

طیبنیا مطرح کرد: ارتباط بسیار نزدیک فولاد مبارکه و فولاد هرمزگان، رمز موفقیت اجرای پروژه‌های هرمزگان

مدیرعامل شرکت فولاد مبارکه در بازدید از طرح‌های توسعه‌ای فولاد هرمزگان گفت: خوشبختانه ارتباط خوبی در همه سطوح میان فولاد مبارکه و فولاد هرمزگان وجود دارد و این ارتباط بسیار نزدیک، یکی از رموز موفقیت فولاد هرمزگان در تسریع در اجرای پروژه‌های توسعه‌ای این شرکت است.

محمدیاسر طیبنیا در بازدید از طرح‌های توسعه‌ای فولاد هرمزگان در گفت‌وگو با خبرنگار روابط عمومی بیان کرد: ۶ ماه قبل از پروژه‌های فولاد هرمزگان بازدید کردیم و تقریباً همه پروژه‌ها هنوز به مرحله اجرایی کامل نرسیده بودند و زیر سطح زمین بودند. اما در حال حاضر مشاهده می‌شود تمامی پروژه‌ها همچون مگامدول ۱،۷۲ میلیون تنی احیا مستقیم، سیلوهای ذخیره‌سازی آهن اسفنجی و واحد دوم گازهای صنعتی و دیگر پروژه‌ها از پیشرفت خوبی برخوردار هستند.

وی در خصوص اهمیت فولاد مبارکه برای اجرای طرح‌های توسعه‌ای گروه فولاد مبارکه، افزود: همان‌طور که بارها اشاره کردم، تمرکز توسعه‌های کمی گروه فولاد مبارکه در کنار آب‌های آزاد و فولاد هرمزگان است. البته در کنار توسعه‌های کمی، توسعه‌های کیفی نیز مد نظر قرار دارند.



مدیرعامل شرکت فولاد مبارکه با اشاره به چالش‌های اجرای پروژه‌های توسعه‌ای، خاطر نشان کرد: واقعیت امر آن است که در شرایط کنونی اقتصادی و محدودیت‌های موجود، اجرای پروژه‌های سنگین در مقیاس بالا مطابق با برنامه پیش‌بینی شده بسیار دشوار است. هر چند که در اجرای برخی پروژه‌ها چالش‌هایی وجود دارد اما انتظار داریم در سه ماهه نخست سال آتی برنامه‌های اصلاحی ارائه و عقب‌ماندگی‌ها جبران شوند.

طیبنیا تأکید کرد: همگان انتظار دارند فولاد هرمزگان به عنوان یک مجموعه جوان و سر حال، همان‌طور که در بحث کمیّت و کیفیت سرآمد است، بتواند پروژه‌ها را نیز به بهترین نحو پیش ببرد و هر چه زودتر شاهد بهره‌برداری از این پروژه‌ها باشیم تا اشتغال‌زایی قابل توجهی به واسطه اجرای این پروژه‌ها ایجاد شود. با بهره‌برداری از این پروژه‌ها نیز امید آفرینی در استان هرمزگان و کشور اتفاق خواهد افتاد.

وی یادآور شد: در گذشته فولاد هرمزگان نیازمند حمایت‌های مالی و به ویژه در حوزه دانش فنی بود و یک شرکت نوپا محسوب می‌شد که باید فولاد مبارکه از آن حمایت می‌کرد. خوشبختانه در شرایط کنونی، فولاد هرمزگان دیگر یک شرکت نوپا نیست؛ بلکه از هر نظر مستقل شده و روی پای خود محکم ایستاده است. این شرکت شرایط مطلوب و بانباتی از نظر نقدینگی، نیروی انسانی و دانش فنی نسبت به سایر شرکت‌هایی که در منطقه مشغول به کار هستند، دارد. ضمن این که فولاد هرمزگان مجموعه‌ای است که با ظرفیت کامل فعالیت می‌کند.

مدیرعامل شرکت فولاد مبارکه ادامه داد: در حال حاضر حتی فولاد مبارکه نیز نیازمند دانش فنی و سرمایه انسانی خیره است. با این وجود، بیشترین حمایتی که از فولاد هرمزگان مد نظر ما است، حمایت‌ها در حوزه دانش فنی خواهد بود که خوشبختانه ارتباط خوبی در همه سطوح میان فولاد مبارکه و فولاد هرمزگان وجود دارد. اساساً این ارتباط بسیار نزدیک دو مجموعه یکی از رموز موفقیت فولاد هرمزگان در تسریع در اجرای پروژه‌های توسعه‌ای این شرکت به شمار می‌رود.

