

معاون طرح و برنامه وزارت صمت:

از تکمیل طرح شهید خرازی (نورد گرم ۲) با قدرت حمایت خواهیم کرد



معاون طرح و برنامه وزارت صمت، معدن و تجارت پس از بازدید از خطوط تولید فولاد مبارکه در جلسه‌ای همایش گونه با حضور مدیر عامل، معاونان و مدیران این شرکت گفت: بدون شک شرکت فولاد مبارکه با نقش آفرینی مؤثر در حوزه صنعت فولاد کشور و منطقه مایه افتخار جمهوری اسلامی ایران است.

زندنی ادامه داد: این که فولاد مبارکه ۵۰ درصد فولاد کشور را تولید می کند بسیار ارزشمند است، اما با توجه به توانمندی های این شرکت، به یقین ظرفیت و بار دانشی و کاری مدیران و کارکنان این شرکت بیشتر از این است. وی در ادامه با بیان این که در حوزه تولید ورق و محصولات تخت همواره نیاز کشور از عرضه آن بیشتر بوده است، گفت: فولاد مبارکه می تواند جهش تکنولوژیکی و صنعتی کشور را رقم بزند و امیدواریم این امر با احداث خط نورد گرم شماره ۲ و اقدامات این شرکت در حوزه بومی سازی تکنولوژی میسر شود. به یقین این شرکت می تواند نیاز کشور به انواع ورق های فولادی را تأمین کند. معاونت طرح و برنامه وزارت صمت، معدن و تجارت نیز از این طرح با قدرت حمایت خواهد کرد.

وی ضمن استقبال از ایده طرح تهاتر محصولات این خط با شرکت سازنده طرف قرارداد خارجی که قرار است خط نورد گرم ۲ این شرکت را احداث نماید، گفت: در شرایط اقتصادی فعلی کشور، چنین ایده هایی بسیار ارزشمند است. معاون طرح و برنامه وزارت صمت، معدن و تجارت خاطر نشان کرد: نباید در حوزه تکنولوژی فاصله زیادی از سایر کشور های جهان داشته باشیم. در حوزه

خبر

نوسازی ساختار نسوز کوره گندله سازی بدون حضور کارشناسان خارجی

رئیس واحد نسوز سایر نواحی گفت: کارشناسان تعمیرات نسوز شرکت فولاد مبارکه با همکاری بخش های تولید و تعمیرات واحد گندله سازی و شرکت های داخلی توانستند ساختار نسوز کوره گندله سازی را که ۲۵ سال از عمر بهره برداری آن می گذشت، نوسازی کنند.

محسن زمانی با تأکید بر اهمیت تداوم تولید در شرکت و کشور گفت: با توجه به این که این کوره ۲۵ سال بدون وقفه در مدار تولید قرار داشت، ساختار نسوز های کوره مذکور در برخی نقاط حساس از جمله نسوز های سقف و دیواره فایرینگ میباید نیاز به تعمیر اساسی داشت.

وی با بیان این که قبل از سال ۱۳۹۶ شرکت های خارجی برای انجام این تعمیرات بزرگ، توقف بلند مدت سه ماهه را پیش بینی کرده بودند، گفت: از آنجا که شرکت فولاد مبارکه تأمین بخش عمده ای از نیاز بازار داخلی را بر عهده داشته و دار د اعمال چنین توقفی با صرف این میزان وقت

عملایر ممکن بود، مرکز نسوز و تولید و تعمیرات واحد گندله سازی از ابتدای سال ۹۶ بدون حضور مشاوران خارجی جلسات مشترک و متعددی برای برنامه ریزی و آماده سازی برگزار کردند، تا در نهایت با ایجاد کار گروه های مختلف واحدهای نسوز و گندله سازی و ایده گرفتن از نفرا ت اجرایی و متخصصان، راهکار های عملیاتی کاهش زمان تعمیرات استخراج شد که برخی از آن ها عبارت اند از: نصب دو عدد شوت تخلیه ضایعات برای انتقال نیروی انسانی برای تخلیه و انتقال ضایعات نسوز با ساخت و نصب نوار نقاله، ساخت ایستگاه پلت فرم مواد نسوز توسط واحد گندله سازی؛ ایجاد واز دیاد مسیر های ورودی و خروجی در قسمت های مختلف کوره برای دسترسی راحت تر و سریع تر در انتقال متریال و تردد نفرا ت اجرایی؛ هماهنگی بر برنامه ریزی دقیق برای جلوگیری از تداخل کاری تیم های اجرایی مختلف با محوریت واحد گندله سازی و واحدهای تعمیراتی دیگر.

