

تشریح دستاوردها و نقشه راه واحد مهندسی کیفیت در فولاد سنگان

کیفیت؛ از کنترل محصول تا مهندسی فرآیند



آزمون کاملاً دقیق باشد، نمونه غیر نماینده می تواند کل نتیجه را تحت تأثیر قرار دهد.

در آزمایشگاه نیز روش های آزمون ما بر مبنای استانداردهای جهانی مربوطه، از جمله استانداردهای ایزو و ASTM، تدوین شده‌اند و مواردی مانند کالیبراسیون تجهیزات، کنترل کیفیت نتایج، صلاحیت کارکنان و کنترل فرآیند آزمون به‌صورت نظام‌مند دنبال می شوند.
دستاورد مهم ما در این حوزه، استقرار استاندارد ایزو ۱۷۰۲۵ است. این استاندارد برای آزمایشگاه‌های آزمون و کالیبراسیون، الزامات شایستگی، بی طرفی و عملکرد مستمر را تعیین می‌کند و در سطح بین‌المللی یکی از مبانی مهم اعتماد به نتایج آزمایشگاهی محسوب می‌شود.

موضوع دیگری که برای ما اهمیت زیادی دارد، آزمون‌های مهارت (PT) است. ما هر سال در آزمون‌های مهارت کشوری شرکت می‌کنیم و در سال‌های مختلف گواهینامه EXCELLENCE دریافت کرده‌ایم. در آخرین دوره نیز در تمام آیتم‌های مورد ارزیابی، امتیاز کامل (نمره ۱۰۰ از ۱۰۰) کسب کردیم. این موضوع برای ما صرفاً یک موفقیت آزمایشگاهی نیست، نشان می‌دهد که نتایج آزمایشگاه در یک ارزیابی مستقل و مقایسه‌ای نیز از قابلیت اعتماد بالایی برخوردار است. بنابراین ما تلاش کرده‌ایم یک زنجیره کامل ایجاد کنیم:

نمونه معتبر - روش آزمون استاندارد - تجهیزات کالیبره - نیروی متخصص - تضمین کیفیت نتیجه - ارزیابی بیرونی - داده قابل اعتماد برای تصمیم‌گیری.

در واقع، یکی از وظایف مهم مهندسی کیفیت این است که وقتی یک عدد کیفی در اختیار مدیر تولید یا مدیر مجموعه قرار می‌گیرد، همه بدانند که این عدد پشتوانه فنی و نظام‌مند دارد.

۴- شاخص‌های کیفی محصولات شما در مقایسه با استانداردهای جهانی، مانند استانداردهای اروپا، در چه جایگاهی قرار دارد؟

برای پاسخ به این سؤال، ابتدا باید یک تفکیک مهم انجام دهیم. در صنعت فولاد، «استاندارد» تنها معیار ارزیابی کیفیت نیست؛ مشخصات فنی مشتری، نوع محصول، فناوری فرآیند پایین‌دست و کاربرد محصول نیز در تعیین مشخصات کیفی مؤثر هستند. رویکرد ما این نیست که صرفاً محصول را به حداقل مشخصات پذیرش برسانیم. برای پارامترهای مختلف، بر اساس الزامات محصول، مشخصات مشتری، شرایط فرآیند، عملکرد گذشته و مراجع معتبر، محدوده مطلوب و هدف کیفی تعریف کرده‌ایم. در مجموع، اهداف کیفی محصولات فولاد سنگان در سطح

در یک مجموعه صنعتی مانند فولاد سنگان، کیفیت نباید صرفاً به معنای «آزمایش محصول نهایی» تعریف شود. کیفیت باید در فرآیند ساخته شود و واحد مهندسی کیفیت باید کمک کند این کیفیت از مرحله ورود مواد اولیه تا محصول نهایی، قابل اندازه‌گیری، قابل اعتماد، پایدار و قابل بهبود باشد.

