

بهره‌برداری از ماشین برش بومی سازی شده در ریخته‌گری مداوم

صادرات فولاد هرمزگان
افتخاری برای کشور است



مدیر کل گمرک شهید رجایی و ناظر گمرکات استان هرمزگان از شرکت فولاد هرمزگان و فرایند تولید تختال در این شرکت بازدید کرد.

ابوالفضل اکبر پور گفت: نزدیک به ۶۰ درصد حجم تجارت خارجی کشور را گمرکات استان هرمزگان بر عهده دارد و ۶۰ درصد درآمد گمرکات کشور نیز از استان هرمزگان است.

وی در پاسخ به اینکه چه تسهیلاتی برای فولاد هرمزگان که ۹۰ درصد قطعات و مواد اولیه وارداتی خود را از طریق بندر شهید رجایی وارد می‌کند اندیشیده شده، گفت: فولاد هرمزگان از معدود صنایعی در استان هرمزگان است که همکاران مادر آن به‌عنوان گمرکات خاص مستقل و مسقر هستند و خدمات شبانه‌روزی ارائه می‌دهند.

وی ادامه داد: جلسات و گفت‌ووهایی با مدیران شرکت فولاد هرمزگان انجام و مشکلات فولاد در رابطه با گمرک بررسی و مشکلاتی در رابطه با اسکول مطرح شد که حتماً تلاش خواهیم کرد در استان این موانع و مشکلات رفع شود.

اکبر پور در پاسخ این سوال که چگونه می‌توان تسهیلات مناطق ویژه را برای صنایع مستقر در این مناطق با وجود تغییر سیاست‌های ارزی دولت و لزوم ثبت سفارش در مناطق ویژه حفظ کرد گفت: مادر جلساتی که در تهران داریم حتماً این موارد را پیگیری خواهیم کرد، اما فولاد هرمزگان و همه فولادی‌هایی که در مناطق ویژه صنایع و معادن مستقر هستند با توجه به مشکلات ارزی که دارند باید دوا در این پروسه شوند.

مدیر کل بندر شهید رجایی افزود: صادرات فولاد هرمزگان افتخاری برای کشور است و با این حجم صادرات میزان قابل توجهی ارز وارد کشور می‌شود. این موضوع رادر دستور کار قرار خواهیم داد و همراه با پیگیری‌های مسئولین فولاد هرمزگان در جهت این موضوع قطعاً گمرکات هرمزگان نیز همراه فولاد هرمزگان خواهد بود و هیچ کمکی مضایقه نخواهد کرد.

ناظر گمرکات استان هرمزگان در بخش دیگری از سخنان خود گفت: در رابطه با تسهیلات برای واحدهای تولیدی، گمرک بسته‌های حمایتی تعریف کرده است و خدمات شبانه‌روزی گمرک در جهت صادرات برقرار است. در گمرک شهید رجایی در جهت تسهیل صادرات، اسکول مجموعه فولاد هرمزگان مورد قبول واقع است؛ همچنین با توجه به اینکه بعضی کالاها انحصاراً مربوط به فولاد هرمزگان است به اظهار آن کمک کرده و اعتماد داریم. تلاش می‌کنیم به کمک همکاران محترم در گمرکات هرمزگان بیشترین کمک‌ها و خدمات را در کوتاهترین زمان ارائه نماییم.

فولاد هرمزگان یکی از شرکت‌های مطرح فولادی کشور است

معاون برنامه‌ریزی دبیرخانه شورای عالی مناطق آزاد، تجاری و صنعتی مناطق ویژه اقتصادی کشور در بازدید از فولاد هرمزگان با اشاره به نقش فولاد هرمزگان



در صادرات تختال، این شرکت را یکی از شرکت‌های مطرح فولادی کشور بشمرد و بر لزوم رفع موانع صادراتی در مناطق ویژه اقتصادی تاکید کرد.

آهنگران با اشاره به فلسفه ایجاد مناطق ویژه در کشور گفت: اساساً مناطق ویژه برای دو منظور تشکیل شده است. اولین هدف از ایجاد مناطق ویژه، محوریت تولید است و دیگری اینکه تولیدی که صورت می‌گیرد باید صادرات محور باشد.

