

روابط عمومی فولاد مبارکه اعلام کرد؛
حمله سایبری
آسیبی به فولاد مبارکه وارد نکرد



در پی انتشار خبر حمله سایبری به فولاد مبارکه، روابط عمومی این شرکت در اطلاعیهای اعلام کرد حمله مذکور، خسارت و آسیبی به کارکنان پر تلاش و تجهیزات شرکت فولاد مبارکه وارد نکرده است. در پی خبر حمله سایبری به شرکت فولاد مبارکه، روابط عمومی این شرکت اطلاعیهای منتشر کرد که مشروح آن را می خوانید:

به اطلاع می‌رساند صبح امروز دوشنبه ۶ تیر ماه ۱۴۰۱، شرکت فولاد مبارکه به همراه برخی دیگر از فولادسازان کشور مورد حمله سایبری قرار گرفت. با عنایت به رویه‌های پیش بینی شده و اقدامات صورت گرفته، خوشبختانه حمله مذکور، خسارت و آسیبی به کارکنان پر تلاش و تجهیزات این شرکت وارد نکرده است و برنامه عملیاتی و تولید در شرکت مطابق برنامه ریزی‌های انجام شده دنبال می‌شود.

ثبت ۳ رکورد تولید ماهیانه در شرکت فولاد سنگ مبارکه

مدیرعامل شرکت فولادسنگ مبارکه گفت: در آستانه روز ملی صنعت و معدن، ثبت ۳ رکورد تولید ماهیانه در شرکت فولادسنگ مبارکه بر عزم تلاشگران این شرکت در تحقق شعار سال تأکید دارد.

مهراد فقیهیان با اشاره به ثبت ۳ رکورد تولید ماهیانه در خردادماه در شرکت فولادسنگ مبارکه، اظهار کرد: در آستانه روز ملی صنعت و معدن، تلاشگران شرکت فولادسنگ مبارکه توانستند در واحدهای استخراج، خردایش و دانه‌بندی و آهک‌سازی در خردادماه به رکورد تولید ماهیانه دست یابند.

وی با اشاره به اینکه ثبت رکورد های تولید ماهیانه و تولید روزانه در شرکت فولادسنگ، گام بلندی در راستای تحقق شعار سال است، گفت: شرکت فولادسنگ مبارکه در راستای راهبرد سال تحت عنوان «تولید؛ دانش بنیان، اشتغال آفرین» و پاسخ به تقاضای داخلی موفق شد در خردادماه هم ۳ رکورد تولید ماهیانه را ثبت کند و این همزمانی و هماهنگی در رکوردشکنی در بخش‌های مختلف شرکت فولادسنگ مبارکه حائز اهمیت است.



مدیرعامل شرکت فولادسنگ مبارکه اعلام کرد: به لطف الهی، کارکنان واحد استخراج شرکت فولادسنگ مبارکه موفق شدند به رکورد تولید ماهیانه ۱۸۷ هزار و ۲۹۸ تن سنگ آهک دست یابند و از رکورد قبلی تولید ماهیانه به میزان ۱۷۰ هزار تن سنگ آهک در فروردین ماه ۱۴۰۱ عبور کنند و خودباوری را به منصف ظهور برسانند. وی با اشاره به ثبت رکورد تولید ماهیانه در واحد خردایش و دانه‌بندی، تصریح کرد: کارکنان این بخش هم با همت و تلاش بی‌وقفه توانستند رکورد تولید ماهیانه ۱۰۲ هزار و ۲۲۲ تن را محقق سازند و با عبور از رکورد تولید ماهیانه ۱۰۱ هزار و ۲۳۷ تن در فروردین ماه، در تداوم ثبت رکوردش رقمی در واحد خردایش و دانه‌بندی به موفقیت دست یابند. فقیهیان بسا بیان ثبت رکورد تولید ماهیانه در بخش آهک‌سازی، گفت: در خردادماه، بخش آهک‌سازی شرکت فولادسنگ مبارکه هم به رکورد تولید روزانه در سوم خردادماه به میزان ۹۰۵ تن دست یافت و همچنین موفق به ثبت رکورد تولید ماهیانه در کوره شماره ۲ واحد آهک‌سازی به میزان ۱۲ هزار و ۱۰۰ تن شد.

وی ضمن قدردانی از همت و تلاش شبانه‌روزی کارکنان شرکت فولادسنگ مبارکه در ثبت ۳ رکورد ماهیانه در خردادماه، بیان کرد: با برنامه‌ریزی‌های صورت گرفته، شرکت فولادسنگ مبارکه در راستای تحقق شعار سال و در آستانه روز ملی صنعت و معدن، تمام توان و تلاش خود را به کار گرفته است تا با وجود محدودیت‌ها بتواند تولید داخلی را ارتقا بخشد.

