

مدیر واحد ذی ربط خبر داد:

افزایش ۱۰ درصدی ظرفیت تولید در دو مدل احیا مستقیم فولاد مبارکه



مدیر واحد ذی ربط شرکت ورق خودرو چهار محال و بختیاری گفت: این شرکت محصولات متنوعی از جمله گریدهای خودرویی شامل ورق های فولاد کشتی و کشتی عمیق و فولادهای استحکام بالای دوفازی برای تأمین نیاز صنعت خودرو کشور تولید می کند.

بهمن مهرداد مدیر تکنولوژی شرکت ورق خودرو چهار محال و بختیاری اظهار کرد: شرکت ورق خودرو چهار محال و بختیاری تولید ورق های فولادی را از سال ۱۳۹۳ آغاز کرد که از جمله این محصولات می توان به ورق های فولاد کشتی و کشتی عمیق شامل گریدهایی نظیر DX۵۱، DX۵۲، DX۵۳، DX۵۴، DX۵۶، DX۵۸ اشاره کرد. وی افزود: ورق های فولاد این گرید در شرکت فولاد مبارکه تولید می شوند و ورق خودرو وظیفه عملیات آنیل و گالوانیزه کردن را به عهده دارد.

وی گفت: گرید DX۵۴ یکی از پر مصرف ترین ورق ها در خودروهای کشور است که این محصول طی سال های گذشته از محصولات پر در خواست و پر تولید این مجموعه است. به طور کلی در خانواده فولاد کشتی و کشتی عمیق شرکت ورق خودرو با دست پر در حال خدمت رسانی به صنعت خودروسازی و قطعه سازی کشور است؛ این امر به معنای حرکت در مسیر خودکفایی ملی است و این جای خوشبختی بسیار دارد.

مدیر تکنولوژی شرکت ورق خودرو چهار محال و بختیاری افزود: فولادهای با استحکام بالا از جمله ورق های کاربردی دیگری است که در شرکت ورق خودرو تولید می شود که H.E۲۷۵، H.E۲۷۵، H.E۳۳۵، H.E۳۳۵، H.E۳۹۰، P۲، P۲۲۰، SPFC۳۴۰، BH۲۲۰، BH۱۸۰، SPFC۳۴۰، SPFC۳۹۰، SPFC۴۴۰، FB۴۵، FB۶۰ نیز از جمله محصولات هستند که در خطوط شرکت در برنامه تولید و تست قرار دارند و در حال گذراندن مراحل نهایی تأیید هستند. وی در ادامه خاطر نشان کرد: تولید فولاد استحکام بالای دوفازی از جمله DP۶۰۰ نیز یکی از اتفاقات خوبی است که طی سال های گذشته در ورق خودرو رخ داده است و ما به این مساله بسیار مفتخریم.

مهرداد تصریح کرد: ورق خودرو علاوه بر دستیابی به ر کوردهای کمی و کیفی در زمینه محصولات خودرویی، طی سال های گذشته در حوزه محصولات کاربردی موفق به تولید ۳ گرید جدید به طور میانگین در هر سال شده که این موفقیت با تلاش کارکنان واحدهای مختلف به دست آمده است.

وی تأکید کرد: ورق رویه یکی از ورق های پر کاربرد در صنعت خودرو هستند که در بدنه استفاده می شوند و به لطف الهی و تلاش کارکنان شرکت ورق خودرو و همکاری نزدیک میان فولاد مبارکه و این شرکت، امروز قابلیت تولید این محصولات در کشور وجود داشته و حتی نمونه های تولید شده نیز برای خودروسازان ارسال شده و تأییدیه های از برخی مشتریان گرفته شده و در حال حاضر در حال تجاری سازی آن ها با موفقیت هستیم است.

مدیر تکنولوژی شرکت ورق خودرو چهار محال و بختیاری عنوان کرد: ایران خودرو، سایپا و صنعت قطعه سازی شامل شرکت های بزرگ و کوچک به صورت مستقیم و غیر مستقیم از جمله مشتریان محصولات ورق خودرو هستند.

وی در ادامه اظهار داشت: به جرأت می توان گفت ورق خودرو می تواند بالای ۹۵ درصد تقاضای خودروسازان در بخش گالوانیزه را تأمین کند که البته ۵ درصد باقی مانده مربوط به محدودیت های تولید نظیر محدودیت های ابعادی یا مواد اولیه است. این توان بسیار خوبی است که می تواند به پویایی و پیشرفت صنعت خودرو در کشور کمک شایانی کند.

شایان ذکر است؛ هجدهمین نمایشگاه بین المللی قطعات، لوازم و مجموعه های خودرو در تاریخ ۲۲ الی ۲۵ مرداد ماه ۱۴۰۲ در محل دائمی نمایشگاه های بین المللی تهران برگزار می شود که شرکت ورق خودرو چهار محال و بختیاری در این نمایشگاه در غرفه گروه فولاد مبارکه حضور فعال دارد.

