

به بهانه سالروز تولید اولین کلاف گرم در شرکت مطرح شد؛

تولید بیش از ۷۰ درصد ورق گرم موردنیاز کشور در فولاد مبارکه



تقویم رویدادهای فولاد مبار که مملو است از مناسبت‌هایی که هر کدام نماد افتخاری ارزشمند برای این شرکت و یادآور تلاش و همت کسانی است که از دوران ساخت تا امروز تلاش کرده‌اند به بهترین شکل ممکن به میهن عزیز ادا ی دین کنند. یکی از این ایام غرور آفرین ۲۴ دی‌ماه سال ۱۳۷۰ سالروز تولید نخستین کلاف در خط نورد گرم شرکت است.

خبرنگار فولاد در مصاحبه با جمعی از مدیران، مسئولان و کارشناسان این ناحیه استراژژیک فولاد مبار که روند روبه رشد فعالیت‌های این همکاران را جویا شده است که ماحصل آن را در ادامه مطلب می‌خوانید.

علی حاجیان نژاد، مدیر نورد گرم: ظرفیت تولید نامی ابتدایی خط نورد گرم حدود ۲,۴ میلیون تن در سال بود؛ اما در طی سال‌های بعد، با تلاش و همت کلیه همکاران در ناحیه نورد گرم و سایر همکاران در نواحی پشتیبانی تولید، با اجرای طرح‌های توسعه و ارتقای دانش فنی تولید، اکنون به بیش از ۵ میلیون تن کلاف گرم در سال افزایش یافته است. در حال حاضر، محصولات ناحیه نورد گرم فولاد مبار که علاوه بر صادرات به نقاط مختلف جهان، بیش از ۷۰ درصد ورق گرم مورد نیاز کشور را تأمین می‌کند.

این واحد با به کارگیری گنجینه ارزشمند تجارب سال‌های گذشته و توانمندی نیروی انسانی توانسته است از زمان راه‌اندازی تاکنون همواره بهبود مستمر در همه زمینه‌ها را دنبال کند. امروزه شاخص‌های کلیدی عملکرد نورد گرم در حد استانداردهای جهانی است. همچنین در راستای اهداف کلیدی شرکت فولاد مبار که و کشور، بسیاری از اقلام مصرفی، قطعات یدکی و تجهیزات خط نورد گرم، بومی‌سازی شده و وابستگی به تأمین از خارج کشور آن‌ها برطرف شده است. در زمینه کاهش ضایعات، کاهش مصارف انرژی نیز اقدامات مؤثری در ناحیه نورد گرم، به‌ویژه مصرف گاز در کوره‌های



پیشگرم و مصرف آب در خط نورد گرم انجام گرفته است. اکنون شاخص‌های آماده‌به‌کاری و کیفی محصولات خط نورد گرم به بیشترین حد خود از زمان راه‌اندازی این خط ارتقا یافته است. تمامی این دستاوردهای مهم نتیجه همدلی و تلاش جمعی همکاران در ناحیه نورد گرم اعم از انسانی و پیمانکار است که در سایه

خبر

مدیر کل استاندارد استان چهارمحال بختیاری:

تمامی استانداردهای لازم در خط تولید شرکت ورق خودرو مشهود است

مدیر کل استاندارد استان چهار محال بختیاری طی بازدید از شرکت ورق خودرو گفت: استانداردهای لازم در تمامی مراحل خط تولید شرکت ورق خودرو و محصولات وجود دارد.

مدیر عامل شرکت ورق خودرو طی این بازدید ساختار، فعالیت‌ها، دستاوردها و حوزه‌های کاری، توانمندی‌ها و وضعیت جاری شرکت را تشریح کرد.

مدیر کل استاندارد چهار محال بختیای با بیان اهمیت استاندارد در همه مراحل

تولید، برنامه‌ریزی و آماده‌سازی بهینه تعمیرات در شات‌دان‌های هفتگی، کاهش گیرها و توقفات ناشی از آن و... از مهم‌ترین عواملی بودند که سبب تحقق این ظرفیت و حتی فراتر از آن گردیدند.