مدیرعامل فولاد مبارکه در جلسه کمیته تحول این شرکت تأکید کرد؛

ضرورت ایجاد نظام نوآوری در فولاد مبارکه



مدیرعامل فولاد مبارکه گفت: رویکرد فولاد مبارکه استفاده حداکثری از ظرفیت‌های موجود است که این مهم نیاز به نوآوری، توسعه سرمایه‌های انسانی، توسعه کمی، کیفی و متوازن دارد. این نوآوری باید با فناوری‌های نوین همراه شود، چرا که هیچ‌یک از این رویکردها بدون نوآوری و فناوری دست‌یافتنی نخواهند بود.

محمدمیاسر طیب‌نیا، در جلسه کمیته تحول این شرکت اظهار کرد: موضوع نوآوری موضوعی است که در سال‌های گذشته در فولاد مبارکه مطرح بوده و هم‌اکنون نیز مطرح است، اما بحثی که امروز وجود دارد و باید آن را بررسی کرد چگونگی به وجود آوردن نظام نوآوری، نهادینه کردن آن و تبدیل این اتفاق به جریانی غالب در سازمان است.

وی افزود: رویکرد فولاد مبارکه استفاده حداکثری از ظرفیت‌های موجود است که این مهم نیاز به نوآوری، توسعه سرمایه‌های انسانی،

موضوع نوآوری، موضوعی است که در سال‌های گذشته در فولاد مبارکه مطرح بوده و هم‌اکنون نیز مطرح است، اما بحثی که امروز وجود دارد و باید آن را بررسی کرد چگونگی به وجود آوردن نظام نوآوری، نهادینه کردن آن و تبدیل این اتفاق به جریانی غالب در سازمان است.

ضرورت ایجاد سازمانی «دوسو توان» برای پیشبرد اهداف

مدیرعامل شرکت فولاد مبارکه خاطر نشان کرد: صنعت سبزی یکی از شاخص‌هایی است که به‌عنوان ضرورت مطرح شده و این موضوع نیز شکل‌گیری است.

وی اذعان داشت: فولاد مبارکه در زمینه سرمایه‌های انسانی، دارای نیروهای نخبه‌ای در جای‌جای سازمان است و باید با شناسایی این نیروهای نخبه، بتوانیم آن‌ها را ارتقا دهیم که این موضوع نیاز به ایجاد سازوکار دارد.

طیب‌نیا تصریح کرد: مابه‌تشکیل اتاق فکرهای سازمان یافته با حضور عناصر داخلی و خارج از شرکت در عرصه‌های مختلف نیازمندیم تا این حلقه اتصال شکل بگیرد و جلسات آن‌ها به‌صورت منظم برگزار شود و هسته‌های اولیه‌ی این اتفاق مهم در فولاد مبارکه رقم بخورد. ما باید بتوانیم در عرصه‌های مورد نیاز، نیروهای نخبه داخلی را که هنوز شناسایی نشده‌اند شناسایی کنیم و از افراد بیرون سازمان نیز برای همکاری با این عزیزان بهره بگیریم.

وی تأکید کرد: ایجاد ساختارهای آموزشی برای افراد نخبه یکی دیگر از نکات مهمی است که باید به آن توجه شود، چرا که این افراد باید در مسائل روز، دانش کافی پیدا کنند تا بتوانند در زمینه‌های دارای اولویت برای سازمان نوآوری داشته باشند. ایجاد ساختارهای انعطاف‌پذیر نیز یکی از نکات دیگری است که باید به آن توجه شود.

مدیرعامل شرکت فولاد مبارکه عنوان کرد: در همه راهبردها و دیگر امور در فولاد مبارکه موضوع نوآوری باید رواج پیدا کند و حتی بین سرمایه‌های انسانی نیز موضوع

نوآوری باید تبدیل به یک فرهنگ و جریان غالب تبدیل شود. وی متذکر شد: دانش بنیان شدن و استفاده از شرکت‌های دانش بنیان در مأموریت‌های شرکت فولاد مبارکه یکی از بخش‌های رویکرد نوآوری است و ما باید این عرصه را به شکل جامعی حفظ کنیم؛ بنابراین رویکرد نوآورانه باید در همه ساختارهای سازمان جریان داشته باشد و موضوع تحول دیجیتال یکی از بخش‌هایی است که باید در نوآوری داشته باشیم.

