

خبر فولاد

معاون فروش و بازاریابی شرکت خبر داد:

کسب رتبه ۱۹ جهانی ایران در صنعت لوازم خانگی با محصولات فولاد مبارکه

راهبرد فولاد مبارکه در تأمین حداکثری نیاز کارخانه‌های تولیدکننده لوازم خانگی کشور به‌ویژه در شرایط تحریم، فرصت افزایش توان تولید، تأمین نیاز داخل و صادرات ۳۰۰ میلیون دلاری و کسب رتبه نوزدهم جهانی کشور در عرصه محصولات لوازم خانگی را فراهم کرده است.

رضا حیدری، معاون فروش و بازاریابی فولاد مبارکه در حاشیه برگزاری بیست و سومین نمایشگاه بین‌المللی صنعت لوازم خانگی ضمن بیان مطلب فوق گفت: فولاد مبارکه از ابتدای بهره‌برداری با درک این موضوع که صنعت لوازم خانگی تأمین‌کننده نیازهای ضروری خانوارهای ایرانی است و از اهمیت زیادی برخوردار است، همواره تلاش کرده قابلیت و توانمندی‌های خود را با تمرکز بر تأمین نیاز این صنعت استراتژیک به ورق‌های فولادی توسعه دهد.

وی از احداث خطوط تولید نورد سرد، گالوانیزه و رنگی فولاد مبارکه به‌عنوان گام‌های مؤثری برای تأمین نیاز صنایع لوازم خانگی به انواع ورق‌های فولادی نام برد و گفت: با توجه به اینکه تحریم‌ها فرصت مناسبی را برای رشد و رونق تولید لوازم خانگی در داخل کشور فراهم آورده هر روز شاهد این بودیم که نیاز این صنعت به انواع ورق‌های فولادی افزایش یافته است.

بیش از ۱۵۰ شرکت تولیدکننده ورق خود را از فولاد مبارکه تأمین می‌کنند

حیدری با تأکید بر اقدامات ویژه فولاد مبارکه در این عرصه گفت: در نتیجه راهبرد، برنامهریزی‌ها و تلاش کارکنان فولاد مبارکه در تولید انواع ورق‌های مورد نیاز در صنعت لوازم خانگی امروز شاهد هستیم که بیش از ۱۵۰ شرکت تولیدکننده لوازم خانگی می‌توانند به‌صورت مستقیم ورق فولادی مورد نیاز خود را از فولاد مبارکه تأمین کنند.

وی از عرضه اختصاصی محصولات سرد فولاد مبارکه برای صنعت لوازم خانگی در بورس کالا و کمک جهت رفع مشکل نقدینگی این صنعت از طریق فروش اعتباری به‌عنوان بخشی از اقدامات ویژه فولاد مبارکه در راستای حمایت از فعالان این صنعت مهم یاد کرد.

به گفته معاون فروش و بازاریابی فولاد مبارکه، علاوه بر تسهیلات تجاری فوق در حوزه‌های فنی نیز فولاد مبارکه با تعریف پروژه‌های مشترک با تولیدکنندگان لوازم خانگی اقدام به بهبود فرایندها و تولید ورق‌های خاص مورداستفاده در صنعت لوازم خانگی نموده است.

وی تصریح کرد: تولید ورق‌های رنگی با شفافیت بالا (های‌گلاس) و تولید ورق‌های سرد دوسطح (دوره) لعاب‌پذیر EKDC04 از این دسته محصولات فولادی هستند که پیش‌ازاین به‌طور کامل از طریق واردات تأمین می‌شد.

حیدری اظهار داشت: در حال حاضر به‌واسطه تعاملات مؤثر شکل گرفته میان فولاد مبارکه و صنعت لوازم خانگی حجم و کیفیت تولیدات لوازم خانگی به‌اندازه‌ای ارتقا یافته که علاوه بر نیاز داخل امکان صادرات آن نیز فراهم شده و در سال گذشته بیش از ۳۰۰ میلیون دلار درآمدرزی برای کشور حاصل گردیده است؛ ضمن اینکه کشورمان جایگاه نوزدهم جهانی در تولید لوازم خانگی دنیا را از آن خود کرده است.