مهندسی کیفیت چه نقشی در فرآیند تولید و تضمین کیفیت محصولات فولاد سنگان دارد و رویکرد شما به کیفیت چیست؟

بر همین اساس، رویکرد مادر مهندسی کیفیت طی سال‌های گذشته از یک نگاه صرفاً کنترلی به سمت یک نگاه پیشگیرانه، فرآیندمحور و داده‌محور حرکت کرده است. این رویکرد حتی از مرحله نمونه‌برداری آغاز می‌شود. نمونه‌ای که نماینده واقعی محموله یا جریان تولید نباشد، هر چقدر هم که آزمایشگاه دقیق باشد، نمی‌تواند نتیجه قابل اتکایی ایجاد کند. به همین دلیل، یکی از اقدامات مهم مداخلات از نمونه‌برداری دستی به سمت نمونه‌برداری مکانیزه و استاندارد بوده است. در بخش‌های مختلف کارخانه شامل کراش، کنسانتره‌سازی، گندله‌سازی، کارخانه بنتونیت، سنگ و کنسانتره ورودی کولمین‌ها و گندله خروجی بیش از ۴۰ نمونه‌گیر خودکار نصب شده است؛ این نمونه‌برداری بر مبنای استانداردهای مربوطه، از جمله استاندارد بین‌المللی نمونه‌برداری سنگ آهن و محصولات آن، انجام می‌شود. استاندارد ISO3082 اصول نمونه‌برداری، آماده‌سازی نمونه و طراحی و بهره‌برداری از سامانه‌های نمونه‌برداری مکانیکی و دستی را برای سنگ آهن، کنسانتره و محصولات آگلومره مانند گندله پوشش می‌دهد.

در مرحله بعد، داده‌ای که از نمونه‌برداری به دست می‌آید باید معتبر باشد. به همین دلیل، آزمایشگاه فولاد سنگان از نخستین آزمایشگاه‌های منطقه صنعتی سنگان بود که موفق به دریافت استاندارد ایزو ۱۷۰۲۵ شد. این استاندارد صرفاً یک گواهینامه اداری نیست؛ الزامات مربوط به شایستگی، بی‌طرفی و عملکرد مستمر آزمایشگاه را در بر می‌گیرد و هدف آن ایجاد اطمینان نسبت به اعتبار نتایج آزمون و کالیبراسیون است.

پس از تولید داده معتبر نیز کار ما تمام نمی‌شود. نتایج وارد سیستم مدیریت کیفیت می‌شوند، برای پارامترهای مختلف هدف و محدوده مطلوب تعریف می‌شود، روند پارامترها و میزان دستیابی به محدوده مطلوب در داشبورد کیفیت دنبال می‌شود و در صورت مشاهده نوسان یا انحراف، موضوع برای بررسی و اقدام به واحدهای ذی‌ربط منتقل می‌شود. در نهایت، هدف ما این است که کیفیت را فقط کشف نکنیم؛ بلکه آن را بسازیم و پایدار کنیم. اگر بخواهم فلسفه کاری مهندسی کیفیت را در یک جمله بیان کنم، می‌توانم بگویم:

مهندسی کیفیت باید کاری کند که کیفیت، نتیجه اتفاقی فرآیند نباشد؛ بلکه حاصل یک سیستم مهندسی شده و قابل کنترل باشد.

۲- واحد مهندسی کیفیت فولاد سنگان چگونه اطمینان حاصل می‌کند که نتایج آزمایشگاهی و داده‌های کیفی، قابل اعتماد و قابل اتسکا برای تصمیم‌گیری‌های تولید هستند؟

این موضوع یکی از پایه‌های اصلی فعالیت ماست؛ چون تصمیم‌گیری درست، به داده درست وابسته است. اگر داده کیفیت معتبر نباشد، حتی پیشرفت‌ترین روش‌های تحلیل نیز نمی‌توانند تصمیم صحیحی ایجاد کنند. ما اعتبار نتیجه را یک زنجیره می‌بینیم که از نمونه‌برداری شروع می‌شود، از آماده‌سازی و آزمون عبور می‌کند و به نشانه‌ای که می‌تواند به تحلیل نتیجه می‌رسد. در بخش نمونه‌برداری، همان‌طور که اشاره کردم، حرکت به سمت نمونه‌گیرهای خودکار و استاندارد باعث شده است وابستگی فرآیند به روش‌های دستی کاهش پیدا کند و نمونه‌ها بر اساس اصول استاندارد نمونه‌برداری تهیه شوند. این موضوع اهمیت زیادی دارد؛ زیرا اثرات یک آزمایشگاه از نظر تجهیزات و روش