اعمال محدودیت برق در تابستان

عباس اکبری محمدی معاون بهره‌برداری شرکت فولاد مبارکه نیز در این جلسه اظهار کرد: از یک سو محدودیت‌های برق چندروزی است که شروع شده و در حال افزایش است و از سوی دیگر تعمیرات نیز در جای‌جای خطوط تولید شده و میزان آن در حال افزایش است. وی افزود: برای تحقق مسائل ایمنی مربوط به تعمیرات و نظمی که باید در شات‌دان‌ها حاکم باشد، برنامه‌ریزی‌هایی انجام شده تا مثل قبل این موضوعات به‌دقت پیگیری شود.

معاون بهره‌برداری شرکت فولاد مبارکه خاطر نشان کرد: بستری برای بهسازی پولیت‌های نواحی تولید ایجاد شده تا بتوانند نیازهای خود را در این زمینه عملی کنند و کار خود را به‌توجه برسانند تا فضای راحتی برای کارکنان ایجاد شود.

وی اذعان داشت: در عرصه تولید در نواحی و دیگر نقاط شرکت باید نظم و هماهنگی بیشتری در امور مختلف به وجود آید تا ایمنی در شرکت افزایش پیدا کند و در نهایت بتوانیم تولید را با حداکثر ظرفیت انجام دهیم.

گزارش

با هدف تسهیل فرایند تولید ماشین‌های ریخته‌گری صورت گرفت؛

نصب جرثقیل‌های سقفی فوق استراتژیک ۳۲۰ تنی در فولاد مبارکه

مدیر اجرای پروژه‌های فولادسازی شرکت فولاد مبارکه از نصب و راهاندازی جرثقیل‌های سقفی فوق استراتژیک ۳۲۰ تنی ماشین‌های ریخته‌گری در این شرکت خبر داد. خرمی، مدیر اجرای پروژه‌های فولادسازی شرکت فولاد مبارکه در گفت‌وگو با خبرنگار ایراسین از نصب و راهاندازی جرثقیل‌های سقفی فوق استراتژیک ۳۲۰ تنی ماشین‌های ریخته‌گری در این شرکت خبر داد.

وی در ادامه با اشاره به اهمیت نقش این پروژه در تحقق رکوردشکنی‌های تولید در فولاد مبارکه خاطر نشان کرد: نظر به اینکه حدود ۵۰ درصد توزیع مذاب در سالن‌ال-اف ناحیه فولادسازی فولاد مبارکه بین ماشین‌های ریخته‌گری مداوم و وظیفه جرثقیل‌های شماره ۱۳ و شماره ۱۴ این شرکت است، این جرثقیل‌های سال‌های گذشته در اثر پایان عمر مفیدشان، دچار مشکلات فراوانی شده بودند.

مدیر اجرای پروژه‌های فولادسازی شرکت فولاد مبارکه اذعان داشت: در همین راستا موضوع خرید، نصب و جایگزینی ۲ دستگاه جرثقیل سقفی تیمینگ ۳۲۰ تنی جدید و با تکنولوژی روز مطرح گردید و با همت کلیه متخصصان مجموعه‌های درگیر در ناحیه فولادسازی، همچون واحد راهبری و تعمیرات جرثقیل‌های ناحیه فولادسازی، واحد اجرای پروژه‌های این ناحیه، واحد بازرسی و فنی، واحد امور مهندسی و واحد خرید اقدام به تهیه اسناد فنی و انتخاب پیمانکار گردید.

وی ادامه داد: پس از آن، در جریان خرید و اجرا، علی‌رغم وجود تحریم‌های ظالمانه آمریکا علیه کشور و همچنین بروز باندمی کرونا که باعث بروز مشکلاتی همچون عدم امکان تبادل متخصصان و برقراری ارتباط مستقیم با سازنده ماشین و همچنین محدودیت در جلسات و تبادل نظر فنی شد، کارشناسان و متخصصان مجرب فولاد مبارکه موفق شدند با تکیه بر دانش فنی داخلی خود و کمک پیمانکاران داخل کشور نسبت به نصب و راهاندازی موفق جرثقیل شماره ۱۴ در پایان اردیبهشت‌ماه ۱۴۰۱ اقدام کنند. این موضوع به‌عنوان تجربه‌ای جدید در جهت ارتقای سطح دانش فنی و خودباوری متخصصان صنعت فولاد کشور حائز اهمیت است و در همین راستا جرثقیل شماره ۱۳ (کرین دوم) نیز جهت راهاندازی در دست پیگیری است. خرمی از زحمات کارکنان واحد اجرای پروژه‌های فولادسازی و مدیریت اجرای پروژه‌های آهن‌سازی، مدیریت و کارکنان ناحیه فولادسازی و ریخته‌گری مداوم، واحدهای اتوماسیون و بازرسی فنی، حمل‌ونقل جاده‌ای،

