

مدیر بهداشت حرفه‌ای، ایمنی و محیط‌زیست شرکت مطرح کرد: فولاد مبارکه، پیشگام در استقرار نظام ایمنی فرآیند

واحد بهداشت حرفه‌ای، ایمنی و محیط‌زیست فولاد مبارکه که ضمن پیروی از حوزه‌های تمرکز فولادسازان جهان و همچنین الگو برداری از برترین فولادسازان دنیا، با شرکت در سمینارها و کنگره‌های آموزشی انجمن جهانی فولاد، از سال ۱۳۹۸ جهت استقرار نظام مدیریت ایمنی فرآیند در شرکت اقدام نموده است. حسین مدرسی فر، مدیر بهداشت حرفه‌ای، ایمنی و محیط‌زیست فولاد مبارکه معتقد است کارکنان مهم‌ترین سرمایه سازمان هستند. خبرنگار فولاد در مصاحبه با وی دلایل اجرای این نظام را جویا شده است که در ادامه مطلب ماحصل این گفت‌وگوری خوانید:



به عنوان نخستین سؤال، بفرمایید مدیریت ایمنی فرآیند چیست؟

مدیریت ایمنی فرآیند ترکیبی از مهارت‌های مهندسی، عملیاتی و مدیریتی است که بر جلوگیری از بروز حوادث فاجعه‌بار، به‌ویژه فرورانشی ساختاری، آتش‌سوزی، انفجار، نشست مذاب در اثر رهاش ناخواسته انرژی و یا مواد (خطرناک و غیرخطرناک) از تجهیزات نگهدارنده اولیه آن‌ها متمرکز است.

تفاوت ایمنی فرآیند و ایمنی شغلی چیست؟ در گذشته، توجه بسیاری از سازمان‌ها از جمله تولیدکنندگان فولاد در درجه اول به موضوعات ایمنی شغلی و کاهش حوادث شغلی بود اما تجربیات حوادث گذشته آن‌ها نشان داد که رویکردهای متعارف ایمنی شغلی حتی در بالاترین سطح به‌تنهایی قادر به ایجاد ایمنی مورد نیاز در چنین صنایعی نیست؛ بنابراین علاوه بر وجود انواع سازوکارهای ایمنی شغلی، بهره‌گیری از رویکردهای ویژه در مدیریت ریسک از جمله مدیریت ایمنی فرآیند که به‌شناسایی، تجزیه و تحلیل، کاهش و کنترل مخاطرات فرآیندی در این گونه صنایع می‌پردازد، نیز ضروری است.

آیا در این راستا مدل استاندارد دو جهانی نیز موجود است؟

بله در این حوزه، مدل مدیریت ایمنی فرآیند انجمن جهانی فولاد موجود است. انجمن جهانی فولاد یکی از بزرگ‌ترین و پویاترین انجمن‌های صنعتی دنیا است که تمامی کشورهای بزرگ تولیدکننده فولاد در آن عضویت دارند. این انجمن با شعار «هیچ چیز مهم‌تر از ایمنی و سلامت کارکنانی که در صنعت فولاد کار می‌کنند، نیست»، چهار حوزه تمرکز خود را در زمینه مدیریت ایمنی و سلامت با عنوانین مدیریت ایمنی شغلی، مدیریت سلامت شغلی، مدیریت ایمنی فرآیند و رهبری فرهنگ ایمنی، مطرح می‌کند. این انجمن در سال ۲۰۱۷، اقدام به ارائه اولین ویرایش استاندارد مدیریت ایمنی فرآیند در صنایع فولادی نمود و پس از آن در سال ۲۰۱۹ دومین و آخرین ویرایش این استاندارد را به فولادسازان ارائه کرد.

مدیریت ایمنی فرآیند در فولاد مبارکه در چه مرحله‌ای است؟

واحد بهداشت حرفه‌ای، ایمنی و محیط‌زیست فولاد مبارکه که ضمن پیروی از حوزه‌های تمرکز فولادسازان جهان و همچنین الگو برداری از برترین فولادسازان برتر دنیا و شرکت در سمینارها و کنگره‌های آموزشی انجمن جهانی فولاد، اقدام به استقرار نظام مدیریت ایمنی فرآیند در سال ۱۳۹۸ نمود. در اولین مراحل استقرار این نظام مدیریتی، پروژه تحقیقاتی «اجرای فاز مطالعاتی- آموزشی استقرار مدیریت ایمنی فرآیند در شرکت فولاد مبارکه اصفهان» با همکاری دانشگاه اجرا شد.

