

در راستای حمایت حداکثری از صنایع کوچک و سازندگان داخلی صورت گرفته است؛

سهم ۸۹ درصدی شرکت‌های داخلی از بودجه خرید فولاد مبارکه



در حال حاضر حدود ۳ هزار تأمین‌کننده کالا و خدمات در زنجیره تأمین فولاد مبارکه فعال هستند و محصولات تولیدی این مجموعه بزرگ صنعتی به‌صورت مستقیم ۱۰۰۰ کارخانه و کارگاه و به‌صورت غیرمستقیم بالغ بر ۳۰۰۰ کارخانه و کارگاه را تغذیه می‌کند. این در حالی است که در راستای سیاست‌های مدیریت‌ارشد سازمان، طی سال‌های متعددی نسبت به حمایت حداکثری از صنایع کوچک، سازندگان داخلی و شرکت‌های دانش‌بنیان، تا پایان سال ۱۴۰۰ بیش از ۷ هزار و ۶۰۰ قطعه یدکی و یا تجهیز برای اولین بار توسط شرکت‌های توانمند داخلی یا دانش‌بنیان بومی‌سازی و ساخت داخلی شده‌است.

در تقویم رسمی کشور عزیزمان ایران ۲۱ مردادماه را روز حمایت از صنایع کوچک نام‌نهادند تا صنایع بزرگ و مادر و همچنین آحاد مختلف جامعه به‌اهمیت و نقش تعیین‌کننده صنایع کوچک بیش‌ازپیش احترام‌بگذارند و برای حمایت حداکثری از آن‌ها همت مضاعف داشته باشند.

به همین بهانه و در آستانه فرارسیدن این روز خجسته، به سراغ عطائی پور معاون خرید فولاد مبارکه رفتیم و در خصوص نقش محوری حمایت صنایع بزرگ از صنایع کوچک و نقش اساسی صنایع کوچک در تداوم و پایداری صنایع بزرگ و توسعه اقتصادی و اجتماعی جامعه جویا شدیم. با ما همراه باشید.



به نظر شما صنایع کوچک در پشتیبانی از صنایع بزرگ چه تأثیری دارند؟
صنایع کوچک در توسعه اجتماعی اقتصادی کشورها نقش زیادی دارد. به هر اندازه یک کشور از نظر اقتصادی در سطح بالاتری قرار داشته باشد، توسعه صنعتی آن بیشتر بر صنایع کوچک معطوف می‌گردد، واحدهای صنعتی کوچک در تمامی کشورها نقش اساسی در تأمین اشتغال، افزایش تولید ملی، توسعه صادرات و حضور در

بازارهای جهانی دارند. این صنایع نسبت بسیار بزرگی از بنگاه‌های تولیدی را به خود اختصاص داده‌اند و زمینه‌های مناسب برای برقراری ارتباط مؤثر بین تولیدات صنعتی و کشاورزی و... جلب سرمایه‌های بخش خصوصی و امکان تنوع و انعطاف در تولیدات صنعتی را فراهم کرده‌اند.

صنایع کوچک به واسطه ویژگی‌های منحصربه‌فردی که دارند، از جمله اشتغال‌زایی، کارپردی بودن، انعطاف‌پذیری، بی‌نیازی از سرمایه‌گذاری سنگین، رفع عدم تعادل‌های منطقه‌ای، رفع نابرابری‌ها در توزیع درآمد و... می‌توانند نقش مهمی در رسیدن به توسعه ایفاکنند.

از سوسی دیگر، رفع موانع پیش روی صنایع کوچک و متوسط زمینه نقش آفرینی آن‌ها در نظام اقتصادی کشور را فراهم می‌کند. تاجایی که در کشورها، فرصت‌های توسعه یافته، تولیدهای خرد از اهمیت زیادی برخوردارند، زیرا صنایع کوچک با سرمایه اندک شکل می‌گیرند و اشتغال پایدار ایجاد می‌کنند و به‌عنوان مکمل صنایع تولیدی بزرگ ایفای نقش می‌کنند. ایجاد صنایع کوچک و متوسط با سرمایه‌اندک و بازدهی بالا مولد ایجاد مشاغل پایدار هستند و بیشتر کشورهای توسعه یافته مانند چین

با حمایت از صنایع کوچک و رشد این واحدها توانسته‌اند بازارهای منطقه‌ای و جهانی را در دست بگیرند.

