

خبر فولاد

معاون تکنولوژی و توسعه شرکت فولاد هرمزگان مطرح کرد:

دانش و تکنولوژی صنعت فولاد در مسیر توسعه پایدار

معاون تکنولوژی و توسعه شرکت فولاد هرمزگان گفت: با توجه به برگزاری دوره موفق کنفرانس فولادسازی، در کنفرانس سوم به دنبال تکنولوژی‌های جدید و به کارگیری آن برای صنعت فولاد در مسیر توسعه پایدار هستیم.

علیرضا کاظمی، در خصوص برگزاری سومین کنفرانس فولادسازی و ریخته‌گری اظهار کرد: صنعت فولاد با سرعت در حال تحول است موضوعاتی مانند تحول دیجیتال، فولاد سبز (انتشار صفر آلاندها net zero emission) در گذشته به صورت جدی مطرح نبودند و یادور از دسترس به نظر می‌رسیدند اما امروز تبدیل به الزام شده‌اند. تکنولوژی‌های نوظهور آینده این صنعت را تحت تاثیر قرار خواهند داد و در نتیجه این تغییرات، صنعت فولاد کشور باید با در نظر گرفتن الزامات حال و آینده این صنعت، رویکردهای خود را در نظر بگیرد و با استقرار این رویکردها، توسعه خود را در مسیر درست برنامهریزی کند.

وی در خصوص مزیت برگزاری کنفرانس فولادسازی و ریخته‌گری مداوم شرکت فولاد هرمزگان بیان کرد: برای آشنایی با الزامات این صنعت و همچنین یادگیری بهترین تجربیات و بهترین پژوهش‌ها راه حل‌های مختلفی وجود دارد که یکی از بهترین آن‌ها حضور در کنفرانس‌های تخصصی است که علاوه بر یادگیری و تبادل اطلاعات امکان شبکه‌سازی را فراهم خواهد کرد. از این رو شرکت فولاد هرمزگان با توجه به نبود یک کنفرانس تخصصی در کشور با موضوع فولادسازی ریخته‌گری و در راستای توسعه دانش و تکنولوژی خود و در نهایت توسعه دانش و تکنولوژی صنعت فولاد کشور، اقدام به برگزاری دو دوره کنفرانس نمود و با بهره‌گیری از درس آموخته‌های دوره‌های گذشته و الزامات آینده این صنعت، دوره سوم را برنامهریزی نموده است.



کاظمی در پایان با اشاره به موضوعات مطرح شده برای شرکت در کنفرانس خاطر نشان کرد: تلاش کردیم با در نظر گرفتن الزامات اشاره شده، بهترین و جدیدترین موضوعات صنعت فولاد به ویژه در حوزه فولادسازی و ریخته‌گری را مطرح کنیم و امیدوار هستیم این کنفرانس نقش موثری در توسعه دانش و در نهایت هدفمند شدن توسعه تکنولوژی صنعت فولاد کشور متناسب با الزامات آینده داشته باشد و تجارب به اشتراک گذاشته شده در این کنفرانس، در جهت افزایش بهره‌وری در صنعت فولاد کشور به کار گرفته شود.

رئیس گروه اقتصادی دفتر مقام معظم رهبری گفت: حرکتی که از سوی فولاد هرمزگان برای رفتن به سمت استفاده از هیدروژن و تولید فولاد سبز آغاز شده، می‌تواند گسترده‌تر شود و به خروج کشور از وضعیت ناترازی انرژی بینجامد.

