عظیمیان با اشاره به فواید بهره‌مندی از نسل چهارم تکنولوژی:

هزینه‌های فولاد مبارکه با هوشمندسازی به یک ششم خواهد رسید

مدیرعامل فولاد مبارکه اصفهان در خصوص اهمیت نسل چهارم تکنولوژی در صنعت فولاد گفت: امروز با پدیده های نوظهور و شگفت‌انگیزی در تمامی ابعاد زندگی مردم جهان روبرو هستیم که تاثیرگذاری قابل توجهی دارد.

حمیدرضا عظیمیان در هفتمین کنفرانس استیل پرایس با بیان این مطلب در ادامه افزود: استرالیا قبلا سنگ آهن را با کشتی های ۶۰ و ۷۰ هزار تنی صادر می کرد، اما امروز با کشتی‌های ۶۰۰ هزار تنی هزینه ارسال سنگ آهن خود را به ۴ دلار رسانده است؛ اما ما در ایران برای انتقال سنگ آهن از بافق به بندرعباس همچنان از تکنولوژی دوم استفاده می کنیم.

به گفته وی، در ایران صنعت پتروشیمی به نسل چهارم ورود کرده است. ما امروز در جهان با انقلاب صنعتی چهارم روبرو هستیم و باشگاه فانوس دریایی نیز برای این موضوع ایجاد شده است.

به گفته مدیرعامل فولاد مبارکه، اکنون بیش از بیست شرکت بزرگ عضو این باشگاه شدند و در فولاد نیز شرکت پوسکو کره جنوبی، تاتای هند و یک شرکت اروپایی در آن عضو هستند. این امر نشان میدهد که ما نیز باید هوشیار باشیم و برای عضویت در این باشگاه تلاش کنیم. فولاد مبارکه در این راستا طرح تحول دیجیتال را در دستور کار قرار داد که از نسل چهارم دیجیتال است.

وی افزود: طرح تحول دیجیتال، از ۵ مرداد ۹۹ شروع شد و هدف غایی ما این است که فولاد را به صورت هوشمند اداره کنیم و تمام بخشهای تولید، فروش و مالی بازرگانی تا تحویل کالا از صفر تا ۱۰۰ هوشمند اجرا شود.

به گفته عظیمیان، با کمک نسل چهارم تکنولوژی، هزینه مالی و یا تسهیلات بانکی به یک ششم خواهد رسید. اگر بتوانیم به هدف هوشمندسازی فولادمبارکه دست یابیم، سود فوق العاده‌ای بدست خواهیم آورد، اما اگر به نسل چهارم مجهز نشویم در سالهای آینده بازار ورق خود را از دست خواهیم داد. زیرا صنایع خودروسازی نیازمند ورقهای در نهایت سبک و ایمنی است که ما آن را تولید نمی کنیم.

به گفته مدیرعامل فولادمبارکه، اگر بخواهیم بازار ایران را حفظ کرده و در این بازار نقش ایفا کنیم ملزم به ورود به تکنولوژی نسل چهارم هستیم. همچنین اگر بخواهیم کاهش هزینه داشته باشیم، باید از تکنولوژی روز استفاده کنیم.

عظیمیان گفت: از مرداد ماه تا اکنون ۲ رخداد برای طرح تحول دیجیتال برگزار و ۴۰۰ پروژه کوچک و بزرگ در اختیار شرکتهای استارتاپی قرار داده شد و تا پایان سال ۱۰۰ پروژه را در اختیار این جوانان قرار خواهیم داد.

وی ابراز امیدواری کرد که فولاد مبارکه نیز بتواند به عضویت باشگاه فانوس دریایی دست یابد. در این زمینه باید اشاره کرد که شرکت بین المللی ایریسا در کنار دانیلی و دو شرکت خارجی قرار گرفته و دو مشاور خارجی برای این کار داریم.

