

صادرات سال گذشته گروه فولاد مبارکه به حدود دو میلیون تن رسید



مدیرعامل فولاد مبارکه گفت: سال گذشته گروه فولاد مبارکه که قریب به دو میلیون تن صادرات داشت و رویکرد این شرکت به سمت تولید محصولات کیفی با ارزش افزوده بالاتر است.

طیبنیامیرعامل فولاد مبارکه، در حاشیه بازدید از پنجمین نمایشگاه توانمندی های صادراتی جمهوری اسلامی ایران در محل دائمی نمایشگاه های بین المللی تهران در گفتگو با خبرنگار ایراسین اظهار کرد: یکی از برنامه های امسال فولاد مبارکه به عنوان بزرگترین فولادساز کشور، عرضه ۱۴ محصول جدید فولادی مورد نیاز صنعت کشور است.

وی افزود: سال گذشته گروه فولاد مبارکه قریب به دو میلیون تن صادرات داشت و رویکرد این شرکت به سمت تولید محصولات کیفی با ارزش افزوده بالاتر است. در همین راستا تولید فولاد زنگ نزن امسال با برنامه تولید حداقل ۲۵ هزار تن آغاز شده و پیش بینی می شود که صادرات این محصول هم در دستور کار قرار گیرد که این اتفاق اهمیت بسزایی در زمینه آزاری کشور دارد. طیبنیامیرعامل فولاد مبارکه با توجه به سیاست های این شرکت مبنی بر تولید محصولات با ارزش افزوده بالا، ارزش محصولی که فولاد مبارکه به بازارهای صادراتی عرضه می کند باید در راستای تحقق اقتصاد بدون نفت، به ارقام سه تا پنج هزار دلار در تن برسد.

وی تصریح کرد: اکنون در کشور برای تولید فولاد، به خصوص فولادهای با ارزش افزوده بالا ظرفیت های خوبی وجود دارد، اما لازم است برای تحقق اهداف این بخش زیرساخت های مربوطه از جمله انرژی، آب، برق، گاز و همچنین حمل و نقل به طور گسترده ای تقویت شود.

مدیرعامل فولاد مبارکه خاطر نشان کرد: امروز فولاد مبارکه به عنوان بزرگترین فولادساز کشور با بیش از ظرفیت اسمی خود مشغول تامین مواد اولیه صنعت است و این در حالی است که صنعت فولاد کشور با میانگین ۶۵ درصد ظرفیت فعال است. امسال پیش بینی می شود که تولید فولاد مبارکه به حدود ۷.۵ میلیون تن برسد که این میزان بالغ بر ۳۰۰ هزار تن بیش از عملکرد پار سال است.

وی تصریح کرد: ایران امروز با ظرفیت ۴۶ میلیون تنی فولاد، تولیدی بالغ بر ۳۰ میلیون تن را ثبت کرده و انتظار می رود در افاق چشم انداز ۱۴۰۴ به ظرفیت تولید فولاد کشور به ۵۵ میلیون تن برسد.

افزایش همکاری های فولاد مبارکه و ذوب آهن در مسیر رشد و توسعه کشور



طیبنیامیرعامل فولاد مبارکه در دیدار با مدیرعامل شرکت ذوب آهن گفت: گذشته تا به امروز بین دو مجموعه ذوب آهن اصفهان و فولاد مبارکه همکاری های فنی قوی برقرار بوده است و اساساً برپایه توسعه صنعت فولاد کشور در این دو مجموعه بنا نهاده شده است.

وی با اشاره به توان و تخصص فنی نهادینه شده در این دو مجموعه صنعتی تصریح کرد: کارشناسان، متخصصان و مدیران این دو واحد صنعتی پایه گذار صنعت فولاد کشور بوده اند و به واسطه فعالیت ها و همکاری های ارزشمند این دو دانشگاه صنعتی، منافع زیادی به ویژه در بخش تربیت نیروی انسانی، صنعت و اقتصاد حاصل شده است و از این پس نیز این همکاری ها در مسیر رشد و توسعه کشور ادامه خواهد یافت.

کوهی، مدیرعامل ذوب آهن نیز در جریان این دیدار گفت: با توجه به سابقه نقش آفرینی های ارزنده دو شرکت فولاد مبارکه و ذوب آهن اصفهان از این پس نیز با افزایش تعاملات دو مجموعه و هم افزایی هر چه بیشتر می توانیم در این مسیر به نتایج مطلوب تری برسیم. همچنین در تعاملات با وزارت صمت، بورس، بانک و مباحث کلان اقتصاد کشور می توانیم اثرگذار باشیم و کارها را به بهترین شکل ممکن پیش ببریم.

