

اخبار فولاد

تقسیم ۶۰ درصدی سود فولاد هرمزگان

مجمع عمومی عادی سالیانه سهام شرکت فولاد هرمزگان جنوب با حضور حداکثری سهامداران برگزار شد و تقسیم ۶۰ درصدی سود خالص مورد تصویب سهامداران قرار گرفت. در ادامه این مجمع، مصطفی متقی، معاون مالی و اقتصادی شرکت فولاد اقتصادی شرکت به سهامداران ارائه داد.

مجمع عمومی عادی سالیانه صاحبان سهام شرکت فولاد هرمزگان جنوب «هرمز» با دستور کار استماع گزارش هیئت مدیره و بازرس قانونی، تصویب صورت‌های مالی سال (دوره) مالی منتهی به ۲۹ اسفند ماه سال ۱۴۰۲، انتخاب حسابرس و بازرس قانونی، انتخاب روزنامه کثیرالانتشار، انتخاب اعضای هیئت مدیره، تعیین حق حضور اعضای غیر موظف هیئت مدیره، تعیین پاداش هیئت مدیره و سایر موارد که در صلاحیت مجمع باشد، در هتل هما بندرعباس با حضور سهامداران برگزار شد.

در این مجمع، مصطفی عطایی‌پور، نماینده سهامدار عمده به عنوان ریاست مجمع حضور پیدا کرد و با معرفی اعضای هیئت رئیسه و قرار گرفتن آن‌ها در جایگاه، این مجمع به طور قانونی رسمیت یافت. در ادامه این مجمع، مصطفی متقی، معاون مالی و اقتصادی شرکت فولاد هرمزگان توضیحاتی را در خصوص عملکرد مالی و اقتصادی شرکت به سهامداران ارائه داد که اهم آن به شرح زیر است:

کسب درآمد ۲۹۷ هزار و ۲۳۱ میلیارد ریالی و رشد ۲۹ درصدی درآمدهای کلی شرکت در سال ۱۴۰۲ نسبت به سال ۱۴۰۱ - کسب سود ۶۱ هزار و ۵۰۵ میلیارد ریالی و رشد ۳۹ درصدی سود عملیاتی شرکت در سال ۱۴۰۲ نسبت به سال ۱۴۰۱ - کسب سود ۳۷ هزار و ۳۳۱ میلیارد ریالی معادل ۴۴۴ ریال به ازای هر سهم در سال ۱۴۰۲



وی تأکید کرد: دلایل کاهش سود خالص نسبت به سال گذشته، اثر گذاری قطعی‌های برق و گاز بر فعالیت تولیدی و عملیاتی شرکت به ویژه هزینه‌ها، افزایش خرید آهن اسفنجی در هنگام قطعی گاز و کاهش تولید تختال در هنگام قطعی برق بوده است. به این موارد می‌توان افزایش قیمت‌های مواد اولیه از جمله آهن اسفنجی و گندله و افزایش هزینه‌های مختلف را اضافه کرد.

در ادامه مجمع، حسابرس و بازرس قانونی شرکت بندهای خود از صورت‌های مالی و گزارش هیئت مدیره را قرائت کرد و مدیر عامل و معاونین شرکت به این بندها پاسخ‌های لازم را دادند. همچنین سهامداران به صورت حضوری و آنلاین سوالات خود را از هیئت مدیره مطرح کردند و هیئت مدیره و مدیران شرکت نیز به آن‌ها پاسخ دادند. در پایان مجمع عمومی عادی سالیانه شرکت فولاد هرمزگان، تقسیم ۶۰ درصدی سود خالص مورد تصویب سهامداران قرار گرفت.

ثبت رکورد ماهیانه تولید

آهن اسفنجی در مجتمع فولاد سبا



رکورد ماهیانه تولید محصول آهن اسفنجی به میزان ۱۴۵ هزار و ۱۹ تن در مجتمع فولاد سبا طی خرداد ماه سال جاری به ثبت رسید. تالشگران این مجموعه توانستند رکورد قبلی ۱۴۴ هزار و ۹۱ تن آهن اسفنجی را که در اردیبهشت ماه ۱۴۰۳ محقق شده بود، ارتقا دهند.

تالشگران مجتمع فولاد سبا فولاد مبارک در خرداد ماه ۱۴۰۳ با تولید ۱۴۵ هزار و ۱۹ تن آهن اسفنجی، موفق به ثبت رکورد تولید ماهانه این محصول شدند تا رکورد قبلی ۱۴۴ هزار و ۹۱ تن آهن اسفنجی را که در اردیبهشت ماه ۱۴۰۳ محقق شده بود، ارتقا دهند.