گزارش

ناحیه فولادسازی و ریخته‌گری مداوم فولاد مبارک، در مردادماه ۱۴۰۵، هم‌زمان با اجرای عملیات بازسازی و راه‌اندازی مرحله‌ای تجهیزات، موفق شد ضمن افزایش تولید، کیفیت محصولات رانیز حفظ و ارتقا دهد؛ به گونه‌ای که سهم تختال بدون عیب در بازرسی گرم به ۹۶.۴۲ درصد و میزان محصول منطبق با سفارش مشتری به ۹۹.۴ درصد رسید.

علیرضا کی‌بگانه، مدیر کنترل کیفی فولاد مبارک، با اشاره به عملکرد ناحیه فولادسازی و ریخته‌گری مداوم اظهار کرد: بازگرداندن حتی یک کوره به‌مدار تولید، فرآیندی زمان‌بر و پرچالش است؛ بااین حال، اقداماتی که هم‌کاران ناحیه فولادسازی با حمایت مدیریت ارشد سازمان و همکاری واحدهای مرتبط انجام دادند، فراتر از یک راه‌اندازی مجدد ساده بود.

وی افزود: کارکنان این ناحیه در جریان یک فرآیند سنگین بازسازی، نه تنها توانستند کمیت تولید را در کوتاه‌ترین زمان به شرایط عادی بازگردانند، بلکه حفظ و ارتقای کیفیت محصول را نیز در اولویت قرار دادند و موفق شدند کیفیت تولید را در بالاترین سطح ممکن حفظ کنند.

هماهنگی واحدها؛ عامل حفظ کیفیت در زمان بازسازی

مدیر کنترل کیفی فولاد مبارک دستیابی هم‌زمان به بازیابی تولید و ارتقای کیفیت در دوران بازسازی و نوسازی را نشانه بلوغ فنی و انضباط عملیاتی بالای تیم‌های فعال در ناحیه فولادسازی دانست و گفت: هماهنگی نزدیک میان واحدهای تولید، نگهداری و تعمیرات، واحد ۲۸، کنترل کیفی و آزمایشگاه، در کنار پایش دقیق پارامترهای فرآیند از نخستین ساعات راه‌اندازی مجدد و پایدندی به دستورالعمل‌های فنی، از مهم‌ترین عوامل این موفقیت بود. کی‌بگانه ادامه داد: این هماهنگی موجب شد فشار ناشی از جبران عقب‌ماندگی تولید، بر کیفیت محصولات تأثیر منفی نگذارد.

وی با تأکید بر اینکه دستورده‌بست آمده نباید پایان مسیر تلقی شود، تصریح کرد: این موفقیت گامی مهم برای حرکت به سمت عملکرد بهتر و کاهش بیشتر عیوب در آینده است. استمرار این روند به‌اجرای اقدامات اصلاحی و پیشگیرانه، استفاده از تجربیات به‌دست‌آمده، تحلیل مستمر نتایج و مشارکت فعال همه کارکنان نیاز دارد.

مدیر کنترل کیفی فولاد مبارک که کاهش عیوب را صرفاً یک شاخص عملکردی ندانست و گفت: کاهش عیوب، نتیجه توجه روزانه به کیفیت، دقت در انجام وظایف و تعهد به بهبود مستمر است. امیدواریم با تداوم این رویکرد و بهره‌گیری از ظرفیت و تجربه کارکنان، ضمن حفظ این دستاورد، شاهد کاهش بیشتر عیوب، افزایش بهره‌وری و دستیابی به کیفیت پایدارتر در تولید تختال فولادی باشیم.

کی‌بگانه در پایان، این موفقیت را حاصل تلاش تمامی عوامل تولید، تعمیرات، پشتیبانی و کارکنان کنترل کیفی دانست و افزود:

در برخی شاخص‌ها رویکرد ما سخت‌گیرانه‌تر از حداقل الزامات متداول است.