وی با تاکید بر لزوم اجرای سیاست‌های اقتصاد مقاومتی خاطر نشان کرد: تکلیفی که سیاست‌های کلان اقتصاد مقاومتی از دبیرخانه شورای عالی مناطق آزاد، تجاری و صنعتی مناطق ویژه اقتصادی کشور خواسته است بحث توسعه صادرات هست؛ لذا اگر موافقی هم وجود دارد، باید مدیران واحدهای صغی مادر کشور به ستاد اعلام نمایند و ما وظیفه داریم این موانع را رفع و راه را برای صادر کننده هموار کنیم.



ماشین برش بومی سازی شده در ریخته‌گری مداوم با موفقیت مورد بهره‌برداری قرار گرفت.

در پی کسب این موفقیت، با تنی چند از دست‌اندرکاران این پروژه گفت‌وگو شده است که در ادامه می‌خوانید.

کامران مرادی، رئیس تعمیرات ریخته‌گری فولاد مبارک

در راستای استراتژی فولاد مبارک مبنی بر بومی‌سازی و قدم نهادن در تولید تکنولوژی و تأمین انتظارات مشتریان، رفع مشکلات و به‌روزرسانی تکنولوژی ماشین‌های برش ریخته‌گری در دستور کار واحد تعمیرات ریخته‌گری قرار گرفت.

رضا ترک‌علی عسکری، کارشناس برق تعمیرات ریخته‌گری

با تکیه به توان پرسنل تعمیرات واحد ریخته‌گری مداوم، پروژه بومی‌سازی و ساخت ماشین برش جدید ماشین‌های ریخته‌گری آغاز شد. از فاز اول این پروژه که دشوارترین بخش آن است، پس

این واحد با اعتماد و تکیه بر توان تخصص کارکنان خود و با تشکیل تیم تخصصی برق، مکانیک و اتوماسیون، طراحی، ساخت و بومی‌سازی ماشین‌های برش را آغاز کرد و پس از یک دوره چهارده‌ماهه، ماشین برش جدید راه‌اندازی شد و در مدار تولید قرار گرفت.

از حدود ۱۴ ماه تلاش بی‌وقفه، بهره‌برداری شد. در این مرحله، طراحی و نقشه‌کشی مدارات با نرم‌افزارهای تخصصی به همت کارشناسان داخلی واحد انجام گرفت و در چندین مرحله، بازرنگری و اصلاح شد. حذف مدارات رله لاجیک گسترده و جایگزینی با PLC SV.

نصب سروو موتور و سروو درایو AC به جای موتورهای DC و سیستم TPS، برنامه‌نویسی درایو پوزیشن کنترل و PLC و ... از جمله اقدامات اساسی صورت گرفته در حوزه برق و اتوماسیون است. امیدوارم در فاز بعدی پروژه، با نصب سیستم پوزیشن کنترل جهت حرکت تراولینگ، این

پیشرفت ۹۵ درصدی پروژه احداث تصفیه‌خانه پساب شهری در فولاد مبارک

اولیه پساب‌های جمع‌آوری شده در چهار تصفیه‌خانه شهرهای زرین شهر، مبارک، صفائیه و وز نامخواست انجام می‌شود، گفت: پساب‌های تصفیه‌شده در ادامه به تصفیه‌خانه آب فولاد مبارک (PU۱۳) هدایت، و پس از آن با خط ۶۰۰ میلی‌متر به تصفیه‌خانه استحصال پساب‌های شهری منتقل می‌شود.

مدیر اجرای پروژه‌های انرژی و سیالات فولاد مبارک تصریح کرد: فاز اول این پروژه شامل احداث مخزن ۳۰۰۰ مترمکعبی و خط انتقال ۶۰۰ میلی‌متر در واحد PU۱۳ در اردیبهشت سال ۹۷ به بهره‌برداری رسیده است.

او با تاکید بر این که تصفیه‌خانه احداث شده در این پروژه از به‌روزترین تکنولوژی‌های روز دنیا بهره‌مند است، گفت: برخی از تجهیزات این سیستم عبارت‌اند از: آشغال‌گیر، سیستم تزریق مواد، منعقدسازی، سیستم UV، فیلترهای خودشوینده، گندزدایی با اشعه UV.

