات و دست‌یابی به دانش و تکنولوژی ساخت این تجهیز انحصاری به ازای هر تجهیز از خروج ۱ میلیون یورو ارز از کشور جلوگیری شد.

بومی‌سازی رِزُنانس مولدهای ریخته‌گری (میز نوسان‌کننده) فولاد مبارکه ضمن بی‌نیازی از واردات و دست‌یابی به دانش و تکنولوژی ساخت این تجهیز انحصاری به ازای هر تجهیز از خروج ۱ میلیون یورو ارز از کشور جلوگیری شد.

خوشدل‌پور، مدیر ناحیه فولادسازی و ریخته‌گری مداوم فولاد مبارکه با بیان این خبر در گفت‌وگو با خبرنگار ایراسین اظهار کرد: اسیلاتور قالب ریخته‌گری یکی از مهم‌ترین تجهیزات ماشین ریخته‌گری است که نقش اساسی در روان‌کاری تختال داخل قالب و نیز کمک به فرایند انجماد ایفا می‌کند و صحت عملکرد آن تأثیر مستقیم بر کمیت و کیفیت تولید دارد و در صورت بروز مشکل برای این تجهیز فرایند تولید متوقف خواهد شد. با تأکید بر اینکه طراحی و ساخت این تجهیز در انحصار شرکت‌های خارجی بوده است، ادامه داد: پس از تحریم‌های ظالمانه، این شرکت‌ها از ادامه همکاری با فولاد مبارکه سر باز زدند و حتی سفارش قبلی این تجهیز را نیز تحویل ندادند؛ اما با کسب این موفقیت کشور ایران نیز به جمع سازندگان این تجهیز بسیار حساس پیوست.

جلوگیری از خروج ارز از کشور

همچنین سید مجتبی غیوری رئیس دفتر فنی تعمیرات ریخته‌گری مداوم فولاد مبارکه نیز در همین زمینه به خبرنگار ایراسین گفت: هزینه ساخت داخل این تجهیز حدود ۲۵ درصد نمونه خارجی است. این دستاورد به ازای هر تجهیز از خروج ۱ میلیون یورو ارز از کشور جلوگیری می‌کند. وی نهادینه شدن تکنولوژی ساخت این تجهیز در داخل کشور، توانمندسازی شرکت‌های داخلی، اشتغال‌زایی، بی‌نیازی از واردات و جلوگیری از خروج ارز از کشور، صرفه‌جویی اقتصادی و کاهش هزینه و تسریع زمان تأمین و امکان بهره‌گیری سایر کارخانه‌های مشابه داخلی را از مهم‌ترین دستاوردهای دیگر بومی‌سازی رزنانس مولدهای ریخته‌گری برشمرد.

هموار شدن مسیر تولید فولادهای API و گِریدهای خاص در فولاد مبارکه

محمد معظم کارشناس قطعات یدکی ریخته‌گری مداوم نیز درباره دستاورد اخیر فولاد مبارکه توضیح داد: اسیلاتورهای قدیمی ماشین‌های ریخته‌گری از نوع لنگ و گیربکس بود و با موتور الکتریکی DC تغذیه می‌شد که در تکنولوژی جدید تر با رزنانس مولد هیدرولیکی جایگزین گردید. اسیلاتور جدید با استفاده از تکنیک رزنانس فنرهای تخت و در اپوهیدرولیکی ارتعاش لازم را با افرکانس بالاتر و شکل موج‌های متنوع ایجاد می‌کند. این امر شرایط را برای تولید فولادهای کیفی فراهم می‌کند و سرعت ریخته‌گری بیشتر را در پی دارد. وی خاطرنشان کرد: با توجه به اینکه شرکت فولاد مبارکه برنامه تولید محصولات خاص و کیفی، به‌ویژه فولادهای API و گِریدهای خاص را در دستور کار خود قرار داده است و تجهیزات نصب‌شده نیز به دلیل نبود قطعات یدکی نیاز به بهینه‌سازی و نوسازی و دمونتاژ داشتند، لزوم خرید یا بومی‌سازی این تجهیز بیش از پیش احساس می‌شد. به گفته این کارشناس، قطعات یدکی ریخته‌گری مداوم، تجهیز رزنانس مولد با وزن حدود ۳۰ تنی دارای سطوح متعدد ماشین‌کاری بسیار دقیق (تلورانس‌های بسته) و انواع سیستم‌های پایپینگ، هیدرولیک، مکانیک و ابزار دقیق بسیار پیچیده است و نواقص مدارک نیز بر سختی کار اضافه می‌کرد که پس از بررسی جامع موضوع به اتفاق کارشناسان تعمیرات واحد و دفتر فنی تعمیرات ناحیه و با حمایت مدیریت ناحیه، برای بومی‌سازی تجهیز به‌صورت ساخت صددرصدی در داخل کشور اقدام شد.

