با سخنرانی در پنل تخصصی و مصاحبه مدیران شرکت با خبرنگاران حاصل شد؛

حضور مؤثر فولاد مبارکه در کنفرانس بین‌المللی فولاد و مواد اولیه دبی

معاون خرید، مدیر خرید مواد اولیه، مدیر صادرات فولاد مبارکه و مدیر مجتمع فولاد سبا در جمع خبرنگاران و پنل اختصاصی کنفرانس بین‌المللی فولاد و مواد اولیه دبی پیرامون فضای موجود در صنعت فولاد جهان و ایران و راهکارهای بقا در این شرایط سخنانی ایراد کردند که گزیده‌ای از بیانات ایشان پیش روی شما خوانندگان محترم خبرنامه فولاد است.

فولاد مبارکه نقشه راه تولید و توسعه خود را به‌درستی ترسیم کرده است

معاون خرید فولاد مبارکه در حاشیه کنفرانس بین‌المللی فولاد و مواد اولیه دبی گفت: فولاد مبارکه نقشه راه تولید و توسعه خود را به‌درستی ترسیم کرده و مسیر روشنی را برای طراحی و تولید محصولات جدید در آینده متصور است.

مصطفی عطایی‌پور، معاون خرید فولاد مبارکه در حاشیه کنفرانس بین‌المللی فولاد و مواد اولیه دبی در گفت‌وگو با خبرنگار ایراسین اظهار کرد: برگزاری چنین کنفرانس‌هایی در حوزه تخصصی صنعت جهانی فولاد و بررسی چالش‌های این صنعت بسیار ارزشمند است و حضور فولادسازان کشورمان در این رویدادهای بین‌المللی جهت تبادل اطلاعات و تجربیات امری ضروری است.

وی افزود: ارائه راهکارهای مختلف برای رفع موانع و چالش‌های صنعت فولاد در چنین کنفرانس‌هایی می‌تواند کمک زیادی به صنایع فولادی داشته باشد.

معاون خرید فولاد مبارکه به افق پیش روی شرکت فولاد مبارکه اشاره کرد و گفت: فولاد مبارکه نقشه راه تولید و توسعه خود را به‌درستی ترسیم کرده و مسیر روشنی را برای طراحی و تولید محصولات جدید در آینده متصور است.

عطایی پور خاطرنشان کرد: فولاد مبارکه در راستای تحقق صنعت سبز نیز گام‌های مثبتی برداشته و برای استفاده انرژی‌های تجدیدپذیر سرمایه‌گذاری‌های مطلوبی داشته است که چندین برابر این سرمایه‌گذاری‌ها قطعاً در آینده‌ای نه‌چندان دور بازگشت خواهد داشت؛ امروز مسئله فروآلیاژها نیز از جمله مباحثی است که برای فولادسازان دارای اهمیت زیادی است و باید به آن توجه ویژه‌ای داشت.

شرکت‌های معدنی به تولید فولاد روی آورده و از رسالت اصلی خود بازمانده‌اند

مدیر خرید مواد اولیه فولاد مبارکه نیز در حاشیه این کنفرانس بین‌المللی گفت: یکی از مشکلات صنعت فولاد ورود شرکت‌های معدنی به عرصه تولید فولاد است؛ شرکت‌هایی که باید تأمین‌کننده نیاز فولادسازان باشند به دلیل سودهای بالای حاصل از فعالیت معدنی، به سرمایه‌گذاری در صنایع پایین‌دستی و تولید فولاد روی آورده‌اند و از رسالت اصلی خود بازمانده‌اند.

سعید عابدی، مدیر خرید مواد اولیه فولاد مبارکه نیز در حاشیه این کنفرانس اظهار کرد: امروز بزرگ‌ترین چالش صنعت فولاد کشور، چالش انرژی است که شامل محدودیت در آب، برق و گاز است و فولادسازان در حال حاضر با این چالش مواجه هستند. پس از آن، چالش مواد اولیه، از دیگر معضلات تولیدکنندگان فولاد کشور است چراکه مواد اولیه از دیگر کشورها نیز قابل تأمین است اما انرژی را نمی‌توان به‌آسانی از دیگر کشورها تأمین کرد؛ بنابراین اولین و بزرگ‌ترین چالش صنعت فولاد کشور محدودیت انرژی و زیرساخت‌های لازم است.

