

مجید دادجو مدیر فرآوری ضایعات فرایندی

فولاد مبارکه در برنامه رادیو فولاد به تشریح دستاوردهای فولاد مبارکه در حوزه ضایعات فرایندی پرداخت. ماحصل این‌گفت‌وگو را در ادامه می‌خوانید.

**چهارمین نمایشگاه بین‌المللی انرژی‌های تجدیدپذیر و بهره‌وری برق فولاد،** دو پنل تخصصی **فولاد مبارکه** با حضور ایرانیان در محل دائمی نمایشگاه‌های بین‌المللی تهران برپا شده است. گروه فولاد مبارکه، شرکت صنایع انرژی‌های پاک فولاد (صناپ) هلدینگ متیل و شرکت ایریسا در سال ۴۱ آخرین دستاوردهای خود در این حوزه را اطلاع‌رسانی می‌کنند.

ضایعات حاصل از فرایند فولاد در دو دسته ضایعات فلزی و غیرفلزی جای می‌گیرد. ضایعات فلزی بیشتر در واحد فولادسازی و واحدهای نورد سرد و نورد گرم تولید می‌شود. به‌فراخور خط تولید، تولید بعضی ضایعات به‌عنوان یک محصول جنبی اجتناب‌ناپذیر است. سال گذشته جمعاً حدود ۵۰۰ هزار تن ضایعات فلزی تولید شده که بر‌خی فرآوری و باز مصرف شده و برخی پس از جمع‌آوری به فروش رفته است. قسمتی نیز به دلایل محدودیت‌های زیست‌محیطی در فرآوری و فروش دیو شده‌است.

ضایعات غیرفلزی شامل سرباره‌های کوره‌های قوس، سرباره کوره‌های پاتیلی F.L، ضایعات لجن‌های فرایندی، غبارها و نر مه‌ها، ضایعات نسوزها، ضایعات صنعتی عمومی و تخصصی مثل گریس‌ها، روغن‌ها، کاغذ، کارتن، مقوا، چوب، کاتالیست‌های مستعمل و… می‌شود.

از این‌س ضایعات کدام‌یک قابلیت بازی‌چر خانی و استفاده مجدد دارد؟

تقریباً همه موارد قابلیت بازی‌چر خانی دارد، ولی ضایعات فلزی از لحاظ مالی ارزشمندند و قابلیت برگشت به‌ابتدای خطو به‌کارگیری در فولادسازی و تولید فولاد مذاب را دارند. لیکن فرآوری‌های اولیه‌ای نیاز دارند تا از لحاظ اندازه و تمیز بودن، قابلیت برگشت به خط تولید را داشته باشند. برخی ضایعات قابلیت فروش دارند، مثل اسلب‌هایی که کنترل کیفیت آن‌ها را رد کرده است. این اسلب‌ها؛ یعنی مقداری از ضایعات فرآوری‌شده را در می‌رسند. در خصوص برخی ضایعات فلزی به‌دلیل محدودیت‌های زیست‌محیطی مشکلاتی برای فرآوری داریم و امیدواریم در آینده‌ای نزدیک، با انجام برخی پروژه‌ها، فرآوری آن‌ها به‌صورت محیط‌زیست‌پسندانه انجام‌شود.

این فعالیت‌های گسترده با چه تعداد نیرو و صورت می‌گیرد؟

حدوداً ۵۲ نفر همکاران آمانی و ۱۲۵ و ۱۵۰ نفر هم همکاران پیمانکار در این بخش فعالیت دارند. **میسان باز یازت چقدر در مقایسه با سال‌های گذشته تغییر کرده است؟** راهبردها و استراتژی ما در فولاد مبارکه در مرحله اول کاهش تولید ضایعات است و این امر بیشتر به واحدهای تولیدی برمی‌گردد. سیاست‌ها و پروژه‌ها باید به شکلی تدوین شود و فعالیت‌ها اقدامات به‌نحوی تعریف شود که ضایعات کمتری تولید شود. این اولویت اول است. ما آمار تولید، فرآوری و مصرف ضایعات را به‌صورت ماهیانه تهیه و مرتب‌تد می‌کنیم. همکاران ما در ناحیه فولادسازی و ریخته‌گری مداوم و دیگر واحدها اقدامات خوبی در خصوص کاهش تولید ضایعات

