

حماسه حضور در میدان؛ کارکنان فولاد مبارکه پای صندوق های رأی

وقتی پای حضور در میدان و غیرت میهن در میان باشد برای کارکنان فولاد مبارکه فرقی نمی کند که این حضور از جنس تولید حداکثری باشد یا حاضر شدن پای صندوق های رأی. برای آن ها عمل به تکلیف با ایفای نقش به موقع و مؤثر در عرصه صنعت و اقتصاد کشور و امید آفرینی در جامعه مهم ترین اولویت است. دوازدهمین دوره انتخابات مجلس شورای اسلامی و ششمین دوره انتخابات مجلس خبرگان، طبق هماهنگی مسئولان فولاد مبارکه و منطقه، با استقرار صندوق های بسیار در نواحی ناحیه آهن سازی، فولاد سازی نورد گرم، نورد سرد و مجتمع فولاد سبا و با حضور پر شور مدیران و کارکنان نواحی یاد شده پای صندوق های رأی برگزار شد.

در جریان برگزاری این انتخابات برخی از معاونان و مدیران شرکت نیز که همدهوش سایر مردم و کارکنان در این حماسه آفرینی حضور داشتند در مصاحبه با خبرنگاران چنین گفتند:

معاون سرمایه های انسانی و سازماندهی فولاد مبارکه: آفرینندگان صحنه های شور و عظمت و افتخار در پای صندوق های رأی امروز در واقع ترسیم گران مسیر رشد برای فردای میهن عزیزمان هستند. فولاد مبارکه به عنوان مولود انقلاب اسلامی در شرایطی توانسته است مسیرهای رشد و پیشرفت خودش را طی کند و خود را به عنوان یک شرکت جهان تراز معرفی کند که به خوبی به تعالی و رشد کارکنان خود پرداخته است و آن ها را انتخاب گرانی نکته سنج و دانا پرورانده است؛ از این رو می بینیم این کارکنان در حوزه تجهیزات، فرایندها و مسیرهایی که طی می کنند به خوبی می دانند که راه موفقیت راه انتخاب است. امیدواریم از میان نخبگان و فرهیختگانی که کاندید شده اند، بهترین افراد با اراده ملت عزیز برگزیده شوند و با قرار گرفتن در کرسی صندلی های مجلس و خبرگان رهبری بهترین ها را برای عزتمندی و سربلندی ایران عزیز رقم بزنند.

مدیر بهداشت حرفه ای ایمنی و محیط زیست: از آنجا که افرادی که به مجلس راه پیدا می کنند نقش تعیین کننده ای در تصمیم گیری و تصمیم سازی های این آب و خاک دارند، حضور و انتخاب بهترین افراد از سوی ملت بسیار حائز اهمیت است. این نمایندگان چهار سال زمام قانون گذاری در مجلس شورای اسلامی را بر عهده دارند و طبیعتاً افراد اصلح و فرهیخته می توانند در شرایطی که تحریم ها اقتصاد کشور را نشانه رفته است، نقش تعیین کننده ای در پیشرفت کشور داشته باشند.



مدیر ناحیه فولادسازی و ریخته گری مداوم: کارکنان فولاد مبارکه علاوه بر تأثیر گذاری حداکثری در جبهه صنعت فولاد کشور، امروز نیز پای صندوق های رأی با شور و اشتیاق هر چه تمام تر، هم دوش سایر احاد مختلف جامعه حاضر شدند. کارکنان فولاد مبارکه در طول سال، تمام تلاش خود را به کار می بینند تا بهر کوردهای تازه تری دست یابند. افزایش کمی و کیفی محصولات امروزه بیش از هر زمان دیگر نیاز به حمایت مسئولان بلند پایه کشور دارد؛ از این رو نمایندگان مجلس می توانند با وضع قوانین حمایتی، از روند رو به رشد تولید در کشور به بهترین شکل ممکن حمایت کنند.

مدیر محصولات سرد فولاد مبارکه: انتخاب نماینده اصلح مسلماً به نفع صنعت و کل کشور خواهد بود. امروز در کشور و به خصوص در صنعت با مشکلاتی در حوزه های انرژی، مواد اولیه، گمرک، واردات و صادرات و تأمین قطعات و خدمات مواجهیم که قانون گذاری درست و اتخاذ تصمیمات سریع تر از سوی نمایندگان اصلح می تواند این مشکلات را حل کند.

