

با تولید فولاد زنگ‌نزن به روش ریخته‌گری مداوم برای نخستین بار؛

فولاد مبارکه در غرب آسیا شگفتی‌ساز شد



طیبنیا، مدیرعامل فولاد مبارکه، ضمن اعلام خبر تولید فولاد زنگ‌نزن (stainless steel) گفت: تولید این نوع فولاد به روش ریخته‌گری مداوم برای نخستین بار در منطقه غرب آسیا توسط فولاد مبارکه پس از تولید موفقیت‌آمیز فولاد API مخصوص تولید لوله‌های انتقال نفت و سیالات در محیط‌ترش و تولید فولاد الکتریکی مورد نیاز تولید موتورهای الکتریکی، ژنراتورها و ترانسفورماتورها، حماسه دیگری است که به دست پولادمدان بلندهمت ناحیه فولادسازی و ریخته‌گری مداوم این شرکت خلق شد.

فولاد مبارکه تنها تولیدکننده

فولاد زنگ‌نزن در منطقه غرب آسیا

وی با بیان اینکه با کسب این موفقیت ایران به جمع معدود تولیدکنندگان فولاد زنگ‌نزن دنیا پیوست ادامه داد: هرچه تحریم‌ها در حوزه اقتصاد و صنعت در سال‌های اخیر بیشتر شد، کارکنان جهادگر فولاد مبارکه با عزمی راسخ‌تر و منسجم‌تر از همیشه تلاش کردند با تولید روزافزون انواع گریدهای خاص و محصولات فولادی تحریم‌ها را بایز کنند و اجازه ندهند صنایع پایین‌دست با مشکل مواجه شوند. طیبنیا اظهار داشت: علی‌رغم اینکه طراحی اولیه ناحیه فولادسازی و ریخته‌گری

گزارش

با گذشت ۲۰ سال از بهره‌برداری انجام شد؛

پایان موفقیت‌آمیز پروژه نوسازی خط گالوانیزه شرکت فولاد مبارکه



سال جاری با شات‌دان خط گالوانیزه آغاز شد و با تلاش و همکاری مثال‌زدنی سایر واحدهای مرتبط، پس از سپری کردن تست گرم، در تاریخ ۱۴۰۱/۰۷/۲۰ اولین کویل تأییدشده مطابق با سفارش، تولید گردید.

وی خاطر نشان کرد: در این مدت با وجود چالش‌های اجرایی مختلف از جمله ایجاد هماهنگی بین پیمانکاران جهت اجرای هم‌زمان بخش اتوماسیون و مکانیک پروژه، فعالیت‌های گسترده‌ای صورت پذیرفت که اهم اقدامات انجام‌شده توسط هر پیمانکار به شرح ذیل است:

اهم اقدامات صورت‌گرفته در حوزه طراحی و به‌روزرسانی تجهیزات: طراحی و تأمین تجهیزات مکانیک جدید شامل تجهیز ناچر، تجهیزات شست‌وشوی ورق، هات بریدل، هات استرینگ، سیستم اسنوت و ایرنایف و سیستم کرومات، لود سل‌ها، تجهیز تعویض غلتک، سیستم Wet.N2، تأمین تابلوهای برق شامل

تلاش بی‌شائبه همکاران ناحیه به دست آمد، خاطر نشان کرد: در بیشتر شرکت‌های بزرگ تولیدکننده فولادهای زنگ‌نزن آماده‌سازی ذوب در واحد VOD انجام می‌پذیرد و استفاده از واحد RH چالش‌های زیادی را در پی دارد، اما کارشناسان خبره ناحیه موفق شدند ذوب مذکور را طبق استاندارد آماده و جهت ریخته‌گری به واحد ریخته‌گری مداوم ارسال کنند. وی ادامه داد: با توجه به طراحی و ساختار ماشین‌های ریخته‌گری شرکت، ریخته‌گری فولاد زنگ‌نزن چالش بسیار بزرگی بود که با انجام پروژه‌های مختلف قبلی بر روی ماشین‌های ریخته‌گری از جمله تبدیل قالب ۷۰۰ میلی‌متری ماشین ۴ به قالب ۹۰۰ میلی‌متری و طراحی خنک‌کاری ثانویه تختال‌های با ضخامت‌های ۲۵۰ و ۳۰۰ میلی‌متری در ماشین‌های ریخته‌گری که همگی به دست همکاران متخصص و دانش‌پژوه ناحیه اجرا گردیدند، دانش فنی طراحی ریخته‌گری گریدهای مختلف فولادی نیز در ناحیه نهادینه شد.