تأمین‌کنندگان مواد اولیه صنعت فولاد، خود به مصرف‌کننده تبدیل شده‌اند

وی افزود: متأسفانه امروز شاهد ورود شرکت‌های معدنی به زنجیره پایین‌دستی مثل تولید فولاد و آهن اسفنجی باعث شده تا فولادسازان کشور با کمبود مواد اولیه در بازار مواجه شوند، به‌عبارت دیگر تأمین‌کنندگان مواد اولیه صنعت فولاد در کشور، خود به مصرف‌کننده مواد اولیه این صنعت تبدیل شده‌اند و این امر منجر به کاهش عرضه مواد اولیه به بازار شده است.

صادرات حدود ۳۰ درصدی محصولات فولادی علاوه بر تأمین نیاز داخل

عابدی تصریح کرد: بازار جهانی فولاد در حال حاضر ظرفیت عرضه بیشتر را ندارد، کما اینکه به دلیل عرضه بیش از تقاضا، این بازار با کاهش شدید قیمت‌ها مواجه شده است. امروز حدود ۳۰ درصد از محصولات صنعت فولاد کشور به خارج صادر می‌شود.

عرضه بیش از حد فولاد و اتمام منابع، خطری برای نسل‌های آینده

مدیر خرید مواد اولیه فولاد مبارکه به موضوع بازارسازی اشاره کرد و گفت: شرکت‌های تولیدکننده فولاد که اخیراً در شرف بهره‌برداری هستند نیز باعث می‌شوند که در حوزه محصولات فولادی عرضه بیشتری در کشور داشته باشیم و اگر بخواهند به صادرات فکر کنند به دلیل تحریم‌ها قطعاً با مشکل بیشتری مواجه خواهند بود و بازارسازی نه‌تنها برای آن‌ها، بلکه برای همه بازیگران زنجیره فولاد حتی فولاد مبارکه بسیار سخت‌تر خواهد شد.

وی به ورود شرکت‌های معدنی به تولید فولاد پرداخت و افزود: مصرف روزافزون مواد اولیه برای تولید فولاد کشور، موجب از دست رفتن سریع‌تر این منابع است و کالایی که می‌توانیم برای نسل‌های آینده ذخیره داشته باشیم را مصرف و به ثمن بخس به دیگر کشورها عرضه می‌کنیم. عدم توسعه شرکت‌های معدنی در زنجیره خود، یکی دیگر از مشکلات ناشی از ورود آن‌ها به صنعت پایین‌دست است، به‌عبارت دیگر شرکت‌های معدنی تأمین‌کننده نیاز فولادسازان به دلیل سودهای بالای حاصل از فعالیت معدنی، به سرمایه‌گذاری در صنایع پایین‌دستی و تولید فولاد روی آورده‌اند و از رسالت اصلی خود بازمانده‌اند.

توسعه، اکتشاف و استخراج سنگ آهن در کشور به اندازه کافی انجام نشده است

عابدی به حوزه اکتشاف و استخراج سنگ معدن پرداخت و گفت: یکی دیگر از تبعات ورود شرکت‌های معدنی به حوزه تولید فولاد این است که حوزه اکتشاف و استخراج در کشور آن‌طور که باید توسعه پیدا نکرده و این یکی از بزرگ‌ترین چالش‌های آینده صنعت فولاد کشور خواهد بود چراکه تولیدکنندگان فولاد منابع جدیدی برای استفاده نخواهند داشت.

نبود زیرساخت حمل‌ونقل، موجب افزایش هزینه‌های تولیدشده است

وی در خاتمه افزود: با توجه به عدم توسعه زیرساخت‌های حمل‌ونقل، به‌ویژه حمل‌ونقل ریلی، یکی از معضلات فعلی و آتی صنعت فولاد، عدم امکان حمل به میزان موردنیاز و همچنین افزایش هزینه‌های حمل‌ونقل مواد اولیه خواهد بود. از طرفی متأسفانه امروز سهم بسیار زیادی از قیمت تمام‌شده مواد اولیه و محصولات فولادی، هزینه‌های حمل‌ونقل است که به دلیل استفاده از حمل‌ونقل جاده‌ای، آلودگی هوا را نیز به همراه خواهد داشت.