استکی با بیان این موضوع که جهت کاهش دورریز پساب و همچنین افزایش راندمان و عمرممبران‌های سیستم RO از سیستم UF مستغرق برای اولین بار در خاورمیانه در این تصفیه‌خانه استفاده شده است، افزود: در حال حاضر کلیه تجهیزات مربوط به این سیستم وارد سایت

فولاد مبارک که در راستای تعهد به مسئولیت‌های اجتماعی خود و با هدف پیشگیری از ورود پساب‌های شهری به زاینده‌رود و محیط زیست و همچنین با رویکرد استفاده از پساب تصفیه‌شده در چرخه تولید خود به‌عنوان منبعی پایدار، با همکاری سازمان آب و فاضلاب استان اصفهان، پروژه ایجاد شبکه جمع‌آوری پساب‌های شهری ۹ شهر از شهرستان‌های مبارک و لنجان را در دستور کار خود قرار داد.

این مطلب را مدیر اجرای پروژه‌های انرژی و سیالات فولاد مبارک که گفت و افزود: بر این اساس استحصال پساب‌های شهری در تصفیه‌خانه PU۱۳ تعریف شد که در حال حاضر با پیشرفت ۹۵ درصدی در مرحله راه‌اندازی کامل است.

علیرضا استکی افزود: با توجه به مشکلات خشکسالی و کم‌آبی رودخانه زاینده‌رود، انجام مطالعات مربوط به تعیین منابع پایدار آب و حل مشکل آب شرکت فولاد مبارک که به‌لحاظ کمی و کیفی قرار دادی میان فولاد مبارک و شرکت آب و فاضلاب استان اصفهان با موضوع خرید پساب‌های شهرستان‌های مبارک و لنجان منعقد شد.

وی در تشریح عملکرد این پروژه با بیان این که تصفیه اجتماعی خود و با هدف پیشگیری از ورود پساب‌های شهری به زاینده‌رود و محیط زیست و همچنین با رویکرد استفاده از پساب تصفیه‌شده در چرخه تولید خود به‌عنوان منبعی پایدار، با همکاری سازمان آب و فاضلاب استان اصفهان، پروژه ایجاد شبکه جمع‌آوری پساب‌های شهری ۹ شهر از شهرستان‌های مبارک و لنجان را در دستور کار خود قرار داد.

این مطلب را مدیر اجرای پروژه‌های انرژی و سیالات فولاد مبارک که گفت و افزود: بر این اساس استحصال پساب‌های شهری در تصفیه‌خانه PU۱۳ تعریف شد که در حال حاضر با پیشرفت ۹۵ درصدی در مرحله راه‌اندازی کامل است.

علیرضا استکی افزود: با توجه به مشکلات خشکسالی و کم‌آبی رودخانه زاینده‌رود، انجام مطالعات مربوط به تعیین منابع پایدار آب و حل مشکل آب شرکت فولاد مبارک که به‌لحاظ کمی و کیفی قرار دادی میان فولاد مبارک و شرکت آب و فاضلاب استان اصفهان با موضوع خرید پساب‌های شهرستان‌های مبارک و لنجان منعقد شد.

وی در تشریح عملکرد این پروژه با بیان این که تصفیه اجتماعی خود و با هدف پیشگیری از ورود پساب‌های شهری به زاینده‌رود و محیط زیست و همچنین با رویکرد استفاده از پساب تصفیه‌شده در چرخه تولید خود به‌عنوان منبعی پایدار، با همکاری سازمان آب و فاضلاب استان اصفهان، پروژه ایجاد شبکه جمع‌آوری پساب‌های شهری ۹ شهر از شهرستان‌های مبارک و لنجان را در دستور کار خود قرار داد.

این مطلب را مدیر اجرای پروژه‌های انرژی و سیالات فولاد مبارک که گفت و افزود: بر این اساس استحصال پساب‌های شهری در تصفیه‌خانه PU۱۳ تعریف شد که در حال حاضر با پیشرفت ۹۵ درصدی در مرحله راه‌اندازی کامل است.