به گفته عظیمیان، با کمک نسل چهارم تکنولوژی، هزینه مالی و یا تسهیلات بانکی به یک ششم خواهد رسید. اگر بتوانیم به هدف هوشمندسازی فولادمبارکه دست یابیم، سود فوق العاده‌ای بدست خواهیم آورد، اما اگر به نسل چهارم مجهز نشویم در سال‌های آینده بازار ورق خود را از دست خواهیم داد. زیرا صنایع خودروسازی نیازمند ورقهای در نهایت سبک و ایمنی است که ما آن را تولید نمی کنیم

عظیمیان ادامه داد: قرارداد با دانشگاه اصفهان بسته شده و در حال حاضر حدود ۱۵۰ مدیر در زمینه طرح تحول دیجیتال آموزش می بینند.

مدیرعامل فولادمبارکه در پایان گفت: امیدواریم نگاه جدید فولاد مبارکه در زمینه طرح تحول دیجیتال و حرکت به سمت هوشمند سازی به همه شرکتها در ایران منتقل شود.

خبر

برای اولین بار در صنعت فولاد کشور انجام شد؛

اجرای طرح مدیریت دارایی‌های فیزیکی در فولاد مبارکه

برای اولین بار در صنعت فولاد کشور، با همکاری خبرگان حوزهٔ نگهداری و تعمیرات (نت) شرکت فولادمبارکه و دانشگاه اصفهان، طرح مدیریت دارایی‌های فیزیکی در فولاد مبارکه اجرا شد.

رئیس واحد برنامه‌ریزی و تعالی سیستم نگهداری و تعمیرات شرکت فولاد مبارکه ضمن تائید این خبر و با اشاره به تحولات جهانی در حوزهٔ نگهداری و تعمیرات (نت) گفت: حرکت از موضوع نگهداری و تعمیرات به سمت مدیریت دارایی‌های فیزیکی با هدف مدیریت یکپارچه و بهینهٔ چرخهٔ عمر دارایی‌ها از جملهٔ این تحولات است.

رسول شفیع‌زاده تصریح کرد: مدیریت یکپارچهٔ مراحل مختلف چرخهٔ عمر دارایی‌های فیزیکی که مشتمل بر شناسایی نیازها، خرید یا طراحی تجهیزات، نصب، بهره‌برداری و نگهداری، اسقاط و جایگزینی تجهیزات است امری ضروری است.

وی در خصوص چگونگی اجرای این پروژه افزود: این واحد با همکاری خبرگانی از حوزهٔ نت شرکت و با همکاری دانشگاه اصفهان اقدام به طراحی مدل بومی مدیریت دارایی‌های فیزیکی برای شرکت نمود و پس از آن، ارزیابی مدیریت دارایی‌های فیزیکی شرکت را منطبق با این مدل در دستور کار خود قرار داد. سپس با تحلیل شکاف بین وضعیت مطلوب ترسیم‌شده در مدل و موضوع موجود شرکت، نقشهٔ راه طرح مدیریت دارایی‌های فیزیکی را تهیه کرد.

رئیس واحد برنامه‌ریزی و تعالی سیستم نگهداری و تعمیرات شرکت فولادمبارکه اظهار داشت: در این نقشهٔ راه ۲۴ پروژه در حوزه‌های مختلف تعریف شده که تاکنون پیشرفت این پروژه‌ها در حوزهٔ نت بیش از ۷۰ درصد بوده است.

وی در ادامه، یکی از پروژه‌های موجود در نقشهٔ راه مدیریت دارایی‌های فیزیکی را استقرار نِت مبتنی بر قابلیت اطمینان (RCM) بر تجهیزات کلیدی خطوط تولید برشمرد و اضافه کرد: این پروژه در قالب بیش از ۴۰۰ زیرپروژه و با مشارکت حدود ۴۵۰ نفر از همکاران نواحی تولید و پشتیبانی اجرا شده است. ضمن اینکه اجرای فاز مهندسی این پروژه‌ها تدوین حدود ۶ هزار و ۴۰۰ اقدام اصلاحی، ارائهٔ یک‌هزار طرح اصلاحی و بازنگری ۱۰ هزار استاندارد نت را به دنبال داشته و این اقدامات در حال پیگیری است.