فولاد مبارکه صادرکننده اسلب در جهان و عرضه‌کننده محصولات تخت فولادی در ایران است

مدیر صادرات فولاد مبارکه هم در پنل تخصصی کنفرانس بین‌المللی فولاد و مواد اولیه دبی گفت: فولاد مبارکه یکی از اصلی‌ترین صادرکنندگان اسلب در جهان و برترین عرضه‌کننده محصولات تخت فولادی در ایران است.

به گزارش خبرنگار فولاد، علیرضا منصوری اظهار کرد: ظرفیت تولید فولادایران در سال ۲۰۲۳ به میزان ۴۹ میلیون تن بوده که تولید واقعی به ۳۱ میلیون تن رسید و فولاد مبارکه سهم ۳۳.۲ درصدی در تولید فولاد خام ایران را دارد.

وی ادامه داد: فولاد مبارکه یکی از اصلی‌ترین صادرکنندگان اسلب در جهان و برترین عرضه‌کننده محصولات تخت فولادی در ایران است؛ محصولات تولیدی در گروه فولاد مبارکه مطابق نیاز مشتریان به‌صورت گسترده و طبق دقیق‌ترین استانداردها تولید خواهد شد.

برنامه‌ریزی مجتمع فولاد سبا برای صادرات محصولات و گریدهای ویژه

قاسم خوشدل‌پور، مدیر مجتمع فولاد سبا نیز در حاشیه کنفرانس بین‌المللی فولاد و مواد اولیه دبی مجتمع فولاد سبا یکی از تولیدکنندگان گریدهای جدید فولادی در کشور است که در حوزه تولید کلاف و ورق‌های گرم در بازار داخلی و بین‌المللی، علاوه بر برنامه‌ریزی‌های جاری که عمده نیازمندی داخلی را تأمین می‌کند، از چند ماه اخیر، برنامه‌ریزی برای صادرات محصولات خود را نیز آغاز کرده است.

وی با بیان این‌که حضور در بازار داخل، نیازمند یک نوع برنامه‌ریزی تولید و سبد محصولات داخلی است، گفت: حضور در بازارهای بین‌المللی و صادرات محصولات نیز نیازمند نوع متفاوتی از برنامه‌ریزی است چراکه گریدها و فولادهای موردنیاز مشتریان در سطح بین‌المللی متفاوت است. برای تحقق این هدف دوگانه، پایداری و ارتقا کیفیت، ایجاد انگیزه در مشتریان و انعکاس نقطه‌نظرات آن‌ها نسبت به کیفیت محصولات، مجتمع فولاد سبا شروع به برنامه‌ریزی‌های دوره‌ای متفاوت کرده تا بیشترین ارتقا و پایداری کمی و کیفی تولید را داشته باشد.

مدیر مجتمع فولاد سبا گفت: این مجتمع درصدد آن است تا گامی استوار در حوزه بین‌الملل و صادرات برداشته و نقش خود را در گروه فولاد مبارکه برای تحقق اهداف بلندمدت و خلق آینده‌ای بهتر به‌خوبی ایفا کند، به‌گونه‌ای که طی ۶ ماهه نخست سال ۱۴۰۳، سه گرید فولادی جدید را تولید کرده که آخرین آن گریدی موسوم به 42CrMo40 است.

تولید گریدهای Stainless Steel، الکتریکی و فولادهای پرآلیاژ تا انتهای سال جاری

وی در ادامه از تولید گریدهای Stainless Steel، الکتریکی و فولادهای پرآلیاژ تا انتهای سال جاری در این مجتمع خبر داد و افزود: در حال حاضر برنامه‌ریزی‌های لازم برای تولید انواع مختلف گریدهای Stainless Steel و پرآلیاژها تا انتهای سال جاری را در دستور کار خود قرار داده‌ایم که نویدبخش افزایش سبد محصول مجتمع فولاد سبا در حوزه ورق‌های فولادی گرم است؛ امیدوارم بتوانیم این محصولات جدید را از مرحله آزمایشی نیز عبور داده و به تولید انبوه برسانیم و در آینده با تکمیل فرایندهای تولید، نیاز کامل مشتریان داخل کشور را پوشش دهیم.