اما اهمیت این شاخص‌ها فقط در مرحله کنترل محصول نیست. برای مثال، عیار آهن بالاتر به این معنی است که برای تولید مقدار مشخصی آهن، سهم مواد باطله کمتر خواهد بود. در نتیجه، بازده تولید آهن افزایش پیدا می‌کند. از طرف دیگر، کاهش مواد باطله، به‌ویژه ترکیباتی مانند سیلیس و آلومینا، باعث می‌شود مواد بی‌اثر کمتری وارد فرآیند پایین‌دست شوند. بنابراین کیفیت مناسب کنسانتره و گندله می‌تواند از طریق افزایش سهم آهن مؤثر و کاهش بار مواد باطله، به بهبود بهره‌وری فرآیند کمک کند. قابلیت احیا نیز بسیار مهم است. گندله‌ای که قابلیت احیای مناسبی داشته باشد، در فرآیند احیای مستقیم با کارایی بیشتری اکسیژن خود را از دست می‌دهد و به آهن فلزی تبدیل می‌شود. بنابراین صرفاً بالا بودن عیار آهن کافی نیست؛ ساختار، تخلخل، خواص فیزیکی و رفتار احیایی گندله نیز اهمیت دارند.

پارامترهایی مانند میزان اکسید آهن نیز از این منظر مهم هستند؛ زیرا در فرآیند احیا، اکسیدهای آهن باید به آهن فلزی تبدیل شوند. بنابراین هر عاملی که قابلیت احیا و درجه متالیزاسیون را بهبود دهد، می‌تواند در شرایط فرآیندی مناسب به افزایش بهره‌وری و کاهش مصرف انرژی و یا گاز کمک کند. به همین دلیل، وقتی ما عیار آهن، اکسید آهن، گوگرد، فسفر، مواد باطله، دانه‌بندی، استحکام و سایر ویژگی‌های کیفی را هدف گذاری و پایش می‌کنیم، در واقع فقط در حال کنترل محصول کنشمان نیستیم؛ بلکه داریم کیفیت خوراک زنجیره بعدی فولاد را نیز مهندسی می‌کنیم.

۵- مهندسی کیفیت چگونه از یک واحد کنترل کننده به یک واحد اثرگذار در بهبود فرآیند و کیفیت تبدیل شده است؟

این سؤال دقیقاً نقطه تفاوت بین «کنترل کیفیت» و «مهندسی کیفیت» است.

کنترل کیفیت در ساده‌ترین تعریف، باید مشخص کند که محصول بافرآیند در چه وضعیتی قرار دارد. اما مهندسی کیفیت یک گام جلوتر می‌رود و می‌پرسد:

چرا این وضعیت ایجاد شده است و چگونه می‌توان آن را بهتر و پایدارتر کرد؟

ما در فولاد سنگان تلاش کرده‌ایم این نگاه را در عمل پیاده کنیم.

یکی از نمونه‌های مشخص آن، پروژه استقرار نظام بهبود کیفیت به روش شش سیگما بود. در این پروژه صرفاً آموزش نظری انجام نشد؛ پروژه‌های واقعی در حوزه کنسانتره و گندله به صورت مشترک با همکاران همان حوزه‌ها تعریف و اجرا شدند.

دو نمونه از نتایج مشخص این پروژه‌ها، کاهش نوسان و افزایش استحکام گندله و همچنین بهبود میزان جذب آب بنتونیت بود. در هر دو مورد، بهبود قابل اندازه‌گیری در میزان قرارگیری در محدوده مطلوب حاصل شد.

اهمیت این پروژه‌ها در این است که نشان می‌دهند آزمایشگاه و کنترل کیفیت صرفاً تولیدکننده گزارش نیستند. داده‌ای که از آزمایشگاه تولید می‌کند می‌تواند وارد چرخه‌ای شود که از شناسایی مسئله شروع، با تحلیل علت ادامه و به اقدام اصلاحی و بهبود فرآیند منتهی شود.

