

امضای تفاهم نامه ایجاد شبکه ۵G میان فولاد مبارک و ایرانسل

مقدمات هوشمندسازی تولیدات فولاد مبارک کلید خورد



توافق نامه ایجاد شبکه ۵G بین شرکت فولاد مبارک و ایرانسل روز یکشنبه (نهم خردادماه) امضا شد. مدیر عامل شرکت فولاد مبارک ضمن ابراز خرسندی از امضای تفاهم نامه فولاد مبارک با ایرانسل گفت: آرزو دارم که طرح تحول دیجیتال با سرعت انجام شود و تغییرات مدیریتی

کشور باعث تغییر در سرعت این طرح نشود. حمیدرضا عظیمیان در آیین امضای تفاهم نامه فولاد مبارک با ایرانسل خاطر نشان کرد: این تفاهم نامه شروع بسیار خوبی است تا با کمک شرکت ایرانسل پروژه های طرح تحول دیجیتال در فولاد مبارک اجرا شوند.

استار تاپ ها و شرکت های فعال در حوزه فناوری اطلاعات دارند تا آن ها هم در این راه در کنار ما قرار بگیرند.

ضرورت اجرای هر چه سریع تر طرح تحول دیجیتال در فولاد مبارک

وی با تأکید بر ضرورت استفاده بیشتر و بهتر فولاد مبارک از خدمات شرکت ایرانسل اذعان داشت: شرکت ایرانسل در جهت ارتقای سطح تکنولوژی ارتباطات کشور بسیار فعال است و همواره در صدد افزایش راندمان و بهره‌وری بوده است، لذا می‌تواند همراه خوبی برای فولاد مبارک باشد. عظیمیان ضمن ابراز خرسندی از امضای تفاهم نامه فولاد مبارک با ایرانسل بیان کرد: آرزو دارم که طرح تحول دیجیتال با سرعت انجام شود و تغییرات مدیریتی کشور باعث تغییر در سرعت این طرح نشود.

وی متذکر شد: اگر بخواهیم فولاد مبارک با هم‌میزان قدرت تولید و فروش پابرجا باشد لازم است که طرح تحول دیجیتال اجرایی شود.

در ادامه معاون تکنولوژی شرکت فولاد مبارک اصفهان گفت: این شرکت سال گذشته با تعرفه بر نامه‌ای ۵ ساله برای هوشمندسازی خود تلاش می‌کند تا با اجرای شبکه ۵G به شرکتی هوشمند مبتنی بر نسل چهارم اقتصادی تبدیل شود. نقوی، یکی از ابعاد نسل چهارم را تحول دیجیتال هوشمندسازی کارخانه‌ها دانست و افزود: ره‌نگاشتی برای دستیابی به این هدف در افرق ۱۴۰۴ طراحی شده که مهمترین الزامات آن ایجاد زیرساخت‌های ارتباطی برای کارخانه‌ای هوشمند است.

خبر

فولاد مبارک در شاخص کیفیت محصولات رکورد زد؛

کسب بهترین عملکرد کیفی محصولات شرکت فولاد مبارک از ابتدای راه‌اندازی

شرکت فولاد مبارک گفت: در سال گذشته نسبت به سال ۹۸، تمام پارامترهای کیفی شامل ذوب‌های خارج از استاندارد و کاهش عیوب محصولات تولیدی با بهبود ۰.۵ تا ۲.۵ درصدی همراه بود که باینده نسبت به مقیاس تولید ۷ میلیون تن فولاد خام منجمیده بود.

وی اضافه کرد: روند کیفی سازی محصولات در دو ماه ابتدای سال تداوم داشت و در اردیبهشت ماه رکورد کیفی سازی محصولات در تاریخ شکل گیری شرکت فولاد مبارک ثبت شد. بازده کیفی محصولات شرکت فولاد مبارک به ۹۱ درصد رسید که سهم ناحیه فولادسازی و ریخته‌گری مداوم، در رسیدن به این شاخص ویژه و مهم است.