## گزارش

## اطلاع‌رسانی دستاوردهای گروه فولاد مبارکه در چهاردهمین نمایشگاه بین‌المللی انرژی‌های تجدیدپذیر

چهاردهمین نمایشگاه بین‌المللی انرژی‌های تجدیدپذیر و بهره‌وری انرژی برق صبح روز پنج‌شنبه ۱۳ دی‌ماه با حضور آشنایان مدانگانگودا آبه، نماینده مقیم سازمان ملل متحد در ایران، زینب قیصری نماینده مردم تهران در مجلس، معصومه آقاپور مشاور رئیس جمهوری در امور همکاری‌های اقتصادی، افشین نادری شریف معاون امور صنعتی و تحقیقاتی وزارت دفاع، محسن طرب‌مدر عامل جدید سازمان انرژی‌های تجدیدپذیر و بهره‌وری ایران و مجتبی توانگر معاون مالی حقوقی و امور مجلس وزارت نیرو و گروه فولاد مبارکه در غرفه‌های این نمایشگاه آغاز به کار کرد.

به گزارش خبرنگار فولاد، دو پنل تخصصی «چالش‌های روزاز ۱۳ تا ۱۶ تا دی‌ماه با حضور ۱۵۰ شرکت داخلی و ۱۹ شرکت خارجی در محل دائمی نمایشگاه‌های بین‌المللی تهران برپا شده است. گروه فولاد مبارکه متشکل از شرکت فولاد مبارکه، شرکت صنایع انرژی‌های پاک فولاد (صناپ) هلدینگ متیل و شرکت ایریسا در سال ۴۱ آخرین دستاوردهای خود در این حوزه را اطلاع‌رسانی می‌کنند.

به گزارش خبر نگار فولاد، دو پنل تخصصی «چالش‌های احداث نیروگاه تجدیدپذیر در کشور» و «ضرورت اخلاقی استفاده از انرژی‌های تجدیدپذیر در زندگی انسان» به‌همت فولاد مبارکه و با حضور حبیب پورحسینی مدیرعامل شرکت نام‌وران مهر صنعت فولاد، علی شهنورد مدیرعامل دفتر نظارت بر احداث و تولید نیروگاه‌های ساتیاو مجدداً مدیر فروش ایران ترانسفو و همچنین پنل تخصصی ضرورت اخلاقی استفاده از انرژی‌های تجدیدپذیر در زندگی انسان با حضور وحید پوستین‌دوز مدرس فلسفه اخلاق دبیر کمیته فرهنگ و اخلاق سازمانی شرکت ایریسا در غرفه فولاد مبارکه در سالن ۴۱ نمایشگاه‌های بین‌المللی تهران برگزار شد.

**فولاد مبارکه پیشرو در تولید برق تجدیدپذیر در کشور است**

معاون فنی و مهندسی ساتیا گفت: فولاد مبارکه در صنعت برق تجدیدپذیر در کشور پیشرو است و نیروگاه ۶۰۰ مگاواتی برق خورشیدی که در دستور این شرکت قرار دارد می‌تواند بزرگ‌ترین نیروگاه کشور باشد.

به گزارش خبرنگار فولاد، علیرضا پرندهمطلق، معاون فنی و مهندسی ساتیا در پنل تخصصی «چالش‌های احداث نیروگاه تجدیدپذیر در کشور» که در چهاردهمین دوره نمایشگاه بین‌المللی انرژی‌های تجدیدپذیر و بهره‌وری انرژی برق به‌همت

مدیر فرآوری ضایعات فرایندی:

# اولین راهبرد مادر فولاد مبارکه کاهش تولید ضایعات است



انجام داده‌اند. به‌طور مثال، ضایعات سرو ته اسلب، ضایعات ته تاندیش، ضایعات اسلب رده‌شده توسط کنترل کیفیت در واحد فولادسازی، در شش‌ماهه امسال نسبت به شش‌ماهه‌سال قبل ۱۱ درصد، ۲۵ درصد و ۲۹ درصد کاهش داشته‌است. در خصوص فرآوری نیز ما به‌میزانی فرآوری می‌کنیم که مصرف داشته باشیم. یکی از کلمات کلیدی مادر فرهنگ ضایعات «باز مصرف» است. ما به‌میزانی فرآوری می‌کنیم که مطمئن باشیم مصرف می‌شود. فرآوری ضایعات فلزی و دیگر ضایعات موجود را به شکلی پشتیبانی می‌کنیم که یک قدم از مصرف جلوتر باشیم؛ یعنی مقداری از ضایعات فرآوری‌شده را در می‌کنیم تا در ماه‌های پر مصرف، بتوانیم واحدهای متقاضی را پشتیبانی کنیم.

