

مدیرعامل شرکت فولاد هرمزگان: نخستین تولیدکننده فولاد سبز در ایران خواهیم شد

مدیرعامل شرکت فولاد هرمزگان گفت: به کارگیری هیدروژن در فرایند احیا مستقیم فولاد هرمزگان به زودی به نخستین تولیدکننده فولاد سبز در ایران و عاری از آلایندگی کربنی تبدیل خواهد شد. فولاد هرمزگان به تبعیت از سیاست‌های هلدینگ مبار که در تلاش است هم با استفاده از هیدروژن در فرایند تولید و هم بهره‌برداری از نیروگاه خورشیدی، تا حد امکان، انتشار دی‌اکسید کربن را در فرایند تولید خود کاهش دهد.

عطاالله معروفخانی در حاشیه پنجمین جشنواره و نمایشگاه ملی فولاد ایران بیان کرد: مجتمع فولاد مبار که در حوزه بومی‌سازی و استفاده از تکنولوژی‌های روز دنیا در سطح کشور پیشرو بوده و طبیعتاً به همین دلیل و دیدگاه مدیریت ارشد این شرکت در حوزه بومی‌سازی، شاهد برنامه‌ریزی‌های بسیار خوب و برداشتن گام‌های دقیق و منحصر به فرد در ایران بودیم.

وی افزود: به تبعیت از سیاست‌های هلدینگ فولاد مبار که، شرکت‌های زیرمجموعه گروه نیز در زمینه بومی‌سازی حرکت‌های موثری را آغاز کردند و فولاد هرمزگان نیز قدم‌های بزرگی برداشته است. خوشبختانه طی دو سال گذشته شاهد امضای تفاهم‌نامه‌های متعددی با شرکت‌های دانش‌بنیان به منظور بومی‌سازی و حرکت به سمت داخلی‌سازی برخی قطعات و تجهیزات بودیم.



مدیرعامل شرکت فولاد هرمزگان با اشاره به حرکت جهانی صنعت فولاد به سمت تولید فولاد سبز خاطر نشان کرد: فولادسازان بزرگ دنیا تا پایان سال ۲۰۵۰ میزان انتشار دی‌اکسید کربن خود را به صفر برسانند و فولاد سبز تولید کنند.

او ادامه داد: در کشور ما نیز در این حوزه قدم‌هایی برداشته شده که فولاد هرمزگان به تبعیت از سیاست‌های هلدینگ مبار که در تلاش است هم با استفاده از هیدروژن در فرایند تولید و هم بهره‌برداری از نیروگاه خورشیدی، تا حد امکان، انتشار دی‌اکسید کربن را در فرایند تولید خود کاهش دهد.

معروفخانی اضافه کرد: در فرایند احیا مستقیم با استفاده از گاز طبیعی، اکسیژن موجود در گندله با کربن و هیدروژن و اکنشن نشان داده و دی‌اکسید کربن و منواکسید کربن همراه با بخار آب تولید می‌شود. در حالی که با هیدروژن در فرایند احیا تنها بخار آب تولید می‌شود و آلایندگی کربنی به شدت کاهش می‌یابد.

وی تصریح کرد: این فرایند زیست محیطی، برای نخستین بار توسط فولاد هرمزگان استفاده از هیدروژن طی توافق با شرکت نفت ستاره خلیج فارس در صنعت فولاد عملیاتی می‌شود.

معروفخانی در ادامه گفت: باید توجه داشت که از سوی هیئتروژن مازاد در پالایشگاه نفت ستاره خلیج فارس سوزانده می‌شود و آلایندگی قابل توجهی را ایجاد می‌کند. از سوی دیگر، فولاد هرمزگان با چالش تامین گاز طبیعی در فصل زمستان مواجه است.

وی افزود: بنابراین می‌توانیم بخشی از گاز طبیعی را با هیدروژن جایگزین کنیم تا هم آلایندگی‌های محیط زیستی در منطقه ویژه خلیج فارس کاهش یابد و هم برای فولاد هرمزگان منافعی را به همراه خواهد داشت و می‌توانیم از کاهش تولید در فصل زمستان به دلیل کمبود گاز جلوگیری کنیم. امضای این تفاهم‌نامه در فاز نخست ۲۰۰ هزار یورو صرفه‌جویی ارزی به همراه خواهد داشت.

مدیرعامل شرکت فولاد هرمزگان در پایان ضمن بیان اهمیت استفاده از تکنولوژی‌های زیست محیطی و رویکرد فولاد سبز در صنعت فولاد کشور عنوان کرد: تلاش مادر فولاد هرمزگان این است که با استفاده از سوخت پاک بتوانیم در وهله نخست انتشار کربن را کاهش دهیم و سپس محصول با کیفیت تولید کنیم. این یک هدف مهم در فولاد هرمزگان است و ایمن‌دوایم بتوانیم در کوتاه مدت و میان مدت به این هدف بزرگ دست پیدا کنیم.

