اخبار فولاد

معاون تکنولوژی و فناوری فولادمبارکه:

## در فرآیند استخدام فولاد مبارکه بهترین‌ها انتخاب می‌شوند



سیدمهدی نقوی با اعلام این خبر گفت: فولادمبارکه سرمایه گذاری و برنامه ریزی جامعی برای این روش انتخاب و استخدام متقبل شده است و از این بابت بر خود مبالیم که در این فرآیند بهترین ها انتخاب می شوند.

وی افزود: با توجه به شیوع بیماری کرونا حفظ سلامتی داوطلبان دغدغه بزرگ مدیریت فولادمبارکه و سایر متولیان برگزاری آزمون بود و این موضوع به اولویت اول مان تبدیل شده بود که خوشبختانه باید اعلام کنم واقعا از برگزاری این آزمون مشعوف شدم و امکانات و شرایطی که دوستان ما در دانشگاه اصفهان برای برگزاری این آزمون آماده کرده بودند، می تواند مرجعی برای برگزاری همه آزمون‌ها در کشور باشد.

هر چندسال یکبار باید نیروی جوانِ تازه فارغ التحصیل شده و آماده به شرکت اضافه شود تا فرآیند یادگیری و انتقال دانش صورت گیرد و طی سالیان متوالی بتوانند جایگزین پیشینیان خود شوند.

کما اینکه این اتفاق از سال ۱۳۸۰ تاکنون انجام شده و نیروهای جدیدی که وارد شرکت می شوند، هم از کارکنان قدیمی آموزش های لازم را فراگرفته اند و هم علمِ به روزتری داشتند و ارتباطشان با منابع علمی و دانشگاهی بیشتر بوده است به همین دلیل آن ها می توانند در سیستم موثر تر باشند.

دوستانی که امروز وارد اولین مرحله آزمون فولادمبارکه شده اند باید بدانند راه خیلی طولانی در پیش دارند و بعد از گذراندن تمام دوره های آزمونی و انتخابی، برنامه آموزش و فراگیری آنها تازه در فولادمبارکه شروع خواهد شد.

پس از آن فرهنگ بهبود مستمر و یادگیری مستمر را به آنها آموزش داده خواهد شد تا دائما یادبگیرند و خود ارتقاء یابند و با فکر کردن و پیشنهاد دادن در سیستم های جاری فولادمبارکه رشد کنند، تجارب خودشان را ثبت کنند و بتوانند از تجارب دیگران استفاده کنند و در نهایت سازمان را در مسیر تعالی بیشتر رهنمون شوند.

معاون خرید فولاد مبارکه:

## استخدام نیروهای متخصص تولید بهتر را در پی خواهید داشت



رضا یزدخواستی با اشاره به جذب نیروهای جوان و متخصص از طریق آزمون فولادمبارکه گفت: فولادمبارکه از دو بخش سخت افزاری و نرم افزاری تشکیل شده است.

بخش سخت افزاری شامل ماشین آلات و تجهیزات شرکت و بخش نرم افزاری نیروی انسانی است که باید با بکارگیری ماشین الات و تجهیزات، تولید را میسر نماید. طبیعی است که هرچه دانش، تجربه و توانمندی نیروی انسانی بالاتر باشد، بهره وری و تولید بهتری در پیش خواهد بود و سطح کیفی عملیات اجرایی بالاتر خواهد رفت.

وی افزود: سطح کیفی آزمون استخدامی بسیار خوب بود و در همه بخش ها با نظم و دقت و آرامش خاصی برگزار شد. به نوبه خودم از همه همکارانم در شرکت فولاد مبارکه و دانشگاه اصفهان تشکر می کنم.

وی عنوان کرد: برای همه داوطلبان آرزوی موفقیت دارم. از اینکه می توانیم از ظرفیت‌های جوانان و کارآمد استفاده کنیم بسیار خوشحال و امیدواریم با ایجاد اشتغال برای این جوانان زمینه تشکیل خانواده برای این عزیزان فراهم شود و بتوانند آینده درخشانی برای خود بسازند.

در بازدید از ناحیه فولادسازی و ریخته گری مداوم مطرح شد:

# ظرفیت تولید محصولات ویژه در فولاد مبارکه دو برابر خواهد شد





مدیرعامل فولادمبارکه با حضور در جمع مدیران، کارکنان و پیمانکاران ناحیهٔ فولادسازی و ریخته‌گری مداوم از روند اجرای پروژهٔ جایگزینی تکنولوژی و تجهیزات کارگاه گاززدایی (VOD) به‌جای سیستم (DH) و محل اجرای توسعهٔ سالن فولادسازی بازدید کرد.