طیبنیا عنوان کرد: با توجه به نقدینگی مناسبی که فولاد هرمزگان در اختیار دارد، نیازمند تأمین مالی فوری از سوی فولاد مبارکه نیست. البته زمانی که پروژه‌های بزرگ‌تر این شرکت وارد فاز اجرایی شوند، این پروژه‌ها به همراه پروژه‌های در دست اقدام کنونی، نیازمند سرمایه‌گذاری بسیار بالایی هستند. به طوری که رقم سرمایه‌گذاری آن‌ها معادل تمام توسعه‌های در دست اقدام شرکت‌های زیرمجموعه گروه و خود فولاد مبارکه است.

بومی‌سازی و نصب دو دستگاه ضخامت‌سنج دیجیتال در نورد سرد فولاد مبارکه



پس از نصب و راه‌اندازی موفقیت‌آمیز سیستم ضخامت‌سنج دیجیتال بومی‌سازی‌شده در واحد کورکتیو و رضایت کامل کارشناسان فنی مرتبط در واحد مذکور، در اقدامی دیگر و به درخواست مسئولین نورد سرد، دو سیستم ضخامت‌سنج دیجیتال دیگر بومی‌سازی گردید و با موفقیت در خط تولید واحدهای شست‌وشوی الکترولیتی و اسیدشویی شماره ۲ نصب و راه‌اندازی شد.

به گزارش ایلنا به نقل از خبرنگار فولاد، رئیس واحد ابزار دقیق و اتوماسیون فولاد مبارکه ضمن تأیید این خبر گفت: از آنجاکه کنترل ضخامت ورق تولیدی از منظر کنترل کیفیت و رضایت مشتری یکی از عوامل بسیار مهم رقابتی به‌شمار می‌آید و از دیدگاه اقتصادی نیز بسیار حائز اهمیت است، دستگاه‌های ضخامت‌سنج نقش بسیار مهم و حساسی در خط تولید فولاد مبارکه دارند؛ به‌نحوی که در صورت اختلال در عملکرد آن‌ها خط تولید را با مشکلات و توقفات جدی مواجه می‌سازند.

کامران کلوشانی با بیان اینکه در فولاد مبارکه ۲۷ دستگاه ضخامت‌سنج تحت برندهای خارجی در نواحی نورد گرم و نورد سرد جهت اندازه‌گیری و کنترل ضخامت ورق تولیدی در حال کار است، گفت: تعداد ۷ دستگاه از آن‌ها از زمان راه‌اندازی فولاد مبارکه در خطوط مختلف ناحیه نورد سرد، طی بیش از ۳۰ سال کار مداوم، دچار استهلاک شدید شده بودند و با توجه به عدم تولید این‌گونه ضخامت‌سنج‌ها توسط کارخانه سازنده و همچنین مشکلات ناشی از تحریم‌ها، جایگزینی آن‌ها با سیستم جدیدتر از همان برند و همچنین تأمین قطعات یدکی آن‌ها تقریباً غیرممکن بود؛ بنابراین چنانچه هر یک از این سیستم‌ها دچار مشکل می‌شد، عملاً رفع عیب و راه‌اندازی مجدد آن‌ها به دلایل مذکور ممکن و میسر نبود.

وی افزود: با عنایت به مشکلات مذکور و از آنجاکه واحد نگهداری و تعمیرات سیستم‌های پر تور که مسئولیت نگهداری و تعمیرات کلیه کمیّت‌سنج‌های پرتویی را در فولاد مبارکه بر عهده دارد، بومی‌سازی کامل این تجهیزات و رفع وابستگی به سازندگان خارجی در دستور کار قرار گرفت.