تا انجام موفقیت آمیز تعمیرات سالانه مدول های A و B احیا مستقیم شماره یک فولاد مبارکه، رکورد تازه ای در کاهش زمان تعمیرات و امکان افزایش ۱۰ درصدی ظرفیت تولید محقق شد.

پس از پایان تعمیرات سالانه مدول های A و B احیا مستقیم شماره یک فولاد مبارکه، خبرنگار فولاد به سراغ جمعی از دست اندر کاران بلند همتی که در اجرای این عملیات تعمیراتی منحصربه فرد نقش آفرینی کردند رفته است و ضمن گفت و گو با این تلاشگران، چگونگی اجرا و دستاوردهای این پروژه تعمیراتی را جویا شده است. ماحصل این گفت و گوها را در ادامه می خوانید.

محمدرضا فتحی، مدیر واحد احیاء مستقیم شماره ۱: در جریان اجرای تعمیرات در هر واحد و خط تولید انتظار می رود که خطوط پس از تعمیرات با آماده به کاری بیشتر به کار خود ادامه دهند؛ اما در فولاد مبارکه با توجه به تجارب حاصل شده در این گونه فرایندها، تعمیر تجهیزات خطوط فقط بخشی از اهداف را تشکیل می دهد و اهداف مهم تر دیگری نظیر امکان افزایش ظرفیت تولید با عملیات بهینه سازی خط و تجهیزات، کاهش مصرف آب و انرژی، کاهش توقفات اضطراری و ناخواسته، استفاده از ظرفیت های داخلی در ساخت تجهیزات و ارتقای دانش فنی و توان تخصصی کارکنان، بومی سازی تجهیزات و مواد مصرفی و موارد بسیار زیاد دیگری در نظر گرفته می شود که خوشبختانه در تعمیرات سالانه مدول های A و B احیاء مستقیم شماره یک شاهد به بار نشستن بخش اعظمی از این موارد بودیم.

بخشی از اقدامات و دستاوردهایی که در این تعمیرات بزرگ در نظر گرفته شده بود و به دست آمد عبارتند از: پیش بینی افزایش ظرفیت ۱۰ درصدی تولید؛ استفاده

تعمیرات نسوز ۲۸ هزار نفر ساعت؛ نظافت صنعتی ۵ هزار نفر ساعت.

از مهم ترین فعالیت های تعمیراتی انجام شده می توان به این موارد اشاره کرد: تعویض کامل نسوز کوره مدول؛ تعویض نسوز ریفرمر؛ استفاده از لوله های ۹ اینچ بومی سازی شده؛ تعمیرات سیستم آب و حمل مواد؛ نصب تجهیزات بومی سازی شده؛ به طور مثال نصب کمپرسور بومی سازی شده؛ بهینه سازی شبکه های کولینگ تاور؛ اصلاح و تعویض کانال روی کلاریفایر؛ تعویض و بهینه سازی سیستم فیدول.

نادر ارواحی، رئیس تعمیرات احیاء مستقیم: مطابق سال های گذشته، از ماه پیش مهندسی و تکنسین های تعمیرات واحد، برنامه ریزی و فراهم ساختن پیش نیازهای اجرای تعمیرات سالانه را به طور جدی در دستور کار خود قرار دادند؛ چرا که تعمیرات سالانه واحدهای احیاء مستقیم نیازمند آماده سازی و برنامه ریزی بسیار دقیق فنی و مهندسی است تا بتوان ضمن استفاده بهینه از نیروی انسانی و مکانیسم های درگیر، طبق برنامه ریزی و زمان بندی مناسب و در فضایی کاملاً ایمن به اهداف کمی و کیفی تعمیرات سالانه دست یافت. خوشبختانه شات دان سالانه مدول های A و B در سال جاری با کیفیت و کمیت مناسب و رعایت اصول ایمنی انجام و با موفقیت به اتمام رسید تا در سالی که رهبر انقلاب آن را زمین به نام «مهار تورم و رشد تولید» نموده اند، با رشد تولید کمی و کیفی مناسب آهن اسفنجی در این دو مدول، زمینه پیشبرد و دست یابی به اهداف تولید شرکت را فراهم آوریم.