لازم به ذکر است که جهادگران مجتمع فولاد سبا فولاد مبارک در تاریخ ۱۸ خرداد ۱۴۰۳ با تولید پنج هزار و ۷۶۷ تن کلاف گرم، موفق به ثبت پنجمین رکورد تولید روزانه این محصول شدند؛ این در حالی است که اکنون کیفیت تولید روزانه این محصول به ۹۸/۷۵ درصد افزایش یافته است.

در گفت‌وگو با مدیر فرآوری ضایعات فرآیندی شرکت مطرح شد:

دستاوردهای فولاد مبارک در راستای تحقق اقتصاد پایدار



دولار برآورده شد و انتظار می‌رود بازار آهن‌بهای سرمایه‌گذاری از نظر ارزش رشد کند و پیش‌بینی می‌شود تا سال ۲۰۳۲ به ۷۸،۹ میلیارد دلار برسد. افزایش تقاضا از طرف بخش خودرو یکی از نیروهای اصلی توسعه بازار آهن‌بهای دائمی است.

استفاده از پودر اکسیدی اسیدشویی جهت تولید آهن‌ربای دائم

در حال حاضر شرکت‌های گسترش مواد مغناطیسی تابان و مغناطیس صنعت اصفهان از پودر اکسیدی اسیدشویی مجتمع فولاد مبارک برای تولید مواد مغناطیسی استفاده می‌کنند.

در سال ۱۳۸۲ با حضور وزیر صنایع و وقت، واحد تولید آهن‌ربای دائم به نام شرکت گسترش مواد مغناطیسی تابان بر اساس و به منظور مصرف پودر اکسیدی اسیدشویی واحد نورد سرد شرکت فولاد مبارک که دایر شد که این مهم علاوه بر مصرف بخشی از پسماند، دانش تولید مواد مغناطیسی فریتی را در کشور ایجاد و بخشی از نیاز کشور را از این محصول مهم و استراتژیک برطرف کرده است. از تولیدات این شرکت می‌توان به این موارد اشاره کرد: محصول پودر مغناطیسی (محصول بی‌شکل) محصولات پودر مغناطیسی که در ساخت عایق ارتعاشی بدنه خودرو و ساخت آهن‌ربای پلی مری در بیخچال و فریزر استفاده می‌شود؛ محصولات شامل انواع قطعات آهن‌ربای دائمی؛ محصولات شامل قطعات رینگ، قطعات سگمنت، قطعات بلوک، قطعات همسانگرد (ایزوتروپ).

ساختارهای همگرا نول ایجاد شده بر اثر زینترینگ اولیه تحت اندازه دانه معین و عمدتاً یکنواخت تحت میدان مغناطیسی فشرده و یک قطعه آهن‌ربای ناهمسانگرد شکل می‌گیرد که ساختار سازه کریستالی آن پایدار است.

هزینه نوسان مواد خام، مستقیماً بر بازار آهن‌ربای دائمی تأثیر می‌گذارد و رشد بازار آهن‌ربای دائمی جهانی را محدود می‌کند؛ بنابراین پیش‌بینی می‌شود تقاضا از عرضه پیشی بگیرد و منجر به انحصار در فروش شود.

آسیا و اقیانوسیه (آسیا پاسیفیک) بزرگ‌ترین بازار آهن‌رباست و ۷۲ درصد از کل سهم درآمد را به خود اختصاص می‌دهد که محل بسیاری از تولیدکنندگان خودرو و لوازم الکترونیکی مصرفی است که این منطقه را به یک مرکز تولید بین‌المللی تبدیل کرده است. کشور ماه‌به‌دلیل وجود پتانسیل گسترده مواد معدنی مناسب می‌تواند بخش مناسبی از این بازار را تأمین کند؛ اما به دلیل خام‌فروشی، نبود مواد اولیه فرآوری شده به مقدار کافی، عدم حمایت دولت و صنایع بالادستی و نیز عدم توجه به تکنولوژی صنعتی مواد سرمایه‌گذاری این بازار مغفول مانده است. در کشور ماسالانه حداقل ۷ میلیون دلار آهن‌ربای فریتی با ارزش مبادله‌ای وارد می‌گردد که عمده مصرف آن در زمینه خودروسازی و صنایع مرتبط

و آلیاژ آهن حاکی کمیاب، مانند آلومینیوم- نیکل کبالت، کبالت ساماریوم، بور آهن نئودیمیوم ساخته می‌شوند.

