

اخبار فولاد

افزایش ۷۰ درصدی تولید محصولات در واحد استراتژیک RH-Top فولاد مبارکه

مدیر متالورژی ثانویه ناحیه فولادسازی و ریخته‌گری مداوم شرکت فولاد مبار که از افزایش تقریباً دو برابری تولیدات واحد استراتژیک RH-Top در سال ۹۹ خبر داد و گفت: علاوه بر رکورد تولید سالانه چندین رکورد تولید ماهیانه این واحد نیز در سال ۹۹ جابه‌جا شد که دست‌یابی به سطح رکورد ۸۰ هزار تنی در اسفندماه، آخرین رکورد این بخش محسوب می‌شود.

مسئب فلاح‌المنان درباره رکوردهای پی‌درپی این واحد در سال ۹۹ اظهار کرد: آخرین رکورد این واحد مربوط به شهریورماه سال قبل با تولید ۶۳۷ هزار تن تختال در ماه بوده است. این میزان در اسفندماه به ۶۶۰ هزار تن (رشد ۲۳ هزار تنی نسبت به شهریورماه) افزایش یافت که رکورد جدیدی محسوب می‌شود.

وی افزود: این افزایش تولید در حالی است که شهریورماه ۳۱ روز و اسفندماه ۳۰ روز است. بنابراین در این مدت معادل یک روز کاری بیشتر تولید کردیم. به بیان دیگر طی ۳۰ روز به اندازه ۳۲ روز تختال تولید شد. در کنار این افزایش تولید تختال رکوردهای روزانه هم وجود داشته است، برای مثال طی دوروز پیاپی به ترتیب ۱۳۸ و ۱۴۰ ذوب (۱۷ و ۱۸ اسفندماه) به ثبت رسید.

مدیر متالورژی ثانویه ناحیه فولادسازی و ریخته‌گری مداوم شرکت فولاد مبار که گفت: به علاوه، در قسمت متالورژی ثانویه واحدی به نام «RH-top» وجود دارد که محصولات استراتژیک برای صنایع استراتژیک نظیر صنعت نفت و گاز تولید می‌کند. برای مثال تولید محصولات کم‌کربن به‌منظور استفاده در صنایع خودروسازی و محصولات هیدروژن پایین برای استفاده در صنایع نفت، گاز و پتروشیمی بر عهده این واحد است.

فتاح‌المنان افزود: در سال ۹۹ این واحد نیز شاهد یک جهش تولید بود که با توجه به شرایط تحریمی قابل توجه است. سطح تولیدات این واحد در سال ۹۸ نزدیک به ۵۳۰ هزار تن بود که این مقدار تا پایان سال ۹۹ به بیش از ۹۰۰ هزار تن افزایش یافت. همچنین در سال قبل فارغ از این افزایش تقریباً در برابری در تولید سالانه، رکوردهای دیگری نیز به صورت ماهیانه به ثبت رسید. برای مثال در اسفندماه رکورد تولید ذوب‌های خاص در واحد RH به ۸۰ هزار تن رسید که ۲ هزار تن بیش از رکورد قبلی است.



وی خاطر نشان کرد: رکوردهای سال قبل با شرایطی به دست آمد که هیچ تجهیز جدید یا توسعه‌ای در ناحیه فولادسازی و ریخته‌گری مداوم فولاد مبار که نداشتیم و تنها به واسطه افزایش بهره‌وری و راندمان کاری به رکوردهای فوق دست یافتیم. از اواخر سال ۹۸ بالغ بر ۳۰ پروژه بهبود فرایند انجام شد که همه در دست‌یابی به رکوردهای فوق مؤثر بوده است.