دست‌یابی به دانش فنی ساخت، مهم‌ترین دستاورد فرایند بومی‌سازی

محسن جوادیان، تکنسین بومی‌سازی مواد، قطعات و تجهیزات فولاد مبارکه نیز در گفت‌وگو با خبرنگار ایراسین اظهار کرد: پس از پیشنهاد بومی‌سازی رزنانس مولد به شرکت‌های توانمند در زمینه ساخت اسکلت فلزی‌های حساس که در فهرست تأمین کنندگان شرکت فولاد مبارکه حضور داشتند، جلسات فنی جهت بررسی ابعاد مختلف پروژه برگزار شد و پس از اعلام آمادگی شرکت‌های مذکور، با طی مراحل قانونی، مناقصه سفارش به شرکت کارا سازه کیمیا ابلاغ گردید. در طول مدت این سفارش که در حدود ۱۸ ماه به طول انجامید، فرایند بومی‌سازی و ساخت تحت کنترل و پایش تیم بومی‌سازی قرار داشت. از دستاوردهای مهم بومی‌سازی رزونانس مولد ریخته‌گری می‌توان به کاهش ارزبری، کاهش هزینه‌های تمام‌شده و مهم‌تر از همه کسب دانش فنی ساخت این تجهیز و ارتقای توان ساخت داخل اشاره کرد.

وی از حمایت مدیریت ناحیه، همکاری کارشناسان تعمیرات و دفتر فنی تعمیرات واحد ریخته‌گری، واحد بومی‌سازی و خرید قطعات یدکی و شرکت سازنده داخلی که با تلاش‌های مثال‌زدنی و راهبردهای مدبرانه خود مسیر بومی‌سازی این تجهیز را هموار کردند، قدردانی کرد.

یادداشت

دستاورد یک‌سال خدمت؛ تبلور عینی غلبه اراده‌ها بر محدودیت‌ها و چالش‌ها

محمدجواد براتی، مدیر روابط عمومی فولاد مبارکه

با گذشت حدود یک سال از شروع به کار دولت سیزدهم و مشغول به کار شدن مدیریت جدید شرکت فولاد مبارکه، خوشبختانه با وجود تحریم‌ها، محدودیت‌ها و فشارها، شاهد رونق تولید، رکوردزنی‌های متعدد، توسعه گروه و توفیقات بسیار در عرصه‌های مختلف هستیم که تمامی آن‌ها ناشی از همت و اراده جهادگران فولاد مبارکه و غلبه اراده بر محدودیت‌هاست.

دولت سیزدهم با رویکردی مردمی و تحول‌گرا در عرصه اقتصادی و با شعار جراحی اقتصادی و تمرکز بر تولید بر سر کار آمد و با توجه به تأکید مقام معظم رهبری بر اهمیت اقتصاد غیرنفتی و نقش بی‌بدیل صنعت فولاد در این زمینه، روند تولید در این شرکت رونقی دوچندان یافت. در این مسیر، گام‌های ارزشمندی برای تحقق شعار «تولید؛ دانش‌بنیان، اشتغال‌آفرین» برداشته شد و جایگاه کشور به‌عنوان دهمین تولیدکننده فولاد جهان با عملکرد درخشان تولید در گروه فولاد مبارکه حفظ و تثبیت شد.

تحریم‌های ظالمانه، محدودیت‌ها در تأمین انرژی و دسترسی به مواد اولیه، حملات سایبری، جوسازی‌ها، حاشیه‌سازی‌ها و انتشار اخبار غیرواقعی در خصوص گزارش تحقیق و تفحص مجلس شورای اسلامی نیز نتوانست در عزم تلاشگران جبهه صنعت در فولاد مبارکه خللی ایجاد کند و دستاوردهای بزرگی در این مدت حاصل شد.

فولاد مبارکه در حال حاضر، بزرگ‌ترین تولیدکننده ورق‌های فولادی تخت در خاورمیانه و شمال آفریقاست و بزرگ‌ترین تولیدکننده آهن اسفنجی در جهان با ظرفیت ۱۱.۴ میلیون تن در سال به شمار می‌آید و با سهم ۱.۵ درصدی در تولید ناخالص داخلی کشور و شبکه گسترده مشتریان و تأمین کنندگان با ۳۵۰۰ کارخانه، کارگاه و تأمین‌کننده خدمات و کالا نقش مهمی در عرصه اقتصاد کشور ایفا می‌کند و بر همین اساس، رویکرد مدیریت جدید شرکت فولاد مبارکه توسعه سرمایه انسانی، استفاده حداکثری از ظرفیت‌های موجود، تمرکز بر نوآوری و فناوری‌های نوین، توسعه کمّی و کیفی متوازن و تبدیل شدن به صنعت سبز است و این روند با قدرت و همت شبانه‌روزی در حال پیگیری است.

