

در جریان سفر وزیر صمت به اصفهان مطرح شد؛

فولاد مبارکه، منظومه‌ای فراتر از یک واحد صنعتی

وزیر صنعت، معدن و تجارت در سفر به اصفهان، ابتدا با حضور در گلزار شهدا به مقام شامخ شهیدان ادای احترام کرد و سپس در نشست با فعالان اقتصادی در اتاق بازرگانی به گفت‌وگو پرداخت. بازدید از واحدهای صنعتی آسیب‌دیده از جنگ‌های اخیر، حضور در شهرک ک‌های صنعتی مورچه‌خورت، جی و بر خوار و افتتاح چند خط تولیدی جدید، سر فصل‌های برنامه‌ای است که اتاق بازرگانی در عملیاتی برای عبور از چالش‌ها و احیای توانمندی‌های صنعتی استان اصفهان در هفته دولت پیگیری می‌کند.

مهدی جمالی‌نژاد، استاندار اصفهان، در دیدار وزیر صنعت، معدن و تجارت با فعالان اقتصادی در اتاق بازرگانی اصفهان، به مناسبت گرامیداشت هفته دولت، فولاد مبار که را پیش‌ران زنجیره تولید استان دانست. وی با اشاره به نقش این مجموعه در حوزه‌های معدن، صنایع فولاد، فنآوری و صادرات، خواستار حمایت وزارت صمت برای اتصال حلقه‌های مفقوده تولید شد. بررسی منابع واحدهای صنعتی، توسعه صنایع تخصصی و دانش‌بنیان و بازگشت ظرفیت‌های تولید به چرخه اقتصاد، از محورهای این نشست بود.

مهدی جمالی‌نژاد در جلسه شورای برنامه‌ریزی و توسعه استان اصفهان که با حضور سید محمد اتابک‌وزیر صمت، مدیران استانی، تشکل‌های تولیدی، صنعتگران، فعالان اقتصادی، تجار و بازرگانان برگزار شد، با اشاره به مقاومت و اقدام خودجوش فعالان اقتصادی استان برای حفظ چرخه تولید در روزهای سخت اظهار کرد: به‌رغم خسارت‌های وار دشده به بخش‌های مختلف اقتصادی، حفظ چرخه تولید-اولویت اصلی مدیریت استان بوده‌است.

وی افزود: چرخ تولید اصفهان در جنگ‌های تحمیلی متوقف نشد و فعالان اقتصادی و صنعتی استان برای استمرار فعالیت‌ها و بازسازی واحدهای آسیب‌دیده، منتظر ابلاغ حمایت‌های دولتی نماندند و با تمام توان پای کار آمدند.



استاندار اصفهان ادامه داد: استان در ماه‌های گذشته به دلیل تبعات ناشی از حوادث و تکه‌تکه‌های مختلف، از جمله جنگ ۱۲ روزه و جنگ تحمیلی سوم، شرایط

گزارش

فولاد مبار که در مواجهه با خسارات ۲۱۵ همتی، پارادایم «هزینه سوخت‌شده» را به «سرمایه‌گذاری استراتژیک» بدل کرد. این شرکت به‌جای بازسازی صرف، با سرمایه‌گذاری ۸۶۸ همتی (۶۲۰ میلیون دلار)، نوسازی ساختاری و ارتقای تکنولوژی کار آغاز کرده‌است. این استراتژی که به‌رهوری انرژی و تولید محصولات کیفی‌تر متمرکز دارد، نه تنها اعتماد بازار سرمایه را احیا کرده، بلکه با عبور از بحران، مسیر حرکت به‌سوی مجتمعی چابک‌تر و رقابت‌پذیرتر در رافق ۱۴۰۶ راهموار ساخته‌است.