سلیمی با تأکید بر اینکه افزایش کمی در تولید بر بهبود کیفیت محصولات مؤثر است، تصریح کرد: کیفیت سازی محصولات در ناحیه فولادسازی و ریخته‌گری مداوم شرکت فولاد مبارک شامل ذوب‌های خارج از استاندارد ۲۳.۵ درصد و میزان بهبود ۰.۲۸ درصدی همراه شد که بهترین شاخص کیفی در این بخش است و مهم‌ترین پارامتر بازده کیفی محصولات تولیدی در شرکت فولاد مبارک محسوب می‌شود.

وی افزود: میزان عیوب تختال در ناحیه فولادسازی و ریخته‌گری مداوم شرکت فولاد مبارک که سهم مهمی در بازده کیفی محصولات شرکت فولاد مبارک دارد در اردیبهشت ماه ۷.۶ درصد بوده است.

مدیر ناحیه فولادسازی و ریخته‌گری مداوم شرکت فولاد مبارک گفت: یکی از پارامترهای سنجش کیفی محصولات این ناحیه درصد ناخالصی نورد گرم با منشأ فولادسازی است که در ناحیه نورد سرد و شرکت‌های بهره‌بردار محصول تختال شناسایی می‌شود که در ماه گذشته به ۲.۵ درصد کاهش یافت و به پایین‌ترین مقدار ممکن در دو سال گذشته رسید.

وی اضافه کرد: بازده کیفی فولادسازی در اردیبهشت ماه به ۹۵.۳ درصد افزایش یافت که میزان بهبود این بازده یک رکورد محسوب می‌شود. سلیمی گفت: پارامترهای مذکور در بازده کیفی محصولات شرکت فولاد مبارک که سهم مهمی دارند و ناحیه فولادسازی و ریخته‌گری مداوم توانست علاوه بر رکورد در تولید فولاد خام این شاخص کیفی سازی محصولات را هم ارتقا بخشد. وی دست‌یابی به دستاورد کیفی سازی محصولات ناحیه فولادسازی و ریخته‌گری مداوم شرکت فولاد مبارک که با همگامی با رکورد در بخش تولید محصول و نتیجه آماده‌کار نگه داشتن تجهیزات، نگهداری و تعمیرات به موقع و بازرسی انجام گرفته و تلاش پرسنل این واحد دانست.

به گفته مدیر ناحیه فولادسازی و ریخته‌گری مداوم شرکت فولاد مبارک که چنانچه محدودیت‌های تأمین انرژی به ویژه برق بر طرف شود، متناسب با ارتقای کمی تولید فولاد خام کیفی سازی محصولات شرکت فولاد مبارک محقق می‌شود.

بازده کیفی محصولات نورد گرم در فولاد مبارک به ۹۹.۴ درصد رسید

بنابر این گزارش، حاجیان نژاد مدیر ناحیه نورد گرم نیز در راستای تحقق شعار سال اظهار کرد: تلاشگران ناحیه نورد گرم موفق به ثبت رکورد جدید در افزایش بازده کیفی ماهیانه محصولات نورد گرم، در اردیبهشت ماه شدند. این موفقیت بزرگ در شرایط سخت تحریم و بیماری کرونا با تلاش و همدلی همکاران ناحیه نورد گرم و در راستای تحقق اهداف سازمانی مختلف و در نهایت اجرای اقدامات اساسی از نیمه دوم سال گذشته آغاز شد که منجر به نتایج چشمگیری تا پایان اردیبهشت ماه شده است.

وی افزود: در این راستا کیفیت کلاف‌های روبه خودرو (MB) در سال ۹۸، با تولید ۸۱ هزار تن و شاخص کیفی ۵۴.۴ درصد، به تولید ۱۲۸ هزار تن و رشد ۵۷.۸ درصد در سال ۹۹ ارتقا یافت. همچنین در ادامه روند صعودی کیفی سازی محصولات ناحیه سرد، کیفیت کلاف‌های روبه خودرو در اردیبهشت ماه سال جاری به رکورد ۸۴.۸ درصد رسید. مقدار متوسط کیفیت محصولات این ناحیه در سال گذشته ۸۵ درصد ثبت شده بود.

بهدارانی گفت: کلاف‌های روبه خودرو (MB) در گذشته به کشور وارد می‌شد که اکنون شرکت فولاد مبارک موفق شده است بخش عمده نیاز داخل این محصول مهم را تأمین کند و به رقابت با شرکت‌های خارجی بپردازد.

