

معاون وزیر صنعت:

فولاد سنگان توسعه پایدار و رونق اقتصادی به همراه دارد



معاون وزیر صنعت، معدن و تجارت و رئیس هیئت عامل ایمیدرو به همراه دکتر خادمی معاون وزیر راه و شهرسازی، مهندس عظیمیان مدیر عامل فولاد مبارک، دکتر نگهبان نماینده مردم خواف در مجلس شورای اسلامی، حجت الاسلام والمسلمین شمسین امام جمعه شهرستان خواف و جمعی از مسئولان این شهرستان و سرمایه‌گذاران مستقر در منطقه سنگان از مجموعه کارخانه‌های فولاد سنگان بازدید کرد.

معاون وزیر صنعت، معدن و تجارت و رئیس هیئت عامل ایمیدرو به همراه دکتر خادمی معاون وزیر راه و شهرسازی، مهندس عظیمیان مدیر عامل فولاد مبارک، دکتر نگهبان نماینده مردم خواف در مجلس شورای اسلامی، حجت الاسلام والمسلمین شمسین امام جمعه شهرستان خواف و جمعی از مسئولان این شهرستان و سرمایه‌گذاران مستقر در منطقه سنگان از مجموعه کارخانه‌های فولاد سنگان بازدید کرد.

دکتر غریب‌پور مجموعه اقدامات صورت گرفته در پروژه‌های فولاد سنگان را مطلوب ارزیابی نمود و با بیان این که بهره‌برداری کامل از فولاد سنگان توسعه پایدار و رونق اقتصادی را به همراه دارد اظهار امیدواری کرد. با افتتاح کارخانه ۵ میلیون تنی کنسانتره فولاد سنگان در سال آینده، انشاءالله شاهد رشد و

توسعه پایدار هر چه بیشتر در این منطقه و صنعت کشور باشیم.

به گزارش خبرنگار فولاد، در این بازدید مهندس حمیدرضا عظیمیان مدیر عامل فولاد مبارک نیز رویکرد و استراتژی ایمیدرو در قبال بهره‌برداری سرمایه‌گذاران از سنگان موجود در منطقه را تصمیمی ارزشمند دانست و اظهار کرد: با توجه به جلسات برگزار شده با حضور دکتر غریب‌پور و دیگر مسئولان مرتبط به این حوزه، دولت به‌عنوان ناظر بر فعالیت‌های سرمایه‌گذاران معرفی شده است تا بر تأمین سنگان مورد نیاز واحدهای سرمایه‌گذار مجاز در منطقه نظارت کند و این تصمیم، تأثیر به‌سزایی در رشد و توسعه واحدهای کنسانتره‌سازی خواهد داشت.

وی ضمن مثبت خواندن دستاوردهای این بازدید، تصریح کرد: این بازدید و برگزاری جلسات

پیرامون آن با حضور نمایندگان محترم و مسئولان منطقه و استان قطعاً در پیشبرد و همسویی اهداف مؤثر است و این نوید را می‌دهد که با هماهنگی کامل، بتوانیم مدیریت بهتری برای پیشرفت پروژه‌های موجود در سنگان داشته باشیم. وی ضمن قدردانی از تلاش مدیریت و کارکنان فولاد سنگان در پیشبرد اهداف پروژه ابراز امیدواری کرد: انشاءالله با تلاش شبانه‌روزی تیم مدیریت این مجموعه، شاهد بهره‌برداری از بزرگ‌ترین پروژه کنسانتره‌سازی در شرق کشور به ظرفیت ۵ میلیون تن در سال ۹۸ باشیم.

در جریان این بازدید، میرمحمدی مدیر عامل فولاد سنگان نیز شرکت میسوطی از پیشرفت پروژه کنسانتره‌سازی و دیگر پروژه‌های جانبی در دست اقدام ارائه و اعلام کرد: قطعاً با حمایت‌های مدیریت ارشد فولاد

فولاد مبارک که برگزار شد. مهندس عظیمیان مدیر عامل فولاد مبارک در این جلسه تصریح کرد: در شرایط تحریم ماناچار به حرکت هستیم که البته در این شرایط، حرکت‌های ما سرآغازی نو برای رهایی از وابستگی است. وی با تأکید بر اینکه برگزاری جشنواره و نمایشگاه بومی‌سازی به هیچ عنوان تبلیغاتی نیست گفت: این فراخوان بزرگ حرکتی ملی است برای پیشگیری از توقف چرخ صنعت فولاد کشور. به خاطر داشته باشیم که این حرکت عظیم فقط به روزهای برگزاری نمایشگاه ختم نمی‌شود، بلکه در ادامه آن باید تمامی واحدهای ذیربط با همکاری انجمن تولیدکنندگان فولاد و سایر فولادسازان، قطعه‌سازان و تأمین‌کنندگان به نحوی عمل کنند که کشور دیگر معطل واردات نباشد.

