

سرپرست معاونت بهره‌برداری شرکت عنوان کرد: تبدیل فولاد هرمزگان به مرکز ثقل توسعه و اشتغال‌زایی در استان

سرپرست معاونت بهره‌برداری شرکت فولاد هرمزگان گفت: فولاد هرمزگان در سال‌های اخیر سردمدار جهش تولید و رکوردشکنی همراه با اجرای طرح‌های توسعه‌ای متعدد در کشور بوده و به دنبال توسعه اشتغال‌زایی و فعالیت خوداست.

مجید ابوعلوی، سرپرست معاونت بهره‌برداری شرکت فولاد هرمزگان در گفت‌وگو با خبرنگار فولاد هرمزگان در سال‌های اخیر سردمدار جهش تولید و رکوردشکنی همراه با اجرای طرح‌های توسعه‌ای متعدد در کشور بوده و به دنبال توسعه اشتغال‌زایی و فعالیت خوداست. سرپرست معاونت بهره‌برداری شرکت فولاد هرمزگان گفت: فولاد هرمزگان در سال‌های اخیر سردمدار جهش تولید و رکوردشکنی همراه با اجرای طرح‌های توسعه‌ای متعدد در کشور بوده و به دنبال توسعه اشتغال‌زایی و فعالیت خوداست.

سرپرست معاونت بهره‌برداری شرکت فولاد هرمزگان خاطر نشان کرد: فولاد هرمزگان در سال جاری که از سوی مقام معظم رهبری با عنوان «جهش تولید» یا مشارکت مردم‌نامگذاری شده، از همان ابتدای سال این شعار را سرلوحه کار خود قرار داد و توانست در ماه‌های فروردین و اردیبهشت ۲۷ رکورد تولیدی را به ثبت برساند.

ابوعلوی گفت: دستیابی به رکورد تولید ماهیانه تختال فولادی و آهن اسفنجی در هر دو ماه فروردین و اردیبهشت، دستیابی به رکورد‌های روزانه تولید تختال فولادی و آهن اسفنجی و نیز دستیابی به رکورد‌های کیفی متعدد در این زمینه حاکی از عزم فولاد هرمزگان برای جهش تولید در سال ۱۴۰۳ بوده است.

وی ادامه داد: مجموع تولید فولاد هرمزگان در بهار به ۹۴۵ هزار تن رسید که رشد ۳ درصدی را در مقایسه با مدت مشابه سال گذشته نشان می‌دهد و این امر نشان از روبه‌جلو بودن این شرکت است. دستیابی به این افتخارات و رشد سه ماهه تولید در حالی رخ داده که از اواسط خرداد ماه شاهد آغاز محدودیت‌های برق برای صنعت فولاد بودیم.



ابوعلوی با اشاره به اجرای طرح‌های توسعه‌ای متعدد از سوی فولاد هرمزگان، تصریح کرد: شرکت فولاد هرمزگان برای نقش‌آفرینی بیشتر در صنعت فولاد کشور و توسعه این صنعت در استان هرمزگان به عنوان یکی از مهم‌ترین مناطق مزیت‌دار برای توسعه، پروژه‌های متعددی را در سال‌های اخیر به اجرا در آورده است. این پروژه‌ها علاوه بر جهش تولید در این شرکت به ویژه در زمینه آهن اسفنجی یعنی افزایش تولید از ۱۶۵ میلیون تن به ۵ میلیون تن، افزایش ظرفیت فولادسازی از ۱.۵ میلیون تن به ۳.۳ میلیون تن، یک پروژه استراتژیک دیگر را نیز در بر می‌گیرد که نورد گرم با ظرفیت ۱.۷ میلیون تن ورق فولادی خاص است و می‌تواند فولاد هرمزگان به نخستین تولیدکننده ورق فولادی در استان هرمزگان تبدیل کند.

وی در پایان عنوان کرد: توسعه فولاد هرمزگان علاوه بر مزیت‌های اقتصادی، مزیت‌های اجتماعی زیادی برای استان هرمزگان در بر خواهد داشت. همان‌طور که گفته شد، در حال حاضر ۵۲۰۰ نفر در این شرکت مشغول به کار هستند که در صورت بهره‌برداری از طرح‌های توسعه‌ای، تعداد شاغلین در فولاد هرمزگان به بیش از ۸۰۰۰ نفر افزایش خواهد یافت و فولاد هرمزگان به بزرگ‌ترین فولادساز استان هرمزگان تبدیل می‌شود. از نظر جنبه اجتماعی نیز با توجه به افزایش تولید و تولید محصولات جدید، می‌توان گفت فولاد هرمزگان به مرکز ثقل صنعت فولاد در جنوب کشور با گرایش به محصولات ویژه تبدیل می‌شود.