رویکرد فولاد مبارکه به عنوان شرکت مادر در زمینه حمایت از صنایع کوچک چگونه است؟

در خصوص صنایع کوچک داخلی و شرکت‌های سازنده و دانش‌بنیان کشور، شرکت فولاد مبارکه به‌عنوان بزرگ‌ترین تولیدکننده فولاد خاورمیانه و یکی از شرکت‌هایی که پیشران توسعه صنعتی و اقتصادی کشور است، از همان آغاز بهره‌برداری دقیقاً نقش حمایتی را سرلوحه کار خود قرار داده است؛ تاجایی که از سال ۱۳۸۰ نهضت ساخت داخل در فولاد مبارکه شروع و از سال ۱۳۹۰ به‌عنوان بومی‌سازی مطرح شد و در ادامه این تفکر سازنده و بنیادین تا پایان سال ۱۴۰۰، بیش از ۷ هزار و ۶۰۰ قطعه یدکی و یا تجهیز برای اولین بار توسط شرکت‌های توانمند داخلی یا دانش‌بنیان بومی‌سازی و ساخت داخل شدند.

توانمندسازی شرکت‌های گروه فولاد مبارکه و صنایع کوچک دانش‌بنیان و سازنده، تحقق اهداف توسعه با حمایت‌های اقتصادی و

اتکا به توان شرکت‌های داخلی، انتقال دانش با همکاری شرکت‌های دانش‌بنیان، توجه و عمل به دستورالعمل‌های زیست‌محیطی در راستای توسعه پایدار با استفاده از پژوهش‌های انجام‌شده در دانشگاه‌ها و شرکت‌های دانش‌بنیان کشور و... همه و همه گواهی است بر رویکرد حمایتی فولاد مبارکه از صنایع کوچک و شرکت‌های دانش‌بنیان و سازنده داخلی.

همچنین توسعه مشارکت با تأمین‌کنندگان و شرکای تجاری به‌منظور استفاده از تخصص، منابع و دانش، تأمین منابع مالی، سرمایه‌گذاری در شرکت‌های تأمین‌کننده، تعامل با تأمین‌کنندگان کالا در جهت هم‌راستا ساختن استراتژی‌های شرکت‌های گروه و تأمین‌کنندگان کلیدی، ایجاد شبکه‌های ارتباطی مناسب با تأمین‌کنندگان جهت شناسایی فرصت‌های بالقوه و ایجاد خلق ارزش متقابل و... از دیگر اقدامات شرکت فولاد مبارکه در این زمینه است.

در حال حاضر حدود ۳ هزار تأمین‌کننده کالا و خدمات در زنجیره تأمین فولاد مبارکه فعال هستند و محصولات تولیدی این مجموعه بزرگ صنعتی به‌صورت مستقیم ۱۰۰۰ کارخانه و کارگاه و

در نگاه فولاد مبارکه شرکت‌های دانش‌بنیان چه جایگاهی دارند؟

نام‌گذاری شعار سال توسط رهبر فرزانه انقلاب جهت‌گیری‌ها و اقدامات سال‌های اخیر در راستای رفع موانع تولید و رشد اقتصادی، باهدف ایجاد فضای مناسب برای رفع گلوگاه است. در این راستا شرکت فولاد مبارکه به‌منظور استفاده از توان شرکت‌های سازنده داخلی و دانش‌بنیان نسبت به عقد تفاهم‌نامه با شهپرک علمی و تحقیقاتی دانشگاه صنعتی اصفهان اقدام کرده و شرایط ورود شرکت‌های توانمند دانش‌بنیان به بانک اطلاعاتی خریدار امیسرر نموده است. تعداد شرکت‌های دانش‌بنیان ثبت‌نام‌شده در بانک اطلاعاتی خرید فولاد مبارکه ۸۳۱ شرکت است که ۴۵۰ شرکت مورد ارزیابی ورود قرار گرفته‌اند و دارای کد هستند. مابقی نیز در حال ارزیابی فنی و تخصصی هستند.

به‌طور کلی نقش صنایع بزرگ بر توسعه و بالندگی صنایع کوچک را چگونه ارزیابی می‌نمایید؟

به‌جرت می‌توان از صنایع مادر یا پایه به‌عنوان صنایع کلیدی و قلب تپنده اقتصاد هر کشور یا لکوموتیو دیگر صنایع نام برد؛ زیرا محصولات این شرکت‌ها مواد اولیه صنایع دیگر را تغذیه می‌کنند. برای صنعتی شدن و رشد اقتصادی در یک منطقه یا کشور به‌دو عامل مهم منابع و فناوری و تخصص، منابع و دانش، تأمین منابع مالی، سرمایه‌گذاری در این شرکت‌های تأمین‌کننده، تعامل با تأمین‌کنندگان کالا در جهت هم‌راستا ساختن استراتژی‌های شرکت‌های گروه و تأمین‌کنندگان کلیدی، ایجاد شبکه‌های ارتباطی مناسب با تأمین‌کنندگان جهت شناسایی فرصت‌های بالقوه و ایجاد خلق ارزش متقابل و... از دیگر اقدامات شرکت فولاد مبارکه در این زمینه است.