امور قراردادهای خرید، تعمیرگاه مرکزی، واحد تعمیرات مرکزی، ایمنی و آتش‌نشانی، انتظامات و ترافیک، انبارها و گمرک، واحد بیمه و همچنین شرکت فنی و مهندسی فولاد مبارکه و پیمانکاران مربوطه و سایر عوامل و نهادهای ذی‌ربط که مستقیم و یا غیرمستقیم در طراحی، ساخت، حمل‌نصب و راهاندازی این جرثقیل‌ها مشارکت داشتند، سپاسگزاری کرد.

نقش گلوگاهی این پروژه در فرایند و مسیر تولید تختال

نجفی، کارشناس اجرای پروژه ناحیه فولادسازی شرکت فولاد مبارکه، در این خصوص اظهار کرد: به‌منظور سرویس دهی در فرایند تولید ماشین‌های ریخته‌گری و کوره‌های پاتیلی، جرثقیل سقفی تیمینگ جدید با ظرفیت قلاب‌های ۱۱۰،۴۰ و ۲۲۰ تن با ساسین ۱۲ متر در ارتفاع ۲۸ متری سالن ریخته‌گری با موفقیت نصب و در آخرین هفته اردیبهشت‌ماه سال ۱۴۰۱ راه‌اندازی و در خط تولید قرار گرفت.

وی افزود: از آنجا که این جرثقیل‌ها وظیفه انتقال پاتیل مذاب به ماشین‌های ریخته‌گری و کوره‌های پاتیلی دارد، در گلوگاه فرایندی فولادسازی قرار گرفته و نقش آن در مسیر تولید بسیار حیاتی است.

ایجاد تناسب بین ظرفیت ماشین با حداکثر بار، عامل تعیین‌کننده اقتصادی بودن نوع مکانیسم

کارشناس اجرای پروژه ناحیه فولادسازی شرکت فولاد مبارکه گفت: از طرفی در ماشین‌آلات باربرداری، مقوله کلاس کاری و ایجاد تناسب بین ظرفیت ماشین با حداکثر بار، عامل تعیین‌کننده اقتصادی بودن نوع و تیپ مکانیسم است.

وی تأکید کرد: برای تعیین کلاس کاری مناسب، در استانداردهای طراحی و ماشین‌سازی حمل‌مواد، ۲ پارامتر در نظر گرفته می‌شود. ابتدا تعداد بار زمان بهره‌برداری روزانه و سپس طیف بار مدنظر است که جرثقیل‌های مورد اشاره (جرثقیل شماره ۱۳ و شماره ۱۴ جدید) در گروه فوق سنگین قرار می‌گیرند، یعنی استراکچر باید به‌جای جرثقیل تحت بار می‌نزدیک به بار نامی یا به‌ندرت بار نامی خواهد بود. در این میان تعداد سیکل تنشی بار وارده به استراکچر فلزی و عملکرد مکانیسم‌های محرک (مانند مجموعه‌های موتور-گیربکس) تعیین‌کننده طول عمر مفید یا همان سن تخریب جرثقیل است.

افزایش ضرب آماد به‌کار جری جرثقیل و عدم توقف آن تحت عوامل مختلف

نجفی با اشاره به مزایای این جرثقیل ابراز داشت: کلاس کاری این جرثقیل MAA۸ و در طیف بار فوق سنگین است و از مزیت‌های مهم این جرثقیل می‌توان به طرح منحصر به‌فرد مسیر انتقال انرژی با ۲ خط تغذیه مشترک DC بایس‌بار ریجنریتیو (باز یافت‌کننده مجدد انرژی الکتریکی) اشاره کرد.

وی بیان کرد: این مهم باعث افزایش ضرب آماد به‌کار جری جرثقیل و عدم توقف آن تحت عوامل مختلف می‌شود، چرا که تجهیزات در ۲ مسیر تغذیه به‌صورت گروهی (شامل کلید هوایی اصلی وال‌سی‌ال فیلترها و مازول در یوهای AFE دی‌سی‌ال‌سی‌سی‌ساز و مازول در یوهای کنترل موتور) همگی می‌توانند در صورت بروز خطا یا خرابی، هر تجهیز با تجهیز هم‌نام خود، به‌صورت ریداندانت جایگزین یکدیگر شود.