مدیر روابط عمومی: امروز در تمامی نواحی فولاد مبارکه و مجتمع فولاد سبا که صندوق بسیار در آنجا مستقر شد، شاهد حضور پر شور کارکنان بودیم. کارکنان مجموعه فولاد مبارکه همان گونه که نقش بسزایی در گردش چرخ صنعت فولاد و پیشرفت کشور دارند، امروز هم بحمدالله تکلیف خود را با حضور پای صندوق های رأی به خوبی ادا کردند.

هم زمان با اعیاد شعبانیه و با اتکا به دانش فنی پولاد مردان کشور و پشتیبانی همه جانبه سهام داران شرکت فولاد سفیددشت چهار محال و بختیاری، نخستین تختال این شرکت با تکنولوژی بومی تولید شد تا ضمن کامل شدن چرخه تولید در این شرکت و ثبت دانش ساخت کارخانه فولادی، برگ زرین دیگری به افتخارات صنعت فولاد کشور افزوده شود.

مدیر عامل گروه فولاد مبارکه در پی دستیابی به این دستاورد غرور آفرین که در روز دوشنبه ۱۷ اسفند به بار نشست، ضمن ابراز خرسندی از اجرای موفقیت آمیز عملیات ذوب گیری و تولید تختال آزمایشی در بزرگ ترین کارخانه فولادی استان چهار محال و بختیاری تأکید کرد: این طرح به عنوان یکی از طرح های هفت گانه در استان های کشور (معروف به طرح های هفت گانه استانی) برای اولین بار در کشور با تکنولوژی، مهندسی، تأمین و ساخت قطعات داخلی و به دست توانمند متخصصان ایرانی به بهره برداری رسید.

محمد یاسر طیب نیا، ضمن قدردانی از زحمات مدیریت و کارشناسان شرکت فولاد سفیددشت چهار محال و بختیاری، کارشناسان و کارکنان شرکت های فولاد پایا، مهندسی (MME) و فنی و مهندسی مبارکه که در این افتخار آفرینی ملی نقش بسزایی داشتند، گفت: قطعاً در فرایند راه اندازی تمامی واحدهای این شرکت به عنوان پیش گام طرح های هفت گانه فولاد استانی، حمایت های امیدوار، شرکت فولاد مبارکه، شرکت ملی فولاد ایران، مسئولان استانی و تلاش و همدلی متخصصان داخلی و ارکان پروژه نقش بی بدیلی داشته است.

وی با بیان اینکه در حال حاضر فولاد مبارکه سهم ۳۳٫۲ درصدی در تولید فولاد کشور دارد تصریح کرد: توسعه کمی و کیفی متوازن یکی از راهبردهای پنج گانه فولاد مبارکه در دو سال اخیر بوده که بحمدالله با همکاری سایر عوامل، امروز شاهد به بار نشستن فاز دیگری از این راهبرد در گروه فولاد مبارکه هستیم؛ ضمن اینکه با کامل شدن چرخه تولید در شرکت فولاد سفیددشت، سالانه ۸۰۰ هزار تن به ظرفیت فولاد خام کشور افزوده خواهد شد.

به گفته مدیر عامل گروه فولاد مبارکه با بهره برداری از خط تولید فولاد خام شرکت فولاد سفیددشت این امکان ایجاد می گردد که تولید فولادهای خام تجاری در شرکت های زیر مجموعه و تولید فولادهای خاص که نیاز به تجربه و تخصص بیشتری دارند در شرکت فولاد مبارکه برنامهریزی و عملیاتی شود.

طیب نیا در بخش دیگری از سخنان خود تأکید کرد: در گام اول و ۳۰ سالگی نخست فولاد مبارکه، راهبردهای اصلی رسیدن به ظرفیت اسمی خطوط تولید بود و به طور کلی تولید کمی در گروه هدف گذاری شده بود و اکنون

در گام بعدی و سی سالگی دوم، تمرکز بر نوآوری و فناوری های نوین به عنوان یکی دیگر از راهبردهای پنج گانه در فولاد مبارکه تعیین شده تا در کنار راهبرد توسعه کمی و کیفی متوازن که از دیگر راهبردهای اساسی این شرکت است، بتوانیم به دانش فنی احداث کارخانه های فولادی با اتکا به دانش بومی دست یابیم.