در سومین جشنواره ملی مهارت انجام شد: تقدیر از شرکت فولاد مبارکه به عنوان خیر مهارت آموزی در کشور



سومین جشنواره ملی مهارت با شعار مهارت، پل کارآفرینی و اشتغال پایدار، با حضور سیدصورت مرتضوی وزیر تعاون، کار و رفاه اجتماعی، رضا مرادصحرایی وزیر آموزش و پرورش، حمیدرضا حاجی بابایی نایب رئیس مجلس شورای اسلامی و مهرداد غطفلی رئیس سازمان آموزش فنی و حرفه‌ای کشور در محل مرکز همایش‌های صداوسیما برگزار شد.

به گزارش می‌متناز، این جشنواره به تفکیک در چهار بخش شناسایی و تجلیل از فعالان و پیشگوسان مهارت‌آموزی، شناسایی و تکریم خیرین مهارت‌آموزی، انتخاب و معرفی سفیران مهارت و انتخاب و معرفی بنگاه‌های اقتصادی سرآمد در حوزه مهارت‌آموزی برگزار شد و در بخش خیرین مهارت‌آموزی از شرکت فولاد مبارکه با اهدای تندیس و لوح تقدیر تجلیل به عمل آمد. مدیر روابط عمومی شرکت فولاد مبارکه با حضور در این جشنواره، لوح تقدیر و تندیس این شرکت را دریافت کرد.

مدیر ذی‌ربط خبر داد:

افزایش روند بازده کیفی محصولات سرد فولاد مبارکه



مدیر محصولات سرد فولاد مبارکه از افزایش روند بازده کیفی محصولات سرد فولاد مبارکه خبر داد و گفت: خط تاندم‌میل به‌عنوان مهم‌ترین خط نورد سرد کشور و اصلی‌ترین تأمین‌کننده نیاز صنایع پایین‌دستی کشور، نقشی مهم و حیاتی در صنعت فولاد کشور ایفا می‌کند.

محسن استکی افزود: تولید انواع ورق‌های فولادی با کاربرد ویژه و کیفیت بالا، با توجه به شرایط تحریمی، می‌تواند چالش‌های بسیار بزرگی برای برخی صنایع کشورمان ایجاد کند. مشتریان عمده ورق سرد شامل خودروسازان و تولیدکنندگان لوازم‌خانگی است که مطالبه اصلی و مهم ایشان کیفیت بالای ورق دریافتی از فولاد مبارکه است؛ بنابراین، افزایش تخصیص سهم تولید این خط به محصولات با ارزش‌افزوده بالا در رأس برنامه‌های ناحیه نورد سرد و به‌ویژه مدیریت محصولات سرد و خط تاندم‌میل قرار گرفت.

وی در ادامه افزود: به‌منظور جلب رضایت بیشتر مشتریان و همچنین

کاهش هزینه‌های ناشی از تولید نامنطبق محصولات، پروژه‌های متعددی تعریف گردید که نتیجه آن خوشبختانه رضایت‌بخش بود؛ به‌نحوی که با افزایش ۱.۸۶ درصدی نسبت به سال قبل و دستیابی به عدد ۹۷.۶۱ شاهد افزایش بازده کیفی در سال ۱۴۰۲ بودیم.

به گفته مدیر محصولات سرد فولاد مبارکه، با استمرار فعالیت‌ها و اقدامات تعریف‌شده، روند بهبود افزایش کیفیت حفظ شد، تاجایی که در میانگین چهارماهه اول ۱۴۰۳ با افزایش (۰.۷۸) درصدی نسبت به میانگین چهارماهه اول ۱۴۰۲، شاهد دستیابی به بازده کیفی ۹۸.۴۵ بودیم.

در همین زمینه برخی از رؤسا و کارشناسان این حوزه چنین گفتند:

مرتضی اکبری، رئیس واحد تاندم‌میل: رسیدن به این موفقیت شامل یک برنامه‌ریزی ده‌ماهه بوده است. در ابتدا پروژه‌ای جهت افزایش بازده کیفی تعریف گردید. بدین

صورت که پنج عیب اول واحد در بازه زمانی یک‌ساله تحت کنترل قرار گرفت و متناسب با هر عیب، ابتدا جلسات فنی با حضور تیم کارشناسی تولید، تعمیرات، دفاتر فنی تولید و تعمیرات برگزار شد و عوامل ایجاد عیب کیفی به‌صورت تخصصی مورد کارشناسی قرار گرفت. همچنین برای رفع آن‌ها اقدامات اصلاحی تعریف شد و در پایان با تعریف اقدامات برای گروه‌های مختلف، فاز اجرایی پروژه آغاز گردید.

