

تولید محصولات با ارزش افزوده بالاتر در شرکت ورق خودرو چهارمحال و بختیاری

در بازدید جمعی از مدیران فولاد مبارکه از شرکت تأکید شد؛



فولاد مبارکه، تدوین و اجرای برنامه‌های راهبردی فراگیر در مجموعه هلدینگ جهت افزایش بهره‌وری و کاهش هزینه در شرکت‌های تابعه از جمله شرکت ورق خودرو را مورد تأکید قرار داد.

خودروسازان کشور به واردات محصولات گالوانیزه نیاز ندارند

در جریان این بازدید مدیرعامل شرکت ورق خودرو چهارمحال و بختیاری نیز ضمن ارائه گزارش مسیوطی از عملکرد این شرکت در سال ۱۴۰۱ گفت: در حال حاضر با تلاش کارکنان این شرکت، خودروسازان کشور نیاز به واردات محصولات گالوانیزه ندارند

معاون بهره‌برداری شرکت فولاد مبارکه، ضمن ابراز خرسندی از روند روبه‌رشد تولید کمی و کیفی محصولات شرکت ورق خودرو در سال ۱۴۰۱ گفت: در سال جدید راهبرد شرکت فولاد مبارکه به‌عنوان شرکت مادر در ادامه‌استراتژی‌های سال قبل است و به‌صورت هدفمندتر بر اجرای طرح‌های توسعه، رشد تولید و عرضه محصولات با ارزش افزوده بالاتر تمرکز دارد.

سلیمی معاون بهره‌برداری فولاد مبارکه که به‌همراه مدیران نواحی گرم و سردو مدیر مجتمع فولاد سبا از شرکت ورق خودرو چهارمحال و بختیاری بازدید می‌کردند، ضمن دیدار با مدیرعامل و جمعی از مدیران و کارشناسان این شرکت، بر رشد تولید و اهمیت تولید محصولات با ارزش افزوده بالاتر در این شرکت در سال ۱۴۰۲ تأکید کردند.

در این دیدار معاون بهره‌برداری شرکت فولاد مبارکه، ضمن ابراز خرسندی از روند روبه‌رشد تولید کمی و کیفی محصولات شرکت ورق خودرو و قدردانی از زحمات مدیریت و کارکنان این شرکت در سال ۱۴۰۱ تصریح کرد: در سال جدید راهبرد شرکت فولاد مبارکه به‌عنوان شرکت مادر در ادامه‌ استراتژی‌های سال قبل است و به‌صورت هدفمندتر بر اجرای طرح‌های توسعه، رشد تولید و عرضه محصولات با ارزش افزوده بالاتر تمرکز دارد.

وی با اشاره به ظرفیت ۴۰۰ هزار تنی شرکت ورق خودرو در تولید ورق گالوانیزه تصریح کرد: با توجه به رویکرد شرکت مادر در شرکت ورق خودرو که اصلی‌ترین قطب تولید ورق‌های پر کاربرد در صنعت خودرو سازی کشور است و از تکنولوژی و فناوری روز دنیا در این عرصه بهره‌مند است، انتظار می‌رود همانند سال ۱۴۰۱ با تمام توان و ظرفیت خود به کار تولید همت گمارد.

سلیمی استفاده از دانش فنی و تجارب

گزارش

افزایش آمادە به‌کاری و کاهش توقفات اضطراری سیستم مکش بخار ماشین‌های ریخته‌گری

قبصر یهای نجف آبادی، سرپرست برنامه‌ریزی کارگاه مکانیک به‌منظور کاهش زمان توقفات غیر قابل پیش‌بینی، سیستم جدید اگزوز فن ماشین‌های ریخته‌گری پس از طراحی توسط دفتر فنی تعمیرات ریخته‌گری و بررسی‌های لازم در واحد تعمیر گاه مرکزی، با استفاده از تجربه و دانش داخلی شرکت ساخته و مونتاژ شد و در تعمیرات ماشین ۴ ریخته‌گری نصب گردید و مورد بهره‌برداری قرار گرفت.

با توجه به شناخت عوامل مؤثر در انجام پروژه فوق و حساسیت‌های این تجهیز مهم و استراتژیک، ساخت کیسینگ در واحد اسکلت فلزی آغاز شدو پس از ساخت و داده‌برداری‌های لازم، تجهیز در کارگاه مکانیک با حساسیت و دقت هر چه تمام‌تر مونتاژ گردید. با انجام این پروژه علاوه بر کاهش توقفات خط تولید، به میزان قابل توجهی خرابی تجهیزات که عمدتاً استراتژیک نیز هستند کاهش می‌یابد و انجام این مهم در نهایت باعث افزایش بهره‌وری و سودآوری سازمان خواهد شد.