مدیر عامل گروه فولاد مبارکه از راه اندازی موفقیت آمیز واحدهای فولادسازی و ریخته گری مداوم شرکت فولاد سفیددشت با اتکا به دانش جوانان و مدیران متخصص داخلی و نهادینه شدن این دانش در صنعت فولاد کشور به عنوان نمونه بارزی از به بار نشستن این راهبردها یاد کرد.

مدیر عامل شرکت فولاد سفیددشت: اعتماد به سرمایه های دانش داخلی؛ یکی از اساسی ترین تصمیمات در تشریح چگونگی استفاده حداکثری از سرمایه گذاری های انجام شده و سایر جزئیات این پروژه، محمود ارباب زاده مدیر عامل شرکت فولاد سفیددشت نخستین کارخانه فولادسازی کشور است که با تکنولوژی ایرانی و با اتکای حداکثری بر دانش متخصصان داخلی طی چند مرحله وارد فاز بهره برداری شده است. افزود: در گام نخست و به منظور استفاده حداکثری از سرمایه گذاری های انجام شده در این پروژه، واحدهای مستقیم این مجتمع فولادی از آبان ماه سال ۱۳۹۵ مورد بهره برداری قرار گرفت و با تولید آهن اسفنجی کمی و کیفی مورد نیاز فولاد مبارکه و سایر واحدهای فولادسازی این گروه، در کوتاه ترین زمان ممکن از ظرفیت اسمی خود عبور کرد و از ابتدای راه اندازی تا اسفند امسال، بیش از ۵ میلیون تن آهن اسفنجی تولید کرده است.

وی از اعتماد به سرمایه های دانشی داخلی به عنوان یکی از اساسی ترین تصمیمات مؤثر در کسب این موفقیت نام برد و ادامه داد: فعالیت های اجرایی احداث واحد فولادسازی و ریخته گری تختال پس از یک وقفه شش ساله با تکمیل توان فنی داخلی، از بهار سال ۱۳۹۶ مجدداً آغاز و با تلاش شبانه روزی ارکان پروژه، عملیات اجرایی نخستین قوس الکتریکی و تولید آزمایشی اولین ذوب واحد فولادسازی در زمستان ۱۴۰۱ و ریخته گری اولین تختال فولادی در اسفند ۱۴۰۲ با موفقیت انجام شد.

اضافه شدن ۸۰۰ هزار تن به ظرفیت فولاد کشور

ارباب زاده، میزان سرمایه گذاری ارزی در این پروژه را ۱۷۰ میلیون یورو و سرمایه گذاری ریالی را ۲۰۰۰ میلیارد ریال از طرف سهام داران اعلام کرد و افزود: به بهره برداری رسیدن این پروژه، به میزان ۸۰۰ هزار تن به ظرفیت فولاد کشور اضافه خواهد شد.

مدیر عامل فولاد مبارکه خبر داد:

تولید نخستین تختال با تکنولوژی بومی در فولاد سفیددشت



ایجاد ۵۰۰ فرصت شغلی مستقیم و غیرمستقیم

وی در خصوص میزان اشتغال زایی این شرکت گفت: با کامل شدن زنجیره تولید در این شرکت، به طور مستقیم برای ۶۰۰ نفر و به طور غیرمستقیم برای بیش از ۳۰۰۰ نفر از جوانان استان چهار محال و بختیاری فرصت شغلی فراهم شده است که نقش بسزایی در کاهش نرخ بیکاری این استان دارد.

کمک به تبدیل ظرفیت های بالقوه به بالفعل استان

مدیر عامل شرکت فولاد سفیددشت اظهار داشت: واحد فولادسازی این شرکت اولین طرح فولادسازی بومی کشور است که در شرایط تحریم تمامی مراحل ساخت، نصب و بهره برداری آن بدون حضور کارشناسان خارجی انجام گرفته است. این واحد مشتمل بر یک کوره قوس الکتریکی (EAF) ۱۷۰ تنی با قابلیت تخلیه ۱۴۰ تن ذوب، یک کوره پاتیلی (LF) و یک ماشین ریخته گری اسلب (CCM) با ظرفیت سالانه ۸۰۰ هزار تن است.