تولید بیش از ۷۰ درصد ورق گرم مورد نیاز کشور در فولاد مبارکه

به بهانه سالروز تولید اولین کلاف گرم در شرکت مطرح شد؛



تقویم رویدادهای فولاد مبارکه مملو است از مناسبت‌هایی که هر کدام نماد افتخاری ارزشمند برای این شرکت و یادآور تلاش و همت کسانی است که در دوران ساخت تا امروز تلاش کرده‌اند به بهترین شکل ممکن به میهن عزیز آدای دین کنند. یکی از این ایام غرور آفرین ۲۴ دی‌ماه سال ۱۳۷۰ سالروز تولید نخستین کلاف در خط نورد گرم شرکت است.

خبرنگار فولاد در مصاحبه با جمعی از مدیران، مسئولان و کارشناسان این ناحیه استراتژیک فولاد مبارکه روند روبه‌رشد فعالیت‌های این همکاران را جویا شده است که ماحصل آن را در ادامه مطلب می‌خوانید.

علی حاجیان نژاد، مدیر نورد گرم:

ظرفیت تولید نامی ابتدایی خط نورد گرم حدود ۲،۴ میلیون تن در سال بود؛ اما در طی سال‌های بعد، با تلاش و همت کلیه همکاران در ناحیه نورد گرم و سایر همکاران در نواحی پشتیبانی تولید، با اجرای طرح‌های توسعه و ارتقای دانش فنی تولید، اکنون به بیش از ۵ میلیون تن کلاف گرم در سال افزایش یافته است. در حال حاضر، محصولات ناحیه نورد گرم فولاد مبارکه علاوه بر صادرات به نقاط مختلف جهان، بیش از ۷۰ درصد ورق گرم مورد نیاز کشور را تأمین می‌کند.

این واحد با به کارگیری گنجینه ارزشمند تجرب سال‌های گذشته و توانمندی نیروی انسانی توانسته است از زمان راه‌اندازی تاکنون همواره بهبود مستمر در همه زمینه‌ها را دنبال کند. امروزه شاخص‌های کلیدی عملکرد نورد گرم در حد استاندارد دهای جهانی است. همچنین در راستای اهداف کلیدی شرکت فولاد مبارکه و کشور، بسیاری از اقدام مصرفی، قطعات یدکی و تجهیزات خط نورد گرم، بومی‌سازی شده و وابستگی به تأمین از خارج کشور آن‌ها برطرف شده است. در زمینه کاهش ضایعات، کاهش مصارف انرژی نیز اقدامات مؤثری در ناحیه نورد گرم، به‌ویژه مصرف گاز در کوره‌های پیشگرم و مصرف آب در خط نورد گرم انجام گرفته است. اکنون شاخص‌های آماده‌به‌کاری و کیفی محصولات خط نورد گرم به بیشترین حد خود از زمان راه‌اندازی این خط ارتقا یافته است.

تمامی این دستاوردهای مهم نتیجه همدلی و تلاش جمعی همکاران در ناحیه نورد گرم اعم از امانی و پیمانکار است که در سایه حمایت‌های مدیریت عالی شرکت و سایر مدیران‌های سازمان به دست آمده است. این موفقیت‌های غرور آفرین را به کلیه همکاران، ذی‌نفعان و شرکای کسب‌وکار گروه فولاد مبارکه تبریک عرض می‌کنم و برای تمام همکاران توفیق روزافزون مسئلت دارم.



مسعود نصیری، مدیر خط نورد گرم:

در سال‌های گذشته، همکاران سخت‌کوش ناحیه نورد گرم با عزمی راسخ جهت افزایش تولید و بهبود کوردهای کمی و کیفی تولیدی اقدام نمودند و با همدلی و تلاش مستمر، موفق به عبور از مرزهای کمی و کیفی تولید گردیدند. از ابتدای راه‌اندازی خط نورد گرم،

و همچنین در دو ماه متوالی ابتدایی سال نیز موفق به ثبت کوردهای ماهیانه جدید گردید. علاوه بر توجه به میزان تولید و ثبت کوردهای کمی تولید، کیفیت محصولات نورد گرم نیز همواره مورد توجه بوده و بازده کیفی محصولات گرم در سال جاری به بیش از ۹۹،۵ درصد ارتقا یافته و تثبیت شده است.