**روند فعالیت‌ها نسبت به قبل چه تغییری داشته و تأثیر آن بر کاهش هزینه‌های تولید و افزایش بهره‌وری چگونه بوده است؟** به‌طور مستقیم با کاهش تولید ضایعات، بهره‌وری افزایش خواهد داشت. مادر این خصوص برنامه‌های دیگری را هم در پیش گرفتیم. اول ضایعات را شناسایی و سپس اطلس جامعی از ضایعات تولیدی در فولاد مبارکه تهیه کردیم. فولاد مبارکه مجموعه‌ای گسترده و کامل از خطوط تولید را در خود دارد، از هر حله‌ای که سنگ گن‌کنسانتره وارد می‌شود تا هر حله‌ای که ورق‌های رنگی و ورق‌های گالوانیزه تولید و از شرکت خارج می‌شود. به‌فراخور تنوع این محصولات تنوع ضایعات تولیدی هم زیاد است. اطلس جامع ضایعات برای فرآوری تک‌تک این ضایعات برنامه‌ریزی دارد. چندین پروژه تعریف‌شده که بتوانیم ضایعات ارزشمندان را فرآوری کنیم و به چرخه تولید برگردانیم. یا به بازار عرضه کنیم تا هم کسب در آمدی باشد و هم از آلودگی‌های زیست‌محیطی جلوگیری شود.



فولاد مبارکه برگزار شد، اظهار کرد: در حال حاضر مسیر توسعه تجدیدپذیرها در کشور سرعت گرفته، اما باید بدانیم کمبودهایی از گذشته تا امروز گریبانگیر صنعت برق بوده و تبعات آن به‌صنعت و مردم عادی منتقل شده‌است. وی افزود: رشد مورد انتظار ما بیش از اعدادی است که در حال حاضر به آن دست پیدا می‌کنیم؛ با این حال در ماه گذشته



۱۰۰ مگاوات نیروگاه تجدیدپذیر وارد مدار کردیم؛ در حالی که در سال‌های گذشته این عدد در طول یک سال به دست می‌آمده است. معاون فنی و مهندسی ساتیا تأکید کرد: توسعه تجدیدپذیرها رشد یافته، اما این سرعت برای رفع ناترازی‌ها و کمبودها مناسب نیست. باید راهکارهای موزاری کنار هم قرار گیرند تا بتوانیم به‌آینده کشور و آینده صنعت برق پیش از گذشته در رف ناترازی‌ها کمک کنیم.

وی گفت: شرایط امروز حاصل تصمیمات دیروز است. ما نتوانستیم اقتصاد برق را درست تعریف کنیم و این اقتصاد نادرست ما را امروز به این شرایط رسانده است.

پرندهمطلق با بیان اینکه صنایع بیشترین انرژی را در کشور مصرف می‌کنند و از این رو بحث ناترازی‌ها بیشترین آسیب را به آن‌ها می‌زند، ادامه داد: باید بر اهم‌های کمک به تجدیدپذیرها در صنایع کار کنیم و از مشوق‌ها در این زمینه استفاده کنیم. معاون فنی و مهندسی ساتیا اضافه کرد: باید بدانیم اگر نتوانیم برق را در زمان‌های اوج مصرف تأمین کنیم، صنایع فرصت تولید را از دست می‌دهند. این فرصت تولید از دست‌رفته می‌تواند دلیلی بر توسعه نیروگاه‌های تجدیدپذیر در صنایع باشد. فولاد مبارکه در این زمینه موضوع راه‌خوبی احساس کرده و امیدواریم هرچه زودتر از نیروگاه ۶۰۰ مگاواتی فولاد مبارکه به‌طور کامل

و صدر صد تولیدشان بر مبنای قراضه است؛ ولی کوره‌های ما ۸۰ درصد آهن اسفنجی شارژ می‌شود و وابستگی کمتری به قراضه فلزی داریم.