دانشور کیفیت نیز بخش دیگری از همین رویکرد است. ما برای پارامترهای مختلف هدف گذاری کرده‌ایم و در داشبورد، هم روند پارامترها و هم میزان دستیابی به محدوده مطلوب را، دنبال می‌کنیم.

این ساختار در واقع یک چرخه برنامه‌ریزی، اجرا، بررسی و اقدام (PDCA) را در خود دارد؛ یعنی هدف تعیین می‌شود، عملکرد واقعی اندازه‌گیری می‌شود، فاصله باهدف تحلیل می‌شود و در صورت نیاز اقدام اصلاحی یا پروژه بهبود تعریف می‌شود. این کار یک ارتقای مشتری و واحدهای پایین‌دست زنجیره فولاد است.

به یک فرآیند عملی تبدیل می‌شود.

اگر بخواهم خیلی ساده تفاوت این دو نگاه را بیان کنم: کنترل کیفیت می‌گوید کیفیت چگونه است؛ مهندسی کیفیت تلاش می‌کند بفهمد چرا چنین است و چگونه می‌توان آن را بهتر کرد.

امیدقادری - مدیر مهندسی کیفیت شرکت فولاد سنگان

انطباق ۹۹.۴۴درصدی محصول با سفارش مشتری
سیدمحمد مهدی مرادی، رئیس کنترل کیفی فولادسازی و ریخته‌گری مداوم، با اشاره به نتایج ثبت‌شده گفت: دستیابی به تولید تختال بدون عیب در بازرسی گرم به میزان ۹۶.۴۲ درصد، بازرسی سرد به میزان ۹۸.۷۹ درصد و تولید ۹۹.۴ درصد محصول منطبق با سفارش مشتری، دستاوردی ارزشمند و نشانه‌آثر بخشی اقدامات انجام‌شده است.

وی افزود: این نتایج حاصل کنترل دقیق فرایندها و تلاش مستمر کارکنان برای کاهش عیوب ارتقای کیفیت محصول است. مرندی کاهش ضایعات و دستیابی به کیفیت پایدار را از مهم‌ترین اهداف سازمان در مسیر بهبود مستمر دانست و گفت: هر عیب، علاوه بر افزایش هزینه‌ها و اتلاف منابع، می‌تواند بر رضایت مشتری، بهره‌وری فرایندها و کیفیت نهایی محصول اثر بگذارد. از این رو، پیشگیری از ایجاد عیوب و شناسایی و رفع عوامل مؤثر بر آن، همواره یکی از اولویت‌های اصلی در مسیر ارتقای کیفیت است.

به گفته‌ی وی، دستیابی به این نتایج حاصل اقدامی مقطعی یا محدود به یک مرحله از تولید نیست، بلکه مجموعه‌ای از اقدامات مستمر در زمینه شناسایی و تحلیل عیوب، بررسی علل ریشه‌ای، اجرای اقدامات اصلاحی و پیشگیرانه، پایش فرایندها و افزایش دقت در مراحل مختلف تولید و بازرسی این دستاورد را رقم زده است.

رئیس کنترل کیفی فولادسازی و ریخته‌گری مداوم تأکید کرد: رویکرد کیفیت پایدار «کشف عیب» به سمت «پیشگیری از ایجاد عیب» حرکت کند. هرچه عمل ایجادکننده عیوب، بررسی، شناسایی و کنترل شوند، علاوه بر کاهش دوباره کاری و اتلاف منابع، پایداری بیشتری تختال

نقش کنترل فرآیند و فناوری در کاهش عیوب تختال

حمیدآرامنش، کارشناس کنترل کیفی فولادسازی، ارتقای کیفیت تختال را فعالیتی چندبعدی دانست و گفت: این فرآیند از کنترل مواد اولیه و فولاد مذاب آغاز می‌شود و تا ریخته‌گری مداوم، خنک‌کاری، بازرسی و تحلیل عیوب ادامه پیدا می‌کند. وی افزود: کنترل پایدار فرایند، کاهش آخال‌های غیرفلزی، بهینه‌سازی انجماد، دقت دقیق تجهیزات و استفاده از داده‌ها و هوش مصنوعی، از مهم‌ترین رویکردها برای دستیابی به تختال باکیفیت است.