مدیر فروش داخلی فولاد مبارکه با بیان اینکه این شرکت حمایت همه‌جانبه‌ای از صنعت لوازم خانگی کشور داشته است، گفت: تولیدکنندگان لوازم خانگی کشور جزو مشتریان استراتژیک فولاد مبارکه در زمینه محصولات سرد، گالوانیزه و رنگی هستند.

یونس حمزوی، در بیست و سومین نمایشگاه بین‌المللی صنعت لوازم خانگی (هامکس ۱۴۰۲) در گفت‌وگو با خبرنگار ایراسین اظهار داشت: نمایشگاه بین‌المللی صنعت لوازم خانگی، فرصت مناسبی است که بتوانیم در بازه زمانی چهارروزه نشست‌های هدفمندی با مشتریان خود داشته باشیم.

وی با بیان اینکه فولاد مبارکه حمایت همه‌جانبه‌ای از صنعت لوازم خانگی کشور داشته است، افزود: تولیدکنندگان لوازم خانگی کشور جزو مشتریان استراتژیک فولاد مبارکه در زمینه محصولات سرد، گالوانیزه و رنگی هستند و حدود ۳ درصد از میزان فروش فولاد مبارکه در اختیار تولیدکنندگان لوازم خانگی کشور قرار می‌گیرد.

بهنام ادیبی، کارشناس تولید

کوره‌های قوس الکتریکی: در این ماه برای اولین بار در تاریخ فولاد مبارکه تولید یکی از کوره‌ها از مرز ۶۰۰ ذوب عبور کرد و شش کوره هر کدام تولید ماهانه‌ای بیش از صد هزار تن فولاد مذاب داشتند. این موفقیت‌ها در حالی به دست آمد که آهن اسفنجی خریداری تحویل شده‌به‌واحد کوره‌های قوس الکتریکی که بخش قابل ملاحظه‌ای از شارژ کوره‌ها را تشکیل می‌دهد از پارامترهای کیفی مناسب و پایدار برخوردار نبود. در مهرماه برای پنجمین ماه متوالی تولید فولاد مذاب در واحد کوره‌های قوس الکتریکی با بالاترین کیفیت ممکن و بدون دانگرید شدن حتی یک ذوب انجام شد.

غلامرضا کمالی، مدیر مرکز تعمیرات

نسوز: این رکورد ارزشمند به لطف خداوند و در نتیجه اراده، همدلی، مشارکت، کار گروهی و تلاش مثال‌زدنی کارکنان فولادسازی و واحدهای پشتیبانی و همچنین برنامهریزی دقیق و نظارت مستمر فرایندها به دست آمد و نبود حادثه انسانی و تجهیزاتی، شیرینی رکورد ادوچنان ساخت.

واحد تعمیرات نسوز، در راستای پشتیبانی کامل از خطوط تولید فولادسازی اقدامات قابل توجهی انجام داد که برخی از این اقدامات در کوره‌های قوس الکتریکی عبارتند از:

آماده‌سازی به‌موقع شل و سنتر کوره‌ها متناسب با نیاز تولید، ذوب‌گیری حداکثری از نسوز با استفاده از مواد نسوز با کیفیت بیشتر ضمن انجام بازرسی دقیق، ارتقای مداوم عمر سنترها با انجام تغییرات و بهبود



ترکیب شیمیایی و طراحی، استفاده از آجر باکیفیت و ابعاد متناسب با شرایط مناطق حساس و بحرانی کوره از جمله پشت درپچه سرباره، فازها و نیز ایجاد باکس‌های مقاوم به خوردگی، افزایش عمر تپ‌هول با ارتقای کیفیت نسوز و انجام تعمیرات گرم همانند لوله‌گذاری، تمامی اقدامات مذکور علاوه بر تسهیل دست‌یابی به رکورد تولید تختال، منجر به ثبت رکورد بی‌سابقه مصرف نسوز کوره و به‌سقف به‌میزان ۲۴ کیلوگرم بر تن مذاب شد.