مهندس عظیمیان ضمن تأکید بر اهمیت تسریع اجرای این پروژه گفت: در حال حاضر فولادهای خاص و پرکاربرد موردنیاز در تولید لوله‌های مورد استفاده در انتقال نفت و گاز ترش و برخی گریدهای خاص دیگر با به‌کارگیری یک ایستگاه RH-TOP در حال تولید است. در گذشته فرایند گاززدایی از طریق ایستگاه DH انجام می‌شد، ولی از نظر کمیت و کیفیت جوابگوی نیاز امروز نبود و مدتی است که از مدار تولید خارج شده است. اکنون بنا است تا با استفاده از برخی زیرساخت‌های موجود در مکان این ایستگاه، یک واحد گاززدایی دوقلو VOD، مجهز به پمپ ایجاد خلأ مکانیکی نصب گردد. با به‌روزرسانی این تکنولوژی و استفاده از سیستم جدید، علاوه بر افزایش ظرفیت این قبیل محصولات، به لحاظ کیفی هم به رشد فزاینده‌ای دست خواهیم یافت؛ ضمن اینکه ظرفیت فعلی تولید ذوب‌های کیفی گاززدایی شده ۱ میلیون تن است که با نصب ایستگاه جدید به بیش از ۲ میلیون تن خواهد رسید.

وی رعایت دستورالعمل‌های ایمنی و انسجام در کار تیمی را در روند اجرای این پروژه بسیار حائز اهمیت دانست و با تأکید بر اینکه با اجرای این پروژه از واردات بخش دیگری از محصولات خاص بی‌نیاز خواهیم شد، گفت: کاهش گازهای محلول در فولادهای تولیدی ارزش افزودهٔ اقتصادی و سودآوری بیشتر برای سهامداران شرکت در پی دارد.

مدیر ناحیهٔ فولادسازی و ریخته‌گری شرکت فولاد مبارکه نیز در تشریح چگونگی اجرای این پروژه گفت: با تأکید مدیریت ارشد شرکت، افزایش کمّی و کیفی تولید فولاد مقاوم به گاز ترش در ناحیهٔ فولادسازی و ریخته‌گری مداوم به‌عنوان یک محصول ویژه و جدید و به‌کارگیری تکنولوژی VOD به‌عنوان یکی از سیستم‌های گاززدایی به‌روز در فرایند تولید فولاد در دستور کار این ناحیه قرار گرفت.

غلامرضا سلیمی کاربرد این سیستم را برای خارج کردن گازهای محلول در مذاب از طریق ایجاد خلأ و افزایش خواص مکانیکی و مقاومت به خوردگی فولاد تولیدی اعلام و اضافه کرد: بر اساس تصمیمات گرفته‌شده قرار است سیستم twin VOD به‌جای سیستم گاززدایی قدیمی (DH) این ناحیه مستقر شود.

وی از اجرای مراحل پایانی دمونتاژ سامانهٔ قدیم خبر داد و گفت: این پروژه به‌زودی وارد فاز دوم خواهد شد که شامل اجرای فونداسیون و سیویل کارگاه جدید است.

سلیمی با اشاره به اینکه در فصل گرم سال برای همکاری با برق منطقه‌ای در هنگام پیک مصرف برق، اختصاص برق به واحد فولادسازی کاهش می‌یابد گفت: به همین منظور به‌گونه‌ای برنامه‌ریزی کرده‌ایم که با همکاری سایر واحدهای شرکت، فعالیت‌های توسعه‌ای، تعمیراتی و بهینه‌سازی از جمله تغییر سیستم گاززدایی و پیش‌نیازهای نصب جرثقیل ۳۲۰ تن سالن فولادسازی را در این فصل که به‌ناچار با کمترین ظرفیت تولید کار می‌کنیم، انجام دهیم.

به گفتهٔ مدیر ناحیهٔ فولادسازی و ریخته‌گری مداوم شرکت فولاد مبارکه، برای انجام این پروژه مقدمات زیرساختی مهمی باید صورت می‌گرفت که از جملهٔ آن‌ها می‌توان به جابه‌جایی مسیر داکت‌های کوره‌های پاتیلی، تعویض پایپینگ‌ها در عمق ۱۲ متری زمین، نصب فونداسیون مجدد، نصب اسکلت فلزی و نصب لوله‌هایی با قطر ۲ متر در ارتفاع ۴۰ متری اشاره کرد.

وی با بیان اینکه انجام این حجم از اقدامات و بهینه‌سازی‌ها در طول چند ماه گذشته، در کمترین زمان ممکن در نوع خود بسیار مهم و کم‌نظیر بوده است، گفت: در فرصت اجرای این پروژه همچنین عملیات نصب دیوارهای جداکنندهٔ مسیر مکش غبارهای کوره‌های پاتیلی با هدف بهبود هرچه بیشتر فرایندهای زیست‌محیطی و بهتر شدن فرایند تولید انجام شد.