علی آقامحمدی در بازدید از طرح‌های توسعه‌ای و خطوط تولید فولاد هرمزگان با اشاره به اینکه دنیا به سمت تولید فولاد سبز و کاهش انتشارات کربنی حرکت کرده است، بیان کرد: حرکت خوبی از سوی فولاد هرمزگان و نفت ستاره خلیج فارس به سمت استفاده از هیدروژن و تولید فولاد سبز آغاز شده، می‌تواند به صورت گسترده‌تر شکل بگیرد و در تمامی فرایندها به ویژه طرح‌های توسعه‌ای جاری شود؛ زیرا در آینده‌ای نزدیک، در صورتی که میزان تولید انتشار کربنی تولیدکنندگان فولاد بالا باشد، از طرف مصرف‌کنندگان و دولت‌ها مشمول جریمه‌های سنگین خواهند شد و رقابت برای آن‌ها در بازارهای صادراتی با سختی همراه خواهد بود.

وی خاطر نشان کرد: حرکت به سمت تولید فولاد سبز دارای چند مزیت است. نخست آنکه صادرات مداوم خواهد داشت و می‌توانیم در این بازار رقابتی فولاد جزو صادرکنندگان تراز اول قرار بگیریم؛ دوم اینکه از نظر انرژی استفاده از هیدروژن برای کشور مقرون به صرفه‌تر خواهد بود.

پروژه احداث واحد گاززدایی شماره ۲ فولاد مبارکه (RH-TOP) با هدف تولید بیش از ۱,۲ میلیون تن فولاد خاص و افزایش ظرفیت کیفی محصول و تولید ورق‌های کیفیت بالا و پرکاربرد در صنایع نفت و پتروشیمی و سایر صنایع پیشرفته با ۴۳ پیشرفت در حال اجراست.

مدیر اجرای پروژه‌های واحد فولادسازی فولاد مبارکه ضمن تأیید این خبر گفت: این پروژه مهم هم‌اکنون در محدوده مدول B واحد فولادسازی و ریخته‌گری مداوم تحت مدیریت واحد توسعه فولادسازی و با همکاری واحد متالوژی ثانویه به عنوان بهره‌بردار و سایر واحدها از قبیل امور قراردادهای خرید، واحد پشتیبانی، بازرسی فنی و تعمیرات مرکزی و با استفاده از خدمات دستگاه نظارت شرکت فنی و مهندسی فولاد مبارکه در حال انجام است.

محمدحسین خرمی، هدف از این پروژه را طراحی، تأمین و نصب و راهاندازی ایستگاه دوم RH-TOP به ظرفیت حداقل یک میلیون و ۲۰۰ هزار تن در سال در راستای افزایش کیفی محصول و تولید ورق‌های کیفیت بالا جهت استفاده در صنایع نفت و پتروشیمی و سایر صنایع پیشرفته اعلام کرد.

وی با اشاره به آثار اشتغال‌زایی اجرای این پروژه تصریح کرد: علاوه

بر افرادی که در جریان ساخت تجهیزات و اجرای این پروژه مشغول به کار بوده‌اند، با بهره‌برداری از آن به صورت مستقیم برای ۴ نفر کارشناس و ۶ نفر تکنسین و سرویس کار فرصت شغلی ایجاد می‌شود.

در همین زمینه، غلامرضا ابراهیمی، کارشناس اجرای پروژه‌های فولادسازی، با بیان اینکه این پروژه به صورت EPC تعریف گردیده است و در بخش‌های طراحی، خرید و اجرا میزان پیشرفت پروژه تاکنون در

مجموع بیش از ۴۳ درصد است، خاطرنشان کرد: این طرح مشابه ایستگاه گاززدایی شماره یک (RH1) دارای سیستم‌های مختلف از جمله ترانسفر مذاب، سیستم مکش و ایستگاه تعمیرات و سیل و پری هیت و... است؛ اما در برخی قسمت‌ها دارای تغییراتی به صورت ذیل است: الف) عملکرد مستقل ایستگاه ۱ و ۲؛ ب) به کارگیری Dry Mechanical Pump با ظرفیت مناسب به منظور تولید خلأ در ایستگاه ۲؛ ج) به کارگیری سیستم شارژ مواد افزودنی مستقل

