

خبری که نویدبخش سالی خوش در تولید فولاد کشور است؛

## ثبت هفت رکورد در فولاد مبارکه طی فروردین ماه



محمدی سرپرست تعمیرات مکانیک واحد احیا مستقیم ۱ تشریح کرد: افزایش تولید و دست یابی به اهداف سازمان بدون توجه به بهبود بهره‌وری تجهیزات محقق نخواهد شد. واحد تعمیرات مکانیک احیا مستقیم شماره ۱ با انجام فعالیت‌های بازرسی و نگهداری و همچنین انجام تعمیرات ماهیانه و سالیانه در تلاش است با حصول اطمینان از بهترین عملکرد تجهیزات که رسالت یک سیستم متعالی است، کارایی را بهبود دهد و در نتیجه آن به تحقق برنامه‌های کمی و کیفی واحد کمک کند.

وی افزود: در این راستا، در سال گذشته، در کنار انجام تعمیرات سالیانه، فعالیت‌های بهینه‌سازی و تعمیراتی متعددی نظیر بهینه‌سازی کولینگ تاور و سیستم آب، تغییر طرح کلکتور گاز مشعل‌ها، بهینه‌سازی وضعیت آب‌بندی شافت‌های UBF و... که تأثیر قابل توجهی بر فرایند تولید و شرایط محیط کار و در نتیجه افزایش تولید دارند انجام گرفت.

علیان، سرپرست تعمیرات برق و ابزار دقیق واحد احیا مستقیم ۱ گفت: به‌منظور افزایش قابلیت دسترسی مدول‌های احیا مستقیم شماره ۱، علاوه بر تعمیرات روزانه بر اساس درخواست کارها، هدف اصلی گروه تعمیرات برق و ابزار دقیق واحد احیا مستقیم شماره ۱ انجام کامل و با دقت تعمیرات پیشگیرانه به نحوی است که پس از آن حداقل درخواست کار روزانه صادر شود. بهترین زمان انجام تعمیرات پیشگیرانه در این مدول‌ها هنگام توقفات برنامه‌ریزی شده است که مهم‌ترین آن توقفات سالانه است.

بهزادی‌مهر، سرپرست حمل مواد و بریکت‌سازی احیا مستقیم ۱ گفت: رکوردشکنی پیاپی همکاران در واحد احیا مستقیم شماره ۱ نشان‌دهنده تلاش همگانی و نمادخواست است که در تمام کارکنان دیده می‌شود. در این خصوص در قسمت حمل مواد و بریکت‌سازی در فروردین ماه سال جاری با جابه‌جایی مواد به مقدار ۲۵۰۰۰ تن، مواد موردنیاز تولید و محصول واحد احیا مستقیم شماره ۱ تأمین و ۹۲۰۰۰ تن آن اسفنجی به ناحیه فولادسازی در جهت دست‌یابی به اهداف سازمان از سال گردید.

مهاجری، مدیر واحد احیا مستقیم ۲ تشریح کرد: هم‌زمان با بهار طبیعت، در سال «مهار تورم و رشد تولید» و در راستای تحقق اهداف سازمان، با تلاش خستگی‌ناپذیر همکاران شاغل در واحد احیا مستقیم شماره ۱ موفق به ثبت رکورد تولید ماهیانه به میزان ۵۰۴ هزار و ۴۰۰ تن آن اسفنجی شدند و همچنین برای کسب رکورد جدید در ناحیه فولادسازی بیش از ۹۲۰ هزار تن آن اسفنجی از سال کردند که در نوع خود رکوردی جدید محسوب می‌شود.

وی افزود: برای رسیدن به این اهداف، در سال گذشته برنامه‌ریزی‌هایی متعددی در زمینه فعالیت‌های بهبود فرایند و تولید انجام گرفت که از جمله مهم‌ترین آن‌ها می‌توان به انجام توقفات سالانه مدول‌های واحد احیا مستقیم، شامل تعویض تیوب‌های ریفرمر مدول C از ۱۸ اینچ به ۱۹ اینچ، بهینه‌سازی کامل کولینگ تاور پیم‌خانه K، تعویض نسوز کوره مدول F، تعویض شافت‌های U.B.F مدول F، اصلاح و تغییر هدرهای پروسس فیول زیر ریفرمر و اصلاح سیستم ریفرم گس کولر در مدول‌ها و انجام برخی از بهینه‌سازی‌ها در خطوط ارسال و دریافت مواد در واحد احیا مستقیم ۱ اشاره کرد.

تولید ۲۹۰ هزار و ۹۵۰ تن آن اسفنجی دست‌یابند.