ایسن موفقیت‌های غرور آفرین که نتیجه همت و تلاش همکاران در ناحیه نورد گرم اعم از انانی و پیمانکار است، در حالی محقق شده که همواره شاخص‌های ایمنی سر لوحه فعالیت‌های ما بوده و کسب مقام نخست عملکرد ایمنی در دو سال تولید و بهبود کوردهای کمی و کیفی تولیدی اقدام نمودند و با همدلی و تلاش مستمر، موفق به عبور از مرزهای کمی و کیفی تولید گردیدند.

از ابتدای راه‌اندازی خط نورد گرم، اجرای طرح‌های متعدد توسعه که از جمله مهم‌ترین آن‌ها می‌توان به نصب و راه‌اندازی کوره‌های پیشگرم ۱ و ۲، نصب قفسه F7 نورد نهایی، رفت و برگشتی نمودن قفسه R3 نورد مقدماتی، تعویض سیستم‌های کامپیوتر کنترل پروسس، توسعه کوره‌های ۳ و ۴ و... اشاره کرد، زمینه‌ساز افزایش ظرفیت نامی داشته و موفق به رکورد شکنی‌های مستمر گردیده است. در سال جاری نیز همگام با سایر نواحی، در ۱۲ فروردین‌ماه موفق به ثبت رکورد روزانه و همچنین در دو ماه متوالی ابتدایی سال نیز موفق به ثبت رکوردهای ماهیانه جدید گردید. علاوه بر توجه به میزان تولید و ثبت رکوردهای کمی تولید، کیفیت محصولات نورد گرم نیز همواره مورد توجه بوده و بازده کیفی محصولات گرم در سال جاری به بیش از ۹۹,۵ درصد ارتقا یافته و تثبیت شده است.

همکاران در ناحیه نورد گرم علاوه بر اهتمام به اهداف کمی و کیفی، همواره توجه ویژه‌ای به تولید محصولات جدید و استراژژیک کشور داشته‌اند و با همکاری واحد متالورژی و روش‌های تولید، در این سال ماموفق به طراحی و تولید ده‌ها محصول ویژه و جدید شده‌اند. همچنین از ابتدای راه‌اندازی تاکنون در زمینه کاهش مصارف آب و انرژی، کاهش مصرف غلتک، پروژه‌ها و اقدامات مؤثر فراوانی

انجام گرفته که در نوع خود بی‌نظیر بوده و ما را به استانداردهای جهانی نزدیک کرده است.

مهدی طالب، رئیس تعمیرات خط نورد گرم: خط نورد گرم از مجموعه سه زون نورد ابتدایی، نورد نهایی و کلاف پیچ‌ها و طول ۴۶۳ متر تشکیل شده است. تولید خط نورد گرم بعد از بهینه‌سازی سال‌های گذشته از ظرفیت اسمی ۲,۴ میلیون تن به بیش از ۵ میلیون تن در سال ارتقا یافته است. انجام مناسب تعمیرات و نگهداری در تمام سطوح (پیشگیرانه، روئین‌ها و اضطراری) که منجر به کاهش توقفات اضطراری و افزایش بی‌سابقه IU گردیده باعث شده خط نورد گرم به تولیدی بیش از ظرفیت اسمی خود دست یابد. این مهم با همت و تلاش تمام پرسنل نورد گرم، از جمله تیم نگهداری و تعمیرات و همچنین حمایت و پشتیبانی خوب واحدهای پشتیبانی و ستادی تحت انرژ ی و...، همواره در راستای بهبود مستمر گام برداشته و سال‌هاست فراتر از ظرفیت نامی خود تولید داشته و موفق به رکورد شکنی‌های مستمر گردیده است. در سال جاری نیز همگام با سایر نواحی، در ۱۲ فروردین‌ماه موفق به ثبت رکورد روزانه و همچنین در دو ماه متوالی ابتدایی سال نیز موفق به ثبت رکوردهای ماهیانه جدید گردید. علاوه بر توجه به میزان تولید و ثبت رکوردهای کمی تولید، کیفیت محصولات نورد گرم نیز همواره مورد توجه بوده و بازده کیفی محصولات گرم در سال جاری به بیش از ۹۹,۵ درصد ارتقا یافته و تثبیت شده است.