تأمین منابع ارزی از طریق صادرات محصولات

به گفته خوشدل‌پور، مجتمع فولاد سبا درصدد است تا بازار محصولات ویژه فولادی در داخل کشور را در دست گرفته و آن را گسترش دهد و پاسخگوی نیازهای بیشتر جامعه صنعتی کشور باشیم و در حال حاضر این امکان وجود دارد که پروژه‌های مجتمع فولاد سبا با تکنولوژی نوین و هزینه تبدیل اقتصادی پایین، به‌روز نگه داشته شود تا بتوانیم ضمن تأمین بازار داخل و گسترش انواع محصولات، با افزایش صادرات فولادهای ویژه بیش از پیش منابع ارزی موردنیاز شرکت را تأمین کنیم.

گفت و گو

باهدف کاهش توقفات ناخواسته انجام شد؛

تعویض موفقیت‌آمیز رله‌های حفاظتی متال کلاد فولاد سبا

رله‌های حفاظتی متال کلاد پست‌های LF2,EAF2 مجتمع فولاد سبا با اتکا به دانش متخصصان داخلی تعویض شد و با موفقیت در مدار بهره‌برداری قرار گرفت.

رئیس تولید و توزیع برق مجتمع فولاد سبا تصریح کرد: با تعویض رله‌ها در پست‌های EAF2 و LF2 و نصب رله با برند مشابه، مشکل قطعی متال کلاد برطرف گردید.

تکنسین رله و حفاظت و توزیع نیز گفت: با توجه به اینکه رله‌های قبلی متال کلاد پست‌های EAF2 و LF2 فاقد فانکشن FAULT RECORDERING هستند، در صورت بروز خطا در پست‌های مذکور، امکان مقایسه خطا در پست پایین‌دست و بالادست و آنالیز آن وجود نداشت. با تعویض رله‌ها با رله‌های برند اصلی، این امکان به وجود آمد که آنالیز خطا به‌سرعت انجام گیرد و امکان تصمیم‌گیری در خصوص نرمال‌سازی با دقت بیشتری صورت پذیرد.

رئیس تولید و توزیع برق مجتمع فولاد سبا ضمن اعلام این خبر گفت: بازسازی و تعمیر اساسی قطعات و تجهیزات برقی، علاوه بر دانش تخصصی و ابزار، به خلاقیت و تجربه نیز نیاز دارد و از آنجاکه در صنعت فولاد، تجهیزات از نظر جنس، ابعاد، عمر و شرایط کاری و شرایط سرویس بسیار متنوع هستند، گاهی در شرایط اضطراری در واحدهای تولیدی، نبودن سوابق و اسناد فنی و یا فرسودگی بیش از حد تجهیز شرایط را پیچیده‌تر می‌کند؛ وضعیتی که در مجتمع فولاد سبا برای متال کلاد کوره شماره ۲ به وجود آمده بود و در زمان راه‌اندازی با قطعی مواجه می‌شد و در ادامه، توقف فرایند و ایجاد مشکل برای واحدهای بالادست را موجب می‌شد.

مهرداد دهقانی، با بیان اینکه تعداد توقفات یکی از شاخص‌های اهداف واحد توزیع برق است گفت: در سال‌های اخیر، توقفات ناخواسته ناشی از خطای حفاظتی در پست EAF2 و LF2 و به دنبال آن عملکرد رله‌های حفاظتی در پست بالادست MRSS به وجود آمده که موجب توقف و آسیب دیدن تجهیزات شده بود. به همین دلیل با آنالیزهای خرابی به‌عمل آمده، علت اصلی این توقفات در پست بالادست، عدم هماهنگی بین رله‌های دو پست که از دو برند متفاوت بودند تشخیص داده شد.

وی با اشاره به اقدامات انجام‌شده در این زمینه گفت: با هماهنگی دفتر فنی ناحیه، برنامه‌ریزی جهت تعویض رله‌های متال کلاد پست‌های EAF2 و LF2 صورت پذیرفت و در توقفات برنامه‌ریزی‌شده رله‌های دو متال کلاد تعویض و جهت هر رله یک عدد تست بلاک نصب شد.

رئیس تولید و توزیع برق مجتمع فولاد سبا تصریح کرد: با تعویض رله‌ها در پست‌های EAF2 و LF2 و نصب رله با برند مشابه، مشکل قطعی متال کلاد برطرف شد.