شفیع‌زاده یکی دیگر از پروژه‌های مدیریت دارایی فیزیکی را که در سال جاری در فولاد مبارکه در حال اجراست، پروژهٔ «تگ‌گذاری و ردیابی دارایی‌های فیزیکی با کمک تکنولوژی RFID (شناسایی با استفاده از فرکانس رادیویی)» عنوان کرد و در همین خصوص افزود: این پروژه یکی از اقدامات زیربنایی جهت تحقق تحول دیجیتال در حوزهٔ نگهداری و تعمیرات است که با مشارکت قسمت‌های ITS، کنترل مواد، نواحی تولید و پشتیبانی، حراست و شرکت ایریسا اجرا می‌شود.

ردیابی و شناسایی قطعات و تجهیزات در کارخانه‌ها یک الزام انکارناشدنی

در همین زمینه، امین ابوعطا، کارشناس واحد برنامه‌ریزی و تعالی سیستم‌های نت گفت: امروزه ردیابی و شناسایی قطعات و تجهیزات در کارخانه‌ها یک الزام انکارناشدنی است.

وی هدف از ردیابی و شناسایی تجهیزات را جمع‌آوری داده‌های مهم و لازم از زمان طراحی تا زمان اسقاط آن‌ها دانست و افزود: یکی از الزامات اجرای طرح، مدیریت دارایی‌های فیزیکی است. تا جایی که با پیاده‌سازی این سیستم مدیران و کارکنان سازمان می‌توانند به‌راحتی داده‌های موردنیاز خود را از بدو ورود سفارش به انبار و در طی فرایند کاری خود جمع‌آوری و در یک بانک اطلاعاتی ذخیره‌سازی کنند و در مقاطع مختلف، در گزارش‌های خاص و یا حتی تصمیم‌گیری‌های خود از آن‌ها بهره‌مند شوند.

به گفتهٔ ابوعطا، ردیابی و شناسایی تجهیزات تلفیقی است از فناوری‌ها، تجهیزات، سیستم‌های سخت‌افزاری و نرم‌افزاری به‌منظور شناسایی تجهیزات، تولید اطلاعات، پردازش و محاسبات مختلف که در نهایت به افزایش قدرت تجزیه و تحلیل اطلاعات و داده‌های به‌دست‌آمده کمک می‌کند. در این حوزه فناوری‌های مختلف مورد استفاده قرار می‌گیرد، ولی فناوری رادیو شناسه (RFID) با عملکرد عالی خود توانسته کمک شایانی به شرکت‌ها در حوزهٔ ردیابی و شناسایی داشته باشد.

وی در ادامه گفت: در طی پیاده‌سازی این طرح در شرکت فولادمبارکه فرایند ردیابی تجهیزات در کلیهٔ ایستگاه‌های ورود یا خروج تجهیز نظیر واردات و انبار، گیت‌های ورودی شرکت، آزمایشگاه‌های الکترونیک و کالیبراسیون، تعمیرگاه مرکزی و تعمیرات محلی خطوط تولید، تدوین و با برقراری ارتباط نرم‌افزاری بین کلیهٔ سیستم‌های مرتبط با این فرایند، ضمن حفظ یکپارچگی در سیستم EIS طراحی گردید و با طراحی نرم‌افزار واسط، فرم‌های موردنیاز استقرار این فرایند در تبلت هوشمند قابل حمل، پیاده‌سازی شد.

کارشناس واحد برنامه‌ریزی و تعالی سیستم‌های نت از پیاده‌سازی این طرح به‌صورت نمونه در دو واحد اکسیژن و خط تولید ورق رنگی خبر داد.