### تولید ۷۸۶ هزار و ۱۰۱ تن فولاد خام در فروردین ماه ۱۴۰۲

خوشدل پور، مدیر ناحیه فولادسازی و ریخته‌گری مداوم همکاران ناحیه فولادسازی و ریخته‌گری مداوم موفق به ثبت رکورد جدید تولید تختال ماهانه به میزان ۷۸۶ هزار و ۱۰۱ تن شدند؛ گفت: این میزان تولید ۳۵ هزار تن از تولید فروردین ماه سال قبل بیشتر بوده و حدود ۴۰۷ درصد رشد را نشان می‌دهد. این میزان تولید ۳۱ درصد بیشتر از ظرفیت نامی تولید ناحیه به حساب می‌آید؛ این در حالی است که این مقدار نسبت به رکورد قبلی در اردیبهشت ماه سال قبل ۳ هزار و ۳۵۰ تن افزایش نشان می‌دهد.

محمدی، مدیر کوره‌های قوس الکتریکی توضیح داد: در اولین ماه از سال مزین شده به شعار «مهار تورم و رشد تولید» توسط مقام معظم رهبری و با استعانت از خداوند متعال و در ماه مبارک رمضان، پولادمدان خستگی‌ناپذیر ناحیه عظیم فولادسازی و ریخته‌گری مداوم فولاد مبارکه بار دیگر همت و تلاش مثال‌زدنی خود را با نظم و انسجام بی‌نظیر و حماسه‌جهدی در تولید تختال بر همگان آشکار ساختند و دگرپاره‌خرد و اندیشه‌جمعی و کار گروهی و اندیشه‌برون‌واحدی را در تولید بالاتر از ۳۱ درصد ظرفیت طراحی، علی‌رغم محدودیت تجهیزات، به منصفه ظهور رساندند و توانستند به تولید ۷۸۶ هزار ۱۰۱ تن تختال در فروردین ماه ۱۴۰۲ دست‌یابند.

این حجم تولید با کاهش زمان‌های توقف تجهیزات و افزایش زمان آماده‌به‌کاری تجهیزات با انسجام و همدلی تیمی و برنامه‌ریزی تعمیراتی مناسب از سال گذشته صورت گرفت. فعالیت‌های بلندمدت و بهینه‌سازی‌های مختلف در زمستان ۱۴۰۱ انجام شد و تجهیزات آماده‌سازی شدند تا نهایتاً با همت کلیه کارکنان، نتیجه تولید طبیعت به ثمر نرسد. گفتنی است تولید فروردین ۱۴۰۱ به میزان ۷۵۱ هزار تن بوده است.

در تولید فروردین ۱۴۰۲ میزان ۴ هزار و ۲۹۸ ذوب با وزن بیش از ۸۰۲ هزار تن تولید شده که منجر به رشد کمی بیش از ۴۰۷ درصدی تختال نسبت به زمان مشابه سال قبل شده است و این میزان تولید، با رعایت کلیه پارامترهای تولید کیفی و بدون کاهش کیفیت تختال صورت گرفته است؛ در صورتی که از لحاظ مشخصات فیزیکی و کیفیت است، اسفنجی ورودی نسبت به مدت مشابه سال گذشته، شاهدافت کیفیت محسوسی بودیم. در این ماه مصارف مصرفی و نسوز در حد بسیار مناسبی حفظ شده بود. همچنین تمامی کوره‌های قوس بیش از ۵۱۶ ذوب تولید کرده‌اند که کوره ۲ رکورددار تولید ماهیانه به ۵۵۸ ذوب بوده است. متوسط زمان تخلیه تا تخلیه کوره‌ها نسبت به فروردین ۱۴۰۱ کاهش بیش از ۲۸ درصدی را نشان می‌دهد. گفتنی است با انجام پروژه موفق انتقال سرباره از زیر کوره ۶ با ۳ ترانسفر کار

### ثبت رکورد جدید تولید ماهانه کلاف گرم

حاجیان‌نژاد، مدیریت ناحیه نورد گرم اظهار داشت: در سال «مهار تورم و رشد تولید»، جهادگران عرصه تولید در ناحیه نورد گرم فولاد مبارکه، در راستای اهداف کلیدی شرکت و کشور و همگام با سایر نواحی، پس از توفیق ثبت رکورد روزانه در ۱۲ فروردین ماه سال جاری، با تولید ۵۰۸ هزار و ۳۰۴ تن کلاف گرم در فروردین ماه ۱۴۰۲ موفق شدند رکورد تولید ماهانه جدیدی به ثبت برسانند و برگ زرین دیگری به مجموعه افتخارات گروه فولاد مبارکه بیفزایند. رکورد قبلی تولید ماهانه کلاف گرم این ناحیه، به میزان ۵۰۶ هزار و ۳۹۵ تن و در اردیبهشت ماه ۱۴۰۱ محقق شده بود.