ارتباط مناسب بین اجزای ماشین‌فرایندهای انسانی، نشان‌دهنده یکپارچگی در تمام سطوح تولید و در نهایت تعالی سازمان است. این روحیه اتحاد، همکاری و همدلی موجب توسعه و تعالی سازمان بوده و نویدبخش رکوردهای جدید است.

محمد نصیری، رئیس تعمیرات

کوره‌های قوس الکتریکی: واحد تعمیرات کوره‌های قوس فولادسازی نیز در کنار سایر بخش‌های ناحیه فولادسازی توانست با همت و تلاش کارکنان خود نقشی مهم و حیاتی در

در ناحیه فولادسازی و ریخته‌گری مداوم رقم خورد؛

ثبت سومین رکورد ماهانه تولید در فولاد مبارکه



محمد فخری، رئیس تولید ریخته‌گری مداوم: امسال هم شعار رشد تولید سرلوحه فعالیت‌های فولاد مبارکه قرار گرفته است و عبور مردان این ناحیه توانستند به لطف پروردگار و در سایه حمایت‌ها و دیرینه‌های مدیریت ناحیه به این رکورد غرورآفرین ثمره تلاش شبانه‌روزی و برنامهریزی دقیق و کاهش چشمگیر توقفات اضطراری در کل واحدهای ناحیه است.

محمد سلطانی، شیفت فورمن

ریخته‌گری مداوم: با همت و تلاش پرسنل غیور فولادسازی و ریخته‌گری بار دیگر فعل خواستن صرف و رکوردی دیگر بر دفتر تاریخ افتخارات این ناحیه ثبت شد. گفتنی است رکورد قبلی طی ۳۱ روز بوده و تولید بیشتر نسبت به رکورد قبل، آن هم طی ۳۰ روز، شگفت‌انگیز و قابل تقدیر است. این رکورد از همدلی کارکنان و مدیریت ناحیه و همچنین آماده‌به‌کاری تجهیزات حکایت دارد.

امیر گرجی، کارشناس فرایند

فولادسازی و ریخته‌گری مداوم: در حال حاضر، فولاد مبارکه کیفیت و پایدارسازی شرایط تولید را هدف‌گذاری کرده و به‌خوبی این موارد را بهبود بخشیده است. استقرار این تفکر تحولی جدید منجر به کسب آمار و رکوردهای بهبود قابل توجه کیفی و کمی شده است. کاهش نیتروژن پیکاپ و عیوب تختال در کنار افزایش راندمان تولید و کسب رکورد نتایج تختال‌گواه این موضوع است. دست‌یابی به رکورد سرعت تولید در ماشین‌های ریخته‌گری، نتیجه افزایش آماده‌به‌کاری تجهیزات و هماهنگی اجزای مختلف ماشین ریخته‌گری است. این هماهنگی و برقراری

باشد، به‌صورت هم‌راستا سایر تجهیزات در واحدهای تولید فولاد، متالورژی ثانویه و ریخته‌گری مداوم فعالیت‌های آماده‌به‌کاری انجام می‌دهند. گفتنی است رکوردهای قبلی در فروردین ماه ۱۴۰۲ با تولید ۷۸۶ هزار و ۱۰۰ تن تختال و در اردیبهشت‌ماه به میزان ۸۰۰ هزار تن حاصل شده بود و چنانچه محدودیت‌های انرژی برای ناحیه فولادسازی بر طرف و یا حداقل کمتر شود، امکان تولید بسیار بیشتر فولاد خصوصاً فولادهای کیفی مهیا خواهد شد.

دانیال نظری، رئیس تولید متالورژی

ثانویه: تولید و کسب رکورد جدید در ماهی که ۳۰ روز کاری دارد بسیار ارزنده است. پس از اخذ تصمیم برای کسب رکورد، در جلسه‌ای مشترک، مدیر ناحیه، مدیران میانی و رؤسای واحدها در خصوص خط مشی و فعالیت‌هایی که نیاز بود تحت کنترل باشد تبادل نظر کردند. در این میان، واحد متالورژی ثانویه نیز با توجه به استراتژیک بودن فعالیتش جلسه‌ای مشترک با تمامی شیفت‌های کاری برگزار کرد و هدف‌ها و خط‌قرمزها تالیف‌های پایینی واحد اطلاع‌رسانی شد.