معظم، کارشناس قطعات یدکی واحد ریخته‌گری مداوم

یکی از شاخص‌های بررسی و کنترل وضعیت نگهداری و تعمیرات خطاز جمله پیشرفت، بهبود یا تضعیف روند آن بررسی و رصد مصرف قطعات یدکی در بازه‌های زمانی مختلف است؛ به‌شکلی که در صورت عدم نگهداری صحیح و افزایش ناگهانی مصرف قطعات و با اتمام موجودی انبار و عدم تأمین به‌موقع، علاوه بر افزایش هزینه و کاهش سوددهی، خطر توقف نیز خط تولید را تهدید می‌کند. پس از رصد و بررسی‌های انجام‌شده در مصرف بیرینگ این تجهیز و مشاهده روند افزایشی آن و تحلیل ریشه‌ای مسئله، در قالب یافتن راه‌حلی برای رفع مسئله و جلوگیری از تکرار آن، موضوع تغییر باتاقان بندی و سیستم روانکاری مطرح شد و با مطالعه سیستم‌های موجود و بررسی مزایا و معایب در کاربردهای مشابه، تغییر سیستم به بیرینگ هوزینگ (حمام روغن) انجام گردید. پس از انجام و بهره‌برداری این طرح مصرف بیرینگ‌های مورد استفاده از متوسط ۱۰ عدد به ۲ عدد در سال کاهش یافت و با استفاده از بیرینگ‌های ساده‌تر با یک پنجم قیمت بیرینگ‌های گران قیمت قبلی، کاهش قابل ملاحظه هزینه نگهداری و افزایش چشمگیر قابلیت اطمینان و آماده‌به‌کاری تجهیز حاصل گردید.

علاوه بر موارد ذکر شده، توان جذبی سیستم نیز کاهش داشته و همان کارایی قبلی با مصرف برق کمتر و جریان پایین‌تر (۱۷ درصد جریان کمتر از قبل) و در عین حال خرابی‌های کمتر موتور حاصل شده است.

شیر محمدی، تکنسین تعمیرات ریخته‌گری مداوم

توسعه کمی و کیفی محصولات و خدمات و همچنین به‌کارگیری و توسعه توانمندی‌های تحقیقاتی، طراحی، مهندسی و ساخت داخلی از مهم‌ترین هدف‌های این پروژه بود که با تلاش و همت جمعی و اعتماد مدیریت به پتانسیل‌های داخلی، این مهم به دست آمد و بعد از بهره‌برداری از این سیستم، برگ‌زین دیگری به دستاوردهای تیم تعمیرات ریخته‌گری مداوم افزوده شد. ماحصل این پروژه کاهش چشمگیر توقفات و هزینه ناشی از تعمیرات تجهیز است.

گروه فولاد مبارکه و نیاز صنایع تولیدکننده لوازم‌خانگی، تمامی تلاش خود را در این زمینه نیز به کار خواهیم گرفت و بدون شک حمایت‌ها و راهبردهای مدیریت ارشد گروه فولاد مبارکه به‌عنوان سهام‌دار اصلی و تأمین‌کننده اصلی مواد اولیه شرکت ورق خودرو و همچنین همکاری سایر نواحی این شرکت می‌تواند در تحقق اهداف سالانه این شرکت مؤثر و کارگشا باشد.

به گفته مدیرعامل شرکت ورق خودرو چهارمحال و بختیاری، تداوم روند روبه‌رشد موفقیت‌های این شرکت در گرو همین حمایت‌ها و تأمین به‌موقع مواد اولیه است و در جهت تحقق حداکثری اهداف و تکمیل

و در سال جاری نیز تمامی تلاش خود را برای تولید گریدهای جدید و پر کاربرد به کار خواهیم گرفت تا مأموریت حساس خود را در راستای تحقق برنامه توسعه و سند چشم‌انداز ترسیم‌شده در شرکت مادر ایفا کنیم.

برنامه‌های شرکت برای تولید ورق موردنیاز صنایع تولیدکنند لوازم خانگی

شجاعی در بخش دیگری از سخنان خود به ظرفیت‌ها و برنامه‌های این شرکت برای تولید ورق باکیفیت ویژه برای صنایع لوازم خانگی اشاره و خاطر نشان کرد: با توجه به اهمیت تنوع و تکمیل سبد محصولات در زنجیره تولید

در فرایند تولید، توقف‌های ناگهانی که از کار افتادن تجهیز را در پی دارد همواره باعث از دست رفتن سود ناشی از تولید می‌شود؛ به همین دلیل، یکی از اقداماتی که برای افزایش آمادە به‌کاری واحدهای ریخته‌گری فولاد مبارکه انجام شده است، پروژه «کاهش توقفات اضطراری سیستم مکش بخار ماشین‌های ریخته‌گری» است که در قالب اجرای پروژه بهینه‌سازی با موفقیت انجام شد.