مبارک، شاهد پیشرفت روزافزون پروژه خواهیم بود؛ ضمن اینکه تلاش مجموعه فولاد سنگان بر آن است که کارخانه ۵ میلیون تنی فولاد سنگان، در سال آتی مورد بهره‌برداری قرار گیرد تا شاهد رشد و توسعه‌ای متوازن و همه‌جانبه در منطقه باشیم. میرمحمدی خاطر نشان کرد: با حمایت‌های مدیر عامل فولاد مبارک که بر نامه‌ریزی ویژه‌ای برای بهره‌برداری رسیدن هر چه سریعتر پروژه ۵ میلیون تنی کنسانتره سنگان در دست اقدام است.

حرکت‌های مادر شرایط تحریم سرآغازی برای رهایی از وابستگی است

همچنین جلسه‌های نمایشگاه بومی‌سازی صنعت فولاد ایران با حضور مهندس عظیمیان مدیر عامل فولاد مبارک و اعضای کمیته مدیریت این شرکت و با همراهی مدیران عامل گروه

مدیر عامل فولاد سنگان با تشریح پیشرفت پروژه کنسانتره‌سازی و دیگر پروژه‌های جانبی در دست اقدام، اعلام کرد: قطعاً با حمایت‌های مدیر عامل فولاد مبارک که شاهد پیشرفت روزافزون پروژه خواهیم بود؛ ضمن اینکه تلاش مجموعه فولاد سنگان بر آن است که کارخانه ۵ میلیون تنی فولاد سنگان، در سال آتی مورد بهره‌برداری قرار گیرد تا شاهد رشد و توسعه‌ای متوازن و همه‌جانبه در منطقه باشیم

وی افزود: در این جشنواره، نمایشگاه ملی فرصتی فراهم آمده است تا همه شرکت‌هایی که به نوعی در زنجیره تولید آهن و فولاد فعالاند، در آن حضور داشته باشند و توانمندی‌های خود را برای حمایت از تولید ملی به نمایش گذارند. وی از معدن کاران، فولادسازان، سازندگان قطعات و تجهیزات، تأمین‌کنندگان مواد و استارت‌آپ‌ها به‌عنوان اصلی‌ترین حلقه‌های این فراخوان بزرگ یاد کرد و گفت: فولاد مبارک به‌عنوان بزرگ‌ترین فولادساز کشور و خاورمیانه در این جشنواره و نمایشگاه به همراه گروه خود آمده است تا تجربیات خود را در قالب پنل‌های تخصصی و همچنین در غرفه تعبیه شده در نمایشگاه در اختیار متقاضیان قرار دهد. ضمن اینکه امکانی هم برای نام‌ریزی شده و دقیقی که در نظر گرفته است با آغوش باز حاضر است از توانمندی سایر شرکت‌ها از جمله سازندگان و تأمین‌کنندگان بهره‌مند شود و از آنها حمایت کند.

اخبار

تئاتر بدهی‌های بانکی و پرداخت بدهی‌های رسوبی

بخشی از بدهی‌های عمده ذوب‌آهن با سیستم بانکی تئاتر و باعث افزایش سرمایه شد اما بخش دیگری از بدهی‌های ذوب‌آهن در قالب توافقی که انجام شده باید پرداخت شود و این مهم باعث شد تا هزینه‌های مالی و بدهی‌های این مجموعه به شدت کاهش یابد. بهرام سبحانی رئیس هیات مدیره ذوب‌آهن اصفهان ضمن بیان این مطلب گفت: مجموعه ذوب‌آهن در گذشته با مشکلاتی رو به رو شد و مدیران مجموعه در دوره جدید در صدد رفع این مشکلات برآمدند. وی ادامه داد: یکی از این مشکلات نسبت سرمایه و دارایی ذوب‌آهن به بدهی‌های آن بود که این مجموعه را مشمول ماده ۱۴۱ قانون تجارت در سیستم بانکی کرد.