سلیمی در ادامه از پیش‌بینی چند مسیر جدید برای تسهیل روند بازدید میهمانان با همکاری واحد مهندسی صنایع، مهندسی کارخانه و روابط عمومی شرکت در خلال اجرای پروژهٔ اصلی خبر داد و گفت: با اجرای این پروژه، میهمانان با ایمنی و کیفیت بهتری قادر خواهند بود از تجهیزات ناحیهٔ فولادسازی و ریخته‌گری مداوم شرکت بازدید کنند و بهرهٔ لازم را ببرند.

**با تأکید مدیریت ارشد شرکت، افزایش کمّی و کیفی تولید فولاد مقاوم به گاز ترش در ناحیهٔ فولادسازی و ریخته‌گری مداوم به‌عنوان یک محصول ویژه و جدید و به‌کارگیری تکنولوژی VOD به‌عنوان یکی از سیستم‌های گاززدایی به‌روز در فرایند تولید فولاد در دستور کار این ناحیه قرار گرفت**

مدیرعامل فولاد مبارکه خبر داد:

## گسترش همکاری شرکت‌های فولاد مبارکه و مجتمع صنعتی فولاد اسفراین



حمیدرضا عظیمیان، مدیرعامل شرکت فولاد مبارکه، به همراه جمعی از معاونان و مدیران این شرکت، با حضور در مجتمع فولاد اسفراین، بر توسعهٔ همکاری‌های دو شرکت و استفاده از توانمندی‌ها و ظرفیت‌های موجود در تکمیل بیش از پیش زنجیرهٔ فولاد تأکید کرد.

وی در این خصوص گفت: فولاد مبارکه به‌عنوان بزرگ‌ترین فولادساز ایران و منطقهٔ خاورمیانه یکی از مشتریان اصلی فولاد اسفراین است. این شرکت در بسیاری از خطوط تولید خود و با رویکرد حمایت حداکثری از تولیدکنندگان و سازندگان داخلی در نظر دارد همکاری‌های خود را با این شرکت گسترش دهد.

مهندس عظیمیان با اشاره به ابرپروژهٔ نورد گرم شمارهٔ ۲ شرکت فولاد مبارکه گفت: از آنجاکه فولاد اسفراین عمدهٔ مادهٔ اولیه قطعات یدکی فولادسازان را تولید می‌کند، بر آن شدیم تا در این بازدید زمینهٔ همکاری بیش از پیش دو شرکت را برای استفادهٔ حداکثری از ظرفیت‌های سازندگان داخلی بررسی کنیم.

مدیرعامل فولاد مبارکه در خصوص سطح همکاری‌های فولاد مبارکه و فولاد اسفراین گفت: در قرارداد احداث ابرپروژهٔ ۴٫۲ میلیون تنی نورد گرم شمارهٔ ۲ به‌گونه‌ای برنامه‌ریزی کرده‌ایم که حدود ۵۴ درصد این طرح عظیم با ارزش ۵ هزار میلیارد تومان در داخل کشور و ۴۶ درصد آن توسط شرکت خارجی ساخته شود. این در حالی است که بخشی از سفارش‌های این پروژه، یعنی غلتک‌های نورد، می‌تواند توسط فولاد اسفراین تأمین گردد و از خروج ارز از کشور جلوگیری شود.

وی خاطرنشان کرد: به‌منظور عمل به فرمایش مقام معظم رهبری، تمام توانمان را در جهت بومی‌سازی به کار برده‌ایم، تاجایی که با سرمایه‌گذاری فولاد مبارکه و حمایت‌های این شرکت از سازندگان داخلی، حدود ۴ هزار قطعهٔ استراتژیک موردنیاز کارخانه بومی‌سازی شده و حدود ۶ هزار و ۸۰۰ میلیارد تومان صرفه‌جویی شده است. به خاطر داشته باشیم در قرارداد قبلی احداث پروژهٔ نورد گرم شمارهٔ ۲ که با شرکت‌های سازندهٔ خارجی بسته شده بود، فقط تأمین ۲۷ درصد تجهیزات از داخل در نظر گرفته شده بود؛ اما به‌دلیل تحریم‌های ثانویه، آن قرارداد منتفی شد و در قرارداد جدید با رویکرد ساخت حداکثری در داخل کشور سهم داخلی‌سازی به ۵۴ درصد افزایش یافت و این امر از استراتژی و ارادهٔ فولاد مبارکه برای تکیه بر دانش فنی مهندسان، کارشناسان و سازندگان داخلی نشان دارد.