وی ضمن ابراز خرسندی از نتایج این جلسه گفت: در این جلسه در خصوص همکاری های هر چه بیشتر این دو مجموعه به ویژه در حوزه های آب، برق و گاز مباحث مفیدی مطرح شد.

در پنجمین نمایشگاه توانمندی های صادراتی ایران صورت گرفت؛ تاکید رئیس جمهور بر اطلاع رسانی دستاوردهای فولاد مبارکه



نخستین بار خوشبختانه پس از گذشت ۱۴ ماه که از عملیات احداث این نیروگاه می گذرد، می توانیم در ماه آینده در فاز گازی تولید ۶۰۰ مگاوات برق در این نیروگاه را پیش از شروع فصل گرم سال شاهد باشیم.

در جریان این بازدید آیات الله رئیسی نیز ضمن قدردانی از تلاش ها و دستاوردهای کارکنان و کارگران گروه فولاد مبارکه در حوزه های مختلف تاکید کرد: دستاوردهای این شرکت به ویژه در بخش استفاده بهینه حداکثری از منابع آبی و تصفیه و باز چرخانی پساب ها در چرخه تولید و این که فولاد مبارکه بیش از ۵۰ درصد از آب مورد نیاز خود را از محل پساب های تصفیه شده صنعتی و خانگی تامین می کند و تلاش این شرکت برای به صفر رساندن برداشت آب خام و همچنین سرمایه گذاری ها و اقدامات فولاد مبارکه برای انتقال آب از دریای عمان به فلات مرکزی باید به آگاهی مردم رسانده شود.

جایگزینی سیستم الکترولیز آب نمک و حذف اکسیژن های گاز کلر در تصفیه خانه آب فولاد سبا

**رضایی، شیفت فور من تصفیه آب و پساب:**  
آب خام ورودی به سامانه الکترولیز ابتدا وارد سختی گیر رزینی می شود و پس از سختی گیری، بخشی از آب نرم تولید شده مستقیماً وارد سامانه و بخشی نیز وارد مخزن نمک می شود که با عبور از بستر کریستال های نمک طعام به محلول آب نمک اشباع تبدیل و پس از عبور از فیلترت وارد سامانه می گردد. در مرحله بعد آب نرم و آب نمک اشباع به نسبت مشخص و به صورت هم زمان توسط پمپ های تعبیه شده در پکیج به راکتورهای مجهز به الکترو لایزر وارد می شود و با اعمال جریان برق مستقیم، عمل الکترولیز انجام می گیرد و منجر به تولید چندین اکسیدان مؤثر از جمله ماده هیپو کلریت سدیم با کیفیت استاندارد می گردد که در مخزن هیپو کلریت ذخیره می شود و از آنجا توسط پمپ های تزریق به مقدار مورد نیاز به آب ورودی به تصفیه خانه تزریق می گردد. تنظیم این مقدار با توجه به دبی آب ورودی و میزان آلودگی های میکروبی موجود در آن است. مقدار کلر باقی مانده در آب جهت اطمینان از عدم آلودگی احتمالی در شبکه به طور مرتب اندازه گیری و در محدوده ۰.۵ تا ۰.۸ میلی گرم در لیتر کنترل می شود.

پاکر وان، سرپرست تعمیرات تصفیه و توزیع سیالات سبا:

یکی از متداول ترین و معمولی ترین روش های شناخته شده جهت گندزدایی و ضد عفونی آب استفاده از کلر در صنعت تصفیه آب است. سیستم گاز کلر در فرایند تصفیه آب در واحد تصفیه آب سبا مورد استفاده قرار گرفته بود که معایبی نظیر خطر انفجار و آلودگی محیط، نشستی احتمالی گاز کلر از مخازن، خوردگی گاز کلر در رگلاتور و مسیر شبکه لوله کشی و اتصالات و گرفتگی اواپراتور به دلیل تبدیل شدن از حالت گاز به مایع در فرایند گندزدایی را در پی داشت.

با توجه به معایب ذکر شده، سیستم الکترولیز نمک جایگزین سیستم کلر زنی قدیم گردید. سیستم جدید یکی از پیشرفته ترین روش گندزدایی به روش الکترولیز کنترل شده محلول آب و نمک طعام است. در این سیستم از پمپ های ساخت داخل کشور که دارای مزیت تداوم تولید در بهره برداری، کاهش میزان خرابی و سهولت در تأمین آن ها شده است.