عملا غیر ممکن بود، مرکز نسوز و تولید و تعمیرات واحد گندله سازی از ابتدای سال ۹۶ بدون حضور مشاوران خارجی جلسات مشترک و متعددی برای برنامه ریزی و آماده سازی برگزار کردند، تا در نهایت با ایجاد کار گروه های مختلف واحدهای نسوز و گندله سازی و ایده گرفتن از نفرا ت اجرایی و متخصصان، راهکار های عملیاتی کاهش زمان تعمیرات استخراج شد که برخی از آن ها عبارت اند از: نصب دو عدد شوت تخلیه ضایعات برای انتقال نیروی انسانی برای تخلیه و انتقال ضایعات نسوز با ساخت و نصب نوار نقاله، ساخت ایستگاه پلت فرم مواد نسوز توسط واحد گندله سازی؛ ایجاد واز دیاد مسیر های ورودی و خروجی در قسمت های مختلف کوره برای دسترسی راحت تر و سریع تر در انتقال متریال و تردد نفرا ت اجرایی؛ هماهنگی بر برنامه ریزی دقیق برای جلوگیری از تداخل کاری تیم های اجرایی مختلف با محوریت واحد گندله سازی و واحدهای تعمیراتی دیگر.

زمانی خاطر نشان کرد: علاوه بر این در این فرایند نکته دیگری که بسیار حائز اهمیت است، روند منطقی گراف سرد کردن و گرم کردن کوره در مدت زمان ۵۴ ساعت بود که به پیشنهاد واحد

استاندارد) بدون وقفه در حال کار است و در این شرایط که کشور نیاز روز افزون به انواع محصولات خاص دارد، نورد گرم شماره ۲ می تواند نقش ارزشمندی در حوزه تولید محصولات تخت فولادی کشور ایفا کند.

مهندس عظیمیان با اشاره به این که فشار بیش از حد به نورد گرم فعلی می تواند موجب فرسودگی بیش از موعد تجهیزات و همچنین تهدیدی برای صنایع پایین دست باشد، خاطر نشان کرد: در حال حاضر فولاد مبارکه برای تأمین حداکثری بازار داخل با سرعت زیاد فقط می تواند بخشی از ورق مورد نیاز و گریدهای محدودی را تولید کند. این در حالی است که با احداث و راه اندازی نورد گرم شماره ۲ نه تنها افزایش ظرفیت بیشتری خواهیم داشت بلکه توان کشور در تولید محصولات خاص و وارداتی به شدت افزایش خواهد یافت.

وی در ادامه تصریح کرد: احداث این خط از آن جهت اهمیت بیشتری پیدا می کند که کشور ما تولید ۵۵ میلیون تن فولاد را تا سال ۱۴۰۴ در دستور خود قرار داده است، این در حالی است که هم اکنون نیز بخش قابل توجهی از تخطال های فولاد سازان کشور به صورت خام فروخته می شود و ضرورت دارد ظرفیت نورد کشور افزایش یابد.

وی اجرا شدن این طرح را منوط به همت و حمایت دولت مردان کشور دانست و گفت: بنابر تحقیقات و حسابرسی های انجام شده اجرای این طرح به ۸ هزار میلیارد تومان و ۶۰۰ میلیون یورو ارز نیاز دارد. با این حال شرکت فولاد مبارکه با درک صحیح از این که دولت محترم در شرایط فعلی امکان اختصاص فاینانس های بیرونی و تسهیلات داخلی به این طرح را ندارد، مصمم است تا با اتکا به منابع داخلی خود، این پروژه ملی را اجرا کند.

این گزارش حاکی است در این جلسه، همچنین اکبر گلبو، مدیر سیستم ها و فناوری اطلاعات فولاد مبارکه گفت: در انقلاب های صنعتی پیشین شاهد پیدایش مکانیزاسیون و موتور بخار، تولید



نسوز سایر نواحی به خوبی توسط واحد تولید گندله سازی اجرا گردید و در این فرایند از وارد آمدن کوچک ترین شوک حرارتی و آسیب به تجهیزات جلوگیری شد و کار راه اندازی با موفقیت به پایان رسید.

وی در ادامه افزود: از دیگر نقاط قوت این فعالیت می توان به انجام کلیه فعالیت ها در شرایط کاملاً ایمن و به دور از هر گونه حادثه، بومی سازی مواد نسوز و تست موفقیت آمیز جرم پلاستیک، آجر های برن پورت با تنوع کیفیت و همچنین اضافه شدن چند شرکت تولیدی و خارج شدن از وضعیت تک شرکتی و استفاده از بلوک

رئیس نسوز سایر نواحی تصریح کرد: تصمیم نهایی برای تعویض ساختار نسوز این کوره طی چندین بخش در تعمیرات های برنامه ریزی شده بدون اضافه کردن زمان بیشتر از نقاط قوت این طرح بود.