پس از پایان موفقیت‌آمیز این پروژه که می‌تواند سالانه از توقفات ناخواسته و زیان اقتصادی زیادی جلوگیری کند، مسئول اجرای این پروژه و برخی از دیگر کارشناسان ناحیه فولادسازی و ریخته‌گری فولاد مبارکه به دیدگاه‌های خود در این زمینه پرداختند که ماحصل آن را در ادامه می‌خوانید.

رستگار، تکنسین دفتر برنامه‌ریزی و کنترل نت ریخته‌گری مداوم و مسئول پروژه

توقف ناگهانی تولید به دلیل از کار افتادن تجهیز باعث از دست رفتن سود ناشی از تولید می‌شود. زمانی که یک تجهیز به مرحله خرابی و توقف می‌رسد، میزان و عمق آسیب و فرسودگی آن به مرحله شدیدتری رسیده است؛ بنابراین تعمیر آن نیز سخت‌تر و پرهزینه‌تر است و مدت زمان بیشتری نیز طول می‌کشد. همچنین با توجه به این موضوع که عمدتاً این نوع خرابی‌ها در زمان‌های پیش‌بینی نشده پیش می‌آیند، مدت‌زمانی که صرف شناسایی میزان خرابی و کشف عیب، تدارک نیروی متخصص جهت انجام تعمیر و تهیه قطعات مورد نیاز آن می‌گردد نیز به مدت زمان توقف ناشی از آن خرابی اضافه خواهد شد. از آنجاکه خط تولید در حالت عادی برای کار پیوسته در مدت زمان معینی برنامه‌ریزی می‌گردد، توقف مکرر و راه‌اندازی مجدد خط باعث صرف زمان و به تبع آن افزایش ضایعات و کاهش کیفی و کمی تولید می‌گردد.

به‌منظور کاهش توقفات تولید، مدیریت و کاهش هزینه‌های قطعات یدکی، کاهش هزینه و نفر ساعت نیروی تعمیراتی و سهولت فعالیت‌های تعمیراتی، پس از مطالعات و برگزاری آنالیزهای خرابی، با استفاده از توان و تخصص کارشناسان دفتر کنترل تعمیرات ناحیه و تعمیرات ریخته‌گری، پروژه تغییر طرح سیستم اگزوز فن ماشین‌های ریخته‌گری در اولویت قرار داده شد و با همکاری تعمیرگاه مرکزی، عملیات ساخت انجام گردید و در توقف تعمیراتی ماشین ۴ با موفقیت نصب شد و مورد بهره‌برداری قرار گرفت.

در این راستا شایسته است از حمایت‌های مدیریت ناحیه فولادسازی و ریخته‌گری مداوم، حُسن اعتماد رئیس و مجموعه پر تلاش تعمیرات ریخته‌گری، تولید، تعمیرگاه مرکزی و کلیه واحدهای درگیر تشکر و قدردانی کنم.

غیوری، رئیس دفتر برنامه‌ریزی و کنترل فرایند نت واحد ریخته‌گری

کاهش توقفات و افزایش آمادە به‌کاری تجهیزات اولویت این واحد است. بسیاری از اقدامات شاخص این واحد طی سال‌های گذشته مربوط به تعمیرات خطوط تولید بوده که برنامه‌ریزی آن در دفتر برنامه‌ریزی و کنترل فرایند نت انجام می‌گردد. در همین راستا می‌توان تعیین زمان شروع برگزاری جلسات تخصصی تعمیرات اساسی جهت انجام فعالیت‌های تعمیراتی، تهیه فهرست

یادداشت

ثمره اعتماد به توان داخل؛

بومی سازی صنعت و صرفه جویی سه میلیارد دلاری ارزی

محمد جواد براتی، مدیر روابط عمومی فولاد مبارکه

دوم اردیبهشت‌ماه در تاریخ شرکت فولاد مبارکه به نام‌روز «آغاز بومی‌سازی» نام‌گذاری شده است. موضوعی که در شرایط تحریم از اهمیت بسیار زیادی برخوردار است و خوشبختانه نتایج عملکردها، فولاد مبارکه را پیشتاز و پیشران بومی‌سازی در صنعت فولاد و چه بسا صنایع دیگر کشور نشان می‌دهد.

«اعتماد به تعهد و تخصص داخلی»، «خودباوری» و «امید به آینده»، از کلیدواژه‌های اصلی رهبر فرزانه انقلاب اسلامی است که در شرایط زمانی متفاوت در بیانات ایشان مطرح شده و به‌عنوان کلید رفع موانع و مشکلات داخلی از آن یاد می‌شود؛ امری که به نظر می‌رسد در صنعت فولاد کشور به‌خوبی دنبال شده و کسب جایگاه نهم جهان در تولید فولاد نشان از آن دارد که فرزندان ایران زمین در این عرصه، با امید و اتکا به خود و شایستگی هایشان، توانسته‌اند رونق و پیشرفت را به‌ارمغان آورند.