ویژگی خاص پودر اکسید اسیدشویی ورق واحد نورد

پودر اکسید پسماند ناشی از فرایند اسیدشویی ورق در واحد نورد سرد مجتمع فولاد به دلیل چگالی کم، اندازه دانه مناسب و خلوص بالای Fe2O3 موجود در آن، پتانسیل مناسبی برای تولید مواد مغناطیسی فراهم می‌کند.

فرایند تولید آهن‌ربای دائمی فریتی

فرایند اصلی تولید آهن‌رباهای فریتی شامل تف جوشی اولیه، جهت‌گیری ناهمسانگرد و تف جوشی نهایی است. در فرایند تف جوشی اولیه، عمل کلسیناسیون همراه با شکل‌گیری کریستال‌های همگرا فریتی در چگالی و اندازه‌های استاندارد انجام می‌گیرد. این مرحله به علت انجام عمل اکسیداسیون تحت فشار، بسیار حساس است و نیازمند اضافه کردن موادی برای تسهیل در تشکیل ساختار بلوری مورد نظر و دست‌یابی به چگالی مناسب برای مراحل بعد است. این مرحله در دوره‌های مخصوص همراه با کنترل پیوسته دما انجام می‌گیرد. در فرایند همسانگردی،

بازار جهان و ایران

در سال ۲۰۲۲، تجارت آهن‌رباهای دائمی حدود ۳۵ میلیارد

از پوسته‌های اکسیدی ریخته‌گری مداوم.

پودر اکسیدی قرمز رنگ حاصل از فرایند بازیابی اسید به عنوان یک محصول جنبی (By Product) در واحد بازیابی اسید اسیدشویی نورد سرد ایجاد می‌گردد. اکسید آهن جذب‌شده در فرایند شست‌وشوی ورق با اسید، در کوره حرارتی بازیابی اسید به صورت پسماند پودر اکسیدی قرمز رنگ بازیافت می‌شود و بخشی از آن جهت تولید آهن‌ربای دائم به شرکت گسترش مواد مغناطیسی تابان و جهت تولید پودر مغناطیس صنعت اصفهان ارسال می‌شود.

معرفی آهن‌ربای دائم

آهن‌ربای دائمی از مواد فرومغناطیسی که ساختار اتمی آن دارای گشتاور مغناطیسی است ساخته می‌شود. کانی‌های مورد استفاده در ساخت آهن‌ربای دائم دارای آرایش مولکولی آشفته است؛ اما تحت هدایت یک نیروی خارجی مانند میدان مغناطیسی، آرایش مولکولی آن به گونه‌ای یکسان تمایل پیدا می‌کند و خواص مغناطیسی نشان می‌دهد. پس از مغناطیس شدن ماده فرومغناطیسی، حوزه‌های مغناطیسی داخلی مرتب شده به صورت منظم و در یک جهت، آهن‌ربا را تشکیل می‌دهند. انواع مختلف مواد مغناطیسی دائمی مانند فریت‌ها به مواد مغناطیسی‌ای اطلاق می‌گردد که جزء اصلی تشکیل دهنده آن اکسید آهن است و رفتار فرومغناطیس دارد. از ویژگی‌های اصلی این مواد،

امروزه با توجه به اهمیت تولید اقتصادی و الزامات زیست‌محیطی که تولید فولاد سبز با کمترین میزان آلایندگی را هدف گذاری کرده، کمتر سازمان‌های عالی‌ای است که تحقق اقتصاد پایدار و اقتصاد چرخشی را در دستور کار خود قرار نداده باشد. راهبردی که خوشبختانه فولاد مبارک با طراحی، برنامه‌ریزی و اقدامات زیرساختی در آن به موفقیت‌های قابل توجهی دست یافته است. در متن حاضر خبر نگر فولاد پای، سخنان مجید دادجو، مدیر فرآوری ضایعات فرآیندی فولاد مبارک که نشست با خوانندگان محترم را در جریان آخرین دستاوردهای این حوزه قرار دهد.

دستاوردهای واحد فرآوری ضایعات فرآیندی

فولاد مبارک که با توجه به برنامه‌ها و اهداف کلان شرکت در راستای رشد و شکوفایی اقتصادی در طولانی مدت بدون آسیب رساندن به محیط زیست و منابع طبیعی، فعالیت‌هایی برای این مهم برنامه‌ریزی و اجرا کرده که مبتنی بر اهداف کلیدی اقتصاد چرخشی در کارآمدی استفاده از منابع، نوآوری و سودآوری و رقابت است. واحد فرآوری ضایعات فرآیندی با توجه به وجود انواع محصولات جانبی در نواحی تولیدی اقدام به شناسایی و تعریف پروژه‌های بازیابی و فرآوری نمود است که نتایج حاصل شده به این شرح است: ۱- بازیابی و ایجاد آهن‌ربای دائم و پودر مغناطیس از پودر اکسیدی نورد سرد ۲- بازیابی و ایجاد کلروفیک از پودر اکسیدی نورد سرد؛ بازیابی و