در تحلیل‌های متعارف بحران‌های صنعتی، معمولاً تمرکز بر ابعاد خسارت و هزینه‌های بازسازی است؛ اما در مورد فولاد مبار که، روایتی عمیق‌تر و کمتر دیده‌شد در جریان است: تغییر پارادایم از «هزینه سوخت‌شده» به «سرمایه‌گذاری استراتژیک» در مقاله‌ها بررسی گذار از خسارت ۲۱۵ همتی به طرح نوسازی ۸۶۸ همتی نشان می‌دهد؛ اما در مقابل این آرقام، طرحی ۶۲۰ میلیون دلاری (معادل ۸۶۸ همت) برای ایجاد یک زنجیره مدرن و یکپارچه شامل مگامدول احیا، دو کورفوس الکتریکی ۳۰۰۰ تنی، ماشین‌ریخته‌گری مداوم و پاتیلی تدوین شده‌است. این تغییر از خسارت ۲۱۵ همتی به سرمایه‌گذاری ۸۶۸ همتی، یک تغییر پارادایم اساسی است. در برابر این خسارت، شرکت به جای محدود کردن راهبرد خود به بازسازی دارایی‌های آسیب‌دیده، طرح نوسازی ۶۲۰ میلیون دلاری را در دستور کار قرار داده‌است. در مدل جدید، شرکت با سرمایه‌گذاری ۸۶۸ همتی، نه تنها ظرفیت‌های از دست‌رفته را بازی می‌گرداند، بلکه به سطحی بالاتر از کارایی، بهره‌وری انرژی و کیفیت محصول ارتقاعی یابد. این رویکرد، به‌هسته اصلی تغییر روایت از هزینه سوخت‌شده به سرمایه‌گذاری استراتژیک است.

از خسارت ۲۱۵ همتی به سرمایه‌گذاری ۸۶۸ همتی: تغییر پارادایم
بر اساس گزارش‌های رسمی، خسارت کل وار دشده به فولاد مبار که ۲۱۵ همت برآورد شده است که شامل ۷۴۸ همت خسارت مستقیم و ۱۴۰۱ همت خسارت غیرمستقیم ناشی از توقف تولید است. در کنار این آرقام، از دست رفتن ۸۵ میلیون تن ظرفیت فولادسازی و ۱۲۱۴ مگاوات ظرفیت نیروگاه‌های، عمق چالش را نشان می‌دهد؛ اما در مقابل این آرقام، طرحی ۶۲۰ میلیون دلاری (معادل ۸۶۸ همت) برای ایجاد یک زنجیره مدرن و یکپارچه شامل مگامدول احیا، دو کورفوس الکتریکی ۳۰۰۰ تنی، ماشین‌ریخته‌گری مداوم و پاتیلی تدوین شده‌است. این تغییر از خسارت ۲۱۵ همتی به سرمایه‌گذاری ۸۶۸ همتی، یک تغییر پارادایم اساسی است. در برابر این خسارت، شرکت به جای محدود کردن راهبرد خود به بازسازی دارایی‌های آسیب‌دیده، طرح نوسازی ۶۲۰ میلیون دلاری را در دستور کار قرار داده‌است. در مدل جدید، شرکت با سرمایه‌گذاری ۸۶۸ همتی، نه تنها ظرفیت‌های از دست‌رفته را بازی می‌گرداند، بلکه به سطحی بالاتر از کارایی، بهره‌وری انرژی و کیفیت محصول ارتقاعی یابد. این رویکرد، به‌هسته اصلی تغییر روایت از هزینه سوخت‌شده به سرمایه‌گذاری استراتژیک است.

سود خالص ۱۲ همتی و استقبال بازار سرمایه: نقاط بیم‌و امید
سود خالص ۱۲ همتی در بهار ۱۴۰۵ و استقبال خریداران حقیقی از بازگشایی نماد فولاد مبار که نشان‌دهنده تقاطع بیم‌و امید در تخصیص سرمایه‌است، حجم بالایی معاملات و استقبال

گزارش

معاون وزیر صمت خبر داد؛

بازسازی زنجیره فولاد آسیب‌دیده تا پایان سال

معاون وزیر صمت معدن تجارت با اشاره به تأثیر حملات اخیر بر بخش معدن و صنایع معدنی گفت: معدن در جریان جنگ تحت تأثیر حملات قرار گرفت و در آمد و تولید این بخش تحت فشار قرار گرفت؛ به‌گونه‌ای که در زنجیره بالا دست و پایین دست با تنش مواجه شدیم. مسعود سمیعی نژاد افزود: وقتی بخشی از این زنجیره آسیب می‌یابد، به‌طور مستقیم و غیرمستقیم کل زنجیره تحت تأثیر قرار می‌گیرد؛ در همین اساس، حمله به فولاد مبار که حدود ۳ هزار واحد صنعتی و غیرصنعتی از تحت تأثیر قرار داد.