سبحانی با اشاره به تصمیم اخیر مدیران ارشد ذوب‌آهن برای افزایش سرمایه تصریح کرد: این تصمیم، رقم سرمایه این شرکت را از ۳ هزار و ۳۰۰ میلیارد تومان به ۶ هزار و ۱۵۰ میلیارد تومان افزایش داد و بنابراین ذوب‌آهن از مشمول ماده ۱۴۱ قانون تجارت خارج شد. وی افزود: خروج ذوب‌آهن از شرایط حاکم بر ماده ۱۴۱، برای سهام این مجموعه و فعالین بازار سرمایه بسیار مهم و مؤثر بود. عضو هیات مدیره ذوب‌آهن اصفهان با اشاره به تئاتر انجام شده توسط «شستا» گفت: خوشبختانه با ظرفیت قانونی ایجاد شده بخشی از بدهی‌های عمده ذوب‌آهن با سیستم بانکی تئاتر و باعث افزایش سرمایه شد. سبحانی در پایان افزود: بخش دیگری از بدهی‌های ذوب‌آهن در قالب توافقی که انجام شده باید پرداخت شود و این مهم باعث شد تا هزینه‌های مالی و بدهی‌های این مجموعه به سیستم که به شدت کاهش و آینده‌ای روشن برای سهام‌داران ایجاد کند.

اعطای تندیس بلورین جایزه ملی حسابرسی داخلی به شرکت فولاد امیر کبیر کاشان

چهارمین کنگره انجمن حسابرسان داخلی ایران روز چهارشنبه ۱۹ دی ماه ۱۳۹۷ برگزار شد. جایزه ملی حسابرسی داخلی بر اساس مدل بلوغ حسابرسی داخلی انجمن بین‌المللی حسابرسان داخلی تعریف شده است. این جایزه مبنایی مناسب برای مقایسه تطبیقی واحدهای حسابرسی داخلی و شناسایی نقاط قوت و ضعف آن‌ها است. از آن‌جا که ارزیابی این جایزه توسط ارزیابان معتبر مورد تأیید انجمن صورت می‌گیرد، نتایج ارزیابی مبنایی برای شناسایی توانمندی‌ها و ضعف‌های واحد حسابرسی داخلی است. شرکت فولاد امیر کبیر کاشان در اولین حضور در جایزه ملی حسابرسی داخلی که توسط انجمن حسابرسان داخلی برگزار شد، در رقابت با چندین موسسه حسابرسی تراز اول کشور موفق به کسب تندیس بلورین شد.

راه اندازی خطوط جدید تولید فولاد در چین ممنوع شد

وزیر صنعت چین اخیراً اظهار داشته دولت چین قصد دارد با توسعه پروژه‌های جدید آهن و فولاد در سال ۲۰۱۹ به شدت مقابله کند. ظاهر این محدودیت‌ها مربوط به توسعه ظرفیت‌های تولید در صنایع تولید سیمان و شیشه‌های تخت که از سال ۲۰۱۸ با این ممنوعیت‌ها روبرو بوده نیز اجرا خواهد شد. افزایش ظرفیت تولید آلومینیوم نیز با محدودیت‌های شدیدی روبرو است. گرچه روشن نشده منظور از پروژه‌های جدید دقیقاً چیست ولی دولت چین سعی دارد برای کنترل آلاینده‌ها و پاک‌نگه داشتن هوای شهرها نامی نتواند مانع راه‌اندازی خطوط تولیدی شود که مجوزهای زیست‌محیطی کافی را نداشته باشند. چین برای سال‌های ۲۰۱۶ تا ۲۰۲۰ هدف کاهش ظرفیت تولید ۱۵۰ میلیون تنی را برای صنعت فولاد خود تعیین کرد ولی دو سال زودتر به این هدف دست یافته است. سال ۲۰۱۸ این کشور ظرفیت تولید ۹۰۰ میلیون تن فولاد در سال را داشته است. ژوئن ۲۰۱۸ اعلام شد راه‌اندازی خطوط تولید جدید فولاد، کک و آلومینیوم در برخی مناطق کلیدی از جمله یکن، تیانجین و هبی ممنوع می‌شود ولی این اظهارات جدید مشخص کرده ممنوعیت‌ها محدودیت جغرافیایی دارند یا نه؟