امکان مقایسه خطا در پست پایین‌دست و بالادست و آنالیز آن

در همین زمینه مجتبی زاهدی تکنسین رله و حفاظت و توزیع نیز گفت: با توجه به اینکه رله‌های قبلی متال کلاد پست‌های EAF2 و LF2 فاقد فانکشن FAULT RECORDERING هستند، در صورت بروز خطا در پست‌های مذکور، امکان مقایسه خطا در پست پایین‌دست و بالادست و آنالیز آن وجود نداشت. با تعویض رله‌ها با رله‌های برند اصلی، این امکان به وجود آمد که آنالیز خطا به‌سرعت انجام گیرد و امکان تصمیم‌گیری در خصوص نرمال‌سازی با دقت بیشتری صورت پذیرد.

وی افزود: پس از تعویض رله‌های حفاظتی مذکور برای انجام تنظیمات و پیکربندی جدید، فانکشن‌های هر دو رله مقایسه و تمام آیتم‌ها و موارد موردنیاز برداشت شد. پس از آن ضرایب و تغییرات موردنیاز جهت اعمال تنظیمات و پیکربندی جدید بر روی رله تازه نصب‌شده توسط گروه رله و حفاظت واحد تولید و توزیع برق اعمال گردید. پس از آن با توجه به اعمال مقادیر جدید، رله از نظر حفاظتی تست و اطمینان از صحت عملکرد حاصل شد. خوشبختانه با همت همکاران ما، همه تست‌های لازم روی رله مربوطه انجام شده است و از صحت عملکرد آن در شرایط و زمان‌های مختلف اطمینان به دست آمده است.

جلوگیری از بروز خطای انسانی در حین فرآیند

مجید خاشعی کارشناس رله و حفاظت نیز در همین زمینه گفت: پیش از این برای تست رله‌های حفاظتی متال کلادهای EAF2 و LF2 اتصالات مربوط به جریان و ولتاژ و کنتاکت‌های تریپ رله حفاظتی جدا و سیم‌های مربوط به دستگاه تست به رله حفاظتی نصب و پس از انجام تست، اتصالات رله حفاظتی مجدداً در محل خود بسته می‌شد که در صورت بروز خطای انسانی در این فرایند، توقف تجهیز، آسیب دیدن تجهیزات اندازه‌گیری و یا از مدار خارج شدن رله اجتناب‌ناپذیر بود؛ بنابراین جهت رفع مشکل و بهبود این فرایند، یک دستگاه تست بلاک جهت هر رله حفاظتی نصب شد تا فرایند تست بدون باز کردن اتصالات انجام شود و از بروز خطا در حین انجام تست رله حفاظتی جلوگیری شود. گفتنی است در فرایند تست رله با تست بلاک، زمان تست به میزان قابل توجهی کاهش می‌یابد.

وی در پایان افزود: شایسته است از حمایت‌های مدیریت، تیم تعمیرات، بهره‌برداری و دفتر فنی و تعمیرات برق و اتوماسیون واحد فولادسازی سبا قدردانی کنیم. اگر همکاری همه‌جانبه و حمایت مدیران مجموعه نبود، بدون تردید ما نمی‌توانستیم به این موفقیت دست پیدا کنیم؛ همکاری و حمایت همه‌جانبه‌ی همکاران ما به راستی جای تقدیر بسیار دارد.

گزارش

رئیس واحد آهک‌سازی فولاد مبارکه خبر داد:

اجرای سنگین‌ترین عملیات تعمیرات سالانه در تاریخ بهره‌برداری کوره‌های تولید آهک فولاد مبارکه

با توجه به نیاز واحد آهک‌سازی به انجام تعمیرات اساسی بر روی تجهیزات مربوط به کوره‌های تولید آهک، پس از برگزاری جلسات مدیریتی و کارشناسی، سنگین‌ترین تعمیرات سالانه در بخش کوره‌های واحد آهک‌سازی از ابتدای بهره‌برداری تاکنون در این واحد برنامه‌ریزی و با موفقیت اجرا شد.