مدیر متالورژی ثانویه ناحیه فولادسازی و ریخته‌گری مداوم شرکت فولاد مبار که گفت: در سال ۹۹ شرکت فولاد مبار که و در رأس آن مدیرعامل این شرکت تحت تحریم قرار گرفت و به همین دلیل تأمین متریار از خارج با مشکلات زیادی همراه بود. بنابراین قطعات موردنیاز بومی‌سازی شد؛ اما از آنجا که تأمین کنندگان داخلی از تجربه کافی برخوردار نبودند، عمر قطعات بومی‌سازی‌شده در ابتدا کوتاه بود، ولی در اواسط سال ۹۹ با افزایش عمر این قطعات، علاوه بر افزایش راندمان فرایندها، تأمین کنندگان داخلی نیز تقویت شده به سطح کیفی قابل‌رقابت با کشورهای تأمین‌کننده خارجی رسیدند.

وی درباره تأثیر کرونا بر تولید این بخش نیز اظهار کرد: علاوه بر مسائل فوق، در سال قبل با بیماری کرونا مواجه شدیم که مشکل جدیدی بود و نگران بودیم با تأثیر بر نیروی انسانی، سطح تولید را تحت تأثیر قرار دهد و حتی باعث توقف تولید شود؛ اما با سیاست‌های کلان و خوبی که در سطح مدیریت عالی سازمان برنامه‌ریزی و اجرا شد و همچنین پشتیبانی خوبی که برای تأمین ماسک و متریار بهداشتی و پروتکل‌های ابلاغی به پرسنل انجام گرفت، با کمترین مشکل به این اهداف دست یافتیم.

تولید این نوع تختال هستند اما در منطقه MENA (خاورمیانه و شمال آفریقا) برای اولین بار تولید می‌شود.

پشتیبانی بر اساس نیاز مشتری
رئیس آماده‌سازی و انبار تختال شرکت فولاد مبار که نیز در راستای تولید محصول شرکت فولاد مبار که به خبرنگار فولاد گفت: در واحد آماده‌سازی و انبار تختال، بر اساس سفارش مشتری آزمایش‌های مخصوصی روی تختال انجام می‌شود و با انجام آزمایش باومن و نمونه‌برداری به درخواست مشتری پاسخ می‌دهیم.

محسن احمدی ورزشه‌افزود: در راستای ارتقای کیفی محصول تختال، آزمایش‌هایی انجام می‌شود و در صورت نیاز با اعمال فرایندهایی در واحد آماده‌سازی و انبار تختال بر روی اسلب مانند اسکارف و برش، این تختال برای حمل بار آماده می‌شود.

رئیس آماده‌سازی و انبار تختال شرکت فولاد مبار که تصریح کرد: تختال‌های آماده‌شده پس از حمل به بخش انبار منتقل و پس از هماهنگی با مشتری تختال‌های آماده ارسال می‌شود.

وی اضافه کرد: تولید عریض‌ترین تختال در خاورمیانه توسط شرکت فولاد مبار که توانست به نیاز صنایع کشتی‌سازی و ساخت لوله‌های انتقال سیالات به تختال با عرض بالا، پاسخ دهد.

پایان وابستگی و تبدیل تحریم‌ها به فرصتی برای تولید بیشتر

رئیس تعمیرات ماشین‌ریخته‌گری مداوم شرکت فولاد مبار که نیز با اشاره به تولید تختال با عرض ۲۰۰۰ میلیمتر برای نخستین بار در کشور به خبرنگار فولاد گفت: در تولید این محصول از تکنولوژی پیشرفته در ماشین‌های ریخته‌گری مانند DYNAMIC SOFT REDUCTION (D.S.R) بهره گرفته شده است. این محصول پس از تولید خام در کوره‌های قوس الکتریکی وارد واحد متالورژی ثانویه می‌شود و پس از طی کردن مرحله گاز زدایی به تختالی تبدیل می‌شود که در مصارف خاص کاربرد دارد.