**در راستای تولید فولاد سبز، فرآوری ضایعات فرایندی چقدر می‌تواند بر کاهش آلاینده‌گی‌های زیست‌محیطی مؤثر باشد؟**

اساساً فولاد به دو سبک در دنیا تولید می‌شود؛ تولید فولاد از طریق کوره بلند مشابه چیزی که در ذوب‌آهن است. دسته دوم تولید از طریق آهن اسفنجی و ذوب و تولید فولاد در کوره‌های قوس الکتریکی مشابه فولاد مبارکه، در ایران، برعکس بیشتر کشورهای دنیا، روش آهن اسفنجی گسترده‌تر و قالب‌تر است، حدوداً ۶۷ درصد تولید فولاد دنیا از طریق کوره بلند و کانورتور انجام می‌شود و ۳۰ درصد از طریق کوره‌های قوس. نکته‌ای که وجود دارد این است که بر اساس تحقیقات انجام‌شده، نسبت تولیدی اکسید کربن به فولاد مذاب در روش کوره بلند نزدیک ۱،۹ و در کوره‌های قوس از روش آهن اسفنجی و کوره قوس الکتریکی ۱،۴۷ است. اگر از روش قراضه با کوره قوس الکتریکی استفاده کنیم این عدد به ۰،۶۷ می‌رسد. با مقایسه این سه عدد نقش فرآوری و مصرف قراضه در کاهش آلاینده‌گی محیط‌زیستی واضح می‌شود.

**استفاده از قراضه چگونه می‌تواند ما را به فولاد سبز نزدیک‌تر کند؟**

ما مفهومی داریم به نام چرخه عمر؛ یعنی اگر به سمت مصرف بیشتر قراضه برویم، نسبت به روش تولید آهن اسفنجی و EAF از عدد ۱،۴۷ به عدد ۰،۶۷ می‌رسیم که عدد مناسبی است.

**چه برنامه‌هایی برای سال آینده دارید؟**

در سه‌چهار ماه پایانی سال، به‌دلیل محدودیت‌های انرژی، مصرف قراضه ما افزایش پیدا می‌کند و ما به‌دلیل برنامه‌ریزی برای تأمین قراضه برای کوره‌های قوس روزهای پرکاری داریم. برای سال آینده پروژه‌هایی را از الان شروع فولاد مبارکه از آن استفاده می‌کنیم به مفهوم تولید گندله، تولید آهن اسفنجی و ذوب از طریق EAF پایه‌گذاری شده و دلیل این امر آن است که ما از نعمت گاز و معادن سنگ آهن برخورداریم. برخی کشورها از این نعمت کمتر برخوردارند و رژیم شارژ آن‌ها بر مبنای طراحی کوره‌هایی است که صدر صد قراضه مصرف‌کنند و طبیعتاً به این سمت پیش می‌روند که قراضه دنیا را بخرند و فرآوری کنند

باز چرخانی حوزه بگری است و جای کار زیادی دارد. ما از حضور شرکت‌های دانش‌بنیان استقبال می‌کنیم و اکنون نیز با تعداد زیادی از این شرکت‌ها در ارتباطیم و انواع و اقسام ضایعات را در اختیارشان قرار می‌دهیم تا بتوانیم ضایعات بیشتری را به چرخه مصرف برگردانیم. ضمن ایجاد ارزش افزوده بیشتر، به کنترل و کاهش مصرف منابع و ایجاد پایداری بیشتر کمک کنیم. بی‌شک همراهی و کمک شرکت‌های دانش‌بنیان در این مسیر سبب ایجاد منافع متقابل برای فولاد و جامعه می‌گردد و سبب مباحثات و افتخار مجتمع فولاد است که می‌تواند در کنار خود صنعت‌های هم‌جوار را هم پوشش دهد و باعث ایجاد اشتغال و تولید محصولات با ارزش شود.