خبر

رئیس کنترل کیفی فولادسازی و ریخته‌گری مداوم خبر داد:

طراحی و اجرای داشبورد مدیریت کنترل کیفی در فولاد مبارکه

با توجه به اهمیت اطلاع از آخرین وضعیت پارامترهای کیفی نواحی تولیدی، پروژه‌ای با عنوان «داشبورد مدیریت کنترل کیفی» طراحی و اجرا گردید.

مرندی، رئیس کنترل کیفی فولادسازی و ریخته‌گری مداوم فولاد مبارکه، ضمن اعلام این خبر گفت: امروزه نقش مهم ارتقای کیفیت محصولات و خدمات در بقا و افزایش سودآوری سازمان‌ها بر کسی پوشیده نیست. تمامی شرکت‌ها و سازمان‌های سرآمد دنیا دو موضوع نوآوری و کیفیت را سرلوحهٔ اهداف خود قرار داده‌اند و پیوسته در جهت بهبود مستمر کیفیت گام برمی‌دارند.

وی با تأکید بر اینکه مدیریت شرکت فولاد مبارکه از ابتدای بهره‌برداری به افزایش کیفیت محصولات و ارتقای روزافزون رضایت مشتریان عنایت ویژه‌ای داشته‌اند، ادامه داد: در همین خصوص و با توجه به اهمیت اطلاع از آخرین وضعیت پارامترهای کیفی نواحی تولیدی، پروژه‌ای با عنوان «تهیه داشبورد مدیریت کنترل کیفی» طراحی و اجرا شد.

وی در تشریح چگونگی اجرای این پروژه گفت: این پروژه در دو فاز تعریف شد؛ در فاز اول آن که به اجرا رسیده، مهم‌ترین پارامترهای کیفی هریک از چهار ناحیهٔ تولیدی مشخص می‌شود و توسط نشانگرهای مدرج برای مخاطبان نمایش داده می‌شود. در پایین هر نشانگر، عدد واقعی هر پارامتر و همچنین برنامهٔ (Plan) سال و روی نیم‌دایرهٔ نشانگر نیز از پایین‌ترین عملکرد سالانه به قبل با رنگ قرمز و از بهترین عملکرد به بعد با رنگ سبز نمایش داده شده است. عدد مربوط به برنامهٔ سال، با رنگ آبی نوشته شده و روی نشانگر با یک خط آبی‌رنگ باریک مشخص شده است. عدد واقعی هر پارامتر در آن لحظه نیز با عقربهٔ مشکی‌رنگ در نشانگر نمایش داده می‌شود.

رئیس کنترل کیفی فولادسازی و ریخته‌گری مداوم با بیان اینکه در ناحیهٔ آهن‌سازی پارامترهای درصد در رِنج (Range) متالیزاسیون (درجهٔ فلزشدگی) آهن اسفنجی، درصد در رنج دانه‌بندی کمتر از ۵ میلی‌متر آهن اسفنجی و همچنین درصد در رنج کربن آهن اسفنجی به تفکیک نمایش داده می‌شوند، ادامه داد: در ناحیهٔ فولادسازی دو پارامتر درصد تختال بدون عیب و درصد تختال تولیدی مطابق سفارش نمایش داده می‌شوند. مرندی گفت: در ناحیهٔ نورد گرم نیز بازده کیفی کل نورد گرم و همچنین بازده کیفی سهم نورد گرم نشان داده شده است و ناحیهٔ نورد سرد دارای سه صفحهٔ مجزاست. در قسمت محصولات پوشش‌دار، بازده کیفی محصولات گالوانیزه، رنگی و قلع‌اندود قابل مشاهده است. در قسمت محصولات سرد، بازده کیفی محصولات سرد و اسیدشویی و در صفحهٔ دیگر نیز بازده کیفی محصولات با کیفیت سطحی MA و MB نمایش داده می‌شود.