همکاران در ناحیه نورد گرم علاوه بر اهتمام به اهداف کمی و کیفی، همواره توجه ویژه‌ای به تولید محصولات جدید و استراتژیک کشور داشته‌اند و با همکاری واحد متالورژی و روش‌های تولید، در این سال‌ها موفق به طراحی و تولید ده‌ها محصول ویژه و جدید شده‌اند. همچنین از ابتدای راه‌اندازی تاکنون در زمینه کاهش مصارف آب و انرژی، کاهش مصرف غلتک، پروژه‌ها و اقدامات مؤثر فراوانی انجام گرفته که در نوع خود بی‌نظیر بوده و ما را به استانداردهای جهانی نزدیک کرده است.

مهدی طالب، رئیس تعمیرات خط نورد گرم:

خط نورد گرم از مجموعه سه زون نورد ابتدایی، نورد نهایی و کلاف پیچ‌ها با طول ۴۶۳ متر تشکیل شده است. تولید خط نورد گرم بعد از بهینه‌سازی سال‌های گذشته از ظرفیت اسمی ۲،۴ میلیون تن به بیش از ۵ میلیون تن در سال ارتقا یافته است. انجام مناسب تعمیرات و نگهداری در تمام سطوح (پیشگیرانه، روتین‌ها و اضطراری) که منجر به کاهش توقفات اضطراری و افزایش بی‌سابقه IU گردیده باعث شده خط نورد گرم به تولیدی بیش از ظرفیت اسمی خود دست یابد. این مهم با همت و تلاش تمام پرسنل نورد گرم، از جمله تیم نگهداری و تعمیرات و حمایت پشتیبانی خوب واحدهای پشتیبانی و ستادی تحت مدیریت بسیار خوب نورد گرم محقق شده است.

مهدی ملکزاده، رئیس کارگاه غلتک نورد گرم:

کارگاه غلتک نورد گرم از ابتدای راه‌اندازی فولاد مبارکه مسئولیت تأمین انواع غلتک‌های کاری و پشتیبان را بر عهده داشته است. در حال حاضر روزانه حدود ۱۵۰ تا ۱۸۰ عدد غلتک در این واحد پس از دریافت از خط، مجدداً سنگ‌زنی می‌شود و فعالیت‌های آماده‌سازی، رفع عیب و مونتاژ، دمنواژ انواع چوک، بیرینگ و یاتاقان بر روی آن‌ها جهت ارسال مجدد به خط تولید انجام می‌گیرد. هم‌زمان با توسعه و افزایش ظرفیت خط نورد گرم در سال‌های گذشته، این واحد ضمن ارتقای دانش فنی فرایند سنگ‌زنی و آماده‌سازی غلتک و چوک، با فراگیری دانش

و تکنولوژی روز دنیا همواره سعی کرده با حفظ آماده‌به‌کاری ماشین‌های سنگ و دیگر تجهیزات موجود خود، در کنار به‌روزرسانی و افزایش توان کمی و کیفی آن‌ها، خرید و استفاده از دستگاه‌های جدید را نیز در مأموریت خود به نحو احسن بگنجانند. همچنین در راستای خودکفایی و بومی‌سازی صنعت فولاد، این واحد با بهره‌گیری از دانش و تخصص منابع و شرکت‌های داخلی و همراهی و جدیت کارکنان توانمند خود و همکاری سایر نواحی توانسته است ۹۵ درصد قطعات و تجهیزات استراتژیک وارداتی مورد نیاز خود را با موفقیت و با کیفیت مورد نظر و مطلوب بومی‌سازی کند و ضمن ممانعت از خروج ارز، وابستگی خط تولید به تأمین این قطعات از خارج را نیز به میزان چشمگیری کاهش دهد.

مهراد برهانی، رئیس کنترل پروسس ناحیه نورد گرم:

امروز در حالی سالروز تولید اولین کلاف گرم شرکت فولاد مبارکه عزیزمان را پاس می‌داریم که این شرکت در سال‌های اخیر به فضل الهی و به برکت همراهی و راهبری و همکاری بی‌وقفه مدیران و همکاران ارجمند، گام‌های بلندی در حل مشکلات و پیشبرد امور شرکت برداشته و به نتایج و دستاوردهای ارزشمندی رسیده است که از آن جمله می‌توان به دست‌یابی به تولید پایدار بالای ۵ میلیون تن ورق گرم اشاره کرد. تمام اهتمام و تلاش کارکنان شرکت، ساماندهی امور، تقویت و تحکیم زیرساخت‌ها، بهبود عملکرد و برداشتن گام‌های بلند برای احیای نام شرکت و دست‌یابی به جایگاه واقعی است و بر این باوریم که تحقق این مهم جز با مشارکت، انسجام و همکاری، همراهی و همدلی تک‌تک همکاران عزیز میسر نخواهد بود.

