

خبر

برگزاری دومین کنگره مهندسی آب و فاضلاب ایران با حمایت فولاد مبارک

پس از برگزاری موفقیت آمیز همایش ملی مصرف بهینه آب در صنعت از سوی فولاد مبارک در آبان ماه سال ۱۳۹۴ در دانشگاه اصفهان و دستاوردهای ارزشمندان، در گامی دیگر دومین کنگره ملی علوم و مهندسی آب و فاضلاب ایران از ۲۲ تا ۲۴ آبان ۱۳۹۷ با حمایت و مشارکت فولاد مبارک در دانشگاه صنعتی اصفهان برگزار شد.

رئیس گروه فنی ناحیه انرژی و سیالات فولاد مبارک هدف برگزاری این کنگره را ایجاد فضایی برای ارائه آخرین دستاوردهای دانش آب و فاضلاب، تجارب موجود در صنعت آب و فاضلاب کشور و تبادل آرا و نظرات دانشگاهیان و محققان، مدیران و کارشناسان شرکتها، مهندسين مشاور، پیمانکاران و سازندگان تجهیزات آب و فاضلاب برای یافتن راه‌حلهای بهینه برای دغدغه‌ها و کمبودهای موجود در حوزه علوم و مهندسی آب و فاضلاب اعلام کرد. محمدحسن رحیمی تصریح کرد: کنگره علوم و مهندسی آب و فاضلاب ایران بر آن است تا زمینه‌ای فراهم آورد که استادان، دانشجویان و محققان دانشگاه‌های کشور بتوانند بیش از پیش با کارشناسان و مدیران دستاندر کار صنعت کشور نزدیک و همراه شوند و ضمن ارائه آخرین دستاوردها در حوزه علم و فناوری، با نیازها و مشکلات این صنعت بیشتر آشنا شوند و بدین ترتیب جهت‌گیری تحقیقاتی کشور به صورت کاربردی در راستای حل مسائل و مشکلات این حوزه شکل گیرد. در این راستا محورها و موضوعاتی که در این کنگره مورد بررسی قرار گرفت عبارت‌اند از: تأمین، انتقال، تصفیه و توزیع آب؛ جمع‌آوری، انتقال بازچرخانی و باز یافت پساب؛ بهره‌گیری از آبهای نامتعارف، پساب‌ها و آب‌های لبشور؛ فناوری‌های نوین در آب و پساب؛ ارتقاء، مقاوم‌سازی و بازسازی سامانه‌های آب و پساب؛ مدیریت منابع انسانی و مالی در حوزه‌های آب و پساب؛ رویکردهای فنی، اقتصادی و اجتماعی در مدیریت مصرف آب؛ بومی‌سازی ضوابط طراحی سامانه‌های آب و پساب؛ تجارب حاصل از بهره‌برداری بومی از سامانه‌های آب و پساب و ارزیابی و آسیب‌شناسی ساختارهای مرتبط با آب و پساب.

در این کنگره مقاله‌ای با عنوان «بررسی تأمین پایدار آب صنعتی از طریق تصفیه مجدد پساب حاصل از فرایند تولید فولاد مبارک اصفهان» توسط آقای مهدی هاشمی‌نئی، کارشناس گروه فنی ناحیه انرژی و سیالات، کارگاه آموزشی تخصصی با عنوان «فرصت‌ها و چالش‌های استفاده از پساب در صنعت» توسط آقای سید امیر طباطباییان، رئیس واحد تصفیه پساب و پتل تخصصی با عنوان «دستاوردها و چالش‌های استفاده از آبهای نامتعارف» با حضور مهندس عباس اکبری محمدی مدیر ناحیه انرژی و سیالات فولاد مبارک، جنبه‌ها و موضوعاتی از قبیل سیاست‌ها و برنامه‌های شرکت‌های آب و فاضلاب برای استفاده از پساب‌های تصفیه‌شده، فرصت‌ها و چالش‌های استفاده از پسابهای تصفیه‌شده برای مصارف مختلف، چالش‌ها و فرصت‌های استفاده از آبهای بی‌کیفیت شور و لبشور و تصفیه و انتقال آب دریا و تجارب استفاده از پساب‌های تصفیه‌شده در صنعت فولاد مورد بررسی و واکاوی قرار گرفت.