- ۱- کاهش خطرات استفاده از گاز کلر؛
- ۲- ایمنی بالا در هنگام تولید، نگهداری و مصرف؛
- ۳- سرعت بالای گندزدایی و نیاز به زمان تماس کمتر؛
- ۴- کیفیت بالای محصول تولیدی شامل هیپو کلریت سدیم مایع با ماندگاری بالا و درصد مؤثر در فرایند؛
- ۵- کاهش میزان خوردگی مسیر، تجهیزات و اتصالات؛
- ۶- کنترل هوشمند و سهولت در بهره رسانی و اعمال تغییرات مورد نیاز تولید؛
- ۷- سهولت در کنترل فرایند تولید به دلیل دارا بودن صفحه نمایش و انجام کلیه تنظیمات مورد نیاز فرایند با توجه به داشتن سنسور های دما، آمپر، ولتاژ و سنسور سطح سنج در مخازن.

همواره به دنبال استفاده از تکنولوژی های جدید برای رفع مشکلات و موانع تولید آب صنعتی با کیفیت بوده اند؛ از این رو با توجه به اهمیت موضوع، پس از انجام آزمایش های متعدد روی سیستم سامانه الکترولیز نمک طعام، با همکاری یکی از شرکت های دانش بنیان شهرک علمی و تحقیقاتی اصفهان، این پکیج به عنوان راهکاری مؤثر جهت حذف آلاینده های بیولوژیکی در سیستم پیش تصفیه آب صنعتی و آب آشامیدنی فولاد سبا به جای سیستم تزریق گاز کلر انتخاب گردید. در فاز اولیه، تحقیقات جامع روی بهینه سازی راکتورهای سیستم الکترولیز نمک طعام در آزمایشگاه تصفیه خانه آب صنعتی سبا بدون ایجاد محصول جانبی انجام شد و پس از حدود ۶ ماه تحقیق، مدل سازی و آزمایش های مداوم، محصول بهینه سازی شده در فاز صنعتی تأمین، نصب و به بهره برداری مداوم رسید. به این ترتیب، یکی از موارد HIGH RISK در سطح شناسایی خطرات و ارزیابی های واحد جایگزین کردن پکیج الکترولیز نمک، سیستم توزین و تزریق گاز کلر از فرایند تصفیه خانه حذف و در راستای رسالت سازمان در حیطه اجرای قوانین پدافند غیر عامل، این هدف مهم محقق گردید.



از جمله مزایای جایگزین کردن سامانه الکترولیز نمک به جای سیستم تزریق گاز کلر می توان به این موارد اشاره کرد:

- ۱- کاهش هزینه های تولید و تعمیرات به دلیل استفاده از نمک به جای گاز کلر و در نتیجه کاهش مصرف قطعات بدکی و مصرفی در تصفیه خانه آب؛
- ۲- حداقل نیاز به اپراتور تولید (نیروی انسانی) و کاهش نرفساعت فعالیت های تعمیرات نسبت به سیستم های پر هزینه کلر گازی؛
- ۳- کارکرد دستگاه در حالت کاملاً اتوماتیک بدون انتشار گاز و بوی نامطبوع در فضای فیلتراسیون؛
- ۴- کیفیت بالای محصول تولیدی شامل هیپو کلریت سدیم مایع با ماندگاری بالا و درصد مؤثر در فرایند؛
- ۵- راندمان بالا و سهولت بهره برداری سل های الکترو لایزر راکتور مرکزی؛
- ۶- ماندگاری بیشتر با غلظت پایین نسبت به گاز کلر و TDS پایین تر در زیر فرایندهای تصفیه؛
- ۷- متعادل بودن PH و احتمال تجزیه کمتر در غلظت پایین نسبت به گاز کلر؛
- ۸- کاهش برق مصرفی الکترولیز نسبت به پکیج گاز کلر.

رئیس جمهور در جریان افتتاح پنجمین نمایشگاه توانمندی های صادراتی جمهوری اسلامی ایران (2023 IRANEXPO) ضمن حضور در غرفه فولاد مبارکه و گفت و گو با محمد یاسر طیب نیا مدیرعامل این شرکت از آخرین دستاوردهای گروه فولاد مبارکه در زمینه تولید انواع محصولات فولادی از جمله ۱۴ محصول دانش بنیان طی سال ۱۴۰۱ بازدید کرد.

مدیرعامل گروه فولاد مبارکه در جریان این بازدید، ضمن ارائه گزارشی کاملی از دستاوردهای گروه فولاد مبارکه در سال ۱۴۰۱ و ابتدای سال جاری گفت: در سال گذشته فولاد مبارکه که علی رغم محدودیت های موجود در حوزه آب، برق و گاز تمام همت خود را بر چند حوزه اصلی متمرکز کرد و خوشبختانه به نتایج درخشانی هم در پایان سال دست یافت.