وی در ادامه افزود: با توجه به تنوع تجهیزات مورد استفاده در واحد فولادسازی و سیاست گذاری شرکت جهت استفاده حداکثری از توان و ظرفیت شرکت های صنعتی استان، راه اندازی این واحد به تبدیل ظرفیت های بالقوه به بالفعل استان کمک شایانی خواهد کرد. ارباب زاده کسب این موفقیت را به همه عوامل مؤثر در پروژه تبریک گفت و تصریح کرد: پس از کسب این موفقیت ها تا پایان سال ۱۴۰۲ واحد فولادسازی و ریخته گری این مجموعه به صورت مداوم وارد چرخه تولید خواهد شد.

معاون سرمایه گذاری و امور شرکت های فولاد مبارکه: طرح فولاد سفیددشت

اجرا و بهره برداری رسید معاون سرمایه گذاری و امور شرکت های فولاد مبارکه نیز در پی کسب این موفقیت اظهار داشت: راه اندازی واحد فولادسازی و ریخته گری مداوم شرکت فولاد سفیددشت چهار محال و بختیاری یکی از دستاوردهای خوب گروه فولاد مبارکه در سال های اخیر است که با سرمایه گذاری هایی که در این شرکت انجام شده، ظرفیت تولید فولاد خام در گروه فولاد مبارکه و به طور کلی صنعت فولاد کشور حدود ۸۰۰ هزار تن افزایش یافته است. عباس اکبری محمدی، ادامه داد: این دستاورد مهم علاوه بر تولید محصولات فولادی بیشتر، ارزش افزوده و سودآوری بیشتری را نیز برای سهامداران و سایر ذی نفعان در کشور به همراه خواهد داشت. این سرمایه گذاری یکی از طرح های هفت گانه استانی بود که بعد از آغازی به فولاد مبارکه با قوت و سرعت اجرا شد و به بهره برداری رسید. این پروژه یکی از معدود پروژه هایی

است که با تکنولوژی و مهندسی ایرانی شکل گرفته و خوشبختانه با تولید اولین تختال این مجموعه که از کیفیت و شرایط خوبی نیز برخوردار است، ان شاء الله شرایط توسعه تکنولوژی و سودآوری در گروه فولاد مبارکه تضمین خواهد شد.

معاون بهره برداری فولاد مبارکه: تولید اولین تختال؛ مطابق با استانداردها و با کیفیت مطلوب

معاون بهره برداری فولاد مبارکه، در خصوص بهره برداری رسیدن واحد فولادسازی و خط تولید فولاد خام در شرکت فولاد سفیددشت به چند نکته حائز اهمیت اشاره کرد و گفت: نکته اول این است که پس از گذشت سال ها که سهام داران در فولاد سفیددشت سرمایه گذاری کرده بودند، انتظار آن ها برای راه اندازی این خط تولید به دلایل متعددی بیش از حد طولانی شده بود و امروز به تولید اولین محصول در این شرکت شاهد به بازنشستن این سرمایه گذاری ها و زحمات آن ها هستیم. غلامرضا سلیمی، افزود: نکته دوم در این زمینه که بسیار حائز اهمیت است این است که صاحب تکنولوژی راه اندازی این خط، ایرانی است. این در حالی است که تا پیش از این، طراحی، اجرا و به طور کلی ساخت تمامی کارخانه های فولادسازی کشور به دست شرکت های سازنده خارجی انجام می شد؛ اما امروز می توان ادعا کرد که صاحب تکنولوژی کارخانه فولادسازی شرکت فولاد سفیددشت چند شرکت داخلی هستند که به صورت کنسرسیوم توانستند این کارخانه را طراحی و اجرا کنند و به بهره برداری برسانند. راه اندازی این کارخانه بدون حضور شرکت های صاحب تکنولوژی و کارشناسان خارجی و فقط به دست توانمند کارکنانی انجام شد که پیش از این در فولاد مبارکه مشغول فعالیت بودند و امروز در کسوت بازنشستگی، دانش و تخصص خود را در راه اندازی این کارخانه در بخش های کوره قوس الکتریکی، کوره پاتیلی و راه اندازی خط ریخته گری و تولید فولاد خام با تلاش شبانه روزی و ایستادن پای کار به منصفه ظهور گذاشتند و این امر واقعاً مایه افتخار است.