آرامنش ادامه داد: کاهش عیوب تختال، افزون بر ارتقای کیفیت محصولات نوردی، به کاهش ضایعات و هزینه‌های تولید، افزایش بهره‌وری و رضایت مشتری منجر می‌شود.

وی ثبت این رکورد را حاصل ماهه تلاش، پایش مستمر، تحلیل دقیق، اصلاح فرایندها و همدلی تیمی دانست و گفت: بار دیگر توان دانش و اراده متخصصان صنعت فولاد به میدان آمد و رکورد تازه ثبت‌شده رکوردی که نشان می‌دهد کیفیت نه فقط یک هدف، بلکه یک باور سازمانی است.

اخبار فولاد

توسعه فولاد در خراسان، پشیران توسعه اقتصادی کشور

آیین بزرگداشت روز ملی صنعت و معدن و تجلیل از تولیدکنندگان، صاحبان صنایع و فعالان اقتصادی خراسان رضوی با حضور غلامحسین مظفری، استاندار خراسان رضوی، وحیده‌الله جعفری، معاون معدنی وزیر صنعت، معدن و تجارت، نصرالله پژمانفر، رئیس سپهبدان اصل ۹۰ مجلس شورای اسلامی و جمعی از مدیران بنگاه‌های تولیدی، صاحبان صنایع و کارآفرینان استان در تالار

همایش ساختمان شهدای سلامت برگزار شد.

در این مراسم، علی رسولیان، مدیرعامل شرکت فولاد سنگان، با اشاره به نقش راهبردی صنعت فولاد در اقتصاد کشور، توسعه این صنعت در خراسان رضوی را یکی از محورهای مهم رشد اقتصادی و صنعتی کشور دانست و بر ضرورت فراهم کردن زیرساخت‌های لازم برای استمرار و شتاب بخشی به فعالیت‌های تولیدی تأکید کرد. فولاد، یکی از پایه‌های توسعه صنعتی خراسان مدیرعامل شرکت فولاد سنگان با اشاره به ظرفیت‌های قابل توجه منطقه سنگان و جایگاه صنعت فولاد در شرق کشور، بر اهمیت توسعه زنجیره فولاد در خراسان رضوی تأکید کرد.

به گفته‌ی وی، توسعه فولاد تنها به معنای افزایش ظرفیت تولید نیست، بلکه این صنعت می‌تواند به عنوان یک پشیران اقتصادی، زمینه‌ساز توسعه زیرساخت‌ها، ایجاد ارزش افزوده، رونق فعالیت‌های معدنی و صنعتی و تثبیت اشتغال در منطقه باشد.

رسولیان با تأکید بر ضرورت نگاه بلندمدت به صنعت فولاد، توجه به زیرساخت‌های مورد نیاز این صنعت را یکی از الزامات اصلی تحقق اهداف توسعه‌ای منطقه دانست.



ناترازی انرژی؛ چالش جدی صنعت فولاد

رسولیان در ادامه با اشاره به چالش‌های موجود در مسیر تولید، ناترازی انرژی را یکی از مهم‌ترین دغدغه‌های صنعت فولاد عنوان کرد. وی با اشاره به نگرانی‌های موجود درباره تأمین گاز در فصل زمستان، بر ضرورت برنامه‌ریزی برای تأمین پایدار انرژی واحدهای تولیدی تأکید کرد و گفت استمرار تولید در بنگاه‌های بزرگ صنعتی، بدون تأمین مطمئن انرژی امکان‌پذیر نیست. تأمین گاز، سوخت و گازوئیل مورد نیاز بخش‌های مختلف زنجیره تولید، از جمله دیگر محورهایی بود که رسولیان در سخنان خود مورد توجه قرار داد و آن را از مسائل جدی پیش روی واحدهای تولیدی در منطقه عنوان کرد و خواستار توجه جدی به این موضوع شد.