وی با تأکید بر این که این کار با هماهنگی ها و آماده سازی و همچنین تعامل واحد نسوز سایر نواحی با بخش تولید و تعمیرات واحد گندله سازی و مشارکت پیمانکار نسوز شرکت برق را انجام شد، گفت: در تعمیرات برنامه ریزی شده ۱۴ روز واحد گندله سازی بخش های مورد نظر به مدت ۸ روز در اختیار تیم نسوز قرار داده شد که خوشبختانه این کار مهم که طبق برآوردهای اولیه باید در یک شات دان ۲۰ روزه انجام می شد، در ۶ روز با موفقیت به پایان رسید.

فولاد مبارکه می تواند جهش تکنولوژیکی و صنعتی کشور را رقم بزند و امیدواریم این امر با احداث خط نورد گرم شماره ۲ و اقدامات این شرکت در حوزه بومی سازی تکنولوژی میسر شود. به یقین این شرکت می تواند نیاز کشور به انواع ورق های فولادی را تأمین کند

انبوه خطوط تولید و مهار الکتر یست، اتوماسیون و ورود کامپیوتر بودیم و در نسل چهارم نیز شاهد ورود به هوش مصنوعی، اینترنت اشیا و بزرگ داده ها هستیم

وی خاطر نشان کرد: کارخانه هوشمند حداقل به چهار عنصر نیاز دارد: عنصر اول مرتبط به یکپارچه سازی ماشین با ماشین (M۲M) است؛ عنصر دوم مربوط به دانش حوزه مربوطه است؛ عنصر سوم مرتبط به هوشمندی تجاری در بخش های بیرونی و داخلی کارخانه است و عنصر چهارم نیز به تقاضای بازار برمی گردد.

گلبو در بخش دیگری از سخنان خود با اشاره به اقدامات فولاد مبارکه در این حوزه گفت: از سال گذشته در فولاد مبارکه مطالعاتی در حوزه کلان روندها انجام شد که بخش کوچکی از آن کلان روندها را حوزه تکنولوژی تشکیل می داد و این موضوع در پنج حوزه دیجیتال سازی و اتوماسیون، زیرساخت های مالی، مراقبت های بهداشتی پیشرفته و امنیت سایبری مورد بررسی قرار گرفت.

وی برنامه های در دست اجرای فولاد مبارکه در این حوزه را به شرح ذیل برشمرد:

۱- همکاری با دانشگاه ها و مؤسسات تحقیقاتی کشور به منظور تدوین نقشه راه هوشمند سازی کسب و کار.

۲- تدوین نقشه راه هوشمند سازی.

۳- مهندسی نیازمندی ها در حوزه مدیریت داده ای های فیزیکی با رویکرد هوشمند سازی.

۴- انتخاب و تدوین مدل مرجع حاکمیت داده (Data Governance) و نقشه راه پیاده سازی آن.

۵- انتخاب و تدوین مدل مرجع حاکمیت سرویس (Service Governance) و نقشه راه پیاده سازی آن.

پیش ساخته طرح جدید جایگزین وا تر ژاکت ها (لینتل خشک) نام برد که همه این موارد نهایتاً منجر به کاهش هزینه ها شده است.

محسن زمانی با تأکید بر این که دستیابی به این مهم از طریق به کارگیری تجربه و دانش فنی نهادینه شده در واحد مرکز نسوز و واحد گندله سازی میسر شد، در همین راستا از مدیریت و کارکنان ناحیه آهن سازی، تولید و تعمیرات واحد گندله سازی، مرکز تعمیرات نسوز و همچنین از شرکت فنی و مهندسی برق آرا در پروژه تعمیرات نسوز و پیمانکاران تعمیراتی تشکر و قدردانی کرد.



اخبار فولاد

معاون وزیر صمت:

رفع ظرفیت معطل تولید در فولاد مبارکه با نورد گرم ۲



غریب پور، معاون وزیر صنعت، معدن و تجارت و رئیس هیئت عامل ایمیدرو، در غر فقه فولاد مبارکه در نمایشگاه ایران متافدر پاسخ به نگاه معاونت صنعت، معدن و تجارت به توسعه فولاد مبارکه اظهار کرد: نگاه ما به شرکت فولاد مبارکه همسو با توسعه است. بر این اعتقاد هستیم که هم طرح نورد گرم ۲ فولاد مبارکه باید اجرا شود و هم اینکه فولاد مبارکه طرح های توسعه فولاد هر مزگان و فولاد چاپهار را نیز در دستور کار خود قرار دهد. فولاد مبارکه از واحدهای