### پاسخ‌گویی خط نورد گرم فولاد مبارکه به نیاز بازار

با شروع سال جدید کارکنان نورد گرم با روحیه و انگیزه مضاعف و با کار گروهی بسیار باارزش توانستند رکوردی غرورآفرین از خود به جای بگذارند.

### تولید بیش از ۷۰ درصد کلاف گرم موردنیاز کشور در خط نورد گرم فولاد مبارکه

در حال حاضر در خط تولید نورد گرم مجتمع فولاد مبارکه، بیش از ۷۰ درصد کلاف گرم موردنیاز کشور تولید می‌گردد. این خط با مدیریت فرایندهای تولید و تعمیرات و اقدامات کارشناسی مؤثر، چندین سال است که با حداکثر توان خود در راستای اهداف استراتژیک کشور تولید داشته و از ظرفیت‌های تولید نامی خود عبور کرده است. خط تولید نورد گرم به دلیل تنوع بالای تولید ابعادی (ضخامت و عرض) و امکان تولید گریدهای مختلف، از خطوط منحصربه‌فرد نورد گرم در کشور منظره است.

مهم‌ترین مصارف محصولات نورد گرم در ساخت لوله‌های انتقال سیالات (آب، نفت و گاز)، پروفیل و لوله‌های ساختمانی، صنایع خودروسازی، صنایع لوازم خانگی و صنعتی، مخازن تحت فشار، اسکلت فلزی و صنایع سوله‌سازی، صنایع کشتی‌سازی و سازهای دریایی، صنایع فلزی سبک و سنگین و ساخت ورق‌های گالوانیزه و رنگی و... است.

میزان تولید این خط مشابه سایر خطوط، کاملاً به ترکیب ابعادی و گریدی برنامه‌ریزی تولید وابسته است و در سال‌های اخیر به دلیل گرایش سفارش‌های ورق‌های گرم فولادی به سمت تولید ابعاد و گریدهای بحرانی (ضخامت‌ها و عرض‌های پایین یا ضخامت‌های بالا با کیفیت سخت)، دست‌یابی به رکورد‌های تولید در خط نورد گرم فولاد مبارکه، بسیار سخت و حتی غیرممکن گردیده بود. همچنین در این خصوص مشکلاتی نظیر به تعویق افتادن اجرای پروژه‌های بهینه‌سازی خط نورد گرم به دلیل تحریم‌های ظالمانه، محدودیت‌های انرژی و... مزید علت شده بود.

### دست‌یابی به رکورد ماهانه تولید در خط تاندم میل نورد سرد

محسن استکی، مدیر محصولات سرد ناحیه نورد سرد گفت: در فروردین ماه ۱۴۰۲ خط تاندم میل مداوم نورد سرد فولاد مبارکه موفق به ثبت رکوردی تاریخی شد.

وی افزود: یکی از دلایل اهمیت این موضوع کاملاً، مدیر این خط نورد سرد، شرکت فولاد مبارکه در سال گذشته و شرایط تولید در خط نیز سخت‌تر شده است. علاوه بر این، لازم بود محصولات با کیفیت ویژه و MB برای صنایع لوازم خانگی و خودروسازی و ورق‌های رنگی هایگل‌اس و محصولات با گرید سخت تولید شود، زیرا سفارش‌های چنین محصولاتی در سال‌های اخیر بیشتر بوده است. ثبت این رکورد با همه چالش‌هایی که ذکر شد و نیز محدودیت‌های ناشی از تحریم، در کنار توجه به تأمین قطعات از سازندگان داخلی و نگاه ویژه به بومی‌سازی، مستلزم مدیریت راهبردی و کلان‌فکرانه بود که بر برنامه‌ریزی مدون و قابل اعتماد منتهی شد. تلاش ویژه و مضاعف کارکنان برای پوشش محدودیت‌ها و رویکرد متفاوت در بهره‌برداری این خط ستودنی است.

مرتضی اکبری، رئیس واحد تاندم میل نورد سرد توضیح داد: خط تاندم میل با تولید ۱۳۶ هزار و ۱۳ تن، رکورد قبلی (۱۳۱ هزار و ۱۳۱ تن) از ۴ هزار و ۸۸۲ تن ارتفاع داده است. ضمن اینکه در ماه‌های جاری رکورد شیف‌های بدون توقف و رکورد تولید بر ساعت خط نیز محقق شده بود.

### اخبار فولاد

با گام بلند ورق خودرو چهارمحال و بختیاری صورت گرفت؛

### ثبت نخستین رکورد تولید ماهانه در سال ۱۴۰۲

کارکنان شرکت ورق خودرو چهارمحال و بختیاری موفق شدند با تولید ۲۷ هزار و ۲۱۲ تن ورق گالوانیزه رکورد جدیدی را در فروردین ماه سال ۱۴۰۲ رقم‌زنند و روند موفقیت‌آمیز رکوردشکنی‌های سال ۱۴۰۱ را ادامه دهند. مدیرعامل شرکت ورق خودرو ضمن اعلام این خبر گفت: کسب این افتخار در ۲۷ روز کاری و در شرایطی به دست آمد که خط تولید طی چهار روز ابتدای فروردین ماه به علت تعمیرات عملاً متوقف بود.