مهدی ملکزاده، رئیس کارگاه غلتک نورد گرم: کارگاه غلتک نورد گرم از ابتدای راه‌اندازی فولاد مبار که مسئولیت تأمین انواع غلتک‌های کاری و پشتیبان را بر عهده داشته است. در حال حاضر روزانه حدود ۱۵۰ تا ۱۸۰ عدد غلتک در این واحد پس از دریافت از خط، مجدداً سنگ‌زنی می‌شود و فعالیت‌های آماده‌سازی، رفع عیب و مونتاژ، دمو‌نتاژ انواع چوک، بیرینگ و یاتاقان بر روی آن‌ها جهت ارسال مجدده به خط تولید انجام می‌گیرد.

هم‌زمان با توسعه و افزایش ظرفیت خط نورد گرم در سال‌های گذشته، این واحد ضمن ارتقای دانش فنی فرایند سنگ‌زنی و آماده‌سازی غلتک و چوک، با فراگیری دانش و تکنولوژی روز دنیا همواره سعی کرده با حفظ آماده‌به‌کاری ماشین‌های سنگ و دیگر تجهیزات موجود خود، در کنار به‌روزرسانی و افزایش توان کمی و کیفی آن‌ها، خرید و استفاده از دستگاه‌های جدید را نیز در مأموریت

خود به‌نحو احسن بگنجاند. همچنین در راستای خود کفایی و بومی‌سازی صنعت فولاد، این واحد با بهره‌گیری از دانش و تخصص منابع و شرکت‌های داخلی و همراهی و جدیت کارکنان توانمند خود و همکاری سایر نواحی توانسته است ۹۵ درصد قطعات و تجهیزات استراژژیک و وارداتی مورد نیاز خود را با موفقیت و با کیفیت مورد نظر و مطلوب بومی‌سازی کند و ضمن ممانعت از خروج ارز، و وابستگی خط تولید به تأمین ایسن قطعات از خارج را نیز به میزان چشمگیری کاهش دهد.

مهرداد برهانی، رئیس کنترل پرسوس ناحیه نورد گرم: امروز در حالی سالروز تولید اولین کلاف گرم شرکت فولاد مبار که عزیزمان را پاس می‌داریم که این شرکت در سال‌های اخیر به فضل الهی و به برکت همراهی و راهبری و همکاری بی‌وقفه مدیران و همکاران ارجمند، گام‌های بلندی در حل مشکلات و پیشبرد امور شرکت برداشته و به نتایج و دستاوردهای ارزشمندی رسیده است که از آن جمله می‌توان به دست‌یابی به تولید پایدار بالای ۵ میلیون تن ورق گرم اشاره کرد. تمام اهتمام و تلاش کارکنان شرکت، ساماندهی امور، تقویت و پشتیبان را بر عهده داشته عملکرد و برداشتن گام‌های بلندتر برای احیای نام شرکت و دست‌یابی به جایگاه واقعی است و بر این باوریم که تحقق این مهم جز با مشارکت، انسجام و همدگرای ی، همراهی و همدلی تک‌تک همکاران عزیز میسر نخواهد بود.

محمد علیخانی، رئیس خطوط نهایی و تکمیل نورد گرم: اکنون ۳۲ سال از آغاز این همراهی می‌گذرد و به خود می‌بالیم که به لطف الهی توانسته‌ایم رکوردهای مختلف و منحصر به فردی را در واحد خطوط نهایی و تکمیل نورد گرم ثبت کنیم، عنوان تولید اولین کلاف اسکین‌شده را به صفحه افتخارات خود بیفزاییم، در عرصه بومی‌سازی تجهیزات و تکنولوژی و استفاده از

ظرفیت و توانمندی‌های داخلی سهیم باشیم و در حوزه بازار، رضایت مصرف‌کنندگان را جلب نماییم. در واحد خطوط نهایی و تکمیل نورد گرم با اتکا به توانمندی متخصصان توانسته‌ایم با اجرای پروژه‌های بزرگی در رشد تولید سهم خود را اداناییم.