بزرگی است که دانش فنی زیادی را در مجموعه مهندسی خود جای داده و همین عامل باعث شده تا فولاد مبارکه نقش تکنولوژیکی هم ایفا نماید. معاون وزیر صنعت، معدن و تجارت افزود: علاوه بر آن مایپیکر هستیم، فولاد مبارکه به معدن وصل شود

یعنی فولاد مبارکه واحدهای بزرگ تولید کسانتره و گندله را خریداری نموده و به زنجیره تولید خود اضافه نموده و شعار از سنگ تا رنگ خود را مدیریت و مالکیت کند. مادر فولاد مبارکه همانگونه که به دنبال تأمین پایدار مواد اولیه هستیم، به دنبال توسعه نورد این شرکت هم هستیم، اینکه تولید محصولات پایین دستی فولاد مبارکه که محصولات با ارزشی هم هست، در زنجیره تولید این شرکت کامل شود.

غریب پور با اشاره به اینکه فولاد مبارکه برای پاسخگویی صنایع پایین دستی خود و افزایش اشتغالزایی نیاز به راه اندازی نورد گرم ۲ دارد، تصریح کرد: پر واضح است که این راه اندازی با مشکلات و موانعی نیز همراه است، اما مادر وزارت صمت از این طرح حمایت خواهیم کرد. مادر تأمین مواد مالی، مواد فنی و تکنولوژی، پیششرد مراحل اجرایی پروژه و حمایت سهام داری به فولاد مبارکه کمک می کنیم و بر این باور هستیم که این حمایت ها و اراده فولاد مبارکه در کنار هم باعث خواهد شد، طرح نورد گرم ۲ اجرا شود. رئیس هیئت عامل ایمیدرو خاطر نشان کرد: تکمیل نورد گرم ۲، علاوه بر جی

نیازی کشور به ورق های جدید و جلوگیری از خروج ارز از کشور، موجب خواهد شد ظرفیت سه میلیون تنی معطل تولید در میان خط فولاد مبارکه نیز کامل و به محصول نهایی تبدیل شود. غریب پور در تصریح کمک به صنایع پایین دستی با راه اندازی خط نورد گرم ۲ افزود: فولاد مبارکه یک صنعت مادر است و با تأمین نیازهای صنایع وابسته، موجب رونق تولید در کشور میشود. با راه اندازی و تکمیل این پروژه، علاوه بر اینکه صنایع پایین دستی نیز منتفع خواهند شد، رونق تولید، که منطبق بر منویات مقام معظم رهبری نیز هست، محقق میشود. علاوه بر این، نقش تکنولوژیکی این پروژه با دانش فنی موجود در فولاد مبارکه نیز قابل تأمل است.

افزایش سطح کیفی تختال های فولاد مبارکه

با پایان یافتن تعمیرات اساسی ماشین ریخته گری شماره ۲، کیفیت تختال های تولیدی در این ماشین از نظر به حداقل رسیدن عیوب سطحی و داخلی محصول افزایش یافت. کارمان مرادی، رئیس تعمیرات ریخته گری، با اعلام این خبر افزود: به منظور دستیابی به اهداف شرکت در تولید محصولات کیفی و حفظ و افزایش قابلیت صادراتی محصول و نظر به اینکه تولید عمده تختال های خاص و صادراتی با ماشین شماره ۲ ریخته گری انجام می پذیرد، برنامه تعمیرات اساسی ماشین در دستور کار قرار گرفت. در همین خصوص کارشناس تعمیرات ریخته گری نیز گفت: لوله های مدار آب ثانویه ماشین به دلیل PH بالای آب و به مرور زمان دچار گرفتگی و کاهش قطر شده بودند که این امر موجب عدم تأمین میزان مناسب آب در سرعت های زیاد و اثر گذاری بر شمش تولیدی و کاهش کیفیت آن می شد. مهدی کریمی در همین خصوص افزود: به دلیل دسترسی نامناسب به لوله های آب ثانویه با برنامه ریزی قبلی و آماده سازی انجام شده، لوله های مذکور تعویض شد. وی با بیان این که این فعالیت به صورت شبانه روزی و در زمان پیش بینی شده انجام شد، گفت: تعمیر اساسی اسپلاتور های هر دو خط، سرویس کلیه سگمنت ها، الاینمنت خط غلنگی، سرویس اساسی ماشین های برش و مار کرنی از دیگر فعالیت هایی بود که در این برنامه تعمیراتی انجام شد. رئیس تعمیرات ریخته گری در خاتمه از همه کارکنان تولید و تعمیرات ناحیه فولاد سازی و ریخته گری مداوم و همچنین از پیمانکارانی که در اجرای تعمیرات مساعدت کردند، تشکر و قدردانی نمود.