استخراج سنگ آهن و حمل و نقل؛ حلقه‌های نیازمند حمایت

مدیرعامل شرکت فولاد سنگان همچنین به مشکلات موجود در حوزه استخراج سنگ آهن و چالش‌های مرتبط با حمل و نقل اشاره کرد و این مسائل را از عوامل مؤثر بر روند فعالیت زنجیره فولاد دانست.

وی تأکید کرد که برای استمرار تولید و تحقق برنامه‌های توسعه‌ای صنعت فولاد، نمی‌توان مسائلی را به صورت جزیره‌ای مورد توجه قرار داد؛ بلکه باید کل زنجیره از استخراج و تأمین سنگ آهن تا تولید و حمل محصول به صورت یکپارچه دیده شود.

رسولیان بر این اساس، رفع موانع زیرساختی و پشتیبانی مؤثر از بنگاه‌های تولیدی را ضروری برای حفظ ظرفیت‌های ایجادشده و جلوگیری از آسیب به جریان تولید دانست و افزود، در شرایط کنونی تأمین سنگ آهن یک چالش جدی برای صنایع تولیدی است و استمرار این شرایط به صلاح صنعت کشور نیست چرا که عدم النفع قابل توجهی را متوجه صنایع خواهند نمود. مقاومت بنگاه‌های بزرگ در برابر فشارها، حفظ تولید و اشتغال اما یکی از مهم‌ترین محورهای سخنان رسولیان، تأکید بر پایداری و تاب‌آوری بنگاه‌های بزرگ اقتصادی در شرایط دشوار کنونی بود.

وی با اشاره به فشارهای واردشده بر بخش تولید، در دوران جنگ، پساجنگ و آغاز سیاست D-Day اظهار داشت که بنگاه‌های بزرگ منطقه با وجود مجموعه‌ای از محدودیت‌ها و مشکلات، و فشارهای ناشی از تحریم، همچنان به فعالیت خود ادامه می‌دهند؛ به‌طوری‌که بخش تولید متوقف نشود و تاکنون با برنامه‌ریزی و مدیریت مناسب، روند تولید را حفظ نموده‌اند.

مدیرعامل شرکت فولاد سنگان با تأکید بر اهمیت حفظ سرمایه‌انسانی گفت در شرایط فعلی، بنگاه‌های بزرگ تلاش کرده‌اند ضمن استمرار فعالیت، اشتغال موجود را نیز حفظ کنند و نیروی کار خود را تعدیل نکنند.

به گفته وی این رویکرد، به‌ویژه در منطقه سنگان که بخش قابل توجهی از فعالیت‌های اقتصادی و معیشت منطقه به زنجیره معدن و فولاد وابسته است، اهمیت دوچندانی دارد.

تولید ادامه دارد؛ حمایت از صنعت یک ضرورت است

رسولیان در این همایش، تداوم فعالیت واحدهای بزرگ صنعتی را نشانه‌ای از ظرفیت بالای بخش تولیدی عبور از شرایط دشوار دانست و بر ضرورت تقویت حمایت‌ها از این بنگاه‌ها تأکید کرد.

وی تصریح کرد: صنعت فولاد با وجود چالش‌هایی همچون ناترازی انرژی، دغدغه تأمین گاز و سوخت، مشکلات استخراج سنگ آهن و محدودیت‌های حمل و نقل، همچنان در مسیر تولید و توسعه حرکت می‌کند؛ اما استمرار این مسیر نیازمند تصمیم‌های مؤثر، هماهنگی دستگاه‌های اجرایی و توجه جدی به زیرساخت‌های تولید است. در این میان، منطقه سنگان به عنوان یکی از قطب‌های مهم معدنی کشور، از ظرفیت ویژه‌ای برای ایفای نقش در توسعه اقتصادی شرق ایران برخوردار است؛ ظرفیتی که تحقق کامل آن، مستلزم رفع موانع موجود و حمایت از سرمایه‌گذاری و تولید در زنجیره معدن و فولاد خواهد بود. آیین بزرگداشت روز ملی صنعت و معدن خراسان رضوی در پایان با تجلیل از تولیدکنندگان، صاحبان صنایع و فعالان اقتصادی استان به کار خود پایان داد.