چه اقداماتی در این حوزه انجام شد؟

در این پروژه، کلیه استانداردهای موجود در حوزه مدیریت ایمنی فرآیند، بررسی و چک لیستی جهت تعیین وضعیت موجود و شناسایی نقاط قابل بهبود تدوین گردید. جلسات متعدد با کارگروه‌های ستادی و عملیاتی منجر به تکمیل این چک لیست و در نهایت خروجی پروژه بر اساس وضعیت مجتمع فولاد مبارکه در استقرار مدیریت ایمنی فرآیند گردید. در مرحله بعدی، با توجه به نقاط قابل بهبود شناسایی شده، مطالعات متعددی در زمینه شناسایی خطرات و ارزیابی ریسک‌های ایمنی فرآیند در نواحی مختلف تولیدی صورت گرفت که از آن میان می‌توان به مطالعات HAZOP و HAZID در ایستگاه‌های تقلیل فشار گاز و کوره‌های قوس الکتریکی، مطالعات مدل‌سازی پیامد واحد متالورژی ثانویه، باکس آنیلینگ، گالوانیزه‌ورق رنگی و مطالعات Bow-tie در کوره‌های قوس الکتریکی اشاره کرد.

تعمیر و بازسازی ماشین بورینگ یونیون CNC-130 برای نخستین بار در فولاد مبارکه

رئیس کارگاه ساخت تعمیرگاه مرکزی شرکت خبر داد:



موفقیت آمیز همکاران در ساخت انواع قطعات از ابتدای بهره‌برداری تاکنون نقش تعیین‌کننده‌ای در انجام موفقیت آمیز این عملیات داشت اظهار کرد: برای ساخت ساپورت محور Z که ابعاد آن حدود ۴۰*۱۴۵*۱۵۰ سانتی‌متر است و وزنی در حدود ۱۵۰۰ کیلوگرم دارد، اقدامات ذیل انجام گرفت: طراحی و تهیه نقشه از ساپورت محور Z؛ ساخت سازه اسکلت فلزی؛ تنش‌زدایی و ماشین‌کاری اولیه (خشن تراشی)؛ خرید و تهیه لابنر و چسب مخصوص ریل‌های ساپورت ماشین (تورسیت)؛ چسباندن لاینرهای زیر ساپورت محور Z؛ ماشین‌کاری نهایی با رعایت استاندارد و تolerانس‌های لازم.

پس از انجام اقدامات بالا، ساپورت محور X نیز اصلاح و تعمیر گردید و روی ماشین مونتاژ شد. ساپورت محور Z نیز به همراه دکل و اسپیندل و متعلقات با موفقیت نصب شد. پس از تعویض سیم‌بکسل معیوب، وزنه تعادل با رعایت استانداردهای بار برداری داخل دکل نصب و پس از تعمیر و نصب خط‌کش محور Y و تنظیمات دقیق پارامترهای ابعادی و تست نهایی انجام شد و ماشین بورینگ یونیون CNC-130 با موفقیت راه‌اندازی و تحویل بهره‌بردار شد.

افشین نادری رئیس کارگاه ساخت تعمیرگاه مرکزی در خاتمه با تأکید بر اینکه چنین موفقیت‌های غرور آفرینی در فولاد مبارکه بدون شک به یک‌باره حاصل نشده است، گفت: از زمان بنیان‌گذاری فولاد مبارکه تا امروز در سایه الطاف خداوند، حمایت‌های بی‌بدیل مدیریت ارشد سازمان و تلاش بی‌وقفه همکاران تولید، تعمیرات و پشتیبانی، هر روز شاهد دست‌یابی به موفقیت‌های ارزشمندی در عرصه تولید و تعمیرات بوده‌ایم که شایسته است به پاس همه این مجاهدت‌ها از همکاران حوزه‌های یادشده به‌ویژه همکاران تعمیرگاه مرکزی که با اقدامات ارزشمندی که در ساخت قطعات انجام داده‌اند، برای شرکت ارزش افزوده اقتصادی‌زایدی خلق کرده‌اند، تشکر و قدردانی کنیم.

قطعات معیوب و ارزیابی راه‌حل‌های مختلف، به‌منظور راه‌اندازی ماشین در کوتاه‌ترین زمان ممکن و با کمترین هزینه و رعایت استانداردها و تolerانس‌های ماشین ابزار و رعایت دستورالعمل ایمنی، ابتدا مکاتباتی با شرکت سازنده ماشین، شرکت یونیون انجام شد؛ اما برای تأمین قطعات همچنین نقشه‌های ساپورت‌هیچ‌گونه اطلاعاتی در اختیار ما قرار نگرفت و همکاری انجام نشد. بنابراین تصمیم بر آن شد که ساپورت محور Z داخل تعمیرگاه مرکزی ساخته شود و ساپورت محور X هم در داخل تعمیرگاه تعمیر و اصلاح گردد.