کامل برطرف کند. در این پروژه، هم‌زمان با ساخت و نصب تجهیزات، مونتاژ تابلوهای برق، برنامه‌نویسی درایو و PLC و کلیه فانکشن‌ها ابتدا به صورت آزمایشگاهی تست شد. سپس کلیه سیگنال‌های مربوطه به صورت DUPLICATE با سیستم قدیم موازی گردید و هم‌زمان با تولید خط، تست‌های فانکشنی بر روی ماشین جدید انجام گرفت. در نهایت پس از تست کامل و رفع نواقص و مشکلات در کوتاه‌ترین زمان ممکن ماشین جدید در خط تولید قرار گرفت و جایگزین ماشین قدیم شد.

مجتبی طاهری، کارشناس اتوماسیون تعمیرات ریخته‌گری

با توجه به این که تاکنون فانکشن عملکردی ماشین‌های برش تختال در اختیار شرکت‌های سازنده خارجی بوده و امکان دسترسی و تغییر در بخش‌های زیادی از

تجهیز به صورت کامل بومی‌سازی می‌شود و شرکت فولاد مبارک که جزو سازنده‌های ماشین برش تختال شناخته خواهد شد. **جمال طهماسبی، تکنسین برق تعمیرات ریخته‌گری** یکی از کلیدی‌ترین اقدامات صورت گرفته در ساخت ماشین برش جدید، استفاده از قابلیت‌های درایوهای کنترل موقعیت در حرکت مشعل هاست. این قابلیت در کنار ایجاد انعطاف بسیار زیاد در عملیات برش اتوماتیک تختال، حذف و کاهش تعداد زیاد سوئیچ‌های محدودکننده و ... توانست عوامل برقی مؤثر در عیوب برش کرک‌های تختال را به صورت

تجهیز به صورت کامل بومی‌سازی می‌شود و شرکت فولاد مبارک که جزو سازنده‌های ماشین برش تختال شناخته خواهد شد.

از حدود ۱۴ ماه تلاش بی‌وقفه، بهره‌برداری شد. در این مرحله، طراحی و نقشه‌کشی مدارات با نرم‌افزارهای تخصصی به همت کارشناسان داخلی واحد انجام گرفت و در چندین مرحله، بازرنگری و اصلاح شد. حذف مدارات رله لاجیک گسترده و جایگزینی با PLC SV.

نصب سروو موتور و سروو درایو AC به جای موتورهای DC و سیستم TPS، برنامه‌نویسی درایو پوزیشن کنترل و PLC و ... از جمله اقدامات اساسی صورت گرفته در حوزه برق و اتوماسیون است. امیدوارم در فاز بعدی پروژه، با نصب سیستم پوزیشن کنترل جهت حرکت تراولینگ، این

با تکیه به توان پرسنل تعمیرات واحد ریخته‌گری مداوم، پروژه بومی‌سازی و ساخت ماشین برش جدید ماشین‌های ریخته‌گری آغاز شد. از فاز اول این پروژه که دشوارترین بخش آن است، پس از حدود ۱۴ ماه تلاش بی‌وقفه، بهره‌برداری شد

جدید کاملاً اتوماتیک و بدون کمترین دخالت اپراتور، عملیات برش به ساده‌ترین حالت ممکن انجام می‌شود.

سید محمد صدیقی، کارشناس مکانیک تعمیرات ریخته‌گری

عملیات طراحی و نصب کلیه تجهیزات ماشین برش از جمله موتور و گیربکس جدید مشعل، طراحی شافت و پینیون مشعل، تغییرات اساسی در سیستم خنک‌سازی ماشین و حذف سیستم کلاچ ماشینکی در بخش اول پروژه انجام گرفت. با تغییرات انجام‌شده زمان تعمیرات به شدت کاهش می‌یابد و باعث می‌شود مقطع برش از لحاظ کیفیت به حد مطلوب ارتقا یابد و عیوب در این حوزه کاهش چشمگیری پیدا کند. در فاز بعدی پروژه، با طراحی و ساخت سیستم مکانیکی موتور و گیربکس تراولینگ ماشین و ساخت کالسکه جدید، عملیات بومی‌سازی و ساخت ماشین برش به اتمام خواهد رسید.