به گفته کلوشانی، این پروژه برای اولین بار در کشور اجرا شده است و با توجه به نیاز سایر صنایع و کارخانه‌های کشور به این‌گونه تجهیزات و حائز اهمیت بودن شرکت فولاد مبارکه و تجربیات آن به‌عنوان یک شرکت استراتژیک، پیشرو و جهان‌تراز، می‌توان از آن

به‌عنوان یک پروژه ارزنده و ویژه ملی نام برد. وی تصریح کرد: برای اجرای این پروژه با همکاری تیم‌های مختلف تخصصی متشکل از کارشناسان و خبرگان شرکت فولاد مبارکه، شرکت‌های دانش‌بنیان توانمند در این حوزه، اساتید و اعضای هیئت‌علمی دانشگاه‌های مرتبط و همچنین سازمان انرژی اتمی ایران به‌عنوان واحد قانونی و متصدی امور مربوط به کاربرد پرتوهای رادیواکتیو در کشور اقدامات لازم به این شرح وارد فاز اجرا شد؛ ۱- تحقیق و گردآوری اطلاعات فنی و تخصصی؛ ۲- شناسایی و به‌کارگیری شرکت‌های دانش‌بنیان توانمند؛ ۳- انعقاد تفاهم‌نامه همکاری دوجانبه با سازمان انرژی اتمی ایران؛ ۴- تست نهایی، نصب و راه‌اندازی در خط تولید.

رئیس واحد ابزار دقیق و اتوماسیون فولاد مبارکه گفت: پس از انجام تست‌های متوالی، رفع اشکالات و موفقیت در آزمون‌های اندازه‌گیری و کنترل و با توجه به سابقه قبلی (نصب ضخامت‌سنج دیجیتال بومی‌سازی‌شده در واحد کورکتیو) پروژه نصب ضخامت‌سنج‌های بومی‌سازی‌شده در واحدهای اسیدشویی ۲ و شست‌وشوی الکترولیتی نصب و راه‌اندازی گردید.

مزایای فنی و اقتصادی

وی مهم‌ترین مزایای سیستم ضخامت‌سنج



با موفقیت انجام شد؛

بومی‌سازی‌شده را به این شرح اعلام کرد: استهلاک کمتر نسبت به دستگاه قبلی به علت پهنه شدن سیستم کالیبراسیون دستگاه جدید و تنظیم سطح ولتاژ مورد نیاز نسبت به ضخامت ورق تحت پایش و اندازه‌گیری؛ کاهش زمان توقفات دستگاه؛ تنظیمات امنیتی نرم‌افزار جهت تعریف سطح دسترسی؛ قابلیت اتصال به PLC؛ قابلیت اعلام خارج از رنج بودن ضخامت ورق به‌صورت آلام صوتی و تصویری و امکان توقف خط در صورت نیاز به‌صورت اتوماتیک؛ کاهش زمان توقفات ناشی از نبود قطعات یدکی؛ کامل بودن دانش فنی تعمیرات تخصصی تجهیز و عدم نیاز به کارشناسان خارجی؛ کاهش هزینه چشمگیر بومی‌سازی نسبت به خرید خارج دستگاه حدود ۷۰ درصد.

بنابر اظهارات کلوشانی، اکنون با به نتیجه رسیدن این پروژه مهم و باارزش، می‌توان با تکیه بر توان فنی و تخصصی کارشناسان و شرکت‌های داخلی و حمایت مدیریت و مسئولین محترم شرکت فولاد مبارکه، با بومی‌سازی و جایگزینی سایر سیستم‌های ضخامت‌سنج خارجی باقی‌مانده در خطوط تولید در زمان و شرایط مناسب، گام بلندی در خودکفایی و عدم وابستگی به تأمین‌کنندگان خارجی برداشت.

تأمین قطعات و پشتیبانی نرم‌افزار و سخت‌افزار، از دستاوردهای مهم بومی‌سازی ضخامت‌سنج

در همین زمینه سرپرست تعمیرات خطوط نهایی نورد سرد نیز گفت: خطوط نهایی نورد سرد در انتهای سیکل فرایند تولید ورق سرد شامل ۴ خط تولید اصلاح ورق و سه خط تولید برش است و علاوه بر وظیفه کنترل و نظارت کیفی، روغن‌کاری سطح، کناربری و موج‌گیری و کنترل ابعادی و ضخامت ورق را بر عهده دارد که البته همه این موارد باید مطابق سفارش و مورد قبول مشتری باشد.