نقطه قوت این دستاورد، تداوم در پیگیری اجراء و تمرکز بر کار تیمی است؛ تاجایی که در ماه‌های متوالی طبق گزارش‌های کیفی ناحیه نورد سرد، شاهد نتایج قابل‌قبول و روبه‌رشد بودیم.

در چهارماهه اول سال ۱۴۰۳ شاخص بازده کیفی خط تاندم مداوم به ترتیب ۹۸.۱۲، ۹۸.۳۷، ۹۸.۶۸ و ۹۸.۶۵ شد؛ تاجایی که استمرار رشد شاخص کیفیت را نشان می‌دهد؛ دستاوردی که در این خط بی‌سابقه بوده است.

برنامه‌های کاری به‌منظور رسیدن به کمترین میزان تغییر عرض و ضخامت ورق در توالی کلاف‌ها در برنامه کاری و اصلاح دستورالعمل‌های تولید و برگزاری دوره‌های آموزشی برای کارکنان پویلیت اصلی.

محمد رضا نصر اصفهانی، رئیس کنترل کیفی نورد سرد: در فرایندهای مختلف تولید محصولات در ناحیه نورد سرد، عملیات نورد نقش تعیین‌کننده‌ای بر کیفیت محصولات دارد؛ به‌گونه‌ای که کیفیت محصول واحد تاندم فرایندها و محصولات بعدی را تحت شرایط کیفی خود قرار می‌دهد.

در واحد تاندم با توجه به حساسیت و پیچیدگی عوامل فرایندی کنترل هرکدام از این عوامل بر کیفیت محصول نهایی تأثیر مستقیم خواهد داشت. خوشبختانه در واحد تاندم‌میل با توجه به روند عیوب کیفی، تلاش‌ها و اقدامات مؤثری در جهت کاهش و تثبیت عیوب کیفی برداشته شده است که تأثیر این فعالیت‌ها در روند کاهش عیوب و کیفیت محصولات در ماه‌های اخیر مشهود بوده است. بازرسی و کشف عیوب به‌همراه تشخیص منشأ عیوب و اطلاع‌رسانی به‌موقع واحد کنترل کیفی در خطوط بالادستی و پایین‌دستی واحد تاندم‌میل نقش مؤثری در رسیدن به این هدف داشته است. امید می‌رود با حفظ و تداوم کنترل‌های موجود روند روبه‌رشد کیفی، در آینده بیشتر بهبود یابد.

مرتضی اکبری، رئیس واحد تاندم‌میل، در پایان از حمایت‌های معاونت بهره‌برداری، مدیریت ارشد تولید، مدیر ناحیه نورد سرد، مدیر محصولات سرد و از زحمات گروه فنی نورد سرد و دفتر برنامه‌ریزی و کنترل و به‌منظور کنترل دقیق نشتی‌های روانکار و روغن هیدرولیک. موفقیت صمیمانه تشکر و قدردانی کرد.



سعی کرده به تعهداتش در قبال مشتریان به‌طور کامل عمل کند. با توجه به برنامه‌ریزی‌های خوبی که انجام شده در ماه‌هایی که محدودیت انرژی نداریم، سعی می‌کنیم ذخیره‌سازی خوبی در تختال و آهن اسفنجی داشته باشیم تا بتوانیم طبق برنامه سفارش‌ها را تولید کنیم و به دست مشتریان برسانیم. از جمله اقدامات دیگری که با کمک واحد برنامه‌ریزی و کنترل تولید انجام می‌گیرد مدیریت دقیق سفارش‌ها و گردهای تولیدی در زمان محدودیت است که سفارش‌های با اولویت بالاتر را بتوان در سیکل تولید نگه داشت. البته نکته مهم این است که سرمایه‌گذاری در بخش انرژی و صنعت برق و گاز باید انجام شود و سرعت بگیرد تا ما در آینده با چنین مشکلات زیادی در صنعت فولاد مواجه نشویم.

آیا برای ذخیره‌سازی، حداقلی هم در نظر گرفته‌اید تا از پایداری تولید در نواحی پایین دست مطمئن شوید؟
حداقل ذخیره‌سازی به‌صورت برنامه‌ریزی شده بر اساس پیش‌بینی میزان انرژی در دسترس صورت می‌گیرد و بدیهی است که اگر مطابق پیش‌بینی‌ها انرژی اختصاص نیابد واحدهای پایین دست تحت تأثیر قرار خواهند گرفت.