مسعود مهدیه، رئیس کنترل کیفی نورد گرم: نقطه عطف ناحیه نورد گرم در کنار تولید بیش از ۵ میلیون تن کلاف در سال با بیشترین تنوع، ارتقای مطلوب کیفیت و کاهش عیوب درون ناحیه‌ای محصولات است که نمونه بارز آن ثبت رکورد بازدهی کیفی سهم نورد گرم ۹۹,۸۴ درصد در آذرماه سال جاری (کمتر از دو کلاف معیوب در هزار کلاف) است که این افزایش کیفیت باعث افزایش رضایت مشتریان، افزایش بهره‌وری، کاهش ضایعات، سودآوری بیشتر و تحویل به‌موقع محصول به مشتریان می‌گردد که دست‌یابی و حفظ این نتایج حاصل هم‌افزایی ناشی از کار گروهی مؤثر بین همکاران تولید، پشتیبانی و کنترل کیفی بوده است.

علی عسکری‌زاده، سرپرست تعمیرات کوره‌های پیشگرم نورد گرم: تولید کنونی ناحیه نورد گرم حدود ۵,۲ میلیون تن در سال است. این دستاورد مهم حاصل تلاش جمعی همکاران بوده و رسیدن به این میزان تولید، مستلزم افزایش آماده‌به‌کاری تجهیزات است که جز با کاهش توقفات اضطراری و برنامه‌ریزی‌شده و کاهش تعداد تخطال‌های ناترول‌شده محقق نمی‌شود. تیم تعمیرات کوره‌های پیشگرم با تلاش شبانه‌روزی توانستند به‌خوبی این وظیفه خطیر را انجام دهند. در سال‌های اخیر، تیم تعمیرات کوره‌های پیشگرم، ضمن رسیدن به اهداف تولید و شاخص‌های تعمیراتی، توانستند کلیه شاخص‌های ایمنی این قسمت را نیز ارتقا دهد.

بهرام فاضلی، سرپرست تعمیرات کلاف پیچ‌ها: در سال جاری ثبت رکورد تولید با اینکالیای صفر (بدون گیر) در قسمت کلاف پیچ‌های نورد گرم یک رکورد بی‌نظیر از بدو تأسیس فولاد مبار که بود. این موفقیت در شرایطی رقم خورد که خط نورد گرم در اردیبهشت‌ماه بالاترین ریتم نورد را همراه با تولید انواع گریدها، عرض‌ها و ضخامت‌ها داشت که به ثبت رکورد ماهیانه تولید در خط نورد گرم منجر شد. این موفقیت در ماه‌های بعدی هم ادامه‌دار بود، به‌گونه‌ای که در بیشتر ماه‌ها، گیرها به تعداد صفر و یک عدد در ماه رسید. از مهم‌ترین عوامل این موفقیت بزرگ، برنامه‌ریزی درست، بازرسی‌های دقیق، نگهداری و تعمیرات چاپ‌کنانه و همچنین تغییرات و بهینه‌سازی‌ها و انجام چندین پروژه نوآورانه در سیستم‌های اتوماسیون صنعتی بود که باعث افزایش آماده‌به‌کاری تجهیزات و بهینه‌سازی فرایند تولید شده است.

گزارش

رئیس گروه اقتصادی دفتر مقام معظم رهبری: فولاد هرمزگان می‌تواند عامل توسعه همه جانبه استان شود

رئیس گروه اقتصادی دفتر مقام معظم رهبری گفت: فولاد هرمزگان تحولات بزرگی همچون اجرای طرح‌های توسعه‌ای، حرکت به سمت فولاد سبز و مسئولیت‌های اجتماعی را در استان هرمزگان به وجود آورده و می‌تواند منشأ خدمات و عامل توسعه این استان شود. انتظار می‌رود با عمل به مسئولیت‌های اجتماعی، تغییرات محسوسی در شرایط استان هرمزگان رخ دهد و با مستقر بودن صنایع بزرگی مانند فولاد هرمزگان، بدون هیچ تردیدی این مهم دست‌یافتنی است.