**فولاد هرزگان چه محصولاتی تولید می‌کند و از چه توانمندی‌هایی برخوردار است؟**

در حال حاضر شرکت فولاد هرزگان، دارای ظرفیت اسمی یک میلیون و ۵۰۰ هزار تن تختال (اسلب) به‌ضخامت ۲۰۰ و ۲۵۰ میلی‌متر، عرض ۹۰۰ تا ۲ هزار میلی‌متر و طول ۱۲ تا ۱۲ متر است. علاوه بر این، در کنار واحد فولادسازی

فولاد هرزگان، تولید محصولات مبنایی از قبیل یک میلیون و ۶۵۰ هزار تن آهن اسفنجی در سال، ۹۰ هزار تن آهنک در سال، ۷ هزار و ۴۰۰ تنرمال مترمکعب اکسیژن بر ساعت،

۱۸ هزار تنرمال مترمکعب بر ساعت نیتروژن و ۱۲۰ تنرمال مترمکعب بر ساعت آرگون صورت می‌گیرد. همچنین تختال تولیدی در شرکت فولاد هرزگان عمدتاً ریزی و برای تولید ورق فولادی به‌صورت نورد گرم و سرد مناسب است و در خطوط نورد گرم، برای کاربردهایی همچون پروفیل‌سازی، لوله‌های آب، نفت و مخازن تحت فشار و قطعات سنگین فولادی مورد استفاده قرار می‌گیرد. ورق‌های نورد سرد ساخته‌شده از تختال فولاد هرزگان نیز برای ساخت ورق بدنه خودرو، بدنه لوازم خانگی از جمله یخچال، بخاری و کاربردهای ویژه مانند ورق‌های قلع‌اندود و گالوانیزه به‌کار می‌رود.

**فولاد هرزگان چه سالی به گروه فولاد مبارکه پیوست و وارد شدن به این گروه چه مزیت‌هایی داشته است؟**

فولاد هرزگان در مردادماه سال ۱۳۹۰ به گروه فولاد مبارکه پیوست و در ادامه مسیر نیز بهره‌برداری از این کارخانه، به‌نوعی مسیر صنعت فولاد کشور با‌کارگیری تکنولوژی پیشرفته فولادسازی تغییر یافت. درواقع با پیوستن فولاد هرزگان به گروه فولاد مبارکه، با سرعت بسیار زیادی، دانش و تخصص نهادینه‌شده در فولاد مبارکه با‌کارشناسان و کارکنان شرکت فولاد هرزگان به اشتراک گذاشته شد و واحدهای مختلف این شرکت یکی پس از دیگری به بهره‌برداری رسیدند. با‌اجرای برخی طرح‌ها توسعه و دست‌یابی به تولید رول‌فزون، امروز این شرکت به همت کارکنان بر توان و متعهد خود به یکی از تولیدکنندگان سرآمد صنعت فولاد کشور تبدیل شده‌است.

**مهم‌ترین دستاوردهای فولاد هرزگان در حوزه‌های مختلف از جمله تولید و فروش چیست؟**

طی سال‌های گذشته، فولاد هرزگان در زمینه تولید، فروش و سودآوری دستاوردهای قابل‌توجهی داشته است. فولاد هرزگان از ابتدای فعالیت خود تا امروز، یعنی از سال ۱۳۹۰ تا دی‌ماه ۱۴۰۳، توانسته به‌بهره‌مندی از ظرفیت ۱،۵ میلیون تنی، ۱۶ میلیون و ۴۵۲ هزار تن تختال تولید کند؛ البته در برخی از سال‌ها به تولیدی بیشتر از ظرفیت اسمی خود دست یافت؛ به این صورت که در سال ۱۳۹۹ با تولید یک میلیون و ۵۲۱ هزار تن تختال، بیش از ظرفیت اسمی خود تولید کرده است؛ سال ۱۴۰۱ نیز اوج بالندگی فولاد هرزگان در تولید بود و رکورد تولید تختال به میزان یک میلیون و ۵۴۵ هزار تثبیت شد.

**معایف از قطع برق صنایعی که از برق تجدیدپذیر استفاده می‌کنند**

علیرضا پرندهمطلق، معاون فنی و مهندسی ساتیا در بازدید از غرفه فولاد مبارکه در چهاردهمین نمایشگاه بین‌المللی انرژی‌های تجدیدپذیر و بهره‌وری انرژی برق گفت: ماده ۱۶ قانون مقرر می‌کند صنایع با ظرفیت بیش از یک مگاوات باید حداقل ۵ درصد از انرژی مصرفی خود را از منابع تجدیدپذیر تأمین کنند. این قانون صنایع را تشویق می‌کند تا برای تأمین این درصد از طریق احداث نیروگاه‌های تجدیدپذیر با استفاده از تابلو سبز اقدام کنند. همچنین، در زمان پیک بار، صنایعی که از برق تجدیدپذیر استفاده کنند، از قطعی برق معاف خواهند شد که این موضوع انگیزه‌ای برای برنام‌ریزی واحداث نیروگاه‌ها در سال ۱۴۰۴ ایجاد می‌کند.