از تهدید محدودیت انرژی در مسیر فرصت‌سازی برای تولید بهینه چگونه استفاده می‌کنید؟

در حال حاضر به دلیل محدودیت‌های برق، میزان تولید کم شده است؛ اما فرصت داریم که شات‌دان‌ها را برنامه‌ریزی و به‌موقع اجرا کنیم، ما معمولاً در زمان محدودیت‌های انرژی شات‌دان‌های بلندمدت را اجرائی کنیم تا بتوانیم با آمادگی کامل در زمان رفع محدودیت، تولید حداکثری را در زمان کوتاه با توقفات کم و کیفیت عالی داشته باشیم.

در مرداد و شهریور چند شات‌دان پیش‌بینی شده است؟

ماشین شماره یک ریخته‌گری مداوم به مدت یک ماه درگیر انجام شات‌دان سالیانه بود که خوشبختانه با موفقیت وارد مدار تولید شد. در ادامه، تعمیرات اساسی سایر ماشین‌های ریخته‌گری نیز اتمسالی انجام خواهد گرفت. به‌طور هه‌زمان برای نوره‌های قوس الکتریکی، کوره‌های یابی و سایر تجهیزات نیز برنامه‌ریزی صورت می‌گیرد تا در فاز تعمیرات اساسی قرار گیرد.



مدیر ناحیه فولادسازی و ریخته‌گری مداوم خبر داد:

فقط از ۶۰ درصد ظرفیت ناحیه فولادسازی استفاده می‌کنیم



حتی برخی از روزها به ۹۵ درصد رسیدیم و این عدد بسیار خوبی است. همکاران ما با تعهد و تلاش و دقت‌نظری که دارند به محض اینکه کوره‌های تخلیه می‌شود کوره بعدی را در کوتاه‌ترین زمان ممکن آماده شروع کاری می‌کنند تا بتوانیم از انرژی به‌صورت بهینه حداکثر بهره‌رایی ببریم.

یکی از راهبردهای فولاد مبارکه تولید حداکثری برای تأمین بازار داخلی و جلوگیری از التهاب بازار است. نظر شما در این باره به‌ویژه در شرایطی که با محدودیت انرژی مواجهیم چیست؟

سیاست فولاد مبارکه همواره تأمین بازار داخل بوده و همیشه

اینکه به دلیل نامنظم بودن و غیرقابل پیش‌بینی بودن میزان برق در دسترس امکان برنامه‌ریزی دقیق برای تولید وجود ندارد و دوم اینکه تفاوت در میزان انرژی در دسترس در ساعات مختلف شبانه‌روز موجب توقف مکرر کوره‌ها و شروع به کار مجدد آن‌ها می‌شود. این مسئله موجب گرم و سرد شدن زیاد نسوز کوره و پاتیل شده و باعث افزایش مصارف مواد به‌ازای هر تن تولید تختال خواهد شد. باین حال همکاران ما در واحد فولادسازی با هوشیاری و کار جهادی، تمام توانشان را به کار گرفته‌اند که در زمان محدودیت انرژی از حداکثر انرژی در دسترس استفاده کنند. ما به بالای ۹۰ درصد استفاده بهینه از انرژی رسیدیم و

نخستین بار در مجموعه فولاد مبارکه خبر داد و اظهار داشت: شرکت توسعه توکا برای نخستین بار یک فرایند کاملاً داخلی را در مجموعه فولاد مبارکه از طریق جمع‌آوری راکان لازم جهت تأمین مالی طراحی کرده است.

برای نخستین بار با شرکت فولاد تراز مذاکرات لازم صورت گرفت و مقرر شد تأمین مالی این شرکت از سوی توسعه توکا انجام شود؛ به همین منظور برای انتشار اوراق، شرکت سیدگردان آتیه توکا به‌عنوان مشاور و صندوق بازار گردانی

مدیرعامل هلدینگ سرمایه‌گذاری توسعه توکا با اعلام خبر انتشار و عرضه اوراق ختم‌نامه توسط این شرکت به‌منظور اجرای طرح تأمین مالی شرکت فولاد تراز چهار محال گفت: امکان تأمین مالی برای پروژه‌ها و سرمایه در گردش مورد نیاز از طریق انتشار اوراق قابل عرضه در بورس، توسط هلدینگ مالی توسعه توکا فراهم شده است.

محمدختیار نصرآبادی، مدیرعامل هلدینگ سرمایه‌گذاری توسعه توکا از تکمیل صفر تا صد فرآیند انتشار اوراق برای