از ایستگاه RH1؛ د) به کارگیری سیستم هیدرولیک مستقل از ایستگاه RH1؛ ه) به کارگیری سیستم کولینگ هیبریدی در راستای صرفه‌جویی در مصرف آب. بر اساس طرح دماغ تأمین خلأ از طریق Steam ejector پیش‌بینی شده بود و این سیستم بخار به صورت مشترک باید به هر دو ایستگاه سرویس می‌داد. در این پروژه قرار است سیستم خلأ ایستگاه شماره RH2 به صورت مستقل از سیستم خلأ موجود با استفاده از dry Mechanical



pump طراحی، تأمین و نصب و راهاندازی گردد.

جهت اجرای پروژه مذکور، شرکت فولاد مبارکه در تاریخ ۱۴۰۱/۰۳/۱۰ اقدام به عقد قراردادهایی با کنسرسیومی شکل گرفته از شرکت‌های حاضر در پروژه نمود که مجموع مدت اجرای فعالیت ۲۱ ماه تعریف شده است و تاریخ بهره‌برداری آن در اواسط سال آتی خواهد بود.

بنابر اظهارات این کارشناس اجرای پروژه‌های فولادسازی، پروژه مذکور به نحوی تعریف شده

است که علاوه برداشتن توانایی‌ها و ظرفیت‌های واحد قبلی (RH I) فناوری به‌روزی را در گاززدایی به روش RH در بردارد.

ابراهیمی با بیان اینکه انتقال دانش فنی ساخت و استفاده از ظرفیت‌های داخلی از دیگر نکات قابل توجه در اجرای این پروژه است گفت: برخلاف سیستم RH1 که به صورت کاملاً خارجی ساخته شد در پروژه RH2 بیش از ۷۰ درصد از تجهیزات با استفاده از توانمندی تأمین‌کنندگان و پیمانکاران داخلی صورت خواهد پذیرفت.

محمدحسین خرمی، مدیر اجرای پروژه‌های فولادسازی فولاد مبارکه، در خاتمه ضمن قدردانی از تمامی عوامل و همکارانی که در اجرای این پروژه نقش آفرینی می‌کنند، در تشریح وضعیت فعلی عملیات اجرایی این پروژه گفت:

عملیات احداث RH2 در حال حاضر در مرحله انتهایی اجرای فعالیت‌های سیویل و فونداسیون قسمت‌های مختلف پروژه قرار دارد و به‌زودی وارد مرحله نصب تجهیزات مکانیکی و الکتریکی خواهد شد. ضمن این که قطعات اصلی پروژه تأمین گردیده است و بخش قابل توجهی از تجهیزات که ساخت داخل هستند در قالب بیش از ۱۰۰ پکیج در حال ساخت و تأمین است که امیدواریم با همکاری و همکاری فزاینده‌تر شاهد بهره‌برداری پروژه پیش از موعد مقرر باشیم.

روزانه و ماهانه خود را دارد و به طور کلی می‌توان گفت تولید ۶ میلیون تن گندله به شرط تأمین پایدار انرژی و چالش حمل ریلی و جاده‌ای برای فولاد سنگان دور از دسترس نیست. اما مشکل قطعی گاز از یکسو و ضعف زیرساخت‌های حمل ریلی از سوی دیگر که موجب انباشت و دیوی محصولات تولیدی می‌گردد، باعث از دست رفتن چنین ظرفیت بالقوه‌ای می‌شود و از طرف دیگر میزان سودآوری شرکت‌های منطقه رانیز تحت تأثیر قرار خواهد داد.

از آنجا که قطعی گاز باعث تعطیلی کارخانه گندله‌سازی می‌گردد، در روندی معکوس بر تولید کنسانتره شرکت نیز تأثیر منفی دارد چرا که انباشت و دیوی کنسانتره و عدم مصرف آن در گندله‌سازی اجازه تولید کنسانتره با حداکثر توان را نخواهد داد.