بهینه‌ها از زمان و انجام تعمیرات اساسی در تمام قسمت‌های نورد گرم نیز در برنامه قرار گرفت. برخی از این اقدامات، که هر کدام پروژه بسیار مهمی بودند، عبارتند از:

انبار تختال و کوره‌های پیش گرم: در این بخش اصلاح و تعویض ساپورت‌های رول‌های دشارژ و اکستراکتور کوره ۱ و ۲، ترمیم سازه‌فلیز کمپ ۱ و ۲ انبار تختال، ترمیم پایه‌های بتنی کوره ۲ و ۳، ترمیم سازه‌فلیز-حرکتی کوره ۳ و ۴، ترمیم نسوز کلیه کوره‌ها، تعمیرات اساسی کوره شماره ۳ و تعویض ترانس اسکارل GR۶ انجام شد.

بخش نورد مقدماتی یا رافینگ: در این بخش نیز ماشین‌کاری پشت لاینرهای پشتیبان بالایی و بلوک بالاس‌های قفسه RT، ماشین‌کاری میز رول‌های غلتکی، ترمیم سازه بتنی قفسه E1، تعویض سیلندر و بیم اسکروان قفسه R1، ترمیم بیس ساید گاید ورودی قفسه R2، تعویض ترانس GR1 و انجام روئین موتورهای اصلی نورد مقدماتی با موفقیت به پایان رسید.

نوردهایی یاقین‌شینیگ: در این مرحله، ماشین‌کاری قفسه‌های نورد نهایی، بهینه‌سازی قیچی فینیشینگ بهینه‌سازی لوپر قفسه F4 (تغییر سیستم الکتریکی به هیدرولیکی)، اصلاح محل نصب

کیسول قفسه F7، تعویض آر میچر موتور قفسه F6 و روئین موتورهای اصلی نورد نهایی انجام شد.

کلافیج‌ها یا کویلر: در بخش کلافیج‌ها یا کویلر، سیستم هیدرولیک کویلر شماره ۱ از سیستم H6 به سیستم H16 تغییر یافت. صفحه ثابت کویلر ۲ و فریم پینچ رول کویلر ۲ تعویض شد. ساید گاید کویلر ۲ اصلاح و پارسی تک کویلر بهینه‌سازی شد.

جر تقیل‌های سقفی: در بخش جر تقیل‌های سقفی، ریل کمپ‌های ۱ و ۲ و انبار تختال، ترک چیل جر تقیل ۱۲ کارگاه غلتک، ریل و شین‌های برق این کارگاه و ریل‌های انبار خام واحد تکمیل نورد گرم اصلاح شد. همچنین ریل ترولی جر تقیل ۱۲ کارگاه غلتک

دست‌یابی متخصصان ایرانی به دانش فنی ماشین‌کاری قفسه‌های نورد گرم

ماشین‌کاری قفسه‌های نورد نهایی مورد بررسی و تبادل نظر قرار گرفت و اجرائی شد. در فاز اول کلیه عیوب به صورت دقیق بررسی گردید و با توجه به گزارش‌های تخصصی تهیه‌شده، فرایند انتخاب پیمانکار ذیصلاح جهت تعمیرات شروع شد. وی با بیان اینکه در فاز دوم، پس از تعیین پیمانکار، در توقف سالانه سال گذشته، وضعیت قفسه‌ها با استفاده از فناوری «لیزر تراکر» جهت طراحی برنامه نهایی ماشین‌کاری و تغییر طرح بلوک بالاس قفسه‌های نورد نهایی، مورد داده‌برداری و تحلیل دقیق قرار گرفت ادامه داد: در فاز سوم پروژه با آماده‌سازی‌های مناسب و با عزم و همت همه واحدهای مرتبط فرایند ماشین‌کاری قفسه‌های نورد نهایی و نصب بلوک بالاس‌های جدید با موفقیت کامل انجام شد.

دوری خاطر نشان کرد: از اختراعات این پروژه می‌توان به دستیابی به تمام اهداف برنامه‌ریزی شده و انجام کلیه فعالیت‌های ماشین‌کاری انداز بهره‌برداری و نصب به دست شرکت‌های ایرانی و دستیابی این شرکت‌ها به دانش مربوط اشاره کرد. این موفقیت در حالی به دست آمد که دانش فنی ماشین‌کاری این قفسه‌ها در انحصار شرکت‌های خارجی بود.