به گفته محمد فخری فخرآبادی، کارشناسان و متخصصان واحد ریخته‌گری با تکیه بر دانش و تخصص خود توانستند در تیم کارشناسی شده به دستاورد مهم عریض‌ترین تختال با عرض ۲۰۰۰ میلی‌متر دست یابند.

سخن آخر...

تولید عریض‌ترین تختال در شرکت فولاد مبار که که برای اولین بار در کشور انجام شده که در صنایعی همچون صنعت، نفت، گاز، پتروشیمی، کشتی‌سازی کاربرد دارد، ضمن کمک به خودکفایی هرچه بیشتر ایران در این صنایع بزرگ و ارزشمند، گامی بزرگ در جهت صرفه‌جویی ارزی برای کشور و حتی ارزآوری برای صنعت و اقتصاد ایران خواهد بود. در واقع افزایش تعداد محصولات موجود در سبد صادراتی شرکت فولاد مبار که به مانند گنجینه‌ای ارزشمند برای صنعت و اقتصاد کشور بوده و در شرایطی که قیمت‌ها در بازارهای جهانی روند افزایشی در پیش گرفته، می‌تواند به عنوان چراغی روشن برای حرکت در مسیر اقتصاد غیرنفتی کشور باشد.

بررسی‌های لازم جهت امکان‌سنجی فرآیند تولید، انجام و تولید صفر تا صد این تختال عریض توسط کارشناسان داخلی شرکت فولاد مبار که انجام شد و باید بگوییم علاوه بر تولید تختال عریض ۲۰۰۰ میلی‌متر، امکان تولید تختال‌های عریض‌تر نیز وجود دارد.

توانایی تولید بیش از دو میلیون تن تختال عریض ۲ متری

سلیمی ادامه داد: این تختال پیش‌تر توسط شرکت‌های فولاد سازی بنام و معتبر اروپایی یا چینی تولید شده، اما اکنون دانش فنی تولید این نوع تختال ویژه در شرکت فولاد مبار که نیز وجود دارد. در صورتی که سفارشات متعددی وجود داشته باشد، توانایی تولید بیش از دو میلیون تن تختال عریض ۲۰۰۰ میلی‌متر وجود دارد. البته در آینده با اضافه شدن یک پلنت گاز زدایی جدید در اواخر سال جاری یا اوایل سال آینده، توانایی تولید بیش از دو میلیون تن تختال عریض و ویژه ۲۰۰۰ میلی‌متر نیز وجود خواهد داشت.

وی درباره کاربرد این محصول جدید نیز گفت: تختال‌های عریض عمدتاً برای صنایع لوله‌سازی برای تولید پلیت‌های ضخیم و صنایع کشتی‌سازی استفاده می‌کنند.

تختال کاملاً صادراتی؛ اولین مقصد اروپا

مدیر واحد ریخته‌گری مداوم و تولید اسلب فولاد مبار که نیز با اشاره به دستاورد جدید شرکت فولاد مبار که در تولید تختال عریض ۲۰۰۰ میلی‌متر به خبرنگار فولاد گفت: این تختال ویژه برای اولین بار در منطقه MENA (خاورمیانه و شمال آفریقا) توسط شرکت فولاد مبار که تولید شده است.

قاسم خوشدل پور اظهار کرد: پس از تولید تختال ضخیم ۲۰۰ میلی‌متر در شرکت فولاد مبار که توسط ماشین‌شماره پنج ریخته‌گری، درخواست‌های برای تولید تختال‌های عریض نیز به شرکت ارائه شد.

پس از انجام بررسی‌های لازم برنامه‌ریزی لازم برای تولید تختال ۲۰۰۰ میلی‌متر انجام و در نهایت این تختال ویژه برای اولین بار در کشور تولید شد.

وی افزود: پیشتر تختال دو هزار میلی‌متر با دو ضخامت ۲۰۰ و ۲۵۰ در شرکت فولاد هم‌زمان تولید شده بود اما آنچه تختال تولیدی شرکت فولاد مبار که را متمایز می‌کند، نوع گردیدن تختال است. به بیان دیگر این تختال از سبیکل RH و هیدروژن زدایی عبور کرده و عریض‌ترین تختال ویژه کشور محسوب می‌شود.