سمیعی نژاد با اشاره به ضرورت توجه به آمایش سرزمینی در توسعه صنعتی گفت: توسعه صنعتی بر اساس آمایش سرزمینی انجام نشده و بسیاری از صنایع در محل مناسب خود مستقر نشده‌اند؛ همین موضوع نیز ناترازی‌ها را تشدید کرده است و باید در آینده توجه بیشتری به جانیایی صحیح صنایع شود.

بسیار سختی را پشت سر گذاشت؛ اما با هم‌افزایی اتاق بازرگانی و صنعتگران، اجازه توقف چرخه اقتصاد و تولید استان نداشت.

جمالی‌نژاد با اشاره به خسارت‌های وار دشده به شماری از واحدهای اقتصادی و صنعتی استان گفت: بسیاری از فعالان اقتصادی حاضر در این عرصه متحمل خسارت شده‌اند، اما با شعار پیشرفت همچنان در میدان حضور دارند و برای بازسازی مجموعه‌های خود تلاش می‌کنند تا فعالیت‌های تولیدی استمرار یابد. وی با تأکید بر نقش فولاد مبار که در زنجیره تولید و اقتصاد استان تصریح کرد: مدیرعامل و کارکنان فولاد مبار که در این شرایط پای کار بودند و هستند، اگر فولاد راه یافتند، از معدن و تولید صنایع پایین‌دستی لحاظ و فنآوری، صادرات و اشتغال، همه این بخش‌ها نیز به حرکت درمی‌آیند و انصافاً همکاران فولاد مبار که در این مسیر خودشان پای کار بوده‌اند.

استاندار اصفهان رفع موانع بانکی را یکی از الزامات حمایت از فعالان اقتصادی و تسهیل روند سرمایه‌گذاری دانست و گفت: رفع گره‌های بانکی، تسهیل صدور مجوز و فراهم کردن زمینه‌بازگشت سرمایه‌گذاران، از مهم‌ترین اقداماتی است که باید با حمایت عملی دولت دنبال شود.

گذار از «بازسازی خسارت» به «سرمایه‌گذاری استراتژیک»؛

فولاد مبار که چگونه تهدید ۲۱۵ همتی را به فرصت تبدیل کرد؟

خریداران حقیقی، تنها واکنش بازار به پایان یک شوک ژئوپلیتیک نیست، بلکه نشانه‌ای از تقویت اعتماد به توانایی شرکت در مدیریت بحران و اجرای موفق طرح‌های نوسازی است.

این استقبال بازار سر سرمایه در شرایطی رخ می‌دهد که بسیاری از شرکت‌های صنعتی با چالش‌های نقدینگی و محدودیت‌های تأمین مالی روبرو هستند. برای فولاد مبار که، این موضوع یک مزیت رقابتی مهم است. بازار سرمایه می‌تواند به‌عنوان یک شریک استراتژیک در تأمین مالی پروژه‌های نوسازی عمل کند، به‌ویژه در شرایطی که دسترسی به منابع ارزی با محدودیت‌هایی مواجه‌است.



چشم‌انداز ۱۴۰۶: مجتمعی چابک‌تر، بهینه‌تر و رقابت‌پذیر تر
اگر طرح نوسازی طبق برنامه پیش برود، فولاد مبار که در ۱۴۰۶ با یک مجتمع چابک‌تر، بهینه‌تر و در مصرف انرژی و رقابت‌پذیر تر در تولید فولادهای کیفی در مقیاس جهانی تبدیل خواهد شد. این تحول نه تنها موقعیت شرکت را در بازار داخلی تقویت می‌کند، بلکه امکان رقابت در بازارهای صادراتی با محصولات با ارزش افزوده بالاتر را نیز فراهم می‌آورد. از منظر سهام‌داران، این تحول می‌تواند به معنای خلق ارزش پایدارتر و کاهش ریسک‌های عملیاتی در بلندمدت باشد. مجتمعی که بهره‌وری انرژی بالاتری دارد، هزینه‌های عملیاتی پایین‌تری خواهد داشت و در نتیجه، حاشیه سود بالاتری ایجاد می‌کند. محصولاتی با کیفیت بالاتر و خواص مکانیکی بهتر امکان ورود به بازارهای با ارزش افزوده بالاتر و جذب مشتریان حساس

نشان دهنده اهمیت فولاد مبار که برای صنعت و اقتصاد کشور است.