خوشدل‌پور در بخش دیگری از سخنان خود برش فولاد زنگ‌نزن تولیدی به‌وسیله مشعل برش را از دیگر معضلات تولید این نوع محصول دانست و تصریح کرد: با تمهیدات صورت‌پذیرفته، روش برش فولاد زنگ‌نزن طراحی و تجهیزات مربوطه نصب گردید و پولادمدان ناحیه فولادسازی و ریخته‌گری مداوم موفق شدند اولین فولاد زنگ‌نزن را در منطقه غرب آسیا به روش ریخته‌گری مداوم تختال تولید کنند.

به‌گفته‌مدیر ناحیه فولادسازی و ریخته‌گری مداوم فولاد مبارکه، تولید گریدهای دیگر زنگ‌نزن و تولید انبوه آن‌ها در نقشه‌راه تنوع و گسترش تولیدات ناحیه فولادسازی و ریخته‌گری مداوم قرار دارد و امیدواریم این موارد با توکل به خداوند متعال و حمایت‌های همیشگی تیم مدیریت عالی فولاد مبارکه و تلاش همکاران ناحیه و در راستای حرکت به‌سوی ایرانی قوی، هرچه‌زودتر محقق گردد.

وی خاطر نشان کرد: پیش از این نیز فولادهای زنگ‌نزن به شکل مقاطع در کشور تولید شده است؛ اما تولید تختال زنگ‌نزن به روش ریخته‌گری مداوم که امکان تولید ورق این محصول را امکان‌پذیر ساخته است، برای نخستین بار است که در کشور توسط فولاد مبارکه انجام می‌شود.

وی از تلاش، همدلی و همکاری واحدهای متالورژی و روش‌های تولید، ناحیه فولاد سب، واحدهای خرید مصرفی، یدکی، مواد اولیه، برنامه‌ریزی تولید و تلاشگران دانشی ناحیه فولادسازی و ریخته‌گری مداوم و تیم معاونت و مدیریت شرکت در حمایت از اجرای این پروژه تشکر و قدردانی کرد.

نهاد بنه شدن دانش فنی طراحی

ریخته‌گری گریدهای مختلف فولادی

قاسم خوشدل‌پور، مدیر ناحیه فولادسازی و ریخته‌گری مداوم فولاد مبارکه نیز ضمن ابراز خرسندی از کسب این موفقیت ارزشمند که با

وی جلوگیری از اکسیداسیون کروم و کنترل خصوصیات سرباره حاصل از ذوب فرو کروم را یکی از چالش‌های تولید این نوع فولاد بر شمرده و گفت: با توجه به نوع کوره‌های قوس که از نوع EBT یا تخلیه از کف است، با طراحی متناسب فرایند کوره، ذوب مذکور با بازدهی کروم بالاتر از ۹۸ درصد در پاتیل تخلیه و به واحد متالورژی ثانویه ارسال شد. چالش بعدی برای تولید فولاد زنگ‌نزن در ناحیه فولادسازی و ریخته‌گری مداوم فولاد مبارکه استفاده از واحد RH جهت آماده‌سازی ذوب به‌جای واحد VOD است که خوشبختانه با تمهیدات در نظر گرفته‌شده از سوی همکاران، این چالش‌ها به خوبی مدیریت شد.

سلیمی تصریح کرد: با کسب این موفقیت ارزشمند، از این پس امکان تولید بسیاری از گریدهای فولادی پرایلیز در فولاد مبارکه میسر شده و می‌توان به درخواست مشتریان زیادی که این قبیل محصولات را سفارش می‌دادند، پاسخ مثبت داد.

در همین زمینه غلامرضا سلیمی معاون بهره‌برداری فولاد مبارکه گفت: ناحیه فولادسازی و ریخته‌گری مداوم به‌عنوان خط مقدم تولید گریدهای خاص در سال‌های اخیر، اقدام به اصلاح خطوط تولید و تجهیزات، کسب دانش فنی لازم و تولید گریدهای ویژه کرده است.