مقایسه عملکرد شش‌ماهه اول سال جاری به نسبت مدت مشابه سال قبل گواه آن است که به‌رغم تداوم محدودیت انرژی و تبعات ناشی از حمله سایبری، روند تولید کلاف گرم ۱۵ درصد، تختال ۲۰ درصد، آهن اسفنجی ۱۹ درصد و گندله ۵ درصد در شرکت فولاد مبارکه رشد داشته و در سایر شرکت‌های گروه نیز تا ۱۷ درصد شاهد رشد تولید بوده‌ایم. تولید محصولات جدیدی همچون کلاف گرم مقاوم به خوردگی ویژه خطوط انتقال نفت و گازترش X52MS، کلاف سرد HX220YD شکل‌پذیر دارای استحکام بالا برای مصارف خودرویی، ورق الکتریکی نیمه‌آماده M470 جهت استفاده در موتورهای الکتریکی، کلاف گرم 1550YC دارای استحکام بالا برای مصارف خودرویی، ورق سرد 340YC با استحکام بالا برای خودروسازان، تسمه بسته‌بندی کلاف‌ها و محصولات، ورق گالوانیزه S250GD ویژه خودروسازان و کلاف گرم HCT600X دارای استحکام بالا برای ضربه‌گیری بدنه خودرو از جمله تولیدات گروه فولاد مبارکه در یک سال اخیر است.

از دیگر اقدامات و دستاوردهای ویژه تولید در گروه فولاد مبارکه تولید فولاد زنگ‌نزن برای اولین بار در منطقه جنوب غرب آسیا و شمال آفریقا، تولید تختال الکتریکی برای اولین بار در کشور، راه‌اندازی واحد VOD فولاد سبا با تکیه بر دانش کارشناسان شرکت، دست‌یابی به فناوری ساخت ورق کورتن در مجتمع فولاد سبا، اصلاح خط گالوانیزه جهت افزایش تولید محصولات با کیفیت‌های ویژه، توسعه کوره پیشگرم شماره ۳ جهت بهبود کیفیت محصولات و مصرف گاز نورد گرم، تولید ورق آجدار شطرنجی برای اولین بار در مجتمع فولاد سبا، دست‌یابی به رکورد کمترین میزان مصرف آب از آغاز دوران بهره‌برداری تاکنون و پایش هوشمند الکترود به منظور کاهش میزان مصرف الکترود گرافیتی در تولید فولاد بوده است.

پیگیری اجرای پروژه نورد گرم ۲، احداث نیروگاه ۹۱۴ مگاواتی، توسعه شرکت فولاد امیرکبیر کاشان، افزایش ظرفیت تولید تختال فولاد هرمزگان، توسعه و بهره‌برداری از فاضلاب شهرهای مجاور، توسعه شرکت‌های فولاد سفیددشت چهارمحال و بختیاری، تکمیل خطوط تولید الکترود گرافیتی شرکت نوین الکترود اردکان، تکمیل ناوگان حمل‌ونقل ریلی از طریق تأمین ۵۰ دستگاه لوکوموتیو و مشارکت در طرح انتقال آب دریای عمان به استان اصفهان با سرمایه‌گذاری فولاد مبارکه در حال اجراست. مضاف بر این، مطالعات اجرای پروژه‌های توسعه میادین گازی، احداث نیروگاه خورشیدی ۶۰۰ مگاواتی و نیروگاه بادی ۲۰۰ مگاواتی و توسعه تولید ورق‌های کیفی نیز توسط این شرکت در حال انجام است.

تمامی این اقدامات در کنار سایر توفیقات در حوزه‌های بومی‌سازی قطعات، سرمایه‌گذاری و توسعه سرمایه انسانی، عرضه محصول، فروش و بازاریابی، حوزه معدن، توسعه زیست‌بوم فناوری و نوآوری، تکنولوژی و در نهایت مسئولیت‌های اجتماعی به دست آمده است.

نقش الهام‌بخش، محرک، امیدآفرین، اشتغال‌زا و پررونق فولاد مبارکه در کشور تثبیت شده و ماندگار است و به یقین حفظ این اعتبار در داخل و خارج از کشور، در درجه اول بر عهده خدمت‌گزاران این گروه و در مرحله بعد بر دوش همه دلسوزان میهن اسلامی است.

جای بسی خوشحالی است که با وجود فراز و نشیب‌ها و چالش‌ها و محدودیت‌های متعدد، از جمله حمله سایبری دشمنان به شرکت فولاد مبارکه، محدودیت دسترسی به مواد اولیه و کاهش دسترسی به انرژی (برق و گاز) و نیز انتشار گزارش مخدوش تحقیق و تفحص مجلس شورای اسلامی و پیامدهای آن، شاهد کارنامه‌ای درخشان و قابل دفاع در عرصه‌های مختلف، به‌ویژه در عرصه تولید و توسعه متوازن بوده‌ایم.