به گزارش خبرنگار فولاد در بخش کارگاه آموزشی این همایش، عباس اکبری ضمن اشاره به دستاوردهای فولاد مبارک در خصوص کاهش چشمگیر مصرف آب مورد نیاز برای تولید فولاد گفت: استفاده بهینه از منابع آب از ابتدای بهره‌برداری در دستور کار فولاد مبارک بوده و در اهداف استراتژیک و اساسی این شرکت لحاظ شده است. فولاد مبارک برای مدیریت یکپارچه آب در سه بخش کار کرده است: یکی تأمین آب از منابع جدید؛ دیگری بازچرخانی پساب صنعتی و تکمیل تصفیه‌خانه داخلی و در نهایت کاهش مصرف آب در فرایندهای تولید شرکت.

مدیر ناحیه انرژی و سیالات فولاد مبارک با بیان اینکه مجموع سرمایه‌گذاری فولاد مبارک برای پروژه‌های کاهش مصرف آب در این مدت بیش از ۵۰۰ میلیارد تومان بوده است افزود: قسمتی از این پروژه‌ها سرمایه‌گذاری هوشمند و قابل توجه، برای انتقال و تصفیه پساب شهرهای اطراف به شرکت فولاد مبارک انجام شده و با تکمیل شبکه جمع‌آوری داخل شهرها و اتصال مشترکین و رسیدن به ظرفیت نهایی طرح، حدود ۳۰ درصد آب مورد نیاز شرکت از این طریق تأمین خواهد شد. اجرای پروژه جمع‌آوری پساب شهرهای همجوار شرکت علاوه بر اینکه پساب را به قابل استفاده در صنعت مبدل می‌کند، شرایط منطقه را نیز از منظر بهداشتی و محیط‌زیستی ارتقای دهد.

محمدرضا حسینیان
با تأکید بر اینکه برآیند یافته‌های ممیزان نشان می‌دهد مجتمع فولاد مبارک همچنان روند روبه‌رشدی داشته است، تصریح کرد: مواردی نیز دریافت و ثبت شده که البته نسبت به بزرگی فولاد مبارک بسیار ناچیز و جزئی است. شرکت فولاد مبارک جزو سازمان‌های سرآمد در یادگیری است و از ممیزی‌های بیشتر از زمان لازم استفاده می‌کند و فرصت‌ها را در بهبود فرایند پیدامی‌نماید

سیستمی جامع و باور قلبی نیروی انسانی، فولاد مبارک را به بنگاه اقتصادی توانمند مبدل نموده است. وی سابقه ممیزی در فولاد مبارک را ۲۵ سال اعلام کرد و گفت: در طی این سالها دو شرکت SGS و DNV ممیزی فولاد مبارک را بر عهده داشته‌اند. حسینیان با تأکید بر اینکه به طور قطع از سازمانهای بزرگ انتظار می‌رود که در فرایندها حرکت روبه جلویی داشته باشند، ادامه داد: در شرکت فولاد مبارک فرایندها روند روبه رشدی داشته است. البته نباید فراموش کرد که انجام ممیزی ۵۰ درصد به کیفیت ممیز و ۵۰ درصد دیگر آن به همکاری ممیزی شونده بستگی دارد. در فولاد مبارک مدیران و کارکنان نواحی در تحقق اهداف ممیزی همکاری بسیار خوبی داشتند که این امر نیز نشأت گرفته از اعتقاد قلبی آنهاست. باید اذعان داشته باشیم از دل این همکاری‌ها فرصت‌های بهبود به دست می‌آید که قطعاً دینفع اصلی، خود سازمان است.

تحقق اهداف و پروژه‌های محیط زیستی، کالیبراسیون تجهیزات پایش و اندازه‌گیری و مدیریت ریسک (اهداف/ایمنی و بهداشت) دانست.

نیکفر با بیان اینکه یکی از مهمترین عوامل موفقیت شرکت فولاد مبارک توجه و جاری‌سازی سیستم‌های مدیریتی است، از همه همکاران خواست تا در جهت اصلاح یافته‌های به دست آمده از فرایند ممیزی در زمانبندی اعلام شده مساعدت کنند تا همچنان شرکت با روند روبه‌رشد خود در مسیر تعالی سازمانی به حرکت ادامه دهد.