علی آقا محمدی، رئیس گروه اقتصادی دفتر مقام معظم رهبری و عضو مجمع تشخیص مصلحت نظام در جلسه مشترک با مدیر عامل فولاد هرمزگان، بیان کرد: هر سازمان باید یادگیرنده مبتنی بر نیروهای انسانی باشد. توجه به نیروهای انسانی سازمان را دائماً رو به جلو حرکت می‌دهد.

عضو مجمع تشخیص مصلحت نظام ادامه داد: سازمان می‌تواند با برطرف کردن نیازهای اساسی نیروهای انسانی خود و فراهم آوردن امکانات لازم برای آن‌ها، شرایط را برای رشد آن‌ها فراهم سازد. وی افزود: صنایع بسیاری در استان هرمزگان مستقر هستند اما آثار این صنایع در جامعه کمتر دیده می‌شود. چرا که در بحث مسئولیت‌های اجتماعی به صورت جزیره‌ای عمل می‌کنند که مطلوب نیست. با توجه به اینکه فولاد هرمزگان یکی از صنایع پیشرو در بحث انجام مسئولیت‌های اجتماعی به شمار می‌رود، می‌تواند لیدر توسعه ظرفیت‌های مردمی استان هرمزگان شود.



به گفته علی آقا محمدی، اگر صنایع عامل توسعه نباشند، سازمان‌های دولتی کاری از پیش نخواهند برد بنابراین فولاد هرمزگان به عنوان یکی از صنایع توسعه‌ساز اهمیت بسیار دارد و در این مسیر نقش بسیار مهمی دارد.

رئیس گروه اقتصادی دفتر مقام معظم رهبری خاطر نشان کرد: شرکت فولاد هرمزگان یکی از شرکت‌های فعال در صنعت فولاد کشور بوده که خوشبختانه تحولات بزرگی همچون اجرای طرح‌های توسعه‌ای، حرکت به سمت فولاد سبز و مسئولیت‌های اجتماعی را در استان هرمزگان به وجود آورده و در آینده‌ای نه چندان دور می‌تواند منشأ خدمات و عامل توسعه این استان شود. عضو مجمع تشخیص مصلحت نظام ادامه داد: برای اینکه محیط توسعه زودتر شکل بگیرد و تحولات متناسب با آن ایجاد شود، نخست باید به نیروهای انسانی در استان هرمزگان توجه کرد که در این زمینه می‌تواند مسئولیت‌های اجتماعی به سمت ایجاد مشاغل پردرآمد و متناسب با محیط بندری و دارای آینده مناسب هدایت شود. نمونه آن ایجاد شغل ماهی در قفس است.

وی اضافه کرد: نکته دوم این است که برای استقرار جمعیت باید تسهیلاتی در نظر گرفته شود. یکی از این تسهیلاتی که می‌توان در نظر گرفت، پاس‌خکوپی به مسکن است. این یعنی داشتن محل اسکان نخستین شرط ایجاد شغل پایدار است.

او ادامه داد: بنابر این در صورت امکان باید به بازار مصرف فولاد یعنی ساخت و ساز بیشتر توجه کرد و ساختمان‌سازی به صورت صنعتی در مدت کوتاه با طبقات بالا جهت اسکان را در اولویت قرار داد. این اتفاق باعث می‌شود زمانی که تقاضا برای ایجاد شغل شکل می‌گیرد، بتوان به آن به سرعت پاسخ داد.

آقامحمدی در پایان تصریح کرد: انتظار می‌رود با عمل به مسئولیت‌های اجتماعی، تغییرات محسوسی در شرایط استان هرمزگان رخ دهد و با مستقر بودن صنایع بزرگی مانند فولاد هرمزگان، بدون هیچ تردیدی این مهم دست‌یافتنی است.

رئیس گروه اقتصادی دفتر مقام معظم رهبری در پایان گفت: همچنین امیدواریم دیگر شاهد مهاجرت از این استان به سمت دیگر استان‌های کشور نباشیم و ارزش افزوده تولیدی در همین استان باقی بماند.