با وجود ظرفیت تولید ۳۵ میلیون تن گندله و کنسانتره و ۲,۵ میلیون تن سنگ آهن دانه‌بندی شده در منطقه سنگان، ظرفیت حمل و نقل ریلی حداکثر ۸,۵ میلیون تن است و در سال گذشته تنها ۵ میلیون تن حمل جاده‌ای انجام شده است. در حال حاضر ظرفیت حمل ریلی منطقه سنگان با ظرفیت تولید کارخانه‌های منطقه هماهنگ نیست و باعث تأخیر در حمل و نقل محصولات شده است.

از طرفی هزینه حمل محصول به مراکز مختلف صنعتی به دلیل مشکلات زیرساخت حمل ریلی بالا است و زیرساخت جاده‌ای و ظرفیت آن نیز به اندازه‌ای نیست که تکافوی محصول تولید شده را بدهد. بنابراین باید اذعان کرد که کمبود انرژی و ضعف زیرساخت‌های حمل و نقل دو چالش عمده برای شرکت‌های صنعتی منطقه شرق کشور، به خصوص سنگان است که حل آن نیازمند حمایت سازمان‌های مربوطه و همکاری شرکت‌های صنعتی و معدنی منطقه است.

تحقق ۹۰ درصدی برنامه بومی‌سازی در سال جاری

وی افزود: فولاد سنگان برای امسال نیز برنامه بومی‌سازی ۱۲۰ قطعه و ۵ تجهیز را در نظر گرفته است که تنها در نه‌ماهه سال جاری توانست با ۴ تجهیز و ۹۴ قطعه حدود ۹۰ درصد برنامه را تحقق ببخشد. این میزان در سال گذشته ۱۰۶ قطعه از برنامه بومی‌سازی ۱۰۰ قطعه بوده است.

گفتنی است کارنامه عملکردی فولاد سنگان در این حوزه، طی نه‌ماهه ۱۴۰۲ نشان می‌دهد این شرکت توانسته با بومی‌سازی ۴ تجهیز و ۹۴ قطعه و ۱۳۱۸ دفترچه‌فنی در حوزه مهندسی معکوس کارخانه، صرفه‌جویی ارزی مناسبی حاصل کند. این شرکت در سال ۱۴۰۰ نیز توانست ۱۲۳۹ دفترچه‌فنی و بومی‌سازی ۲ تجهیز و ۵۲ قطعه را به انجام برساند.



صرفه‌جویی ارزی ۱۱ میلیون یورویی در فولاد سنگان

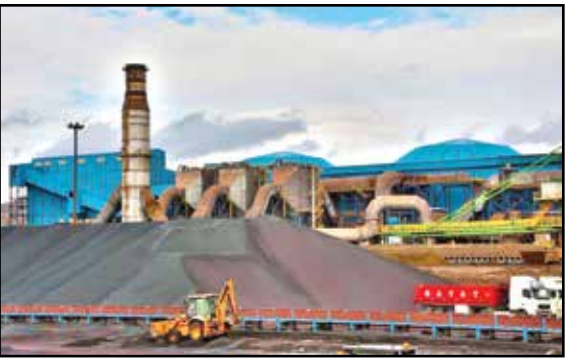
ساخت داخل ۴ تجهیز و ۹۴ قطعه مورد نیاز در واحدهای فعال معدنی و صنعتی خود را بومی‌سازی کند که با احتساب ضرایب فنی، ۳,۳ میلیون یورو صرفه‌جویی ارزی به همراه داشته است. این شرکت قطب اصلی صنعت در شرق کشور به شمار می‌آید و در طول سال‌های اخیر توانسته با بهره‌گیری از توان متخصصان داخلی و مهندسان مجرب خود، بومی‌سازی را به طرز شایسته‌ای در عمل به اثبات برساند.