تجربه موفقیت آمیز همکاران در ساخت انواع قطعات

محمدرضا فغاری، تکنسین تعمیرات مکانیک نیز با بیان اینکه بدون شک تجربه

و حل این مشکل و بازسازی و تعمیر اساسی و راه‌اندازی مجدد ماشین در دستور کار قرار گرفت و با بررسی‌های انجام‌شده و استفاده از تجارب گذشته در زمینه تعمیر ماشین آلات تعمیرگاه مرکزی، عملیات دموونتاژ ماشین آغاز شد.

علی اکبر جمی، کارشناس تعمیرات برق در تشریح اجرای این عملیات تعمیراتی حساس افزود: ابتدا وزنه تعادل از داخل دکل اصلی با رعایت دستورالعمل‌های ایمنی و بار برداری خارج و در ادامه گیربکس محور Y و اسپیندل از روی دکل اصلی دموونتاژ شد. در این مرحله دکل اصلی که سنگین‌ترین قطعه ماشین است از روی ساپورت محور Z پایین گذاشته شد. با امکان دسترسی به ساپورت‌های آسیب‌دیده محور X و Z میزان خرابی و آسیب‌دیدگی پس از دموونتاژ این دو قطعه از روی ماشین مشخص گردید. در ادامه با بررسی کارشناسی و دقیق

توانمند تعمیرگاه مرکزی فولاد مبارکه به‌عنوان گام بلند دیگری در راستای ارتقای دانش فنی شرکت نام برد و گفت: بدون شک این دستاورد بارز نشانه بی‌سسته دانشی دیگری به دیوان پر افتخار شرکت افزوده است.

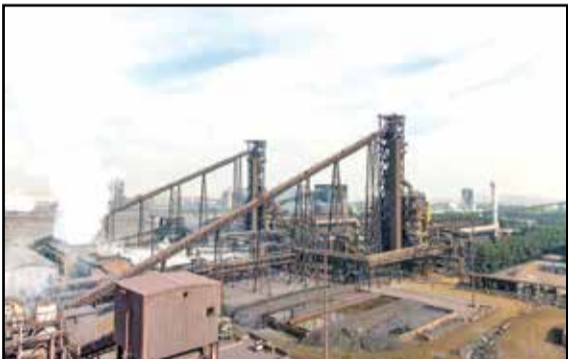
از غیر قابل استفاده شدن ماشین تا بازسازی و در مدار قرار گرفتن مجدد

در همین زمینه، سید منصور هاشمی فشارکی، سرپرست نت ماشین‌آلات برق و مکانیک افزود: مدتی قبل ساپورت محور X و ساپورت محور Z ماشین بورینگ که دکل اصلی روی آن‌ها قرار دارد، به دلیل پارگی سیم‌بکسل و سقوط وزنه تعادل دچار شکستگی و ذفوری گردید؛ به‌طوری‌که عملاً تجهیز غیر قابل استفاده بود. بر این اساس، کارگروهی متشکل از کارشناسان نت تعمیرگاه مرکزی تشکیل شد

گزارش

فولاد هرمزگان برای رکوردشکنی مجدد خیز برداشت:

رشد ۲۹ درصدی تولید آهن اسفنجی تا پایان مردادماه



با توجه به خیز بلند فولاد هرمزگان برای رکوردشکنی مجدد در سال جاری، تأمین آهن اسفنجی به‌عنوان ماده اولیه از اهمیت دوچندانی برخوردار است و خوشبختانه کارکنان جهادگر فولاد هرمزگان در ۵ ماه نخست امسال توانستند با تولید حدود ۷۳۹ هزار تن آهن اسفنجی، رشد ۲۹ درصدی را نسبت به مدت مشابه سال گذشته ثبت کنند.

از آنجا که این شرکت یکی از پرچم‌داران اصلی رشد تولید فولاد در کشور به‌شمار می‌آید و آهن اسفنجی نیز به‌عنوان یک ماده اولیه مهم در ثبت رشد تولید تأثیرگذار است، مدیر احیامستقیم و رئیس بخش تولید واحدهای مستقیم شرکت فولاد هرمزگان در گفت‌وگو با خبرنگار روابط عمومی به تشریح اقدامات و دستاوردهای این حوزه پرداختند. ماحصل این گفت‌وگوها را در ادامه می‌خوانید.