مدیر ریخته‌گری مداوم فولاد مبار که تصریح کرد: نکته مهم در این میان این است که توانایی تولید ماشین‌ریخته‌گری شماره ۵، دو میلیون تن در سال و گاز زدایی RH ۷۰۰ هزار تن در سال است که باعث می‌شود فولاد مبار که بتواند این تختال ویژه را تا ۷۰۰ هزار تن در سال تولید و علاوه بر تأمین کامل نیاز داخلی، بخشی از نیازهای دیگر کشورها را نیز تأمین کند. این تختال ویژه تولید شده کاملاً صادراتی است و به عنوان اولین مقصد به اروپا صادر می‌شود.

خوشدل پور با بیان اینکه گردید داخلی این تختال ۵۱۴۹ و ۴۱۷۸ و ضخامت آن ۲۵۰ میلی‌متر است، اظهار کرد: اگرچه برخی شرکت‌های فولادسازی در سطح جهان قادر به

کشور از جمله صنایع نفت و گاز و پتروشیمی و لوله‌سازی به این نوع از تختال نیاز داشته باشند، شرکت فولاد مبار که توان تولید و ارائه آن را به مصرف‌کنندگان دارد، اما عمده تولید این محصول برای صادرات بوده و می‌تواند ارزآوری مناسبی برای کشور داشته باشد. لذا با قرارگرفتن کشور در شرایط تحریم و اینکه در جنگ اقتصادی به سر می‌بریم اینگونه محصولات در تأمین ارز مورد نیاز کشور نقش راهگشایی خواهد داشت که البته این موضوع نیز با توجه به میزان سفارشی که می‌توان از بازارهای خارجی جذب کرد؛ محقق خواهد شد.

گامی دیگر در جهت توسعه صنعت کشور

معاون بهره‌برداری شرکت فولاد مبار که ادامه داد: تا قبل از تولید تختال ویژه عریض با ضخامت ۲۰۰۰ میلی‌متر در کشور، موارد استفاده آن از دیگر کشورها تأمین می‌شد و باعث خروج ارز از کشور می‌گشت، اما اکنون با تولید این محصول نیازی به واردات نداریم. در واقع شرکت فولاد مبار که با تولید عریض‌ترین تختال، کشور را از واردات این محصول بی‌نیاز کرده و با اضافه کردن محصولی جدید و کاربردی به سبد محصولات خود گام دیگری در جهت توسعه صنعت کشور برداشته است.

محصولی ۱۰۰ درصد ایرانی با کیفیتی مشابه محصولات خارجی

اکبری محمدی در خصوص اینکه آیا تختال تولید شده توان رقابت با نمونه مشابه خارجی خود را دارد و بر اساس استانداردهای بین‌المللی تولید شده نیز گفت: این محصول تولید شده برای صادرات به بازارهای خارجی نیز بوده است، که این بازارها کیفیت در اولویت برای آنهاست و کیفیت تولید قابل رقابت با مشابه محصولات خارجی است. معاون بهره‌برداری شرکت فولاد مبار که اظهار کرد: تولید این محصول توسط نیروهای متخصص فولاد مبار که، برنامه‌ریزی و انجام شده و کلیه مراحل تولید آن توسط کارشناسان و کارکنان متبخر شرکت فولاد مبار که انجام شده و به صورت ۱۰۰ درصد داخلی بوده است.