وی افزود: در ناحیه نورد سرد شرکت فولاد مبارک، کیفیت تمام محصولات تولیدی در اردیبهشت ماه سال جاری از ۸۵.۷ درصد در سال



۹۸ به ۹۶ درصد افزایش یافته است. مدیر ناحیه نورد سرد شرکت فولاد مبارک با اعلام افزایش رضایت‌مندی مشتریان محصولات رنگی لوازم خانگی از محصولات تولیدی ورق رنگی، گفت: آخرین رکورد کیفی محصول رنگی در آبان ماه سال گذشته محقق شده بود که این رکورد در اردیبهشت ماه به ۸۳.۶ درصد ارتقا یافت.

وی دستاوردهای اخیر ناحیه نورد سرد شرکت فولاد مبارک که در ارتقای کیفیت محصولات را مهران تلاش همکاران سایر نواحی تولیدی، ناحیه نورد سرد، گروه فنی تولید، کنترل کیفی و برنامه‌ریزی تولید دانست و بر تداوم افزایش کمی و کیفی در این ناحیه تأکید کرد.

ارتقای کیفیت محصولات تولیدی مجتمع فولاد سبا همگام با رکورد تولید

عطایی پورا اظهار کرد: مجتمع فولاد سبا در دومین ماه از سال جاری در راستای تحقق شعار سال، علاوه بر ثبت رکورد کیفی محصولات به میزان ۹۸.۴ درصد مطابق با سفارش مشتری، به رکورد تولید محصولات به میزان ۱۲۹.۳۴۰ تن و رشد ۶ درصدی نسبت به برنامه تدوین شده دست یافت. این رکورد در حالی به دست آمد که رکورد کیفی قبلی در این واحد صنعتی ۹۷.۶۱ درصد در مردادماه سال ۱۳۹۳ حاصل شده بود.

مدیر مجتمع فولاد سبا تصریح کرد: اجرای اقدامات اصلاحی تعریف شده در خصوص بهبود شرایط ابعادی، شکلی و دمای تختال‌های تولیدی واحد ریخته‌گری سبا در بهبود کیفیت محصولات تولیدی نقش داشته است. وی اضافه کرد: بهبود شرایط تجهیزاتی و دستگاه‌های اندازه‌گیری مجتمع فولاد سبا و برگزاری جلسات کیفیت و گزارش و بررسی روند عیوب اصلی در راستای اقدامات اصلاحی هم در تحقق کیفی سازی محصولات مجتمع سبا مؤثر بوده است.

عطایی پورا ارتقای بازرسی‌های کیفی و تعاملات بین تیم‌های کیفیت و تولید را از کان مهم دستاورد کیفی سازی محصولات در این واحد صنعتی برشمرد و گفت: اهمیت کیفی سازی محصولات تولیدی در مجتمع سبا در رضایت‌مندی مشتری نهایی نهفته است؛ چراکه مشتری در صدد تهیه با کیفیت‌ترین محصول است.

وی افزایش کمی و کیفی محصولات تولیدی در مجتمع سبا را ماحصل همدلی کارکنان این واحد در راستای بهبود مستمر و کاهش توقفات اضطراری، افزایش آمادگی کاری خط و تعریف پروژه‌های بهبود در جهت افزایش سرعت تولید دانست و از حمایت‌های تمام پرسنل که با روحیه جهاد و در صدد تحقق شعار سال هستند، تشکر کرد.

اخبار فولاد

رکورد شکنی تولید در فولاد امیرکبیر کاشان



با همت و تلاش تمام نیروهای تولیدی و پشتیبانی واحدهای نورد سرد و اسیدشویی و باتیکه بر توان داخلی و همچنین برنامه‌ریزی و مدیریت فرایندها که در انسجام و کارگروهی تجلی یافته است، رکورد ماهیانه تولید در خطوط این شرکت شکسته شد.