سعید بکرانی با بیان اینکه تجهیز ضخامت‌سنج که بر اساس فناوری اشعه ایکس

کار می‌کند، ابزار اصلی برای اندازه‌گیری و کنترل ضخامت ورق است، تأکید کرد تجهیز قدیمی طی ۳۰ سال بهره‌برداری در این خط مستهلک شده بود. در عین حال بر فناوری آنالوگ مبتنی بود و دقت لازم برای اندازه‌گیری ضخامت را نداشت؛ ضمن اینکه در مواقع بروز خرابی، به دلیل عدم تأمین به‌موقع تجهیزات و قطعات یدکی مورد نیاز و به‌رور در شرایط تحریم، توقفات طولانی و در نتیجه کاهش تولید کمی و کیفی محصول را به شرکت تحمیل می‌نمود. ضمن اینکه به دلیل خارج از رده بودن این ضخامت‌سنج و تولید قطعات یدکی آن از سوی شرکت سازنده، از مدار تولید خارج شده بود.

وی خاطر نشان کرد: با توجه به شرایط خاص ذکر شده طی جلسات مشترک میان واحد بازرسی فنی و همکاران در قسمت پر تور و تیم تعمیرات و همچنین تیم خطوط نهایی، تصمیم بر آن شد که سیستم بومی‌سازی‌شده توسط شرکت‌های داخلی جایگزین گردد که علاوه بر تأمین قطعات یدکی و پشتیبانی نرم‌افزار و سخت‌افزار مبتنی بر فناوری روز، می‌تواند با سایر تجهیزات خط ارتباط برقرار کند.

سرپرست تعمیرات خطوط نهایی نورد در تشریح چگونگی فرایند جایگزینی این تجهیز گفت: پس از برنامه‌ریزی تیم مشترک بازرسی فنی و ناحیه در جریان اجرای شات‌دان ماهانه نورد سرد، مقدمات نصب تجهیزات از جمله تابلو برق، سیستم کنترل و کابل‌کشی قسمت‌های اولیه انجام شد.

وی از عملکرد موفقیت‌آمیز این تجهیز خبر داد و گفت: هم‌اکنون این تجهیز با گذراندن دوره موفقیت‌آمیز عملکردی آزمایشی خود به‌خوبی ضخامت ورق‌ها را اندازه‌گیری و کنترل می‌کند. نکته حائز اهمیت این است که دو ماه بعد از راه‌اندازی تجهیز جدید، سیستم ضخامت‌سنج قدیمی به علت خرابی ژنراتور اشته ایکس و عدم وجود قطعه یدکی از مدار تولید خارج شد.

به گفته بکرانی با توجه به موفقیت‌آمیز بودن پروژه در خطوط اصلاح شماره ۱ هم‌اکنون

مقدمات نصب و راه‌اندازی یک دستگاه دیگر در خط برش سبک در حال انجام است.

دیگر مزایای جایگزینی ضخامت‌سنج بومی‌سازی شده

محمدعلی ایرانهور، سرپرست خطوط آنیلینگ و شست‌وشوی الکترولیتی نورد سرد نیز در این باره چنین گفت: دو دستگاه ضخامت‌سنج ایکس‌برند MEASURAV در سال ۱۳۸۷ در خط شست‌وشوی الکترولیتی نورد سرد از واحد ۵۲ دمنواژ برای اندازه‌گیری ضخامت سرو و ته کلاف و جلوگیری از دورریز بیش از اندازه ورق نصب شده بود. این دستگاه مستعمل اساساً نواقص قابل اعتماد نبود و به دلیل خرابی‌های مکرر نرم‌افزار، مشکلاتی نظیر کاهش دقت اندازه‌گیری و تعمیرات بیش از حد مجاز، افزایش توقف و کاهش تولید را در پی داشت که به پیشنهاد واحد کالیبراسیون و ابزار دقیق یک دستگاه ضخامت‌سنج دیجیتال بومی‌سازی جایگزین سیستم قدیمی شد.

وی اضافه کرد: با نصب دستگاه جدید، امکان مشخص کردن ضخامت‌های خارج از محدوده مجاز و در نتیجه جلوگیری از افزایش ضایعات ورق فراهم شد. همچنین از دیگر مزایای سیستم بومی‌سازی‌شده می‌توان به کاهش زمان و هزینه‌های تعمیرات، دقت بالا، کاربرد ساده توسط اپراتور... اشاره کرد.

کامران کلوشانی واحد ابزار دقیق و اتوماسیون فولاد مبارکه در پایان از حمایت مدیریت‌های بازرسی فنی، اتوماسیون و ابزار دقیق و نورد سرد، همکاری و تلاش کارکنان تعمیرات و نگهداری سیستم‌های پر تور، مسئولین و کارکنان واحد تعمیرات اتوماسیون و ابزار دقیق ناحیه نورد سرد به‌ویژه واحدهای شست‌وشوی الکترولیتی و اسیدشویی شماره ۲، بومی‌سازی، قطعات یدکی، تحقیق و توسعه و همچنین از ریاست و کارشناسان سازمان انرژی اتمی ایران و شرکت دانش‌بنیان فکور پردازش چهلستون و شرکت آرمان پرتو ایدئال که در اجرای این پروژه مساعدت نمودند تشکر و قدردانی کرد.