نگاه سیستمی در فولاد مبارک
به گزارش خبرنگار فولاد، در پایان این جلسه، سرممیز تیم از شرکت SGS در مصاحبه با خبرنگار فولاد گفت: فرایند ممیزی در طول یک ماه و در موضوعات مختلفی از جمله مدیریت کیفیت، محیط زیست، ایمنی و بهداشت، آموزش رضایت و شکایات مشتریان و مدیریت انرژی انجام گرفت.

محمدرضا حسینیان با تأکید بر اینکه برآیند یافته‌های ممیزان نشان می‌دهد مجتمع فولاد مبارک همچنان روند روبه‌رشدی داشته است، تصریح کرد: مواردی نیز دریافت و ثبت شده که البته نسبت به بزرگی فولاد مبارک بسیار ناچیز و جزئی است.

وی خاطر نشان کرد: مهمترین نکته در خور توجه در فرایند ارزیابی فولاد مبارک این است که شرکت فولاد مبارک جزو سازمان‌های سرآمد در یادگیری است و از ممیزی‌های بیشتر از زمان لازم استفاده می‌کند و فرصت‌ها را در بهبود فرایند پیدامی‌نماید.

سرپرست تیم ممیزی اظهار کرد: به طور کلی نتایج بسیار خوبی از یافته‌های ممیزی حاصل شد که بدون شک پشتوانه اعتقاد قلبی مدیران و کارکنان شرکت در کسب این نتایج انکارناپذیر است. نگاه



حمیدرضا عظیمیان
این جلسه ضمن قدردانی از تلاش مدیریت و کارکنان شرکت در فرایند این ممیزی گفت: جای خرسندی است که فولاد مبارک همواره در مسیر تعالی و رشد بوده است. باید از هر زمان دیگر سعی دارد با ساخت کردن وضعیت معیشت مردم به نظام مقدس جمهوری اسلامی ایران ضربه بزند

خارجی شرکت در این دوره را مشتمل بر اطلاع رسانی، آموزش و اجرای صحیح دستورالعمل‌ها و گردشکارها، شاخص‌های فرایندی و اقدام اصلاحی (کیفیت، رضایت و ادعای مشتریان)، اهداف و برنامه‌های مرتبط با مدیریت انرژی،

این گروه، خانواده‌های بسیاری در سراسر کشور امرار معاش می‌کنند؛ بنابراین در این شرایط حساس باید با احساس مسئولیت بیشتری به انجام وظایف خود همت گماریم.

ممیزی فرصتی: برای ارزیابی سیستمها و یادگیری

در همین خصوص، منوچهر نیکفر معاون تکنولوژی شرکت نیز کسب این موفقیت ارزشمند را تهریک گفت و با اشاره به اینکه ممیزی فرصتی است برای ارزیابی سیستم‌ها و یادگیری، در تشریح این ممیزی افزود: ممیزی مذکور شامل مدیریت کیفیت، مدیریت ایمنی و بهداشت شغلی، مدیریت زیست محیطی، مدیریت انرژی، مدیریت شکایات مشتریان، مدیریت رضایت مشتریان و مدیریت آموزش در قالب یک تیم هشت نفره از شرکت SGS سوتیس به مدت ۷۴ نفر روز از تاریخ ۹۷/۰۸/۵ تا ۹۷/۰۸/۳۰ به طول انجامید.

وی حوزه‌های تمرکز ممیزی

بسیاری از دیگر صنایع خواند و با تأکید بر ضرورت بومی‌سازی و تأمین اقلام و تجهیزات مورد نیاز شرکت از داخل کشور خاطر نشان کرد: تاریخ نشان میدهد که همواره انسان‌هایی که خواسته‌اند، توانسته‌اند؛ بنابراین باید با رفتار توأم با آگاهی و امید و با حرکت جمعی متوازن در مسیر اهداف فولاد مبارک گام برداریم و نگذاریم در این فرایند خللی ایجاد شود.