وی در تشریح چگونگی بازطراحی ماشین ریخته‌گری برای دست‌یابی به قابلیت این نوع فولاد ادامه داد: مدیران و کارشناسان متخصص داخلی ناحیه با تشکیل تیم‌های کاری متخصص در قسمت‌های مختلف کوره، متالورژی ثانویه و ریخته‌گری مداوم شرایط موجود و الزامات اصلی در تولید گریدهای فولاد زنگ‌نزن را بررسی و روش تولید فولاد گرید ۴۰۹ رادر کوره‌های قوس الکتریکی، کوره‌های پاتیلی، واحد RH و ماشین ریخته‌گری طراحی و آماده‌اجرا کردند.

اخبار فولاد

حضور گروه فولاد مبارکه

در رویداد «کیش اینوکس ۲۰۲۲»

و امضای سه تفاهم‌نامه همکاری

رویداد «کیش اینوکس ۲۰۲۲» متشکل از چهاردهمین نمایشگاه معرفی فرصت‌های سرمایه‌گذاری کشور و نهمین نمایشگاه بین‌المللی بورس، بانک، بیمه و خصوصی‌سازی، با حضور رئیس کل سازمان خصوصی‌سازی، رئیس کل بیمه مرکزی، سرپرست شورای عالی مناطق آزاد و ویژه اقتصادی، دستیار و مشاور معاون علمی و فناوری ریاست جمهوری، مدیران کشوری و سیاست‌گذاران این حوزه گشایش یافت.

۲۵۰ سازمان و شرکت فعال در این حوزه از جمله گروه فولاد مبارکه در بخش نمایشگاهی این رویداد در قالب ۹۰ غرفه به ارائه آخرین دستاوردها و توانمندی‌های خود در حوزه‌های بورس، بانک، بیمه و خصوصی‌سازی از تاریخ ۲۵ تا ۲۸ مهرماه در محل نمایشگاه‌های بین‌المللی جزیره کیش پرداختند.

در جریان برپایی این نمایشگاه، غرفه فولاد مبارکه شاهد حضور پررنگ مدیران، فعالان و مؤثرترین افراد در حوزه‌های مالی از جمله مدیران بانک‌های ملی، ملت و کارآفرین بود.

نیاید با الزام‌ها و اجبارهای اشتباه،

این شرکت را دچار مشکل کرد

طغیانی نماینده مردم اصفهان در مجلس شورای اسلامی ضمن بازدید از غرفه شرکت فولاد مبارکه گفت: شرکت فولاد مبارکه به‌عنوان مولود انقلاب اسلامی و پیشران حرکت در همه حوزه‌ها توانسته برای کشور و استان اصفهان نقش آفرینی مؤثر داشته باشد و نباید با الزام‌ها و اجبارهای اشتباه، این شرکت را دچار مشکل کرد؛ به‌عنوان مثال نباید با اجبارها و الزام‌های اشتباه در بحث تقسیم سود، شرکت را در حوزه نقدینگی دچار مشکل کنیم؛ چراکه از این قضیه نه تنها شرکت، بلکه خود سهامداران نیز متضرر می‌شوند.



امضای تفاهم‌نامه همکاری سه‌جانبه

در حاشیه این رویداد، شرکت پشتیبانی، توسعه فناوری و نوآوری فولاد مبارکه، شهرک علمی تحقیقاتی اصفهان و صندوق پژوهش و فناوری استان اصفهان تفاهم‌نامه همکاری سه‌جانبه‌ای را در راستای رفع نیازهای صنعت فولاد کشور به ویژه فولاد مبارکه از طریق شرکت‌های دانش‌بنیان مستقر در شهرک علمی تحقیقاتی اصفهان امضا کردند.

پالیزدار مدیرعامل شرکت پشتیبانی،

توسعه فناوری و نوآوری فولاد مبارکه: زیست

بوم فناوری کشور علاوه بر زیست فیزیکی نیاز به زیست‌های مالی هم دارد که مادر فاز اول این همکاری ۲۰۰ میلیارد ریال اعتبار در اختیار صندوق پژوهش و فناوری استان اصفهان جهت حمایت از شرکت‌های دانش‌بنیان مرتبط با حوزه صنعت فولاد قرار بدهیم.