خشایار پاسیار با اعلام این خبر گفت: امروزه انجام تعمیرات برنامه‌ریزی‌شده به‌عنوان یکی از اصلی‌ترین فعالیت‌های صنعتی شناخته‌شده در زمینه حفظ آماده‌به‌کاری تجهیزات و افزایش بهره‌وری سایت‌های تولیدی، بیش از پیش مورد توجه سازمان‌های پیشرفته قرار گرفته است. واحد آهک‌سازی نیز به‌عنوان یکی از تولیدکنندگان محصولات استراتژیک در زنجیره تولید فولادمبارکه از این قاعده مستثنا نیست. بنابراین با توجه به نیاز این واحد به انجام تعمیرات اساسی بر روی تجهیزات مربوط به کوره‌های تولید آهک، پس از برگزاری جلسات مدیریتی و کارشناسی، اقدام به برنامه‌ریزی و اجرای سنگین‌ترین تعمیرات سالانه از ابتدای بهره‌برداری این واحد تاکنون نمودیم.

وی با بیان اینکه این دوره از تعمیرات اساسی به یاری خداوند متعال، بدون هیچ‌گونه حادثه ایمنی برگزار شد، ادامه داد: کلیه فعالیت‌ها با تکیه بر تخصص و دانش کارشناسان، متخصصان و شرکت‌های پیمانکار داخلی فولادمبارکه انجام شد.

رئیس واحد آهک‌سازی گفت: از مهم‌ترین فعالیت‌های انجام‌شده در این دوره، تعویض کامل استک مربوط به گازهای خروجی کوره‌های واحد آهک‌سازی و همچنین نوسازی و بهسازی بدنه بگ فیلترهای اصلی این کوره‌ها بود که برای اولین بار در تاریخ بهره‌برداری فولادمبارکه انجام شد.

پاسیار با تأکید بر اینکه این بهینه‌سازی‌ها تأثیر بسزایی در حفظ استانداردهای زیست‌محیطی و کیفیت محصول موردنیاز مشتری اصلی، یعنی واحد فولادسازی دارد، در بخش پایانی سخنان خود از حمایت‌های بی‌دریغ تیم مدیریتی شرکت به‌ویژه معاونت بهره‌برداری و مدیریت ناحیه آهن‌سازی و همچنین از همکاران واحد آهک‌سازی، تعمیرات مرکزی، تعمیرگاه مرکزی، شرکت توسعه صنعت لنجان به‌عنوان پیمانکار مجری فعالیت‌های شات‌دان، دفاتر فنی تولید و تعمیرات ناحیه آهن‌سازی، کارکنان پیمانکار نظافت صنعتی و تعمیرات مقیم در واحد، روابط عمومی، ایمنی مرکز، حمل‌ونقل، تعمیرات نسوز نواحی، خدمات رفاهی، مدیریت خرید و کلیه قسمت‌های یاری‌دهنده تشکر کرد. در همین زمینه برخی از دیگر رؤسا و کارشناسان این بخش نیز چنین گفتند:

حسین عابد، رئیس مرکز تعمیرات مکانیک: با توجه به ظرفیت‌های دانشی و مهارتی موجود در تعمیرات مرکزی، مسئولیت طراحی و ساخت شاهین مخصوص باربرداری و نصب استک (دمونتاژ استک فرسوده و مونتاژ استک جدید) را بخش مکانیک تعمیرات مرکزی به عهده گرفت و با برنامه‌ریزی دقیق و منسجم و همکاری واحدهای آهک‌سازی، حمل‌ونقل و بازرسی فنی موفق به انجام این مهم در بازه زمانی ۴۴ روز شدیم.

علی رستمی، کارشناس تعمیرات مکانیک واحد آهک‌سازی: تعویض استک واحد آهک‌سازی به دلیل مشترک بودن بین هر دو خط واحد و همچنین ارتفاع و وزن آن از حساسیت و اهمیت خاصی برخوردار بود؛ چراکه وزن این استک ۸۵ تن و ارتفاع آن ۵۰ متر است. ساخت استک واحد آهک‌سازی از سال ۱۴۰۰ در داخل فولادمبارکه شروع شده بود و با نظارت و پیگیری مستمر و تعامل کارشناسان واحد آهک‌سازی با بخش‌های مختلف فولاد از جمله اسکلت فلزی، بازرسی خوردگی و بازرسی سازه پیگیری و عملیاتی شد.

شایان ذکر است که در طول پروسه ساخت برخی از مشکلات ایجادشده در قطعه با بررسی کارشناس واحد آهک‌سازی ریشه‌یابی و با تعامل با سایر بخش‌های ذکرشده رفع شد. اهمیت این موضوع از این جهت است که در صورت عدم توجه و رفع مشکلات حین ساخت، قطعه قابل نصب نبود و توقف زمانی و خسارت مالی زیادی به شرکت فولادمبارکه وارد می‌شد.