بررسی مزایای پروژه

کارشناس اجرای پروژه ناحیه فولادسازی شرکت فولاد مبارکه عنوان داشت: از دیگر مزایای این جرثقیل عملکرد قلاب اصلی ۲۲۰ تن و کار با ۲ موتور و باتک موتور است؛ بدین صورت که با بهره‌گیری از گیربکس خاص که ترکیبی از پلانتری و پارالل شفت (چرخنده‌های منظومه‌ای و شفت موازی) است از ۲ ورودی توان، یعنی ۲ موتور الکتریکی ۳۱۵ کیلوواتی استفاده شده است.

وی یادآور شد: قلاب اصلی جرثقیل در هنگام حمل پاتیل مذاب می‌تواند در حین عملیات باربرداری با ۲ موتور و سرعت کامل در حالت عادی کار کند و در صورت خرابی یکی از موتورها، قلاب با یک موتور و نصف سرعت در حله عادی قادر به انجام کلیه فرایندهای خود بدون توقف جرثقیل است.

نجفی تصریح کرد: خرید و تأمین تجهیزات، مطابق توانمندی تأمین‌کنندگان تراز اول فولاد مبارکه و احتمال تغییر طرح به علت محدودیت تأمین‌کنندگان و انجام فاز ساخت در شرایط تحریم، کار بسیار طاقت‌فرسا و زمان‌بری بود که البته این مهم با درایت و پیگیری‌های کلیه واحدهای شرکت در فولاد مبارکه به بهترین و حله ممکن صورت پذیرفت.

وی متذکر شد: با توجه به گستردگی دانش فنی و تکنیکال روز تجهیزات مکانیکی و الکتریکی و کنترلی به‌کاررفته در ۲ دستگاه جرثقیل پروژه مورد اشاره، عملیات



مونتاژ، نصب، تست و راهاندازی چنین ماشین‌آلاتی بسیار حساس و زمان‌بر است که با اتکا به دانش و تجربه فنی کارکنان فولاد مبارکه و با بهره‌گیری از سایر ظرفیت‌های فنی داخل کشور، این مهم علی‌رغم موانع فیزیکی موجود در محل، در زمانی کم به‌انجام رسید.

کارشناس اجرای پروژه ناحیه فولادسازی شرکت فولاد مبارکه اضافه کرد: در شرایط تحریمی تحمیل شده به کشور، کلیه عملیات نظارت و سوپروایزی تخصصی این پروژه با تکیه بر دانش داخلی فولاد مبارکه و متخصصان داخل کشور انجام گرفته است.

وی با اشاره به شرایط و محدودیت‌های فضای نصب و فرایندهای فولادسازی گفت: جهت ایجاد فضای نصب برای ۲ دستگاه جرثقیل شماره ۱۳ و ۱۴ با رعایت توالی موقعیت بین جرثقیل‌های موجود سالن، لازم بود ابتدا پلنفرم جدیدی برای نصب بنا کنیم که بدین منظور، توانستیم ردیف‌ال‌جی سالن ناحیه فولادسازی را به دلیل محدودیت فضا در اثر هم‌جواری تجهیزات موجود، حداکثر به طول ۱۸ متر افزایش دهیم.

حل مشکلات فنی با اتخاذ راهکارهای هوشمندانه

نجفی خاطر نشان کرد: یکی از معضلات بزرگ در مرحله نصب، فضای محدود سایت و تداخل فضای نصب با فضای ماشین شماره ۵ ریخته‌گری بود که به‌تناسب پیشرفت عملیات نصب، ریسک تداخل در فرایند تولید در سالن افزوده می‌شد. این معضل ما را محدود به استفاده از جرثقیل بوم خشک ۴۰۰ تنی و ایجاد Opening در محل سقف پلنفرم جدید کرد.

وی اذعان داشت: با توجه به شرایط دشواری که در نصب قطعات اصلی جرثقیل شماره ۱۴ وجود داشت، جهت نصب جرثقیل شماره ۱۳، با محدودیت‌های بیشتری مواجه بودیم که برای حل این مشکل و جلوگیری از بروز تداخل با تولید ماشین شماره ۵ ریخته‌گری، طی جلسات مکرر با بهره‌برداری و اتخاذ راهکار هوشمندانه در چندین مرحله و با استفاده از زمان‌های تایم‌اوت ریخته‌گری، برای حرکت جرثقیل شماره ۱۴ و باز کردن فضا جهت نصب جرثقیل شماره ۱۳ اقدام کردیم.