مهدوی رئیس پارک فناوری شیخ

بهای شهرک علمی تحقیقاتی اصفهان:

شرکت فولاد مبارکه از بنیان‌گذاران و مؤسسان شهرک علمی تحقیقاتی اصفهان است و یکی از مأموریت‌های پارک‌های علمی و فناوری ارتباط و جذب ایده در خصوص چنین صنعت پیشرانی است. در راستای شعار سال که حمایت از تولید دانش‌بنیان و اشتغال‌آفرین است، این تفاهم‌نامه منعقد شد و بدون شک نقش بسزای فولاد مبارکه در همراهی و مشارکت طرح‌های فناورانه و دانش‌بنیان در کشور و به‌خصوص شهرک علمی تحقیقاتی اصفهان رانمی‌توان نادیده گرفت.

مروج‌الاحکامی مدیرعامل صندوق

پژوهش و فناوری استان اصفهان: شرکت

فولاد مبارکه همواره یکی از شرکت‌های برتر در زمینه تکنولوژی و حمایت از طرح‌های فناورانه بوده است. از محل اعتباری که فولاد مبارکه در اختیار صندوق قرار می‌دهد به شرکت‌های دانش‌بنیان و فناور فعال در زمینه رفع نیازهای صنعت فولاد کشور که از طریق شهرک علمی تحقیقاتی به صندوق معرفی می‌شوند تسهیلات قرض‌الحسنه با دوره بازپرداخت دوساله اعطا می‌شود.

سیستم‌های زمینس) و تابلوهای اتوماسیون و PLC بر مبنای جدیدترین نسل کنترل‌های سری ۱۵۰۰ زیمنس باشکهارتباطی پروفی‌نت و راه‌اندازی آن‌ها، برنامه‌نویسی سیستم کنترل PLCها و سیستم مانتیتورینگ، نصب ۷ دستگاه سرور و ۱۳ دستگاه کلاینت، نصب و راه‌اندازی سیستم دیتالوگر، ایجاد حفاظت‌های شبکه‌های سیستم بر مبنای پروتکل‌های امنیت فولاد مبارکه، طراحی و ساخت و راه‌اندازی سیستم اتوماسیون سطح ۲ و ارتباط آن با لایه EIS.

افزایش کیفی سطح محصول و کاهش هزینه‌های

تولید با کاهش میزان مصرف پوشش زینک

ضیائی در بخش دیگری از سخنان خود در خصوص مزیت‌های اجرای این پروژه گفت: از جمله دستاوردهای اجرای این پروژه می‌توان به مواردی همچون افزایش کیفی سطح محصول، کاهش فرایندهای دستی و غیر خودکار، صرفه‌جویی‌های اقتصادی و کاهش هزینه‌های تولید نظیر کاهش مصرف پوشش زینک از 90 gr/m2 به 60 gr/m2، رفع مشکل اضافه ضخامت پوشش زینک در لبه‌های ورق، کاهش مشکلات زیست‌محیطی ناشی از کروم، کاهش مشکلات مربوط به سرباره روی در حوضچه مذاب، افزایش تمیزی ورق پیش از ورود به حوضچه مذاب تا ۹۹ درصد و در نتیجه بهبود چسبندگی زینک به ورق، افزایش بازه زمانی بین سیکل‌های لازم تعمیرات و نگهداری و در نهایت بهبود رضایت مشتری اشاره کرد.

رئیس اجرای پروژه‌های ناحیه نورد سرد خاطر نشان کرد: انجام این پروژه برچالش در یک بازه زمانی کاملاً فشرده با تلاش‌های شبانه‌روزی کارکنان واحدهای توسعه نورد سرد، همکاری صمیمانه بهره‌بردار، مهندسی کارخانه، ترخیص، قراردادهای خرید، حفاظت فیزیکی و خدمات عمومی فولاد مبارکه و همچنین با مشارکت تکنولوگ، شرکت‌های ایریسا، صافا فولاد و دستگاه نظارت شرکت فنی مهندسی فولاد میسر گشت که بدین وسیله از تمامی این دوستان که مجاهدانه در این امر خطیر مشارکت داشتند تقدیر و تشکر می‌گردد.