شجاعی رکورد تولید ماهانه قبلی شرکت ورق خودرو را مربوط به دی ماه سال گذشته به میزان ۲۷ هزار و ۸ تن اعلام و تصریح کرد: میزان تولید در فروردین ماه سال جاری ۲۰۴ تن افزایش یافته است. ثبت این عدد نتیجه زحمات، فداکاری و غیرت کارکنان زحمتکش خط مقدم تولید و سایر واحدهای پشتیبانی و بارزگانی بوده که بارزبان روز در ماه مبارک رمضان از هیچ کوششی فروگذار نکردند. شجاعی این دستاورد را به همه ذینفعان شرکت ورق خودرو چهارمحال و بختیاری تبریک گفت.



### افزایش عمر در ریخته‌گوشی پاتیل مذاب در ریخته‌گری مجتمع فولاد سبا

یکی از عواملی که در افزایش تولید و توفیق‌های اخیر مجتمع فولاد سبا نقش قابل توجهی داشته است، افزایش عمر در ریخته‌گوشی پاتیل مذاب در ریخته‌گری این مجتمع بوده است.

به‌طور مشخص یکی از عواملی که در افزایش تولید و توفیق‌های اخیر مجتمع فولاد سبا نقش قابل توجهی داشته است، افزایش عمر در ریخته‌گوشی پاتیل مذاب در ریخته‌گری این مجتمع بوده است. به‌منظور آگاهی از دستاوردهای این بخش صحبت‌های برخی مسئولان ذی‌ربط در فولاد سبا و فولاد مبارکه و علل کسب موفقیت در این عرصه و نتایج حاصله از آن را در زیر بخوانید:

بخش‌های رئیس تعمیرات نسوز فولاد سبا اظهار داشت: در راستای افزایش آماده‌به‌کاری پاتیل‌های مذاب که سرویس دهی به خط تولید را بر عهده دارند و همچنین به‌منظور کاهش هزینه‌های تولید و ارتقای ایمنی فرایندهای کاری، با همکاری شرکت‌های دانش‌بنیان داخلی، واحد خرید مواد مصرفی، واحد دفتر فنی تولید و همکاران زحمت‌کش واحد LTS مجتمع فولاد سبا دست‌یابی به موفقیت در این عرصه حاصل گردید.

عباس‌زینس دفتر فنی تولید فولاد سبا خاطر نشان کرد: با توجه به اهمیت ایمنی خط تولید، کاهش هزینه‌های دانش‌بنیان، برای اولین بار در مجتمع فولاد سبا مجموعه فولاد مبارکه بومی‌سازی و تست صفحات با کیفیت منیزیت-اسپینل با موفقیت انجام شد.

صادقی، کارشناس دفتر فنی تولید فولاد سبا گفت: با انجام پروژه علمی و با همکاری شرکت‌های تولیدکننده داخلی صفحات اسلاید گیت توانستیم کیفیت صفحات اسلاید گیت را از آلومینا-کربن به منیزیت-اسپینل تغییر دهیم. این تیپ صفحات با شرایط فرایندی فولاد سبا تطبیق بیشتری دارد و باعث کاهش مصرف صفحات اسلاید گیت به تعداد حدود ۷۰۰ عدد در سال می‌گردد.



یزدانی، کارشناس تعمیرات نسوز فولاد سبا تشریح کرد: از ابتدای کار، یکی از مشکلات واحد LTS فولاد سبا تعداد ذوب پایین صفحات اسلاید گیت پاتیل و احتمال خطراتی مثل نفوذ ذوب از آن بوده است. با انجام پروژه علمی و تحقیقاتی با همکاری سایر واحدها گام‌های مؤثری در افزایش تعداد ذوب صفحات اسلاید گیت از میانگین ۱۸ ذوب به ۲۸ ذوب برداشته شد.

رفیعی، رئیس خرید مواد مصرفی فولاد مبارکه توضیح داد: در حمایت از تولید داخل و تقبل ریسک تأمین صفحات اسلاید گیت از سال گذشته با همکاری شرکت‌های دانش‌بنیان، بومی‌سازی صفحات اسلاید گیت با کیفیت جدید شروع شد که با تست موفقیت‌آمیز این صفحات در واحد فولاد سبا، صرفه‌جویی به میزان یک میلیون یورو در سال و کاهش ۵۰ درصد هزینه تأمین نسبت به تأمین خارجی این کالا رقم خورد.