سلیمی در همین زمینه تصریح کرد: اگر چه تلاش این عزیزان برای تولید اسلب در دو نوبت به نتیجه نرسید، اما در مرحله سوم کار تولید تختال با موفقیت انجام شد که در نوع خود واقعاً بی نظیر است؛ زیرا محصول تولید شده با محاسبات و اجرای عملیات صحیح در حین عملیات ریخته گری و عملیات خنککاری و از نظر ابعاد و تمیزی سطح کاملاً مطابق با استانداردهای روز و با کیفیت بالا و بدون عیب به دست آمد.

معاون بهره برداری فولاد مبارکه با بیان اینکه این طرح در دولت های قبلی آغاز شده و متأسفانه دچار وقف گردیده بود، تصریح کرد: امروز شاهد این هستیم که زنجیره تولید در

این شرکت با تولید اولین تختال کامل شد و از این پس سرمایه گذاران می توانند مزایای سرمایه گذاری و صبر خود را بگیرند و روی خروجی محصولات این شرکت حساب کنند. این در حالی است که انتظار می رود به زودی این خط تولید دوران یادگیری و رسیدن به ظرفیت اسمی خود را طی کند و این امر در کمتر از دو سال انجام می شود.

وی در بخش دیگری از سخنان خود خاطر نشان کرد: پیش بینی می شود نورد گرم شماره ۲ فولاد مبارکه نیز تا ۲ سال آینده به طور کامل ساخته و راه اندازی گردد و آماده دریافت تختال های فولادی شرکت فولاد سفیددشت برای تولید انواع دیگری از گریدهای فولادی آماده باشد.

سلیمی در خاتمه سخنان خود کسب این موفقیت را در ابتدا به مدیر عامل و کارکنان شرکت فولاد سفیددشت و پس از آن به تمامی سرمایه گذاران این شرکت تبریک گفت و تصریح کرد: انصافاً مدیر عامل این شرکت دانش این دستاورد بزرگ را با خود به سفیددشت برد و با ایستادن پای کار و مجاهدت شبانه روزی و با همدلی و همراهی سایر عوامل این مجموعه توانست فاز به فاز این کارخانه را به بهره برداری برساند. معتقدیم روحیه بالایی که نزد مدیر عامل و کارکنان شرکت فولاد سفیددشت نهادینه شده کاملاً روجه جلو و عملیاتی است و بدون شک در کوتاه ترین زمان ممکن شاهد تحقق اهداف و برنامه های تولید در این شرکت خواهیم بود.

مدیر تکنولوژی و توسعه شرکت فولاد سفیددشت: گرمای تولید در سردترین روزهای سال

مدیر تکنولوژی و توسعه شرکت فولاد سفیددشت چهار محال و بختیاری نیز در این زمینه گفت: در واپسین روزهای سال ۱۴۰۲ که به نام «مهار تورم» رشد تولید مزین شده است و در سردترین روزهای زمستان، گرمای تولید فولاد خام در شرکت فولاد سفیددشت گرمای خاصی به صنعت فولاد کشور بخشید تا آرزوی امکان تولید نخستین تختال در بزرگترین واحد فولادی این استان محقق شده باشد.

جمشید علی بابایی با بیان اینکه واحد فولادسازی این شرکت اولین واحد فولادسازی کشور است که با بهره گیری از تکنولوژی شرکت های داخلی ساخته شده ادامه داد: در اجرای این پروژه غرور آفرین ۱۷ هزار تن اسکلت فلزی و ۱۸ هزار تن تجهیزات و ماشین آلات به کار رفته است. نکته حائز اهمیت در این زمینه این است که بخش عمده تجهیزات آن در داخل کشور بومی سازی شده است.

وی اضافه کرد: این واحد با ظرفیت سالانه ۸۰۰ هزار تن در سال شامل یک کوره قوس الکتریکی (EAF) با ظرفیت تخلیه ۱۴۰ تن مذاب، یک کوره پاتیلی (LF) و یک ماشین ریخته گری اسلب (تختال) است.