از دیگر مزایای اجرای این عملیات تعمیراتی می توان به موارد ذیل اشاره کرد: ثبت رکورد بهره برداری از نسوز کوره

به کلاریفایر و اجرای مجدد آن ها پس از نصب مجدد کانال و راهرو کلاریفایر (در این خصوص با بررسی های کارشناسی مسیر جدید نسبت به قبلی اصلاح شد)؛ انجام pm کلیه تابلوهای برق واقع در اتاق برق و سایت؛ تعویض کلیه قطعات مصرفی و بدکی مستعمل و اطمینان از صحت عملکرد تجهیزات داخلی تابلوها؛ آماده سازی تجهیزات برای انجام فعالیت سایر گروه ها؛ انجام pm کلیه تجهیزات اتوماسیون و کالیبره و تنظیم مجدد همه آن ها (در این حوزه بخش عمده ای از عملیات کالیبراسیون درون واحد و با دستگاه های استاندارد تهیه شده انجام می شود)؛ انجام pm کلیه تابلوها و تجهیزات اتوماسیون و اطمینان از صحت عملکرد آن ها و ایجاد اصلاحات لازم در برنامه کنترلی UBF مطابق درخواست گروه تولید، به نحوی که تنظیم مربوط به مدت زمان حرکت رفت و برگشت آن به طور مجزا برای هر حرکت قابل تنظیم توسط اپراتور باشد (با این کار کنترل حرکت مواد در کوره به مراتب بهتر و نهایتاً منجر به دمای متناسب در کل کوره خواهد شد).

حسین عابد، رئیس تعمیرات واحد بهینه سازی تعمیرات مرکزی: انجام موفقیت آمیز تعمیرات سالانه کار تعویض سازه کلاریفایر G ناحیه آهن سازی شرکت فولاد مبارکه به مدت ۸ روز به صورت کاملاً ایمن و با رعایت اصول و استانداردهای مهندسی انجام گردید.

ضمن تشکر و قدردانی از همکاران واحد بهینه سازی و آهن سازی، باید آذغان داشت انجام فرشته عملیات ساخت و تعویض سازه کلاریفایر به طول ۲۶ متر به همراه کانال و تعویض سازه فیدول به همراه پارو و کلیه سازه های درگیر در کوتاه ترین زمان ممکن (۸ روز در دو شیفت کاری) و به صورت کاملاً ایمن و با رعایت تمامی نکات و استانداردهای مهندسی انجام و نصب و راه اندازی شد.

محسن زمانی، رئیس تعمیرات نسوز سایر نواحی: در این شات دان برنامه ریزی شده پس از ۱۴ سال ساختار نسوز

به دست آوردن و مسیری انتقال کابل مربوط متعال، اقدامات اساسی و بهینه سازی های مناسبی در راستای افزایش ظرفیت پایدار تولید آهن اسفنجی انجام گرفت. در این توقف سالانه با رعایت موارد ایمنی، انجام فعالیت های تعمیراتی بدون تداخل کاری و حادثه صورت پذیرفت.

جعفر محمدی، سرپرست تعمیرات مکانیک واحد احیاء مستقیم شماره ۱: توقف سالانه مدول های A و B و پمپ خانه G واحد احیاء مستقیم ۱ در طی ۳۷ روز و با صرف ۸۰ هزار نفر ساعت در تخصص های مختلف انجام شد. از فعالیت های مهم انجام شده می توان به افزایش ظرفیت ریفرمر با تعویض تیوب، تعویض نسوز کوره، اورهال پمپ خانه و کولینگ تاور، تعویض سازه، کانال و فیدول کلاریفایر برای اولین بار اشاره کرد. اولین کمپرسور بومی سازی شده نیز جهت انجام تست گرم در مدول A نصب شد که در صورت موفقیت آمیز بودن تست گرم، پروژه بومی سازی کمپرسور به نتیجه رسیده است.

حمید علیان، سرپرست تعمیرات برق و ابزار دقیق واحد احیاء مستقیم شماره ۱: مطابق برنامه ریزی های انجام شده، این گروه از چند روز قبل از توقف، جهت تأمین و حمل قطعات، تجهیزات و لوازم یدکی و مصرفی به محل اقدام نمود. با توجه به اینکه برای انجام تعمیرات مکانیک لازم است کلیه تجهیزات برق و ابزار دقیق مربوطه باز و پس از اتمام فعالیت های مکانیک مجدداً بسته شوند، در ابتدا و انتهای توقف، حجم کار بسیار زیادی بر دوش کارکنان برق و ابزار دقیق است تا بتوان اولاً تجهیزات را به موقع برای فعالیت مکانیک آماده کنند و دوماً با نصب مجدد آن ها، شرایط را برای راه اندازی مجدد واحد آماده سازند.

عمده ترین فعالیت هایی که توسط همکاران تعمیرات واحد انجام شد و نفر ساعت استفاده شده از تعمیرات مرکزی در این حوزه برای هر دو مدول و پمپ خانه حدود ۳ هزار نفر ساعت بوده است.