مدیر عامل شرکت فولاد امیرکبیر کاشان با اعلام این خبر افزود: در واحد نورد سرد، رکورد تولید در اردیبهشت ماه با تولید ۲۱ هزار و ۶۶ تن محقق شد و این در حالی است که رکورد ماهیانه قبلی واحد نورد سرد به میزان ۲۱ هزار و ۵۶ تن در فروردین ۱۴۰۰ به ثبت رسیده بود. شهرام عالی‌وند در ادامه به رکورد جدید خط اسیدشویی نیز اشاره کرد و گفت: رکورد ماهیانه جدید خط اسیدشویی در اردیبهشت ماه به میزان ۲۲ هزار و ۱۰۹ تن به ثبت رسید که نسبت به رکورد قبلی این خط که به میزان ۲۲ هزار و ۸۴ تن در آذر ۹۹ تحقق یافته بود، افزایش قابل ملاحظه‌ای داشته است.

وی اظهار امیدواری کرد در پر تو عنایت حق تعالی و تلاش کلیه همکاران، روند افزایش تولید شرکت تداوم یابد و دستیابی به رکوردهای جدید تولید محقق گردد تا همواره بتوانیم در مسیر تعالی و بهبود مستمر گام برداریم.

دست‌یابی به رکورد تولید ماهیانه و طول عمر سینک‌رول گالوانیزه در فولاد تاراز



نادر حسین زاده، مدیر ارشد کارخانه فولاد تاراز، از ثبت رکورد تولید ماهیانه و طول عمر سینک‌رول گالوانیزه در این شرکت خبر داد و گفت: با تلاش و پشتکار کارکنان شرکت فولاد تاراز، این شرکت توانست به رکورد تولید ۱۸ هزار و ۹۳۷ تن در اردیبهشت ماه سال ۱۴۰۰ دست یابد.

وی افزود: میزان رکورد قبلی تولید این شرکت ۱۸ هزار و ۵۴۹ تن بود که در دی‌ماه سال ۱۳۹۹ حاصل شده بود و با این افزایش تولید، این شرکت توانست تولید خود را ۲۰ درصد نسبت به رکورد قبلی ارتقا دهد.

مدیر ارشد کارخانه فولاد تاراز تصریح کرد: متوسط ضخامت ورق تولیدی در رکورد تولید قبلی ۰.۹ میلی‌متر بود که در رکورد فعلی این ضخامت به ۰.۸۳ میلی‌متر رسیده است. علی‌رغم اینکه کاهش میکس ضخامتی شرایط تولید را به مراتب دشوارتر می‌کند، با همت و تلاش شبانه‌روزی کارکنان بهره‌بردار و همچنین حمایت و پشتیبانی کلیه واحدهای شرکت، از جمله واحدهای ستادی، کنترل کیفی، برنامه‌ریزی تولید، انبارها، فنی مهندسی و دفتر فنی تعمیرات و نیز همکاری واحدهای تعمیرات، این شرکت توانست به این رکورد ارزشمند دست یابد. حسین زاده خاطر نشان کرد: علاوه بر رکورد تولید یادشده، این شرکت توانست طول عمر سینک‌رول موجود در داخل مذاب را از ۲۰ هزار تن در رکورد قبلی در دی‌ماه ۱۳۹۹ به ۲۲ هزار و ۳۶۸ تن در اردیبهشت ماه سال جاری افزایش دهد که عملکرد بسیار مطلوبی نسبت به سال قبل محسوب می‌شود. وی اضافه کرد: افزایش عمر غلنتک سینک‌رول تأثیر زیادی در کاهش هزینه‌ها و بهبود شرایط تولید دارد و این میزان تناژ می‌تواند الگوی خوبی در بین شرکت‌های تولیدکننده کلاف‌های گالوانیزه در کشور باشد؛ چراکه موفقیت کسب شده در این خصوص در شرکت فولاد تاراز و این میزان استفاده از سینک‌رول در این شرکت در کشور بی‌سابقه است. حسن زاده از تمامی همکاران شرکت فولاد تاراز که در جبهه تولید و جبهه ستادی مشغول به فعالیت‌اند و در دست‌یابی به این دور رکورد ارزشمند نقش داشته‌اند، تشکر و قدردانی کرد و اظهار امیدواری نمود در آینده نیز شاهد تکرار این گونه دستاوردها برای شرکت فولاد تاراز باشیم.