مدیرعامل فولاد مبارک با تأکید بر اینکه باید انرژی خود را بر دستیابی به اهداف و اولویت‌های اصلی شرکت متمرکز کنیم تصریح کرد: یکی از راهکارهای مهم برای ادامه مسیر تعالی فولاد مبارک این است که همه مدیران و کارکنان یافته‌های تیم ممیزی را بررسی و در رفع موارد در کوتاهترین زمان ممکن اقدام کنند.

وی در بخش پایانی سخنان خود گفت: مدیران و کارکنان گروه فولاد مبارک نباید فراموش کنند که با گردش چرخ صنعت

مدیرعامل فولاد مبارک در جلسه اختتامیه ممیزی خارجی سیستم‌های یکپارچه شرکت گفت: برنامه ممیزی خارجی استانداردهای یکپارچه مدیریتی شرکت فولاد مبارک به پایان رسید و در نهایت با توجه به گزارش ارائه شده از سوی تیم ممیزی، همه استانداردهای مدیریتی شرکت فولاد مبارک مجدداً تمدید شدند.

مهندس حمیدرضا عظیمیان در این جلسه ضمن قدردانی از تلاش مدیریت و کارکنان شرکت در فرایند این ممیزی گفت: جای بسی خرسندی است که فولاد مبارک همواره در مسیر تعالی و رشد بوده است. باید این موفقیت را راجع بهیم و از آن حراست کنیم؛ چراکه امروز دشمن بیشترین از هر زمان دیگر اقتصاد کشور را هدف قرار داده و سعی دارد با ساخت کردن وضعیت معیشت مردم به نظام مقدس جمهوری اسلامی ایران ضربه بزند. وی فولاد مبارک را محور اصلی تولید و توسعه فولاد کشور و پیشران

در جریان اجرای تعمیرات سالانه انجام شد؛

بارگذاری کاتالیست‌های بومی سازی شده در مگامدول – شهید خرازی

رئیس واحد احیا مستقیم ۲ فولاد مبارک از تعمیرات اساسی مگامدول A و بارگذاری موفقیت آمیز کاتالیست‌های ریفورمر با کاتالیست بومی سازی شده ساخت داخل در مگامدول‌های شهید خرازی خبر داد.

محمدرضا فتحی افزود: در این تعمیرات سالانه که زمان برنامه ریزی شده آن ۳۰ روز بود و با همت و همدلی تمامی واحدها در ۲۷ روزه به پایان رسید، ۷۵ هزار نفر ساعت بارعایت کامل دستورالعمل‌های ایمنی مشارکت داشتند.

وی از تعمیرات اساسی ریفورمر، تعویض کاتالیست، تعویض فیدلگ‌های کوره و بازسازی مجدد نسوز داگ‌لگ‌ها به

عنوان بخشی از این فعالیتها یاد و اضافه کرد: بارگذاری کاتالیست‌های ریفورمر با کاتالیست بومی سازی شده ساخت داخل در مگامدول‌های شهید خرازی دستورالعمل بزرگی برای صنعت فولادسازی کشور است.

فتحی با تأکید بر اینکه پس از اجرای این کار تعمیراتی بزرگ، مجدداً واحد به ظرفیت تولید اصلی خود رسیده است گفت: بدون شک مشارکت واحدهای خرید، خدمات فنی پشتیبانی، نسوز، بهره‌برداری ناحیه آهن سازی و پیمانکاران مجری، اجرای تعمیرات را میسر ساخت که از تلاش کارکنان این واحدها قدردانی می‌کنیم.

در همین خصوص، نادر اروج‌نژاد سرپرست

تعمیرات احیا مستقیم افزود: تعمیرات مذکور یکی از بزرگترین تعمیرات سالانه به لحاظ نفر ساعت، حجم فعالیت‌های مکانیک، برق، ابزار دقیق و نسوز بوده است.