علیرضا نجار قویدل، مدیر احیامستقیم شرکت فولاد هرمزگان: ثبت رکوردها و بهبودهای ارزشمند در واحدهای مستقیم

کمیت و کیفیت آهن اسفنجی به‌عنوان ماده اولیه تولید فولاد خام در کارخانه‌های فولادسازی، از جمله شرکت فولاد هرمزگان، به‌ویژه در سال‌های اخیر، اهمیت بیشتری یافته است. اساساً یکی از عوامل افزایش حجم و سرعت تولید تختال، کمیت و کیفیت آهن اسفنجی ورودی به فولادسازی است. در راستای دست‌یابی به این مهم در شرکت فولاد هرمزگان، اقدامات و مطالعات زیادی طی سال‌های گذشته انجام شده و در سال جاری، در این زمینه بهبودها و کوردهای ارزشمندی به ثبت رسیده است. تولید آهن اسفنجی در فولاد هرمزگان از ابتدای سال جاری تا پایان مردادماه به

گزارش

رئیس هیأت عامل ایמידرو:

برنامه‌ریزی دقیق و حضور موفق در حوزه‌های مختلف، خصیصه مهم فولاد سنگان است

این منطقه از نعمت خدادادی بادافزود، نیروگاه بزرگ برق بادی فولاد سنگان به‌ظرفیت ۲۰۰ مگاوات به‌عنوان یکی از بزرگ‌ترین نیروگاه‌های کشور آماده کلنگ‌زنی است که با احداث این نیروگاه چالش کمبود برق شرکت برطرف خواهد شد. امرایی گفت: در راستای صیانت از محیط زیست و تأمین آب، پروژه بزرگ احداث تصفیه‌خانه و شبکه جمع‌آوری فاضلاب شهر تاباد و خطوط انتقال آب نیز در دست انجام می‌باشد. مدیرعامل فولاد سنگان با اشاره به احداث کارخانه گلوله‌های فلزی آسیاب در این شرکت عنوان داشت: این کارخانه بر اساس نیاز کارخانه کنسانتره‌سازی برای تولید گلوله‌های فلزی در آسیاب‌های خودشکن و نیمه خودشکن با ظرفیت تولید سالانه ۱۵ هزار تن توسط یک شرکت دانش‌بنیان داخلی ساخته شده است که ضمن تأمین نیاز شرکت‌کننده منطقه پتانسیل صادرات محصولات آن نیز وجود دارد. علی امرایی با اشاره به اقدامات فولاد سنگان در حوزه مسئولیت‌های اجتماعی افزود، این شرکت اهتمام ویژه‌ای به مسئولیت‌های اجتماعی دارد و تاکنون خدمات ارزنده‌ای در حوزه‌های مختلف زیرساختی، عمرانی، در مان و بهداشت، آموزش، فرهنگی و مذهبی و... ارائه داده است.

سنگان در سخنانی ضمن خیرمقدم به مهمانان، در خصوص فولاد سنگان اظهار داشت: فولاد سنگان بزرگ‌ترین شرکت صنعتی شرق کشور است که دارای دو کارخانه تولید کنسانتره و گندله‌سازی؛ هر یک به‌ظرفیت ۵ میلیون تن می‌باشد. وی گفت: راه‌اندازی کارخانه کنسانتره‌سازی این شرکت با شروع کرونا و تشدید تحریم‌های ظالمانه علیه کشور هم‌زمان شد و برای اولین بار در کشور، کارخانه کنسانتره‌سازی فولاد سنگان با تکیه بر دانش و توان مهندسان داخلی راه‌اندازی گردید.

امرایی ضمن ارائه گزارشی از عملکرد شرکت افزود، در سال گذشته علی‌رغم قطعی ۱۲۰ روزه گاز و برق، موفق به تولید بیش از ۴ میلیون تن گندله و بیش از ۳ میلیون تن کنسانتره شد و در حال حاضر کارخانه گندله‌سازی این شرکت ۲۵٪ و کارخانه کنسانتره‌سازی ۲۳٪ بیش از ظرفیت اسمی خود تولید می‌کنند. ضمن اینکه در سال جاری به رکورد روزانه ۲۰۸۰۰ تن در تولید گندله دست یافتیم. مدیرعامل فولاد سنگان در ادامه در خصوص طرح‌های توسعه شرکت عنوان داشت، در حال حاضر با حمایت‌های فولاد مبارکه و برنامه‌ریزی‌های دقیق و فنی، طرح‌های بزرگ توسعه در دست کلنگ‌زنی است. وی با اشاره به جزئیات مناسب سنگان و بر خوراری



محمدرضا مومثقی نیا؛ معاون وزیر صمت و رئیس هیأت عامل ایמידرو؛ وزیر صنعت و فولاد سنگان بازدید نمود. در ابتدای این رویداد، علی امرایی مدیرعامل شرکت فولاد