تسهیل ثبت سفارش ماشین‌آلات، مطالبه فعالان اقتصادی

رئیس کمیسیون معدن و صنایع معدنی اتاق بازرگانی اصفهان در ادامه با اشاره به مشکلات برخی واحدهای تولیدی در زمینه تأمین ماشین‌آلات گفت: بسیاری از شرکت‌ها برای تکمیل طرح‌های توسعه‌ای خود در مراحل پایانی قرار دارند، اما بخشی از ماشین‌آلات مورد نیاز آن‌ها هنوز وارد کشور نشده‌است. وی افزود: برای این ماشین‌آلات ثبت سفارش انجام شده، اما در فرآیندهای مربوط به ویرایش و اصلاح ثبت سفارش هاشم‌گلاتی وجود دارد که لازم است با همراهی وزارت صمت برطرف شود تا واحدهای تولیدی بتوانند ماشین‌آلات خود را، به‌ویژه از محل ارز اختصاص یافته، وارد کشور کنند.

خوروش با قدر دانی از همکاری مسئولان وزارت صمت در این زمینه تصریح کرد: انتظار داریم با توجه به اهمیت تکمیل طرح‌های توسعه‌ای و جلوگیری از توقف سرمایه‌گذاری‌ها، اصلاحات لازم در ثبت سفارش‌ها با سرعت بیشتری انجام شود.

افزایش هزینه‌های صادرات، صادرکنندگان را تحت فشار قرار داده است

وی در بخش دیگری از سخنان خود به مشکلات صادرکنندگان اشاره کرد و گفت: شرایط فعلی صادرات با توجه به محدودیت‌ها و هزینه‌های مضاعفی که به دلیل مشکلات ایجاد شده بر فعالیت صادرکنندگان تحمیل شده، متفاوت از گذشته است. رئیس کمیسیون معدن و صنایع معدنی اتاق بازرگانی اصفهان ادامه داد: افزایش هزینه‌های صادرات باعث شده برخی صادرکنندگان نتوانند مانند گذشته صدر صادرات ارزش صادراتی خود را در فرآیند رفع تعهد ارزی تأمین کنند و این موضوع فشار قابل توجهی بر فعالان اقتصادی وارد کرده‌است.

خوروش با اشاره به پیگیری‌های انجام شده در این زمینه اظهار کرد: در مذاکراتی که با مسئولان بانک مرکزی انجام شد، موضوع کاهش میزان رفع تعهد ارزی تا حدود ۹۰ تا ۹۵ درصد مورد توافق قرار گرفت، اما این توافق هنوز به‌صورت کامل عملیاتی نشده و صادرکنندگان همچنان با فشار مواجه هستند.

ضرورت تفویض اختیارات بیشتر به استان‌ها

وی خواستار افزایش اختیارات استان‌ها در حوزه مسائل اقتصادی و صادراتی شد و گفت: یکی از موضوعات مهم، افزایش اختیارات استانی است تا مسائل مربوط به تولید و صادرات در داخل استان قابل پیگیری و حل و فصل باشد. خوروش افزود: نباید برای حل هر مسئله‌ای مدیران استانی مجبور باشند برای پیگیری امور به تهران مراجعه کنند؛ چراکه این موضوع علاوه بر اتلاف زمان، روند فعالیت‌های اقتصادی و تولیدی را نیز کند می‌کند. تفویض اختیارات بیشتر به استان‌ها می‌تواند در تسریع تصمیم‌گیری و رفع مشکلات فعالان اقتصادی مؤثر باشد.

به کیفیت و فراهم می‌آورد. این عوامل در کنار هم، می‌توانند به بهبود شاخص‌های مالی کلیدی مانند بازده دارایی، بازده سرمایه و سود هر سهم منجر شوند.