وی از اجرا شدن فاز دوم این پروژه در سال آینده خبر داد و گفت: اطلاعات جزئی‌تری از پارامترهای کیفی نواحی تولیدی مانند درصد عیوب تختال به تفکیک ماشین‌های ریخته‌گری، درصد عیوب هریک از واحدهای ناحیهٔ نورد سرد به‌طور جداگانه و... به داشبورد اضافه خواهد شد.

مرندی با تأکید بر اینکه دسترسی به این داشبورد به معاونان تکنولوژی و بهره‌برداری، مدیران کنترل کیفی و مدیران نواحی تولیدی، واحد حراست و رؤسای کنترل کیفی نواحی اعطا شده است، اظهار امیدواری کرد: اطلاعات نمایش داده‌شده در این نشانگرها مورد استقبال و استفادهٔ مدیران سازمان قرار گیرد.

وی در خاتمه از حمایت‌ها و راهنمایی‌های ارزشمند مدیر کنترل کیفی و همچنین همکاری تمامی رؤسا و کارشناسان کنترل کیفی نواحی تولیدی و همچنین از زحمات همکاران واحد سیستم‌ها و فناوری اطلاعات و شرکت ایریسا که در به ثمر رسیدن این پروژه نقش مهمی ایفا کردند، تشکر و قدردانی کرد.

اخبار فولاد

پیشرفت ۸۷ درصدی پروژه فولادسازی شرکت فولاد سفیددشت

محمود ارباب‌زاده، مدیرعامل شرکت فولاد سفیددشت، تکمیل و راه‌اندازی پروژهٔ فولادسازی و ریخته‌گری مداوم را یکی از مهم‌ترین اهداف این شرکت اعلام کرد. وی با تأکید بر اینکه این پروژه با پشتیبانی و همکاری شرکت فولادمبارکه و سازمان ایمیدرو در حال حاضر ۸۷ درصد پیشرفت فیزیکی داشته گفت: با بهره‌برداری از پروژهٔ مذکور می‌توان به ظرفیت سالانهٔ تولید ۸۰۰ هزار تن اسلب دست یافت. ارباب‌زاده از وارد شدن جرثقیل‌های سقفی سنگین این پروژه به فاز راه‌اندازی خبر داد و گفت: با بهره‌برداری از این جرثقیل‌ها، عملیات نصب تجهیزات سنگین کوره‌ها نیز آغاز خواهد شد. وی در ادامه اظهار کرد: پروژه‌های زیربنایی این طرح، شامل خط انتقال پساب و پروژهٔ خط انتقال برق و پست ۴۰۰ کیلوولت با ۹۹٫۵ درصد پیشرفت با هدف تأمین پایدار آب و انرژی الکتریکی موردنیاز واحدهای تولیدی شرکت، آمادهٔ برق‌دار شدن است. مدیر تکنولوژی و توسعهٔ شرکت فولاد سفیددشت نیز در خصوص اجرای پروژه‌های توسعهٔ این شرکت، از جمله پیشرفت ۵۶ درصدی تصفیه‌خانهٔ مرکزی آن گفت: در حال حاضر پروژهٔ خط انتقال پساب شهر بروجن راه‌اندازی و در حال فعالیت است. جمشید علی بابایی گفت: خط انتقال پساب شهر بروجن و تصفیه‌خانهٔ مرکزی فولادسفیددشت، تأمین پایدار آب صنعتی موردنیاز برای راهبری واحدهای آهن‌سازی و فولادسازی و در کنار آن تحقق ملاحظات زیست‌محیطی مصرف آب، با استاندارد ISO۱۴۰۰۱ را به دنبال خواهد داشت. وی مدیریت و ساماندهی بهینهٔ ضایعات تولید را یکی از دغدغه‌های اصلی مجموعهٔ فولاد سفیددشت دانست و تصریح کرد: با راه‌اندازی واحد بریکت‌سازی که در حال حاضر ۸۴ درصد پیشرفت فیزیکی دارد، علاوه بر تحقق بخشی از این اهداف با در نظر گرفتن الزامات زیست‌محیطی، گامی اساسی در راستای ارزش‌آفرینی و افزایش بهره‌وری تولید برداشته خواهد شد. مدیر تکنولوژی و توسعهٔ شرکت فولاد سفیددشت خاطرنشان کرد: شرکت فولاد سفیددشت در سال ۹۹ موفق به پیاده‌سازی سیستم مدیریت کیفیت بر اساس استاندارد ۹۰۰۱:۲۰۱۵ ISO و دریافت گواهینامه از شرکت بین‌المللی SGS شده است؛ ضمن اینکه سیستم‌های مدیریت محیط‌زیست (۱۴۰۰۱:۲۰۱۵ ISO) و مدیریت ایمنی و سلامت شغلی (۴۵۰۰۱:۲۰۱۸ ISO) نیز در مرحلهٔ پیاده‌سازی است. وی گفت: همچنین پروژهٔ تأمین واریتقای زیرساخت شبکه و دیتاسنتر تکمیل و راه‌اندازی شده که از مزایای انجام این پروژه می‌توان به افزایش ضریب امنیت اطلاعات جاری در شرکت در کنار تأمین زیرساخت مناسب برای سرویس‌های فناوری اطلاعات اشاره کرد.