صنایع اساسی در توسعه اقتصادی یک کشور نقش بسزایی دارند زیرا از درآمد حاصل از مشتریان خارجی و مشاغل غیراساسی حمایت می‌کنند. این صنایع بر اشتغال، باقوه و ایجاد سرمایه‌گذاری‌های بخش خصوصی و برنامه‌ریزی توسعه شهری نیز تأثیر بسزایی دارند؛ بنابراین حمایت از صنایع منجر به رونق اقتصادی کشورها، ایجاد زمینه‌ای مناسب برای اشتغال پایدار، ایجاد رفاه در جامعه، افزایش سطح علمی، افزایش امید نزد جوانان و کاهش مهاجرت خواهد شد.

خبر

انجام بیش از ۱۰۰۰ فعالیت تعمیراتی استاندارد و ایمن

تعمیرات سالانه ناحیه فولادسازی و ریخته‌گری مداوم فولاد مبارکه که در نوع خود یکی از بزرگ‌ترین و حساس‌ترین عملیات تعمیراتی در کارخانه‌های فولادسازی است، در کوتاه‌ترین زمان ممکن و بدون هیچ‌گونه حادثه با موفقیت انجام شد.

با پایان یافتن این تعمیرات بزرگ، خبرنگار فولاد نظر برخی مسئولان و کارشناسان ذی‌ربط را جویا شده است. محصل این گفت‌وگوها را در ادامه می‌خوانید.

غیوری، رئیس دفتر برنامه‌ریزی و کنترل واحد ریخته‌گری مداوم: تعمیرات سالانه، عملیاتی حساس و حیاتی جهت رساندن وضعیت تجهیزات به شرایط ایده‌آل است. این تعمیرات با هدف تولید بدون توقف با صرف حدود ۴۵۰۰ نفر ساعت نیرو در تاریخ ۹ مردادماه ۱۴۰۱ با موفقیت انجام شد.

به‌طور کلی بخش نگهداری و تعمیرات از بخش‌های استراتژیک و تخصصی شرکت است که به‌طور معمول فعالیت‌های آن عمدتاً در راستای آماده‌کار نگه داشتن و بهبود عملکرد و بهینه‌سازی تجهیزات است. بنابراین برای تحقق این اهداف، تعمیرات سالانه معین به‌منظور آماده‌به‌کاری و بهینه‌سازی سیستم‌ها انجام می‌شود. برخی اقداماتی که در واحد ریخته‌گری مداوم انجام شد عبارت‌اند از: سرویس کلیه متال کلادها شامل کلیدهای ورودی و خروجی، سرویس ترانس‌های کابین A و B، سرویس پاور سنترها، تعویض ۴ عدد تابلوی پاور سنتر و روشنایی؛ تعویض لوله‌های فشرده ورودی به سایت ریخته‌گری به‌همراه تعویض ستون‌های نگه‌دارنده؛ تقویت سازه‌ها و تعویض سرویس والوهای مربوط به آب سافت ماشین‌های ریخته‌گری؛ تعویض و اصلاح مسیر لوله‌های آب کولینگ‌تاور قدیم و سرویس پمپ‌های آب؛ سرویس کلیه تابلوهای برق هر چهار ماشین ریخته‌گری؛ انجام فعالیت‌های تعمیراتی ماشین‌های ریخته‌گری و همچنین سرویس شین‌ها و تابلوهای تغذیه جرثقیل‌های سقفی واحدهای ریخته‌گری و آماده‌سازی تختال.

در همین راستا از حمایت‌های مدیریت ناحیه فولادسازی و ریخته‌گری مداوم و تمامی همکاران ناحیه در تمامی بخش‌ها و پیمانکاران تلاشگر که در رسیدن به این هدف ارزشمند باری‌رسان ما بودند، قدر دانی می‌کنیم و امیدواریم با تلاش و حمایت کلیه همکاران بتوانیم در جهت اهداف سازمان گام برداریم.

اسماعیل زاده، رئیس دفتر برنامه‌ریزی و کنترل واحد فولادسازی: شات‌دان سالانه ناحیه فولادسازی طبق برنامه‌ریزی‌های قبلی و با برگزاری منظم جلسات متعدد و پیگیری‌های انجام‌شده با کمترین انحراف از برنامه و بدون حادثه ایمنی انجام شد.