از بازسازی به نوسازی استراتژیک

در مدل خلق ارزش جدید فولاد مبار که، بازسازی صرفاً به معنای بازگرداندن ظرفیت‌های از دست‌رفته نیست، بلکه به معنای نوسازی ساختاری و ارتقای تکنولوژیک است. این مدل چند ویژگی کلیدی دارد: نخست، تمرکز بر کاهش هزینه‌های عملیاتی از طریق ارتقای بهره‌وری انرژی و بهینه‌سازی فرایندها. دوم، تمرکز بر افزایش کیفیت محصول و ورود به بازارهای با ارزش افزوده بالاتر. سوم، تمرکز بر کاهش ریسک‌های عملیاتی از طریق مدرن‌سازی تجهیزات و سیستم‌ها. چهارم، تمرکز بر پایداری زیست‌محیطی و کاهش ردیاب کربنی که همسو با اهداف کلان توسعه پایدار است.

این مدل خلق ارزش، برای سهام‌داران پیام مهمی دارد: فولاد مبار که نه تنها در حال بازگرداندن ظرفیت‌های از دست‌رفته‌است، بلکه در حال ساختن پایه‌هایی برای رقابت‌پذیری بلندمدت در بازارهای جهانی است. این موضوع می‌تواند به بهبود زیایی بازار از ارزش ذاتی سهام و در نتیجه، افزایش قیمت سهام در بلندمدت منجر شود.

درس‌هایی برای سایر شرکت‌های بزرگ صنعتی

تجربه فولاد مبار که می‌تواند الگویی برای سایر شرکت‌های بزرگ صنعتی در ایران باشد که چگونه می‌توان از فرصت بحران برای بازطراحی مدل خلق ارزش استفاده کرد. کلید موفقیت در این مسیر، چابکی کلیدی است. نخست، تغییر پارادایم از بازسازی صرف به نوسازی استراتژیک. دوم، تمرکز طرحی جامع و یکپارچه که هم نیازهای کوتاه‌مدت و هم اهداف بلندمدت را پوشش دهد. سوم، استفاده از بازار سرمایه به‌عنوان شریک استراتژیک در تأمین مالی. چهارم، تمرکز بر ارتقای تکنولوژیک و بهره‌وری انرژی به‌عنوان عوامل کلیدی رقابت‌پذیری. پنجم، ارتباط شفاف و مستمر با سهام‌داران و تحلیلگران برای مدیریت انتظارات و تقویت اعتماد.

بهره‌گیری از فرصت بازطراحی مدل کسب و کار

داستان فولاد مبار که پس از بحران اخیر، روایتی از تبدیل تهدید به فرصت در مقیاسی کلان است. انتخاب رویکردی که فراتر از بازسازی صرف، به نوسازی ساختاری و ارتقای تکنولوژیک می‌پردازد، شرکت نشان داده که می‌تواند از بحران، عاملی برای تحول بسازد. تغییر روایت از خسارت ۲۱۵ همتی به سرمایه‌گذاری ۸۶۸ همتی، به‌هسته اصلی این تحول است. برای سهام‌داران، این تحول می‌تواند به معنای خلق ارزش پایدارتر و کاهش ریسک‌های عملیاتی در بلندمدت باشد. برای تحلیلگران، این تجربه می‌تواند چارچوبی مفهومی برای ارزیابی سایر شرکت‌های بزرگ صنعتی در شرایط بحران فراهم آورد. برای مدیریت شرکت نیز، این تحول می‌تواند به‌عنوان یک دستورالستراتژیک در تار و پود شرکت ثبت شود: زمانی که فولاد مبار که از دل بحران به سطحی بالاتر از کارایی و رقابت‌پذیری ارتقا یافت.



پژوهشی مطرح کرد تا در کنار پژوهشگران مورد مطالعه قرار گیرد و بتوانیم از بهترین مقاله و راهکارهای ارائه‌شده برای مدیریت بخش معدن در شرایط مختلف استفاده کنیم. معاون وزیر صمت با بیان اینکه بازسازی مناطق آسیب‌دیده آغاز شده‌است، گفت: امروز بازسازی مناطقی که مورد حمله قرار گرفته‌اند در حال انجام است و تلاش می‌کنیم تا پایان سال، تمام بازسازی‌های ناشی از حملات در زنجیره فولاد را به پایان رسانده و واحدهای آسیب‌دیده را به مدار تولید بازگردانیم.