کاظم آخوندی، رئیس حمل مواد:

همگام با سایر واحدهای ناحیه فولادسازی و ریخته‌گری مداوم، واحد حمل مواد توانست با همکاری ناحیه آهن‌سازی با حمل ۱۰۲۲۵۲ تن آهن اسفنجی، رکورد سال اردیبهشت‌ماه به میزان ۹۴۴۹۷۴ تن را بیش از ۶ درصد افزایش دهد.

بخش تعمیرات این واحد به همراه پیمانکاران مقیم، سرویس و نگهداری تجهیزات را به‌گونه‌ای انجام دادند که کوره‌های قوس بدون توقف تولید خود را ادامه دهند.

کارکنان پر توان و بلندهمت ناحیه فولادسازی و ریخته‌گری مداوم فولاد مبارکه در هفت‌ماهه منتهی به مهرماه سال ۱۴۰۲ در ثبت رکورد ماهانه، به قول اهالی فوتبال «هت‌ریک» کردند.

پس از ثبت این موفقیت ارزشمند، مدیر ناحیه و جمع دیگری از مدیران، رؤسا و کارشناسان این ناحیه پیرامون کسب این موفقیت چنین گفتند:

قاسم خوشدل پور، مدیر ناحیه

فولادسازی و ریخته‌گری مداوم: با توجه به این در سوره نجم آیه ۳۹ قرآن کریم تأکید شده است که «وَأَنْ لَّيْسَ لِلْإِنْسَانِ إِلَّا مَا سَعَى» (و برای انسان بهره‌ای جز سعی و کوشش او نیست)، همکاران پرتلاش و پرتوان ما در این ناحیه، در سایه الطاف الهی و با اتکا به روحیه مضاعف خود پس از کسب رکورد ماهانه تولید در فروردین و اردیبهشت‌ماه ۱۴۰۲، این بار با تولید ۸۰۱ هزار و ۹۲۰ تن تختال در مهرماه سال جاری شگفتی دیگری خلق کردند.

ثبت این گونه رکوردها در ماه‌های نیمه دوم سال که نسبت به ماه‌های نیمه اول، یک روز کاری کمتر دارد، بسیار دشوارتر است و این امر اهمیت کسب رکورد را بیشتر نشان می‌دهد.

رسیدن به چنین تولیدی ناشی از پیگیری، همدلی، هماهنگی و کار شبانه‌روزی و بی‌وقفه کارکنان ناحیه فولادسازی و ریخته‌گری مداوم است. البته دست‌یابی به چنین دستاوردی به تنهایی مقدور نیست و فعالیت بسیاری از همکاران در قسمت‌های مختلف نظیر حوزه تأمین مواد اولیه، تأمین منابع انرژی و سایر بخش‌ها الزام دارد.

موضوعی که اهمیت این رکورد را بیشتر نشان می‌دهد تولید کیفی در کنار تولید کمی و همچنین رعایت نکات ایمنی برای حفظ سلامت کارکنان است که این موضوع جای افتخار دارد.

عباس محمدی، مدیر تولید فولاد

مذاب: کارکنان پویا و پیشگام ناحیه فولادسازی و ریخته‌گری مداوم، با استعانت از خداوند متعال و بهره‌گیری هوشمندانه از روش‌های انعطاف‌پذیر در برنامهریزی تولید در مهرماه و آماده‌سازی تجهیزات از ماه‌های قبل توانستند با کار گروهی و منسجم به تولید ماهانه قریب ۸۰۲ هزار تن تختال در مهرماه ۱۴۰۲ دست یابند. این حجم تولید با آسیب‌شناسی نقاط قابل بهبود و تحلیل دقیق روش‌های آماده‌به‌کاری و عملکردی تجهیزات و با سرمایه‌های انسانی هوشمند و همدل با تغییر در نحوه برنامهریزی و تسریع در فرایندهای عملیاتی محقق شده است. در این رکورد، زمان‌ها و تجهیزات قابل بهبود شناسایی و راهکار برای آن‌ها مشخص شد تا بتوانیم زمان و دوره کاری تولید هر ذوب را به حداقل برسانیم. در این خصوص، چنانچه تجهیزاتی نیاز به زمان آماده‌به‌کاری داشته