### گفت و گو

عطالله معروفخانی:

**فولاد هرزگان، از تولیدکنندگان سرآمد صنعت فولاد کشور است**

فولاد هرزگان از ابتدای فعالیت خود تا امروز، یعنی از سالال ۱۳۹۰ تادی‌ماه ۱۴۰۳، توانسته به‌بهرمندی از ظرفیت ۱،۵ میلیون تنی، ۱۶ میلیون و ۴۵۲ هزار تن تختال تولید کند.

دقیقاً ۱۳ سال پیش و در ابتدای دهه ۹۰ شمسی بود که یکی از مهم‌ترین رویدادهای مرتبط با صنعت فولاد کشور رقم خورد. ۱۲ دی ۱۳۹۰، شرکت فولاد هرزگان در منطقه ویژه اقتصادی صنایع معدنی و فلزی خلیج فارس به‌صورت رسمی به بهره‌برداری رسید و در ادامه راه، این فولادساز با ظرفیت یک میلیون و ۵۰۰ هزار تن تختال با استفاده از آخرین فناوری روز در بخش ریخته‌گری مداوم از معتبرترین برندهای روز دنیا، به پیشرفته‌ترین کارخانه فولادی در کشور تبدیل شد و امروز ظرفیت قابل توجهی برای تبدیل شدن به قطب فولاد کشور دارد. در حال حاضر شرکت فولاد هرزگان به‌عنوان یکی از برندهای برتر و مطرح در صنعت فولاد کشور شناخته می‌شود و تختال هرز ما بر بخورداری از بهترین کیفیت روز دنیا، مشتریان بسیاری در بازار داخلی و صادراتی دارد. آنچه در ادامه این گزارش می‌خوانید مصاحبه خبرنگار کنایه فولاد با عطالله معروفخانی مدیرعامل شرکت فولاد هرزگان، «آینده فولاد ایران است».



**درباره چگونگی شکل‌گیری شرکت فولاد هرزگان توضیح دهید.**

طرح احداث مجتمع عظیم فولاد هرزگان از پیش از انقلاب اسلامی آغاز شد؛ اما بنا بر شرایط موجود در آن برهه زمانی، اجرای طرح متوقف شد و شروع فعالیت آن تا زمان آغاز طرح‌های هشت‌گانه فولادی به طول انجامید. در سال ۱۳۷۸ احداث و راه‌اندازی این کارخانه فولادی در استان هرزگان در دستور کار گرفت و مراحل اجرایی بزرگ‌ترین پروژه وزارت صنایع و معادن وقت در سال ۱۳۸۵، شامل خاک‌برداری، بتن‌ریزی، ساخت اسکله‌های عظیم فولادی با استفاده از هزاران تن مصالح و تجهیزات موردنیاز دیگر، به‌عنوان یکی از طرح‌های هشت‌گانه (که بعدها بهره‌برداری از فولاد هرزگان، به‌عنوان طرح‌های هفت‌گانه از آن یاد می‌شود) آغاز شد.

در ابتدای کار و به‌منظور اطمینان یافتن از تأمین مواد اولیه، واحد احیا مستقیم (کارخانه آهن‌سازی) با ظرفیت سالانه یک میلیون و ۶۵۰ هزار تن آهن اسفنجی با دومدول طی ۳۳ ماه ساخته و در مهرماه ۱۳۸۷ وارد فاز راه‌اندازی سرد شد و در اسفندماه همان سال به‌صورت رسمی به تولید رسید. در ادامه مسیر توسعه این کارخانه فولادی، طی سال ۱۳۸۹ واحد فولادسازی این شرکت وارد فاز تست گرم شد و در مردادماه همان سال نخستین ذوب کوره قوس الکتریکی انجام گرفت. در نهایت، نخستین تختال به‌صورت آزمایشی در شرکت فولاد هرزگان در ۲۶ فروردین‌ماه سال ۱۳۹۰ تولید شد. در حال حاضر ۳۱۰ نفر به‌صورت مستقیم در فولاد هرزگان مشغول به کارند.