تولید کنستانتتره از پودر اکسیدی نورد سرد؛ بازیابی و تولید استانات سدیم از لجن واحد قلع‌اندود؛ بازیابی و تولید کنستانتتره از لجن کلراید فری فرآیند نوآرگرم؛ بازیابی و تفکیک دانه‌های فولادی

رسانایی کم، عمر طولانی، عایق الکتریکی، مقاوم در برابر عوامل شیمیایی، اکسیداسیون و خوردگی و نیز رفتار پذیری مغناطیسی مناسب است. آلیاژ آهن - کبالت - نیکل

گزارش

برگزاری مجمع عمومی منتهی به سال مالی ۱۴۰۲ فولاد سنگان



هزینه‌های حمل محصول از سنگان نیز از دیگر مشکلاتی بود که به آن اشاره شد و مدیرعامل فولاد سنگان با اشاره به رشد ۳۴ درصدی تولید کنستانتتره نسبت به سال قبل از حاشیه ۲۹ درصدی سود خالص شرکت مطابق صورت‌های مالی شرکت خبر داد و اظهار داشت: در سالهای گذشته تا امروز، فولاد سنگان همواره روندر و روبه‌رشدی در سودآوری داشته است که با مدیریت صحیح منابع و افزایش بهره‌وری کل عوامل سازمانی محقق شده است.

به گفته مدیرعامل فولاد سنگان، روند فعالیتها و سودآوری شرکت در طی ۴ سال اخیر تا پایان ۱۴۰۲ نشان می‌دهد که فولاد سنگان به عنوان یک شرکت با ارزش آفرینی مطمئن در برابر تکان‌های مختلف محیطی و اقتصادی به خوبی اقدام می‌کند و حاشیه سود مطمئن دارد.

امرای گفت: این شرکت به منظور نقش آفرینی بیشتر در صنعت و خلق ارزشهای

مجمع عمومی عادی سالیانه شرکت صنایع معدنی فولاد سنگان برای سال مالی منتهی به ۲۹ اسفند ماه ۱۴۰۲ در ۲۳ خرداد با حضور سهامداران شرکت، هیئت مدیره، معاونین و مدیران فولاد سنگان برگزار شد.

مدیرعامل فولاد سنگان ضمن خیر مقدم به حاضرین، از حمایت‌های سهامداران و تلاش کارکنان فولاد سنگان قدر دانی نمود و گفت: در سال گذشته نیز با حمایت سهامداران محترم و کلیه کارکنان شرکت دستاوردهای ارزنده‌ای به دست آمد که شایسته قدر دانی است. امرای با اشاره به شعار سال ۱۴۰۲ اظهار داشت: تمام تلاش مادر سال گذشته هم به منویات مقام معظم رهبری بود و دستاوردهای مادر سال گذشته نشان از این مهم دارد.

مدیرعامل فولاد سنگان با اشاره به شهادت رئیس‌جمهور شهید رئیسی و هیئت همراه افزود: فولاد سنگان با تأسی از شهادی خدمت‌راه آن بزرگواران را در خدمت جهادی به مردم ادامه می‌دهد. علی امرای با اشاره به تولید بیش از ۴ میلیون تن کنستانتتره در سال گذشته ادامه داد: در سال ۱۴۰۲ با چالش‌هایی نظیر قطع برق و گاز مواجه شدیم، با نظر روزهایی که منجر به عدم تولید شد بیش از ۲۰ درصد ظرفیت شرکت بود.

یکی دیگر از مشکلات در سال گذشته مسائل ناشی از حمل و نقل ریلی بود و امرای با توجه به ظرفیت نا کافی زیرساخت حمل ریلی در منطقه سنگان افزود: این مشکلات باعث عدم حمل به موقع محصول و نهایتاً پوی آن در انباشتگاه‌های شرکت گردید و تولید شرکت را تحت شعاع قرار داد. وی گفت: شرکت برای حل بخشی از این مشکل اقدام به برنامه‌ریزی و گسترش ظرفیت حمل و نقل جاده‌ای محصول با خرید ۵۰ دستگاه تریلی نموده است که در نوع خود اقدام بسیار مهم و بزرگی به شمار می‌رود و ضمن رفع بخشی از چالش اشتغال‌زایی، گسترش حوزه فعالیت شرکت را به همراه دارد، اما حل چالش منطقه مسئله‌ای کلان است که نیاز به حمایت و سرمایه‌گذاری در سطوح بالاتر کشوری دارد.