گزارش

مدیرعامل فولاد مبارکه تصریح کرد:

حرکت بر لبه تکنولوژی و دانش در کنفرانس فولادسازی



ریخته‌گری و متالورژی، باید به‌حوزه‌هایی همچون صنعت سبز، هوش مصنوعی و نوآوری وارد شوند که جزو مباحث روز دنیا به‌شمار می‌روند. در صورتی که نتوانیم در این حوزه‌ها اقدامات مناسب را تعریف کنیم و ساختار نیروی انسانی را متناسب سازی، از میدان رقابت عقب خواهیم ماند.

وی تصریح کرد: کنفرانس فولادسازی و ریخته‌گری فولاد هم‌زمان گان اتفاق خوبی برای این صنعت است اما باید در جهت عمق بخشیدن به این موضوعات کنفرانس حرکت کرد. همچنین به‌گونه‌ای برنامهریزی شود که کنفرانس حرفی برای گفتن در صنعت فولاد کشور داشته باشد.

مدیرعامل شرکت فولاد مبارکه تأکید کرد: با اینکه صنعت فولاد کشور طی دهه‌های گذشته پیرو بوده است اما اکنون جایگاه این صنعت طوری است که می‌توانیم به تدریج به حوزه‌های نوآوری وارد شویم و حرفی برای گفتن داشته باشیم. به‌طور مثال حوزه احیا مستقیم در کشور ما یکی از حلقه‌هایی است که توانسته با توسعه دانش در زمینه تکنولوژی، نوآوری و حتی صادرات دانش و تکنولوژی داشته باشد. هم‌اکنون کشورهای پیشرو در صنعت فولاد به دنبال تکنولوژی ایرانی احیا مستقیم هستند. این توسعه دانش و تکنولوژی باید در سایر حلقه‌های صنعت فولاد نهادینه شود.

طی‌بن‌عنوان کرد: انتظار داریم برگزاری سومین کنفرانس فولادسازی و ریخته‌گری فولاد هم‌زمان یک گام جدی در توسعه دانش و تکنولوژی صنعت فولاد باشد. به‌گونه‌ای که شاهد ارائه ابتکارات و نوآوری‌های صنعت فولاد در این کنفرانس باشیم و حتی از گردآوری دانش روز دنیا یک گام فراتر رود. این رویکرد باعث می‌شود صنعت فولاد کشور به تدریج یک مرجع جدید در دنیا در حوزه تکنولوژی و نوآوری باشد.

وی با تأکید بر اینکه حرکت در لبه دانش و تکنولوژی نیازمند سرمایه انسانی خاص است، بیان کرد: در حال حاضر ساختار نیروی انسانی در صنعت فولاد کشور نسبت به سایر کشورهای پیشرو، بزرگ و سنگین بوده و ممکن است از چابکی لازم برخوردار نباشد.

شرکت پشتیبانی نوآوری و فناوری فولاد مبارکه با این هدف تأسیس شد که چابکی لازم را داشته باشد و بتواند از دانشمندان و شرکت‌های دانش‌بنیان در حوزه صنعت فولاد حمایت کند. این شرکت همچنین سرمایه‌گذاری هدفمند، تربیت نیروی انسانی، جهت‌دهی، جریان‌دهی و گفت‌وگو با مشتریان نوآوری را در شرکت‌های دانش‌بنیان برعهده دارد. این یعنی شرکت پشتیبانی نوآوری و فناوری فولاد مبارکه حرکت‌های نوآورانه را در گروه فولاد مبارکه مدیریت کند.