۱۱ میلیون یورو صرفه‌جویی ارزی

وی گفت: فولاد سنگان طی ۴ سال به ۱۱ میلیون یورو صرفه‌جویی ارزی حاصل از بومی‌سازی دست یافته و گامی بلند برای افاق ۱۴۰۴ برداشته است که نتیجه آن توسعه درون‌سازمانی، منطقه‌ای و افزایش تولید است. اکبری ادامه داد: استراتژی این شرکت همواره مبتنی بر استفاده از ظرفیت‌های ساخت داخل بوده است. برنامهریزی فولاد سنگان برای سال ۱۴۰۲ در مهندسی کارخانه بر مبنای ۱۶۵۰ مدرک فنی در زمینه مهندسی معکوس بود و این شرکت طی نه‌ماهه امسال توانست ۱۳۱۸ دفترچه‌فنی را به انجام برساند. این رقم در کل سال گذشته ۱۶۰۴ دفترچه‌بوده که ۱۲۰ درصد بیشتر از برنامه ۱۴۰۱ و به تعداد ۱۵۵۰ مدرک در مهندسی معکوس انجام شد.

گزارش

دو چالش انرژی و حمل محصول در مسیر تولیدات فولاد سنگان



تولید این قطب صنعتی شرق کشور را با مشکلات جدی روبه‌رو کرد و اکنون نگرانی از بابت ناپایداری تأمین گاز در روزهای منتهی به پایان سال نیز تشدید شده است.

فولاد سنگان از شرکت‌های فعال در عرصه صنایع معدنی و از تأمین‌کننده‌های اولیه صنعت فولاد کشور، توانسته است علاوه بر ۳,۲ میلیون تن گندله تولیدی در ۹ ماهه ۱۴۰۲ بیش از ۳ میلیون تن کنسانتره در این مدت تولید نماید که معادل کل تولیدات این محصول در سال گذشته بوده است.

کارخانه گندله‌سازی فولاد سنگان پتانسیل تولید ۲۰ درصد بیش از ظرفیت

گزارش

با بومی‌سازی تجهیزات صورت گرفت؛

فولاد سنگان در مشارکت با یک شرکت دانش‌بنیان داخلی، به دنبال تحقق صرفه‌جویی ارزی است و این مهم در قالب قرارداد ساخت داخل و میز تعمیم ساخت داخل در افتتاحیه پنجمین جشنواره فولاد به امضا رسید. علی‌اکبر اکبری، معاون توسعه و تکنولوژی فولاد سنگان گفت: شرکت فولاد سنگان طی نه‌ماهه ۱۴۰۲ موفق شد با استفاده از ظرفیت‌های ساخت داخل ۴ تجهیز و ۹۴ قطعه مورد نیاز در واحدهای فعال معدنی و صنعتی خود را بومی‌سازی کند.

فولاد سنگان در مشارکت با یک شرکت دانش‌بنیان داخلی، به دنبال تحقق صرفه‌جویی ارزی است و این مهم در قالب قرارداد ساخت داخل و میز تعمیم ساخت داخل در افتتاحیه پنجمین جشنواره فولاد به امضا رسید. به گزارش خبرنگار روابط عمومی فولاد سنگان، بر این اساس، قرارداد ساخت ۱۴ دستگاه رطوبت‌سنج بر خط غیر تماسی و کدورت‌سنج در پنجمین نمایشگاه ملی انجمن تولیدکنندگان آهن و فولاد کشور در برج میلاد امضا شد. این قرارداد ارزش ریالی حدود ۲۴۰ میلیارد ریال دارد و مانع خروج بیش از یک میلیون دلار ارز از کشور می‌شود و این مهم با حضور علی‌امرابی، مدیرعامل فولاد سنگان و میرزایی، رئیس پارک علم و فناوری خراسان رضوی انجام گرفت.

در حاشیه این رویداد، علی‌اکبر اکبری، معاون توسعه و تکنولوژی فولاد سنگان گفت: شرکت فولاد سنگان طی نه‌ماهه ۱۴۰۲ موفق شد با استفاده از ظرفیت‌های