تومان؛ ذوب آهن اصفهان ۲۰۵۳ میلیارد تومان؛ پتروشیمی مارون ۱۸۵۲ میلیارد تومان؛ پتروشیمی زاگرس ۱۴۸۳ میلیارد تومان؛ پتروشیمی آریاسول ۱۴۴۶ میلیارد تومان؛ نفت سیاهان ۱۲۷۶ میلیارد تومان؛ پتروشیمی خارک ۱۲۱۵ میلیارد تومان؛ پتروشیمی پردیس ۱۲۰۶ میلیارد تومان؛ پتروشیمی امیرکبیر ۱۰۳۰ میلیارد تومان؛ پتروشیمی شیراز ۱۰۰۰ میلیارد تومان؛ آلومینیوم ایران ۹۹۶ میلیارد تومان؛ پتروشیمی شازند ۹۱۰ میلیارد تومان.



مدیر صادرات شرکت خبر داد؛

فولاد مبارکه رکورددار صادرات کشور طی دی‌ماه

فولاد مبارکه همواره در صدر صادرات محصولات خود در راستای ارزآوری و توسعه اقتصادی کشور بوده است.

مدیر صادرات شرکت فولاد مبارکه در گفت‌وگو با خبرنگار فولاد مبارکه به نقش صادرات در توسعه اقتصادی کشورها اظهار کرد: نگاه مدیریت ارشد فولاد مبارکه به صادرات یک نگاه کلان به‌منظور ارزش‌آفرینی در اقتصاد کلان کشور است و به همین منظور هر ساله پس از برنامه‌ریزی برای تأمین نیازهای بازار داخلی کشور و پوشش کامل بازار داخلی اقدام به برنامه‌ریزی برای فروش تناژ مشخصی در بازارهای صادراتی می‌کند.

علیرضا منصوری افزود: صادرات فولاد مبارکه با هدف ارزآوری در جهت نیازهای جاری ارزی شرکت و همچنین تأمین بخشی از این ارز برای طرح‌های توسعه در دست اقدام است. در سال جاری نیز این هدف‌گذاری انجام پذیرفته و اقدامات لازم طبق برنامه از پیش تعیین‌شده برای رسیدن به اهداف صادراتی و تحقق ارزآوری صورت گرفته و تا انتهای سال جاری نیز همچنان تداوم می‌یابد تا شاهد افزایش تناژ صادراتی شرکت نسبت به سال‌های گذشته باشیم.

وی ضمن اشاره به اینکه فولاد مبارکه در دی‌ماه سال جاری موفق به ثبت بیشترین میزان صادرات از نظر ارزش در بین شرکت‌های بازار سرمایه شده گفت: در ماه مور شرکت فولاد مبارکه ۱۵۴ هزار تن انواع محصولات فولادی به ارزش حدود ۷۵ میلیون دلار را به بازارهای مختلف از جمله بازار کشورهای جنوب شرق آسیا، اروپا و خاورمیانه صادر کرده است.

مدیر صادرات شرکت فولاد مبارکه ابراز امیدواری کرد روند افزایش صادرات در ماه اسفند نیز تداوم یابد تا در پایان سال جاری شاهد موفقیتی بزرگ در زمینه صادرات محصولات شرکت به بازارهای جهانی باشیم. گفتنی است شرکت‌های بازار سرمایه در دی‌ماه ۱۴۰۲ موفق به صادرات ۲۶،۴۵۵،۵ میلیارد تومانی محصولات خود شدند که نسبت به سال گذشته ۲۸ درصد افزایش یافت و شرکت فولاد مبارکه با ثبت ۲،۹۱۵ میلیارد تومان بیشترین میزان صادرات را در بین شرکت‌ها داشت.

شرکت‌های ذیل پس از فولاد مبارکه بیشترین میزان صادرات را در دی‌ماه ثبت کردند: پتروشیمی نوری ۲۶۶۹ میلیارد تومان؛ پتروشیمی پارس ۲۱۰۸ میلیارد