باید به این نکته توجه داشته باشیم که انجام برخی فعالیت‌های تعمیراتی فقط در زمان شات‌دان سالانه امکان‌پذیر است که برخی از آن‌ها عبارت‌اند از: تعویض ریل‌های جرثقیل‌ها و رفع موانع ایجاد مسیر بازدیدکنندگان؛ تمیزکاری حوضچه‌های کولینگ‌تاورها و سرویس کابین‌های برقی واحدهای کوره‌های قوس و پاتیلی و جنبی و... انجام این تعمیرات در زمانی به‌جز شات‌دان، قطعاً باعث توقف‌های اضطراری در جریان تولید خواهد شد. شایسته است از حمایت‌های مدیریت ناحیه و تلاش تمامی همکاران درگیر ناحیه و واحدهای پشتیبانی قدر دانی کنیم.

آقاجانی، کارشناس برنامه‌ریزی دفتر تعمیرات ریخته‌گری: از حساس‌ترین اقدامات انجام‌شده در این برنامه تعمیراتی می‌توان به موارد ذیل اشاره کرد: تعویض ۲ عدد تابلو روشنایی مدول A و B به مدت ۱۲ ساعت؛ تعویض ۲ عدد تابلو پاور سنتر به مدت ۱۲ ساعت؛ جداسازی آب صنعتی ۰۷ و ۰۸ جهت ایجاد امکان انجام فعالیت‌های جداگانه در نواحی؛ رفع نشتی از لوله‌های زیر کار آب ثانویه و سرویس ماشین‌های ریخته‌گری که قبلاً چندین بار منجر به توقف ماشین‌های ریخته‌گری گردیده بود. از دلایل اجرای موفقیت‌آمیز این شات‌دان می‌توان به برگزاری جلسات متعدد با واحدهای درگیر و آماده‌سازی‌های قبل شات‌دان اشاره کرد.

اشرفی، کارشناس برنامه‌ریزی دفتر تعمیرات ریخته‌گری: توقف کلیه ناحیه فولادسازی مطابق برنامه‌ریزی قبلی بدون هیچ‌گونه حادثه و با انجام بالغ بر ۱۰۰۰ فعالیت در قالب استاندارد و درخواست‌های مطرح‌شده به پایان رسید که نشان از دانش و همت والای همکاران واحدهای درگیر است. برخی دیگر از مهم‌ترین فعالیت‌های اساسی انجام‌شده به این شرح است: تعویض ریل مدول A ROWG؛ تعویض بال والوهای ۶ و ۱۲ اینچ خشک‌کن‌های فشرده؛ تمیزکاری حوضچه‌های سیکل A مدول A؛ سرویس کلیدهای ۶/۶ و ۳/۸ و تست رولباز و سرویس ترانس‌ها و باتری شارژرها و UPS هادر تمامی کابین‌های ناحیه. در اجرای موفقیت‌آمیز این پروژه بزرگ، پیمانکاران مقیم ناحیه، همکاران واحدهای تعمیرات مرکزی و تعمیرگاه مرکزی، توزیع و سیالات، بازرسی فنی، توسعه، ایمنی و حمل‌ونقل ایفای نقش کردند که صمیمانه از ایشان قدر دانی می‌کنیم.

گزارش

اجرای موفقیت‌آمیز پروژه ارتقای سیستم اتوماسیون آهک هیدراته



مدیر اجرای پروژه‌های ناحیه آهن‌سازی از اجرای موفقیت‌آمیز پروژه ارتقای سیستم اتوماسیون آهک هیدراته در ناحیه آهن‌سازی در توقفات ناشی از محدودیت مصرف برق خبر داد. در پی اجرای این پروژه مهم، خبرنگار فولاد نظر رؤسا و کارشناسان مربوطه را جویا شده است که آن را در ادامه می‌خوانید.

خادم کیمیائی، مدیر اجرای پروژه‌های ناحیه آهن‌سازی: این پروژه با رعایت کامل دستورالعمل‌های ایمنی و زودتر از موعد مقرر انجام شد. با توجه به قدیمی بودن سیستم اتوماسیون موجود و مشکلاتی نظیر نبود قطعات یدکی، آلارم‌دهی نامناسب، پایین بودن سرعت پردازش و عدم امکان ارتباط با HMI و لزوم ارتقای آن، پروژه مذکور در قالب قرارداد طراحی، خرید، نصب و راه‌اندازی سیستم اتوماسیون جدید آهک‌سازی و آهک هیدراته به شرکت ایریسا ابلاغ شد.