تولید تختال ضخیم در فولاد مبارکه نتیجه اعتماد به متخصصان داخلی است

رضا شهرستانی، عضو هیئت‌مدیرهٔ انجمن تولیدکنندگان فولاد ایران، در گفت‌وگو با خبرنگار ایراسین، با اشاره به اهمیت تولید تختال با ضخامت ۳۰۰ میلی‌متر توسط فولادمبارکه اظهار داشت: تولید اسلب‌های ضخیم برای صنعت فولاد کشور، به‌ویژه فولادمبارکه، بسیار مهم و مایهٔ مباهات است؛ چراکه این دستاورد ارزنده با تکیه بر دانش بومی و اعتماد به تخصص جوانان ایجاد شده است. وی افزود: مزایای تولید اسلب‌های ضخیم را می‌توان با توجه به ابعاد کمّی و کیفی آن بررسی کرد. از یک سو، ورق‌های عریض در شرکت فولاد اکسین می‌توانند در ابعاد بزرگ‌تر تولید شود و از سوی دیگر، می‌توان بر اساس استانداردهای جهانی، تختال تولید کرد. عضو هیئت‌مدیرهٔ انجمن تولیدکنندگان فولاد ایران در ادامه به یکی دیگر از مزایای تولید تختال باضخامت ۳۰۰ میلی‌متر اشاره کرد و افزود: یکی از جنبه‌های مهم و باارزش این دستاورد فولادمبارکه این است که می‌توان این اسلب را در ابعاد ایکس و وای در فولاد اکسین نورد کرد و این امر در بهبود کیفیت ورق نقش مهمی دارد. وی اضافه کرد: نوردشدن در دو جهت موجب افزایش کیفیت ورق‌های تولیدی می‌شود. تختال با این ضخامت در عین اینکه وابستگی ما را به خارج کاهش می‌دهد، کاربرد ویژه‌ای نیز در تولید محصولات پتروشیمی، نفت و گاز دارد. شهرستانی تأکید کرد: یک بار دیگر با تکنولوژی‌های به‌دست‌آمده در فولادمبارکه ثابت کردیم که تحریم‌های حقیقی و حقوقی صنعت فولاد، به‌ویژه شرکت فولادمبارکه، بی‌نتیجه است و با بومی‌سازی و اعتماد به دانش متخصصان داخلی، صنعت فولاد را هر روز به شعار سال، یعنی جهش تولید، نزدیک می‌کنیم.