اخبار فولاد

کاهش ۳۰ درصدی انتشار گازهای گلخانه‌ای و افزایش کارایی مواد به ۹۸ درصد

فولاد مبار که در سوم شهریور ماه، یکی از نقاط عطف مسیر پایداری خود را گرامی می‌دارد؛ سالروز دریافت دو گواهینامه بین‌المللی از شرکت معتبر SGS سنگاپور، که جایگاه این شرکت را در حوزه مدیریت کربن تثبیت کرد؛ تا آینده به سیستم مدیریت موجودی گازهای گلخانه‌ای بر اساس ISO 14064-1:2018 و تأییدیه ردیاب کربن محصول (اسلب فولادی) بر اساس ISO 14067:2018 (Cradle-to-Gate).

این گواهینامه‌ها صرفاً یک مدرک فنی نیستند؛ آن‌ها نشانه‌ای از عبور فولاد مبار که اصفهان از مرحله گزارش دهی ساده به سطح مدیریت استراتژیک کربن هستند؛ سطحی که امروز به یکی از پیش‌نیازهای اصلی رقابت‌پذیری در بازارهای جهانی فولاد کم‌کربن، دسترسی به مشتریان حساس به پایداری و آمادگی برای مقررات بین‌المللی تبدیل شده‌است. استقرار این استانداردها، نقطه آغاز تدوین «برنامه جامع پایداری، فولاد سبز و محیط‌زیست» تا افاق ۱۴۱۴ شد.

از گواهینامه تا استراتژی: جایگاه مدیریت کربن در برنامه جامع پایداری
یاسر حاجی حیدری، مدیر ارشد کنترل کیفیت و پایداری فولاد مبار که اصفهان، معتقد است در یافتن این گواهینامه‌ها بیش از آنکه یک افتخار سازمانی باشد، نشان‌دهنده درک عمیق فولاد مبار که از تحولات بنیادین صنعت فولاد در سطح جهان است. در شرایطی که مقررات بین‌المللی، تقاضای مشتریان و دسترسی به منابع مالی به‌طور فزاینده‌ای به داده‌های معتبر کربن وابسته شده‌اند، این گواهینامه‌ها به ابزاری ضروری برای حفظ و توسعه موقعیت رقابتی شرکت تبدیل شده‌اند.



بنابر اظهارات وی، دریافت این گواهینامه‌ها چندان پیام استراتژیک مهم داشت: شفافیت و پاسخ‌گویی در برابر مشتریان بزرگ (به‌ویژه صنایع خودروسازی، لوازم خانگی و پروژه‌های زیرساختی) و مقرراتی مانند CBAM اتحادیه اروپا، آمادگی برای تأمین مالی سبز و اعتبار کربن؛ ایجاد مزیت رقابتی منطقه‌ای به‌عنوان یکی از پیشگامان گزارش دهی کربن در صنعت فولاد منطقه و کشورهای در حال توسعه؛ همسویی کامل با چشم‌انداز فولاد سبز شرکت.

حاجی حیدری تصریح کرد: پس از استقرار این استانداردها و راستی‌آزمایی داده‌ها، ضرورت تدوین یک برنامه عملیاتی و جامع احساس شد. بر همین اساس، برنامه جامع پایداری، فولاد سبز و محیط‌زیست تا افاق ۱۴۱۴ تدوین شد تا داده‌های معتبر کربن را به اهداف کمی، اولویت‌بندی پروژه‌ها و تصمیم‌های اجرایی تبدیل کند. از مهم‌ترین اهداف این برنامه می‌توان به کاهش ۳۰ درصدی انتشار گازهای گلخانه‌ای و افزایش کارایی مواد به ۹۸ درصد تا افاق ۱۴۱۴ اشاره کرد. این برنامه در واقع نقشه راه تبدیل شفافیت به مزیت رقابتی پایدار است.