شکستن انحصار و امکان تولید تختال‌های عریض‌تر

مدیر ناحیه فولادسازی و ریخته‌گری مداوم شرکت فولاد مبار که نیز در خصوص تولید تختال با عرض ۲۰۰۰ میلی‌متر در این شرکت به خبرنگار فولاد گفت: ماشین‌شماره ۵ ریخته‌گری ناحیه فولادسازی و ریخته‌گری مداوم شرکت فولاد مبار که پیش‌تر تختالی با عرض ۱۹۸۰ میلی‌متر را تولید کرده بود اما تولید تختال ویژه با عرض ۲۰۰۰ میلی‌متر برای اولین بار رخ داده است.

غلامرضا سلیمی افزود: افزایش ابعاد تختال بسیار پیچیده بوده و نیازمند بررسی دقیق در حوزه‌های مکانیک، خشک‌سازی، متالورژیکی و هیدرولیکی است، زیرا در صورتی که نتیجه این محاسبات اشتباه باشد، می‌تواند به از دست رفتن ماشین‌ریخته‌گری نیز منجر شود. بنابراین این مسئله از اهمیت ویژه‌ای برخوردار است.

مدیر ناحیه فولادسازی و ریخته‌گری مداوم شرکت فولاد مبار که گفت: پس از آنکه در خواستی مبنی بر تولید تختال عریض ۲۰۰۰ میلی‌متر توسط شرکت فولاد مبار که دریافت شد؛



باشند و هم اینکه در جهت تأمین نیازهای صنعتگران گام بردارند و برای سهامداران این شرکت فولادی نیز سودآوری بیشتری ایجاد کنند. عظیمیان ادامه داد: شرکت فولاد مبار که در تلاش است تا بتواند در جامعه پمپاژ امید انجام دهد؛ در واقع این شرکت فولادی با تولید محصولهای جدید و کاربردی، این پیام را برای صنعت کشور ارسال می‌کند که فولاد مبار که همواره به فکر صنعتگران بوده و در تلاش است از نیازهای آنها را به بهترین شکل ممکن و کمترین قیمت تمام شده در داخل کشور به تولید و تأمین رسانده تا دیگر نیازی به دیگر کشورها نداشته باشند و منابع ارزی به مصارف بهتری برسد.

پشتیبانی از صنایع داخلی؛ ارزآوری از بازارهای جهانی

معاون بهره‌برداری شرکت فولاد مبار که در خصوص تولید عریض‌ترین تختال کشور توسط شرکت فولاد مبار که گفت: تختال با عرض ۲۰۰۰ میلی‌متر عریض‌ترین تختالی است که تاکنون در کشور تولید شده و از گریدهای فوق کم کربن و میکرو آلیاژی است که هم به مصرف صنایع داخلی کشور می‌رسد و هم اینکه می‌توان برای صادرات آن برنامه‌ریزی انجام داد و جنبه ارزآوری دارد.

عباس اکبری محمدی با بیان این مطلب در ادامه افزود: در واقع تولید این محصول نیاز صنایع داخلی کشور همچون لوله‌سازی، نفت و گاز و پتروشیمی را تأمین کرده و آنها را از واردات برای تأمین ورق‌های تولیدی از این نوع تختال بی‌نیاز می‌کند.

وی درباره اینکه تولید این محصول تا چه میزان در شرکت فولاد مبار که انجام خواهد شد نیز اظهار کرد: تولید این نوع از تختال بر اساس میزان سفارش‌هایی که دریافت می‌شود، صورت خواهد گرفت. در واقع هر اندازه صنایع

برخی صنایع را برداشته و به تولید اسلب با عرض ۲۰۰۰ میلیمتر و ضخامت ۲۵۰ میلیمتر دست پیدا کنیم.

حمیدرضا عظیمیان ضمن تبریک حلول ماه رمضان از تولید عریض‌ترین تختال توسط این شرکت فولادی خبر داد و اظهار کرد: همه مادر شرکت فولاد مبار که با یکدیگر هم‌قسم شدیم تا در افزایش تولید، رکوردزنی‌ها و مهم‌تر از همه تولید محصولات جدید قدم برداشته و اخبار خوبی برای مردم، صنعتگران و سهامداران خود داشته باشیم.