بخش دیگری از مهم ترین فعالیت های انجام شده در این حوزه عبارتند از: جمع آوری کابل و مسیری انتقال کابل مربوط

بیشتر از ۱۴ سال؛ ثبت رکورد بهره برداری از کاتالیست های ریفرمر به مدت ۶ سال؛ افزایش ۱۰ درصدی ظرفیت تولید واحد؛ افزایش ظرفیت کولینگ تاور و بهبود سیستم عملکرد آب رسانی؛ بهینه سازی مصرف آب و انرژی؛ استفاده از تجهیزات بومی سازی شده از قبیل لوله های ریفرمر، کمپرسور، گیربکس و نسوز.

امیر حسین قندی، سرپرست تولید مدول های A و B: در توقفات مدول های A و B واحد احیاء مستقیم با عنایت خداوند



از دانش فنی شرکت های دانش بنیان و سازنده داخلی در بومی سازی تجهیزات اساسی واحد احیاء از جمله لوله های ریفرمر و نسوز کوره و کمپرسور های فرایند که برای نخستین بار همانند کمپرسور های ساخت کشور ژاپن و با کارایی و شرایط بهتر انجام شد و در مدار تولید میزان فعالیت تیم های تعمیراتی بالغ بر ۸۰ هزار نفر ساعت و انجام بار برداری با دستگاه های سبک و سنگین به این شرح انجام شد: تعمیرات مرکزی ۵۰ هزار نفر ساعت؛

گزارش

به منظور تسهیل در روند اجرای پروژه های توسعه ای صورت گرفت:

امضای تفاهم نامه همکاری میان شرکت فولاد مبارکه و بانک تجارت

دیگر همچون احداث نیروگاه خورشیدی نیز پیشرفت قابل توجهی داشته و نصب پنل های آن در دستور کار قرار

تفاهم نامه همکاری های مشترک میان فولاد مبارکه و بانک تجارت به منظور تسهیل در روند اجرای پروژه های توسعه ای روز چهارشنبه ۱۸ مرداد ماه، با حضور محمدیاسر طیب نیا مدیر عامل شرکت فولاد مبارکه و هادی اخلاقی مدیر عامل بانک تجارت امضا شد.

محمدیاسر طیب نیا، مدیر عامل شرکت فولاد مبارکه پس از امضای این تفاهم نامه در گفت و گو با خبرنگار ایراسین گفت: با امضای این تفاهم نامه، بستری برای خدمات رسانی به صنعت و اقتصاد کشور ایجاد می شود. وی با اشاره به اینکه طی سال گذشته میزان سرمایه گذاری های فولاد مبارکه با رشد چشمگیری به حدود ۱۴ هزار میلیارد تومان رسید، گفت: برای امسال نیز حدود ۸۰ هزار میلیارد تومان برنامه ریزی شده است که این موضوع نشان دهنده عزم جدی فولاد مبارکه برای توسعه زیرساخت های کشور است.

طیب نیا در ادامه افزود: علاوه بر این، پروژه های

تفاهم نامه همکاری میان شرکت فولاد مبارکه و بانک تجارت امضا شد. در این مراسم، محمدیاسر طیب نیا، مدیر عامل شرکت فولاد مبارکه و هادی اخلاقی، مدیر عامل بانک تجارت، در کنار هم ایستادند. در پس زمینه، پرچم ایران و لوگوهای شرکت فولاد مبارکه و بانک تجارت دیده می شود.

گرفته که همه این پروژه ها نیازمند تزریق نقدینگی هستند. مدیر عامل بانک تجارت نیز در این رابطه با اشاره به همکاری مثبت فولاد مبارکه با این بانک گفت: امیدواریم بانک تجارت در همکاری با فولاد مبارکه بتواند در خدمت به اقتصاد کشور نقش آفرینی کند

بنابراین گزارش، هادی اخلاقی فیض آثار، مدیر عامل بانک تجارت نیز در ارتباط با انعقاد تفاهم نامه با مجتمع فولاد مبارکه تصریح کرد: جای خرسندی است که امروز خبر های خوشی از تکمیل و افتتاح قریب الوقوع برخی طرح های توسعه فولاد مبارکه از جمله نیروگاه سیکل ترکیبی این مجموعه می شنویم، طرحی که در مدتی کوتاه وارد فاز اجرا شده و آماده بهره برداری است؛ این یک گام بسیار مثبت است و جای خوشحالی بسیار دارد.

وی اظهار امیدواری کرد: بانک تجارت در همکاری با فولاد مبارکه بتواند در خدمت به اقتصاد کشور نقش آفرینی کند و در این مسیر اتفاقات مثبت بسیار داشته باشیم. ما به این مساله بسیار امیدواریم.

اخلاقی تصریح کرد: پروژه های بزرگی نظیر انتقال آب از دریای عمان به فلات مرکزی، از طرح های ملی هستند که با حضور مؤثر فولاد مبارکه می تواند در زمانبندی تعیین شده به ثمر بنشیند و به حل مشکلات کشور کمک کند.