محمد علیخانی، رئیس خطوط نهایی و تکمیل نورد گرم:

اکنون ۳۲ سال از آغاز این همراهی می‌گذرد و به خود می‌بالیم که به لطف الهی توانسته‌ایم رکورد انواع مختلف و منحصر به فردی را در واحد خطوط نهایی و تکمیل نورد گرم ثبت کنیم، عنوان تولید اولین کلاف اسکین شده را به صفحه افتخارات خود بیفزاییم، در عرصه بومی‌سازی تجهیزات و تکنولوژی و استفاده از ظرفیت و توانمندی‌های داخلی سهمیه باشیم و در حوزه بازار، رضایت مصرف‌کنندگان را جلب نماییم. در واحد خطوط نهایی و تکمیل نورد گرم با اتکا به توانمندی متخصصانمان توانسته‌ایم با اجرای پروژه‌های بزرگی در رشد تولید سهم خود را ادا نماییم.

مسعود مهدیه، رئیس کنترل کیفی نورد گرم: نقطه عطف ناحیه نورد گرم در کنار تولید بیش از ۵ میلیون تن کلاف در سال با بیشترین تنوع، ارتقای مطلوب کیفیت و کاهش عیوب درون ناحیه‌ای محصولات است که نمونه بارز آن ثبت رکورد بازدهی کیفی سهم نورد گرم ۹۹،۸۴ درصد در آذرماه سال جاری (کمتر از دو کلاف معیوب در هزار کلاف) است که این افزایش کیفیت باعث افزایش رضایت مشتریان، افزایش بهره‌وری، کاهش ضایعات، سودآوری بیشتر و تحویل به موقع محصول به مشتریان می‌گردد که دست‌یابی و حفظ این نتایج حاصل هم‌افزایی ناشی از کار گروهی مؤثر بین همکاران تولید، پشتیبانی و کنترل کیفی بوده است.

علی عسکری زاده، سرپرست تعمیرات کوره‌های پیشگرم نورد گرم:

تولید کنونی ناحیه نورد گرم حدود ۵،۲ میلیون تن در سال است. این دستاورد مهم حاصل تلاش جمعی همکاران بوده و رسیدن به این میزان تولید، مستلزم افزایش آماده‌به‌کاری تجهیزات است که جز با کاهش توقفات اضطراری و برنامه‌ریزی شده و کاهش تعداد تخطال‌های نات‌رول شده محقق نمی‌شود. تیم تعمیرات کوره‌های پیشگرم با تلاش شبانه‌روزی توانستند به خوبی این وظیفه خطیر را انجام دهد. در سال‌های اخیر، تیم تعمیرات کوره‌های پیشگرم، ضمن رسیدن به اهداف تولید و شاخص‌های تعمیراتی، توانستند کلیه شاخص‌های ایمنی این قسمت را نیز ارتقا دهد.

بهرام فاضلی، سرپرست تعمیرات کلاف پیچ‌ها:

در سال جاری ثبت رکورد تولید با اینکالیای صفر (بدون گیر) در قسمت کلاف پیچ‌های فولاد گرم یک رکورد بی‌نظیر از بدو تأسیس فولاد مبارکه بود. این موفقیت در شرایطی رقم خورد که خط نورد گرم در اردیبهشت‌ماه بالاترین ریتم نورد را همراه با تولید انواع گریدها، عرض‌ها و ضخامت‌ها داشت که به ثبت رکورد ماهیانه تولید در خط نورد گرم منجر شد. این موفقیت در ماه‌های بعدی هم ادامه‌دار بود، به گونه‌ای که در بیشتر ماه‌ها، گیرها به تعداد صفر و یک عدد در ماه رسید. از مهم‌ترین عوامل این موفقیت بزرگ، برنامه‌ریزی درست، بازرسی‌های دقیق، نگهداری و تعمیرات چابکانه و همچنین تغییرات و بهینه‌سازی‌ها و انجام چندین پروژه نوآورانه در سیستم‌های اتوماسیون صنعتی بود که باعث افزایش آماده‌به‌کاری تجهیزات و بهینه‌سازی فرایند تولید شده است.



در پنجمین جشنواره و نمایشگاه فولاد ملی ایران صورت گرفت؛

نمایش تصویر بومی‌سازی در ورق خودرو چهارمحال و بختیاری

نقش مهمی در تقویت نوآوری، پیشرفت، توسعه و رشد محصولات ایفا می‌کند. یکی از نقاط تبلور این مهم، افزایش سطح دانش فنی و در نهایت بومی‌سازی قطعات و تجهیزات وارداتی مورد استفاده در صنایع است.

در پنجمین جشنواره و نمایشگاه فولاد ملی ایران، تصویر بومی‌سازی در ورق خودرو چهارمحال و بختیاری به نمایش درآمد. تحقیق و توسعه امروزه به عنوان یکی از اجزای حیاتی جامعه مدرن «تولید» و ابزاری در دست مدیران مطرح است که