### فولاد مبارکه پشتیبان سازندگان داخلی و رونق تولید است

در جریان این بازدید، ایرج میرزائی، مدیرعامل مجتمع صنعتی اسفراین نیز ضمن ابراز خرسندی از حضور مدیرعامل فولاد مبارکه و هیئت همراه در کارخانهٔ فولاد اسفراین از حسن اعتماد مهندس عظیمیان به مجتمع اسفراین قدردانی کرد و گفت: این شرکت با فولاد مبارکه قراردادهای مختلفی در دست اجرا دارد، تاجایی که در حال حاضر از حدود ۲۰ غلتک نورد فولاد مبارکه ۱۰ غلتک به این شرکت ارسال شده است. همچنین پروژه‌های دیگری از فولاد مبارکه در فولاد اسفراین در حال اجراست.

وی در ادامه با اشاره به ارادهٔ فولاد مبارکه برای استفاده از ظرفیت‌های فولاد اسفراین در ساخت پروژهٔ نورد گرم شمارهٔ ۲ خاطرنشان کرد: تأمین غلتک‌های پشتیبان این پروژه که تعداد آن در حدود ۶۸ عدد و وزن آن بسیار زیاد است، برای اولین بار در ایران اتفاق خواهد افتاد و این به دلیل پشتیبانی فولاد مبارکه از سازندگان داخلی و رونق تولید است.

## فولاد مبارکه تنها عرضه‌کننده محصولات تخت فولادی در بورس



۲۵ مردادماه سال جاری بود که دستورالعملی از طرف وزارت صنعت، معدن و تجارت مبنی بر الزام شرکت‌های فولادی برای عرضه محصولات خود در بورس کالا منتشر شد.

به گزارش خبرنگار اقتصادی ایلنا، پیرو این دستورالعمل، می‌باسیت هر ماه فولادسازان اعم از فولاد مبارکه به میزان ۶۷ هزار تن، فولاد غرب آسیا ۳۲ هزار تن، فولاد هفت الماس ۱۵ هزار تن، ورق سرد در بورس عرضه می‌کردند.

حالا ۱۹ روز از زمان وعده شده می‌گذرد و شرکت فولاد مبارکه، تنها عرضه کننده محصولات تخت فولادی، در بورس کالا است. شرکت‌های غرب آسیا و هفت الماس که مقرر بود به عنوان دیگر تولید کنندگان ورق سرد در کنار فولاد مبارکه محصول خود را در بورس کالا عرضه نمایند، میدان را ترک کرده و در حال حاضر تنها عرضه کننده محصولات تخت فولادی، فولاد مبارکه است.

به گواه کارشناسان، با حضور سایر فولادسازان و افزایش عرضه، قطعا التهابات بازار کاسته و قیمت‌ها روند واقعی به خود خواهند گرفت؛ این در حالی است که تخطی از این دستورالعمل و در راستای آن، اعمال فشارهای وزارت صنعت، معدن و تجارت و بورس، قطعا عواقب بدتر در پی خواهد داشت. زیرا ظاهراً سیاست‌های نهادهای نظارتی از جمله وزارت صمت و بورس کالا به گونه‌ای تعیین شده است که با عدم عرضه محصولات شرکت‌های نورد کار در بورس کالا، مواد اولیه این شرکت‌ها کاهش پیدا خواهد کرد.

به اعتقاد نگارنده: با ادامه این سیاست تنبیهی، قطعا با کاهش تولید رو به رو خواهیم شد و این امر باعث افزایش قیمت و التهاب بازار شده و در نهایت صنایع پایین دستی و مصرف کنندگان لوازم خانگی، خودرو و... متضرر خواهند شد. همچنین نوردکاران نه تنها در تأمین مواد اولیه خود دچار مشکل جدی خواهند شد؛ بلکه بازارهای رقابتی خود را نیز از دست خواهند داد. سوال اینجاست: فولادسازان بزرگی همچون غرب آسیا و یا شرکت هفت الماس چه دلیل قانع کننده‌ای برای عدم عرضه محصولات خود در بورس دارند؟ آیا وزارت صمت با اعمال سیاست تنبیهی، خواهد توانست التهاب بازار را کاهش و این شرکت‌ها را مجاب به عرضه کند؟

قطعا راهکارهای بهتری برای مجاب کردن شرکت‌های فولادی از سوی وزارت صمت و بورس وجود دارد که در این بین می‌توان به فعال کردن سامانه‌های رسمی اشاره نمود. با این اقدام می‌توان میزان تولید این شرکت‌ها را رصد نمایند. در آخر باید گفت، دولت باید به فکر چاره‌ای بهتر برای مجاب کردن فولادسازان باشد؛ تا بیش از این بازار ملتهب نشود.