دوم اردیبهشت‌ماه در تاریخ شرکت فولاد مبارکه به نام‌روز «آغاز بومی‌سازی» نام‌گذاری شده است. این امر در شرایط تحریم از اهمیت بسیار زیادی برخوردار است و هدف آن ایجاد شرایط تأمین پایدار تجهیزات، کالاهای قطعات مورد نیاز در زمان لازم با صرفه اقتصادی مناسب است و خوشبختانه نتایج عملکردها، فولاد مبارکه را پیشتاز و پیشران بومی‌سازی در صنعت فولاد و چه بسا صنایع دیگر کشور نشان می‌دهد.

شرکت فولاد مبارکه از آن دست شرکت‌های صنعتی و اقتصادی است که با افزایش فشارهای بین‌المللی بر نظام اسلامی ایران، تحت تحریم‌های ظالمانه اقتصادی و صنعتی متعددی قرار گرفت، اما اراده آهنین مدیران، مهندسان و متخصصان داخل و خارج از این شرکت تمامی تهدیدها را به فرصت تبدیل کرده به‌گونه‌ای که به‌واسطه تحریم‌های اعمال‌شده بر صنعت فولاد و شرکت فولاد مبارکه، هم‌اکنون بیش از ۸۰ درصد صنعت فولاد کشور بومی‌سازی شده و بخش عمده نیازمندی‌های فولاد مبارکه از جمله مواد اولیه، تجهیزات و قطعات مورد نیاز از داخل تأمین می‌شود؛ همچنین بومی‌سازی‌های صورت گرفته ضمن کسب استقلال و عدم وابستگی به خارج کشور و نیز توانمندسازی نیروها و شرکت‌های داخلی، قریب به ۳ میلیارد دلار صرفه‌جویی ارزی به دنبال داشته است. فرایندهای بومی‌سازی در فولاد مبارکه با گردش کار مناسبی همراه است؛ به‌گونه‌ای که دستورالعمل‌ها و بخشنامه‌های متعدد برای تأمین نیاز بخش‌های مختلف تهیه شده و در صورت اعلام نیاز هر بخش، ضمن فراخوان و برگزاری جلسه با سازندگان و تأمین‌کنندگان که با کمک اطلاعات آن‌ها در گذشته تهیه شده، جهت انعقاد قرارداد پژوهشی و عملی به‌منظور تأمین تجهیزات و قطعات مورد نیاز اقدام می‌شود.



طبیعی است که دست‌یابی به دانش فنی و توان تولید قطعات با دشواری‌ها و محدودیت‌هایی برای سازندگان و تأمین‌کنندگان همراه است که از جمله می‌توان به کمبود دانش فنی، محدودیت مواد اولیه، حساسیت تجهیزات، پیچیدگی دستگاه‌ها و محدودیت زمانی اشاره کرد؛ اما آنچه در این میان مهم است ریسک‌پذیری و خطرپذیری مدیران فولاد مبارکه در بخش‌های مختلف بوده که خوشبختانه گذر زمان، ثمر بخشی این نگاه متعالی را به اثبات رسانده است.

عملکرد واحدهای مختلف تولید و تحقیقات و ارزیابی صورت گرفته از فرایند بومی‌سازی در شرکت فولاد مبارکه حکایت از آن دارد که بیش از ۹۶ درصد قطعات بومی‌سازی‌شده در این شرکت از کیفیت مطلوبی برخوردار است و مسئله بهبود کیفیت با همکاری مراکز پژوهشی و دانشگاهی و شرکت‌های دانش‌بنیان دائماً در حال پیشرفت است.

مایه خرسندی و افتخار است که فولاد مبارکه تنها در سال ۱۴۰۱ با همکاری شرکت‌های دانش‌بنیان داخلی بیش از هزار و ۳۲۱ قطعه استراتژیک و پیچیده را برای اولین بار بومی‌سازی کرده و در نهایت، با بومی‌سازی‌های صورت گرفته از سال ۱۳۸۱ تاکنون در این قطب صنعتی، از خروج ۹۶۰ هزار و ۹۶۰ میلیون دلار از کشور جلوگیری شده است. حرکت‌های جهادگونه فولادمردان برای استقلال طلبی، خودکفایی و خودباوری با قدرت، جسارت و جدیت ادامه دارد و امیدواریم صنعت فولاد کشور، بالنده و پیشران به توسعه اقتصادی و صنعتی میهن ادامه می‌دهد.