زیرساخت‌های پیش‌نیاز و یکپارچه‌سازی مدیریت کربن در نظام تصمیم‌گیری

سید محمد جواد مجیدی، مدیر مدیریت شهری فولاد مبار که نیز در این باره گفت: دست‌یابی به سطح قابل قبول برای راستی‌آزمایی شخص ثالث، نتیجه مجموعه‌ای از اقدامات برنامه‌ریزی‌شده و مستمر در سال‌های اخیر بوده‌است. فولاد مبار که پیش از ورود به فرایند ممیزی خارجی، زیرساخت‌های فنی، سازمانی و داده‌ای لازم را ایجاد کرده بود تا بتواند باطمینان لازم، فرایند تأیید را طی کند. وی گفت: از مهم‌ترین اقداماتی می‌توان به طراحی و استقرار سیستم موجودی گازهای گلخانه‌ای در سطح شرکت بر اساس الزامات ISO 14064-1 (شامل شناسایی منابع، جمع‌آوری داده، محاسبه و کنترل کیفیت داده)، توسعه مدل محاسبه ردیاب کربن محصولات بر پایه ارزیابی چرخه حیات (LCA)، و استاندارد ISO 14067، توسعه ظرفیت‌های تخصصی در حوزه پایداری و مدیریت کربن، تهیه و تکمیل گزارش‌های دقیق موجودی برای سال پایه ۲۰۲۲ همراه با ممیزی داخلی و همکاری نزدیک با نهادهای بین‌المللی از جمله worldsteel در حوزه شاخص‌های پایداری اشاره کرد.

از راستی‌آزمایی تا اقدام: راهبرد عملیاتی مدیریت کربن
بهنام کاویانی، رئیس محیط‌زیست فولاد مبار که اصفهان نیز گفت: پس از اخذ گواهینامه‌ها، تمرکز اصلی بر تبدیل داده‌های راستی‌آزمایی شده به اقدامات اجرایی و نظام‌مند بود. در قالب برنامه جامع پایداری، فولاد سبز و محیط‌زیست، مجموعه‌ای از راهبردهای عملیاتی تعریف و اجرایی شد که از جمله آن‌ها می‌توان به موارد زیر اشاره کرد:

- به‌روزرسانی مستمر محاسبات و گسترش دامنه ردیاب کربن به سایر محصولات کلیدی؛

- استفاده از داده‌های تأییدشده در ارتباطات حرفه‌ای با مشتریان، سرمایه‌گذاران و نهادهای بین‌المللی؛

- تدوین گردش کار مدیریت کربن در سطح سازمان بر اساس استانداردهای ISO 14067، worldsteel، ISO 14064-1، و الزامات CBAM.

- تعریف پروژه استراتژیک استقرار سامانه هوشمند محاسبه ردیاب کربن محصولات و حسابداری گازهای گلخانه‌ای (GHG Accounting)؛

- تهیه برنامه پیوست پایداری برای طراحی محصولات جدید با ارزش افزوده بالا (Green Product) و زنجیره تأمین (Green Supply Chain).

جایگاه رقابتی و نقشه راه اجرایی برنامه جامع پایداری تا اقی ۱۴۱۴

محمدر حتمی، کارشناس محیط‌زیست فولاد مبار که اصفهان هم معتقد است در مقایسه با رقبای جهانی، شرکت‌هایی مانند POSCO و ArcelorMittal، Tata Steel، سال‌هاست سیستم‌های پیشرفته گزارش دهی کربن و حتی اهداف مبتنی بر علم (Science-Based Targets) را مستقر کرده‌اند.

فولاد مبار که اصفهان یکی از معدود شرکت‌های فولادی در منطقه خاورمیانه و شمال آفریقا است که موجودی گازهای گلخانه‌ای و ردیاب کربن در محصول خود را توسط نهاد معتبری مانند SGS راستی‌آزمایی کرده و در چارچوب worldsteel داده‌های کامل شاخص‌های پایداری را ارائه می‌دهد. هر چند هنوز فاصله‌ای از نظر عمق Scope ۳ و پروژه‌های بزرگ کربن‌دایی وجود دارد، اما از نظر زیرساخت گزارش دهی و شفافیت، موقعیت قابل قبولی در سطح منطقه‌ای دارد.