فولاد مبارک که شده و عملیات احداث سوله شیمیایی مربوط به این سیستم به اتمام رسیده و عملیات نصب آن در حال انجام است.

استکی در بخش دیگری از سخنان خود گفت: با توجه به استراتژیک بودن این تجهیزات، مقدمات لازم جهت عقد قرارداد با شرکت‌های دانش‌بنیان داخلی انجام شده تا امکان بومی‌سازی و ساخت آن‌ها در داخل کشور مهیا گردد. وی در خصوص مشخصات فنی این پروژه گفت: این طرح در مساحتی حدود ۲۰ هزار متر مربع و با هزینه‌ای بالغ بر ۶۵۰ میلیارد ریال و ۱۰ میلیون یورو با ظرفیت ۱۵۰۰ مترمکعب بر ساعت و قابلیت افزایش ظرفیت تا ۳ هزار مترمکعب بر ساعت احداث شده است، ضمن این که در ساخت این



کیفیت است می‌توانند از محصولات کیفی تولید داخل ما استفاده کنند. وی در خاتمه با اشاره به اهمیت رونق حداکثری تولید داخل، در خصوص اقدامات حمایتی دولت از احداث خط نورد گرم شماره ۲ فولاد مبارک تصریح کرد: شرکت فولاد مبارک که امیدوارم در حال پیگیری مراحل انجام این کار هستند.

فولاد مبارک تامین حداکثری بازار داخل را رسالت خود می‌داند

که این روند خوب برای کشور مهم است. وزیر صنعت، معدن و تجارت با تأکید بر این که ما در تأمین بسیاری از ورق‌های خاص به واردات وابستگی داشتیم افزود: ایمن‌درو و فولاد مبارک که تأمین حداکثری بازار داخل و واحدهای مصرف‌کننده داخلی را رسالت خود می‌دانند؛ از این رو برنامه‌ریزی‌های خوبی در این خصوص انجام شد تا هر مقدار که ممکن است، محصولات موردنیاز را در داخل تولید کنیم.

دکتر رحمانی در بخش دیگری از سخنان خود اظهار کرد: اتفاق مهم دیگری که افتاده این است که تولید و ساخت تجهیزات مورد استفاده در این واحدها با تدابیر همکاران مجموعه‌ها در حال انجام است.

در واقع علاوه بر افزایش توان تولید کشور، ما در حال حرکت به سمت ماشین‌ساز شدن هستیم. با ادامه این روند، حتی می‌توانیم در بخش ساخت ماشین و دانش فنی نیز صادرکننده باشیم. این بسیار ارزشمند است که با احداث چنین واحدهایی در داخل، محصولات کشور قابلیت صادرات به کشورهای اروپایی را دارند و کشورهایمان که نیاز دارند و تأکیدشان بر

وزیر صمت در جریان بازدید از شرکت‌های فولاد سفیددشت و ورق خودروی چهارمحال و بختیاری ضمن قدردانی از حمایت‌های فولاد مبارک که در به بهره‌برداری رسیدن و تداوم تولید این شرکت‌ها گفت: فولاد مبارک که تأمین حداکثری بازار داخل را رسالت خود می‌داند.

هم‌زمان با دهه مبارک فجر، دکتر رضارحمانی وزیر صنعت، معدن و تجارت به همراه دکتر غریب‌پور، رئیس هیئت عامل ایمن‌درو، و مهندس عظیمیان، مدیرعامل فولاد مبارک، از خطوط تولید شرکت‌های مذکور بازدید کرد.

دکتر رحمانی در جمع خبرنگاران گفت: در رقابت اقتصادی شدیدی که بر اقتصاد جهانی حاکم است، محصولات کیفی با قیمت تمام‌شده، رقابتی می‌توانند ارزش افزوده ایجاد کنند.

وی از بالا بودن کیفیت مواد اولیه در تمامی خطوط تولید به‌عنوان عامل اصلی ارتقای کیفیت محصولات یاد کرد و با اشاره به اهمیت تأمین بازار داخل گفت: بیشتر محصولاتی که در گروه فولاد مبارک و به‌طور کلی در زیرمجموعه ایمن‌درو در حال تولید است، پیش از این از محل واردات تأمین می‌شده است