**فولاد هرزگان چه محصولاتی تولید می‌کند و از چه توانمندی‌هایی برخوردار است؟**

در حال حاضر شرکت فولاد هرزگان، دارای ظرفیت اسمی یک میلیون و ۵۰۰ هزار تن تختال (اسلب) به‌ضخامت ۲۰۰ و ۲۵۰ میلی‌متر، عرض ۹۰۰ تا ۲ هزار میلی‌متر و طول ۱۲ تا ۱۲ متر است. علاوه بر این، در کنار واحد فولادسازی

فولاد هرزگان، تولید محصولات مبنایی از قبیل یک میلیون و ۶۵۰ هزار تن آهن اسفنجی در سال، ۹۰ هزار تن آهنک در سال، ۷ هزار و ۴۰۰ تنرمال مترمکعب اکسیژن بر ساعت، ۱۸ هزار تنرمال مترمکعب بر ساعت نیتروژن و ۱۲۰ تنرمال مترمکعب بر ساعت آرگون صورت می‌گیرد. همچنین تختال تولیدی در شرکت فولاد هرزگان عمدتاً ریزی و برای تولید ورق فولادی به‌صورت نورد گرم و سرد مناسب است و در خطوط نورد گرم، برای کاربردهایی همچون پروفیل‌سازی، لوله‌های آب، نفت و مخازن تحت فشار و قطعات سنگین فولادی مورد استفاده قرار می‌گیرد. ورق‌های نورد سرد ساخته‌شده از تختال فولاد هرزگان نیز برای ساخت ورق بدنه خودرو، بدنه لوازم خانگی از جمله یخچال، بخاری و کاربردهای ویژه مانند ورق‌های قلع‌اندود و گالوانیزه به‌کار می‌رود.

**فولاد هرزگان چه سالی به گروه فولاد مبارکه پیوست و وارد شدن به این گروه چه مزیت‌هایی داشته است؟**

فولاد هرزگان در مردادماه سال ۱۳۹۰ به گروه فولاد مبارکه پیوست و در ادامه مسیر نیز بهره‌برداری از این کارخانه، به‌نوعی مسیر صنعت فولاد کشور با‌کارگیری تکنولوژی پیشرفته فولادسازی تغییر یافت. درواقع با پیوستن فولاد هرزگان به گروه فولاد مبارکه، با سرعت بسیار زیادی، دانش و تخصص نهادینه‌شده در فولاد مبارکه با‌کارشناسان و کارکنان شرکت فولاد هرزگان به اشتراک گذاشته شد و واحدهای مختلف این شرکت یکی پس از دیگری به بهره‌برداری رسیدند. با‌اجرای برخی طرح‌ها توسعه و دست‌یابی به تولید رول‌فزون، امروز این شرکت به همت کارکنان بر توان و متعهد خود به یکی از تولیدکنندگان سرآمد صنعت فولاد کشور تبدیل شده‌است.

**مهم‌ترین دستاوردهای فولاد هرزگان در حوزه‌های مختلف از جمله تولید و فروش چیست؟**

طی سال‌های گذشته، فولاد هرزگان در زمینه تولید، فروش و سودآوری دستاوردهای قابل‌توجهی داشته است. فولاد هرزگان از ابتدای فعالیت خود تا امروز، یعنی از سال ۱۳۹۰ تا دی‌ماه ۱۴۰۳، توانسته به‌بهره‌مندی از ظرفیت ۱،۵ میلیون تنی، ۱۶ میلیون و ۴۵۲ هزار تن تختال تولید کند؛ البته در برخی از سال‌ها به تولیدی بیشتر از ظرفیت اسمی خود دست یافت؛ به این صورت که در سال ۱۳۹۹ با تولید یک میلیون و ۵۲۱ هزار تن تختال، بیش از ظرفیت اسمی خود تولید کرده است؛ سال ۱۴۰۱ نیز اوج بالندگی فولاد هرزگان در تولید بود و رکورد تولید تختال به میزان یک میلیون و ۵۴۵ هزار تثبیت شد.