وی با بیان این مطلب در ادامه افزود: شرکت فولاد مبار که در پایان سال ۱۳۹۹ موفق شد برای اولین بار از طریق ماشین‌شماره ۵ ریخته‌گری اسلب با ضخامت ۳۰۰ میلیمتر را تولید کند؛ امروز نیز در روزهای ابتدایی سال ۱۴۰۰ و در راستای اجرای منویات مقام معظم رهبری که با عنوان تولید، پشتیبانی‌ها و مانع‌زدایی نامگذاری شده، توانستیم یکی از موانع سد راه برخی صنایع را برداشته و به روند تولید این صنایع کمک کنیم.

مدیرعامل شرکت فولاد مبار که تصریح کرد: این اقدام با تولید اسلب از عرض ۲۰۰۰ تا ۲۰۲۵ میلیمتر و ضخامت ۲۵۰ میلیمتر صورت پذیرفته است، چرا که این اسلب برای نخستین بار در شرکت فولاد مبار که تولید شده که برای صنایع نفت و گاز، کشتی‌سازی کاربرد داشته، همچنین یک محصول صادراتی است.

در واقع این محصول می‌تواند برای کشورمان ارزآوری داشته باشد و از خروج ارز برای این صنایع که مجبور به تأمین این نوع از اسلب از دیگر کشورها بودند، جلوگیری کند. به گفته وی، تولید این اسلب نشان می‌دهد که صنعتگران، مدیران، مهندسان و کارشناسان شرکت فولاد مبار که در تلاشند که همواره سرآمد صنعت کشور

شرکت فولاد مبار که در راستای عمل به شعار سال و ایجاد تنوع بیشتر در سبد محصولات تولیدی اش توانست با تکیه بر توانایی‌ها و دانش فنی متخصصان خود طی چند ماه، عریض‌ترین تختال خاورمیانه و شمال آفریقا را به عرض ۲ متر تولید کند تا علاوه بر بی‌نیازی از واردات به این محصول و خروج ارز از کشور نشان دهد هیچ مانعی سد راه این شرکت نیست و همچنان در پشتیبانی از سایر صنایع حرف اول را می‌زند و توان رقابت در بازارهای جهانی را دارد.

بعد از تولید ضخیم‌ترین تختال با ضخامت ۳۰۰ میلی‌متر توسط شرکت فولاد مبار که که برای اولین بار در کشور و منطقه انجام شد، این بار نوبت به تولید عریض‌ترین تختال در کشور با عرض ۲۰۰۰ میلی‌متر رسید. تولید این نوع از تختال امروز در حالی توسط فولاد مردان شرکت فولاد مبار که محقق شد که تا پیش از این صنایع بزرگی همچون نفت، گاز و کشتی‌سازی و... برای تأمین این نوع از تختال، مجبور به انجام واردات از دیگر کشورها بودند. بنابراین باید گفت که تأمین نیاز صنایع داخلی و از جمله مهم کشور توسط شرکت فولاد مبار که در جهت تحقق شعار «تولید، پشتیبانی‌ها و مانع‌زدایی‌ها» در حال انجام است تا گامی بزرگ در جهت رشد صنعت و اقتصاد کشور برداشته شده و باعث افزایش درآمدهای برای کشورمان در شرایط تحریمی و جنگ اقتصادی گردد.

تلاش شرکت فولاد مبار که برای پمپاژ امید در جامعه

مدیرعامل شرکت فولاد مبار که از تولید عریض‌ترین تختال در فولاد مبار که خبر داد و افزود: در روزهای ابتدایی سال ۱۴۰۰ و در راستای اجرای منویات مقام معظم رهبری که با عنوان تولید، پشتیبانی‌ها و مانع‌زدایی‌ها نامگذاری شده، توانستیم یکی از موانع سد راه