وی در ادامه افزود: از آنجا که زمان توقف سالانه به‌عنوان پروژه ماشین‌کاری قفسه‌های نورد نهایی طولانی بود، با تأکید مدیریت ناحیه، استفاده

برای اولین بار در کشور، کارشناسان فولاد مبارک با همکاری متخصصان شرکت‌های داخلی در جریان اجرای تعمیرات سالانه نورد گرم شرکت فرایند ماشین‌کاری قفسه‌های نورد نهایی و نصب بلوک بالاس‌های جدید را با موفقیت کامل انجام دادند.

مرتضی رضانی رئیس دفتر فنی تعمیرات نورد گرم فولاد مبارک که با بیان مطلب فوق از اجرای موفقیت‌آمیز تعمیرات سالانه نورد گرم خبر داد و گفت: توقف سالانه نورد گرم یکی از بزرگ‌ترین توقفات تعمیراتی انجام شده در مجتمع فولاد مبارک بود که با برنامه‌ریزی سه‌ساله و صرف‌بیش از ۷۰ هزار ساعت از توان تعمیرات مرکزی و همکاری مستقیم ۱۱ شرکت پیمانکاری و مشارکت کارکنان ناحیه نورد گرم در مدت ۲۱ روز انجام شد.

در خصوص جزئیات اجرای این عملیات تعمیراتی بزرگ و مهم، نیما داوری، کارشناس دفتر فنی تعمیرات نورد گرم افزود: این عملیات با توجه به فرسایش قفسه‌های نورد گرم و افزایش خرابی تجهیزات و توقفات اضطراری که ممکن بود هزینه‌های سنگینی به شرکت تحمیل کند، از سوی مدیریت شرکت در دستور کار قرار داده شد. به همین منظور با انجام فعالیت‌های کارشناسی از سه سال گذشته، برنامه تعمیرات اساسی قفسه‌های نورد گرم و به‌طور مشخص

بومی‌سازی ۶۰ گروه کالای مواد مصرفی فولاد مبارک

فولاد مبارک که با بهره‌گیری راهبردهای اقتصاد مقاومتی و حمایت از شرکت‌های سازنده داخلی، تاکنون بیش از ۶۰ گروه کالای مواد مصرفی مورد نیاز خطوط تولید خود را بومی‌سازی کرده است. این مطلب را محمدرضا ممتاز مدیر خرید مواد مصرفی فولاد مبارک اعلام کرد و گفت: در ابتدا سرمایه‌گذاری و اعتماد به شرکت‌های سازنده داخلی و دانش‌بنیان به ریسک‌پذیری بالایی نیاز داشت، اما فولاد مبارک که به‌عنوان موتور محرک بسیاری از صنایع بالا و پایین دست با قبول این ریسک و حمایت مالی و فنی از این سازندگان، شرایطی فراهم کرد که در حال حاضر دانش فنی ساخت و تولید این تعداد کالای مصرفی مورد نیاز صنعت فولاد کشور در شرایط تحریم به دست آمده است. وی با تأکید بر اینکه فولاد مبارک که با این

اقدامات پرچمدار بومی‌سازی اقلام وارداتی مورد نیاز صنعت فولاد است، گفت: مواد نسوز، قطعات سرمیخی استراتژیک ریخته‌گری، روغن‌ها، رنگ‌ها، روان‌کارها، مواد شیمیایی کاتالیست‌ها، وسایل بسته‌بندی، وسایل ایمنی، ادوات برقی و ابزار آلات از جمله کالاهای مصرفی بومی‌سازی شده‌اند. ممتاز دستیابی به دانش فنی برخی اقلام دیگر از جمله نوار نقاله‌های خاص، سیم بکسل‌ها و مواد شیمیایی خاص و... را از دیگر برنامه‌های در دست‌اجرا در این حوزه اعلام و تصریح کرد: بخش

عمده‌های از این موارد نیز به‌زودی بومی‌سازی خواهند شد. مدیر خرید مواد مصرفی فولاد مبارک که ضمن قدردانی از ایفای نقش مؤثر واحدهای تولیدی، پشتیبانی و ستادی فولاد مبارک و شرکت‌های تولیدی و کارگاه‌های صنعتی داخلی ایرانی گفت: همه این واحدها بدرک درست شرایط موجود و با تعهد بالایی خود تلاش کردند تا کالایی تولید شود که در بسیاری از مواقع بهتر از انواع مشابه وارداتی باشد و در نهایت صنعت فولاد کشور را از وابستگی به وارداتی‌ها نیاز ساختند.