پس از اجرای موفقیت‌آمیز پروژه ارتقای سیستم اتوماسیون آهک‌سازی در بهمن‌ماه سال ۱۴۰۰، ارتقای سیستم اتوماسیون آهک هیدراته در ناحیه آهن‌سازی نیز هم‌زمان با محدودیت‌های مصرف برق در ناحیه آهن‌سازی، در تیرماه ۱۴۰۱ طی مدت ۱۵ روز کار شبانه‌روزی و همدلانه کلیه عوامل پروژه و با رعایت کامل موارد فنی و ایمنی اجرا شد و به بهره‌برداری رسید. از مهم‌ترین مزایای اجرای این پروژه می‌توان به موارد زیر اشاره کرد: افزایش قابلیت اطمینان و ارتقای سرعت و دقت در سیستم اتوماسیون جدید؛ ایجاد آلارم‌های جدید مورد نیاز بهره‌بردار بر روی صفحه‌نمایش؛ رفع مشکلات کنترلی و ایمنی سیستم قبلی؛ ایجاد سیستم UPS برای سیستم‌های حساس.

حسینی، رئیس اجرای پروژه‌های ناحیه آهن‌سازی: محدوده پروژه شامل تأمین کامپیوترهای صنعتی، تجهیزات مانیتورینگ و شبکه، Accessories، تجهیزات الکتریکی، کابینت و میز و تأمین قطعات یدکی دو‌ساله و مورد نیاز دوران راه‌اندازی، طراحی و پیاده‌سازی نرم‌افزار و شبکه و بخشی از سخت‌افزار، تست Fat، بسته‌بندی، حمل و نصب و راه‌اندازی و تهیه مدارک As Built است

از جمله نکات قابل ذکر دیگر می‌توان به اصلاح و به‌روزرسانی نقشه‌ها و مدارک فنی این سیستم اشاره کرد که این امر در طول پروژه محقق شد.

پاسیار، رئیس واحد آهک‌سازی: واحد آهک‌سازی علاوه بر تأمین آهک کلسینه و دولومیت مورد نیاز واحد فولادسازی، وظیفه تأمین آهک هیدراته مورد نیاز واحدهای مختلف فولاد مبارکه و فولادسیبا و فولاد هرمزگان را نیز به‌عهده دارد. به‌دلیل محدودیت در تأمین‌کنندگان بیرونی آهک هیدراته، توقف این خط تولید با چالش‌های مهم و مختلفی روبه‌رو بود که با توجه به برنامه‌ریزی شات‌دان سالانه این واحد برای انجام فعالیت‌های ارتقای سیستم اتوماسیون و تعویض هیدراتور شماره یک به مدت یک‌ماه، مسئولیت تأمین آهک هیدراته مورد نیاز به عهده واحد خرید مواد اولیه گذاشته شد.

از جمله چالش‌های عمده بهره‌برداری می‌توان به ذخیره حدود ۲۰۰ تن آهک هیدراته به‌منظور داشتن ضریب اطمینان بیشتر در حین اجرای توقف‌علی‌رغم از دسترس خارج شدن سیستم کنترلی، وجود سیگنال‌های بین‌واحدی، هم‌زمانی اجرای پروژه مذکور با پروژه‌های تعویض هیدراتور شماره یک و پروژه نصب و راه‌اندازی آنالایزر گاز خروجی استک واحد آهک‌سازی اشاره کرد.

میر کاظمی، کارشناس برق و ابزار دقیق واحد آهک‌سازی: عدم وجود نقشه‌های As Built مدارات کنترلی سیستم موجود و درعین‌حال پشتیبانی و حفظ تولید آهک مورد نیاز واحد فولادسازی از جمله چالش‌هایی بودند که با آن مواجه بودیم. این چالش‌ها با همکاری مؤثر واحدهای بهره‌برداری و اجرایی پروژه‌ها و شرکت مجری پروژه و رعایت کلیه دستورالعمل‌های ایمنی و عملیاتی فعالیت‌ها با موفقیت به‌انجام رسید.

خادم کیمیائی، مدیر اجرای پروژه‌های ناحیه آهن‌سازی، در پایان از زحمات مدیریت و کارکنان شرکت ایریسا، واحدهای اجرایی پروژه‌های آهن‌سازی، دستگاه نظارت، مدیریت و کارکنان واحد بهره‌برداری ناحیه آهن‌سازی و کلیه همکارانی که در برنامه‌ریزی، اجرا و راه‌اندازی این پروژه مشارکت داشته‌اند تشکر و قدر دانی کرد.