وی از نهضت استفاده حداکثری از ظرفیت های موجود برای افزایش تولید و توسعه سبد محصولات به عنوان یکی از این اقدامات یاد و تصریح کرد: خوشبختانه در سال گذشته گروه فولاد مبارکه که پس از ۱۰ سال توانست صدر صد ظرفیت خود را برای تولید حداکثری به کار گیرد و از ۷ میلیون و ۲۱۴ هزار تن تختال در شرکت فولاد مبارکه و ۱۰ میلیون و ۲۴۴ هزار تن فولاد خام در گروه فولاد مبارکه عبور کند. طیب نیا در ادامه تصریح کرد: در شرایط



گزارش

کارشناسان مجتمع فولاد سبا با همکاری یکی از شرکت های دانش بنیان توانستند با جایگزینی سیستم الکترولیز آب نمک و حذف اکسیژن های گاز کلر در تصفیه خانه آب فولاد سبا، گام ارزشمندی در ارتقای سلامت کارکنان و محیط کار بردارند.

اعتصامی، رئیس واحد تصفیه و توزیع سیالات سبا، ضمن اعلام این خبر گفت: یکی از روش های متداول جهت از بین بردن و غیرفعال کردن میکروارگانیسم های موجود در آب نظیر جلبک ها و باکتری ها، استفاده از گاز کلر است. در تصفیه خانه آب فولاد سبا پیش از اجرای این پروژه، گاز کلر در کپسول های تحت فشار خریداری و با تانداپیر ویژه در محلی نگهداری می شود. این گاز ۲.۵ برابر از هوا سنگین تر است و در صورت نشتی لوله ها یا ترکیدگی کپسول ها، در سطح زمین پخش می شود و می تواند مشکلات قابل توجهی برای کارکنان و محیط پیرامون به بار آورد. وی افزود: به منظور ارتقای سطح سلامت و ایمنی محیط کار، با حمایت مدیریت واحد انرژی و سیالات فولاد سبا، سامانه الکترولیز نمک طعام خریداری، نصب و راه اندازی گردید و به موازات سیستم قبل مورد بهره برداری قرار گرفت.

وی از جایگزینی کامل این روش به جای گاز کلر در آینده نزدیک در فولاد سبا خبر داد و اظهار داشت: این سامانه از طریق اعمال جریان برق مستقیم به محلول آب نمک در دستگاه الکترو لایزر، محلولی از ترکیبات کلر به مقدار مورد نیاز جهت گندزدایی آب ورودی تصفیه خانه آب فولاد سبا تولید می کند. در همین زمینه برخی رؤسا و کارشناسان بخش های مختلف فولاد سبا در اهمیت اجرای این پروژه چنین اظهار نظر کردند که در ادامه می خوانید.

ناظریان، رئیس دفتر فنی انرژی و سیالات سبا:

به منظور گندزدایی و رفع آلودگی آب های گردششی و بهداشتی معمولاً از روش تزریق گاز کلر در آب استفاده می گردد، اما استفاده از کلر گازی با مشکلات و مخاطراتی مانند بالا بودن هزینه های خرید، نگهداری و بهره برداری، مخاطرات ایمنی و احتمال زیاد مسمومیت های شیمیایی همراه است؛ بنابراین در راستای رفع مشکلات فوق و بهره گیری از فناوری های جدید در واحد انرژی و سیالات سبا، با بررسی های صورت گرفته در کارگروه مربوطه، پیشنهاد نصب سیستم الکترولیز نمک طعام مطرح شد. تکنولوژی گندزدایی به دلیل سمی نبودن و عدم آسیب رسانی به تأسیسات گزین مناسبی است که از مزایای آن می توان به هزینه کمتر، عدم تولید پساب، از بین بردن میکرو بایوم های بیماری زا، افزایش ماندگاری آب واز همه مهم تر سمی نبودن و ایمنی مناسب آن اشاره کرد. پس از تأیید روش فوق، از بین شرکت های داخلی، با توانمندترین شرکت دانش بنیان مکاتبات فنی صورت پذیرفت و درخواست خرید صادر گردید. شرکت انتخاب شده علاوه بر دارا بودن تکنولوژی سیستم فوق، تجهیزات مورد نیاز خود از جمله دکتور تشخیص هیدروژن و سیستم دفع راد داخل بومی سازی کرد.

شریفی، کارشناس تصفیه و توزیع سیالات:

وجود فولینگ های بیولوژیکی در سیستم های پیش تصفیه و تصفیه تکمیلی زمینه را برای خوردگی بیولوژیک مهیا می کند که توقفات گسترده و خسارت سنگین تجهیزاتی و فرایندی را در صنعت به همراه دارد. کارشناسان واحد تصفیه و توزیع سیالات فولاد سبا با تکیه بر دانش فنی خود