ایمان شریف بلمه، تکنسین مکانیک تعمیرات مرکزی: برخی فعالیت‌ها برای دمونتاژ و نصب استک، قبل از توقف کوره‌ها و به‌منظور تسریع و کوتاه کردن زمان شات‌دان شروع شد و ادامه فعالیت‌ها پس از توقف کوره‌های واحد آهک‌سازی از ۲۶ تیرماه انجام گرفت.

برنامه‌ریزی نصب استک از چند ماه قبل و با برگزاری جلسات متعدد و با همکاری دفتر فنی تعمیرات، تعمیرات مرکزی، حمل‌ونقل، ایمنی و مرکز دفتر فنی تولید انجام گردید. با توجه به حجم کار، حساسیت فنی و ایمنی، فرایند نصب طی ۴۴ روز صورت گرفت که در این مدت تیم تعمیرات واحد آهک‌سازی، تعمیرات مرکزی، حمل‌ونقل، ایمنی و بازرسی فنی طی یک کار تیمی منسجم، فعالیت را بدون کوچک‌ترین مشکل فنی و ایمنی بالا به سرانجام رساندند و برگ زرینی دیگری در کارنامه تعمیرات مرکزی، واحد آهک‌سازی و به‌طور کلی فولادمبارکه ثبت کردند. علاوه بر این باید از همکاران واحد روابط عمومی که در مستندسازی و اطلاع‌رسانی تمامی در طول اجرای شات‌دان نقش ویژه‌ای داشتند تشکر و قدردانی نماییم.

نجات داتلی بیگی، تکنسین مکانیک تعمیرات مرکزی: بازسازی و نوسازی اساسی یکی از غبارگیرهای فرایندی واحد آهک‌سازی از قسمت تیوب‌شیت به بالا یکی از حساس‌ترین فعالیت‌های تعمیرات اساسی شات‌دان سنگین و بی‌سابقه واحد آهک‌سازی بود که برای اولین بار صورت پذیرفت. اقداماتی که با کیفیت بالا با نظارت مستمر و پیگیری‌های متعدد با موفقیت توسط تیم با دانش و با تجربه تعمیرات مرکزی محقق شد.

علی زاهدی، کارشناس تولید واحد آهک‌سازی: یکی از بزرگ‌ترین چالش‌های گروه تولید در طول زمان انجام فعالیت‌ها، تأمین آهک با کیفیت مدنظر فولادسازی است؛ به همین دلیل در ادوار گذشته، برنامه‌ریزی فعالیت‌های شات‌دان صرفاً برای یکی از کوره‌های واحد آهک‌سازی انجام می‌گرفت و فعالیت کوره دوم جهت تأمین آهک موردنیاز فولادسازی ادامه می‌یافت؛ ولی در شات‌دان اخیر، با توجه به ضرورت تعویض استک مربوط به گازهای خروجی، هردو کوره واحد آهک‌سازی متوقف گردید و تأمین آهک با کیفیت از منابع بیرونی و همچنین تولید آهک هیدراته به‌عنوان دیگر محصول استراتژیک واحد آهک‌سازی، به‌عنوان مأموریت اصلی گروه تولید واحد در نظر گرفته شد. در نهایت طبق برنامه‌ریزی انجام‌شده با دفتر فنی تولید ناحیه و کمک همکاران خرید مواد اولیه و همچنین شرکت فولادسنگ که اصلی‌ترین منبع تأمین آهک کلسینه موردنیاز مجتمع فولادمبارکه است، جهت تأمین آهک کلسینه و همچنین تولید آهک هیدراته از آهک خریداری‌شده اقدام شد.

گفتنی است گروه تولید و تعمیرات واحد آهک‌سازی همواره سعی در تبدیل ریسک‌های موجود به فرصت جهت بهبود شرایط داشته که تبدیل حدود ۱۳ هزار تن ریزدانه موجود در سایت انباشت محصول به بریکت آهک و بازیابی آن جهت استفاده در فرایند فولادسازی از جمله فرصت‌های به‌وجودآمده در شات‌دان اخیر است که گامی بزرگ جهت حفظ محیط‌زیست و کاهش هزینه‌های ناشی از خرید آهک کلسینه محسوب می‌شود.