حمیدرضا بدار سرپرست پشتیبانی تعمیرات مکانیک نیز تصریح کرد: این اولین بار در فولاد مبارک است که توقف تعمیراتی سالانه یک مگامدول احیا مستقیم با این حجم نیروی انسانی و انجام فعالیت‌های بزرگ صورت میگیرد. برای اجرای باکیفیت و ایمن این توقف سالانه باید اقدامات مؤثری در مدیریت، مهندسی، ارزیابی ریسک فعالیت‌ها و عملکرد و سازماندهی نیروی انسانی انجام پذیرد. بخش دیگری از فعالیت‌های انجام شده

عبارت‌ند از: شارژ کاتالیست به تعداد ۴۸۰ عدد تیوپ (۲۵۹۲۰ نفر ساعت)، کوره، تاگیس کولینگ گس، کمپرسورها، پمپخانه و رکلدر. پس از آن مگامدول A به موقع برای بهره‌برداری تحویل واحد تولید احیا مستقیم ۲ شد.

وی ادامه داد: این دستاورد بزرگ و عظیم مروهون همت و تلاش تمامی همکاران بوده است که با غیرت و تلاش فراوان خود چرخه تولید فولاد مبارک را به حرکت درمی‌آورند و شایسته است از همه این بلندهمتان تشکر و قدردانی کنیم.

محسن زمانی رئیس تعمیرات نسوز سایر نواحی فولاد مبارک نیز در این خصوص گفت: با توجه به گذشت ۶ سال از راه‌اندازی

احداث زیرگذر اتوبان حاج آقا حسینی حدفاصل زرین شهر و نامخواست، احداث ایستگاه راه‌آهن «ریز»، ساخت و نصب تندیس ورودی شهر چمگردان، سرمایه‌گذاری در پروژه جمع‌آوری فاضلاب شهری منطقه لنجان، مساعدت مالی به کمیته امداد امام خمینی، حمایت مالی از اولین کنفرانس ملی بحران آب شهرهای ایران و توسعه پایدار، همکاری با اداره بهزیستی شهرستان لنجان به عنوان بخشی از اقدامات فولاد مبارک در راستای مسئولیت‌های اجتماعی در منطقه لنجان یاد کرد.

احمدیان مدیر مجتمع فولاد سبا نیز ضمن ارائه گزارش کاملی از عملکرد این ناحیه در تولید محصولات فولادی و ایفای نقش در حوزه مسئولیت‌های اجتماعی گفت: در تابلو اهداف استراتژیک گروه فولاد مبارک، توجه به مسئولیت‌های اجتماعی یکی از راهبردهای اصلی شرکت است؛ از این رو هر زمانی که نیاز بوده، صنعت، خود را جدا از منطقه ندانسته و در چارچوب مقررات شرکت به مسئولیت‌های اجتماعی پایبند بوده است.

وی از بازسازی مرکز توانبخشی شهید مدنی، تأمین هزینه خودرو و ویژه معلولین شهید مدنی،

در رونق کسبوکار و توسعه فضای فرهنگی و اجتماعی منطقه نیز مؤثر باشد. وی با اشاره به اینکه مجتمع فولاد سبا خط تولیدی توانمند است و ظرفیتهای بالایی دارد و میتواند در زنجیره تولید فولاد کشور و تولید محصولات ویژه فولادی نقش به سزایی داشته باشد، از برقراری تعامل هرچه بیشتر دست‌اندرکاران عرصه صنعت با مسئولان منطقه به عنوان راهکار مؤثری برای بهبود فضای کسب و کار یاد کرد.

به گزارش خبرنگار فولاد در جریان این بازدید، احمد

فرماندار لنجان در جریان بازدید از خطوط تولید مجتمع فولاد سبا و دیدار با مهندس احمدیان مدیر این مجتمع، بر اهمیت توسعه همکاری میان منطقه و صنعت تأکید کرد.

مهدی صفرخانلو با اشاره به نقش صنعت فولاد در توسعه اقتصادی کشور و منطقه تصریح کرد: مجموعه فرمانداری و مسئولان شهرستان لنجان همواره در حمایت از صنعت و رفع مشکلات احتمالی آن اهتمام ورزیده‌اند و بر این باورند که ظرفیت‌های صنعتی منطقه می‌تواند علاوه بر نقش آفرینی در توسعه اقتصادی کشور

فرماندار شهرستان لنجان:

تعامل بین منطقه و صنعت، توسعه اقتصادی و اجتماعی به همراه دارد