

در شرکت فولاد مبارکه؛

رکورد ریخته‌گری مداوم به ۱۵۱ ذوب رسید



کارکنان پر تلاش ماشین‌ریخته‌گری شماره ۵ فولاد مبارکه توانستند با انجام دادن عملیات Fly Tundish به رکورد ریخته‌گری ۱۵۱ ذوب پیوسته دست یابند. رئیس ماشین‌ریخته‌گری شماره ۵ فولاد مبارکه ضمن اعلام این خبر در تشریح روش ریخته‌گری مداوم گفت: واژه CCM مخفف Continuse است که معادل فارسی آن ماشین ریخته‌گری مداوم یا پیوسته است که به واحد ریخته‌گری فولاد مبارکه اطلاق می‌شود. محمد فخری با تأکید بر این که ریخته‌گری در فولاد مبارکه در شرایط عادی نهایتاً ۱۰ تا ۱۲ ساعت به صورت مداوم و پیوسته انجام می‌گیرد و بعد از آن ریخته‌گری متوقف و ماشین بازرسی می‌شود

و مجدداً پس از رفع عیب و آماده‌سازی شروع به ریخته‌گری می‌کند، گفت: طی روزهای اخیر کارکنان توانمند تولید و تعمیرات ماشین‌ریخته‌گری توانستند با تکیه بر تعهد و توانایی‌های نهادینه‌شده، بعد از سال‌ها دوباره ریخته‌گری پیوسته را احیا کنند و به این رکورد جدید و درخور توجه دست یابند. وی لازمه دست‌یابی به چنین موفقیتی را هماهنگی و دقت و سرعت عمل بسیار بالا دانست و اضافه کرد: در عملیات Fly Tundish بدون این که عملیات ریخته‌گری متوقف شود، اقدام به تعویض تاندیش حاوی مواد مذاب می‌کنند که لازم است این عملیات پرتنش در مدت‌زمانی کمتر از ۳ دقیقه صورت پذیرد. اگر این مدت‌زمان طولانی‌تر شود، اتصال کامل بین شمش‌های قبلی

طی روزهای اخیر کارکنان توانمند تولید و تعمیرات ماشین‌ریخته‌گری توانستند با تکیه بر تعهد و توانایی‌های نهادینه‌شده، بعد از سال‌ها دوباره ریخته‌گری پیوسته را احیا کنند و به این رکورد جدید و درخور توجه دست یابند

و تجارب خود توانستند آن را محقق کنند. محمد فخری در خاتمه از حمایت‌های مدیریت ناحیه، دفاتر فنی تولید، تعمیرات و پشتیبانی، کنترل کیفی، واحد PPC و همچنین از تلاش تمامی همکاران ناحیه فولادسازی و ریخته‌گری مداوم تشکر و قدردانی کرد.



اخبار فولاد

مدیرعامل شرکت فولاد مبارکه: تولید و صنعت، خط اول جبهه اقتصاد مقاومتی است



مهندس عظیمیان، مدیرعامل شرکت فولاد مبارکه، در جریان بازدید از واحد کنترل مواد، شامل بخش واردات و انبارها و کنترل موجودی، بر اهمیت تداوم تأمین قطعات و مواد مورد نیاز خطوط تولید تأکید کرد. وی ضمن قدردانی از کارکنان این مدیریت گفت: در شرایط فعلی به یقین خطوط تولید و صنعت، خط اول جبهه اقتصاد مقاومتی هستند؛ از این رو باید همانند سربازان جان بر کف به گونه‌ای عمل کنیم که تولید همچنان تداوم داشته باشد و نیاز صنایع پایین دست تأمین شود. به خاطر داشته باشیم تداوم تولید، «رونق تولید» را تضمین می‌کند. مدیرعامل فولاد مبارکه در این بازدید، ضمن دیدار با کارکنان، رهنمودهای لازم برای پشتیبانی خطوط تولید و استفاده حداکثری از موجودی‌های انبارهای شرکت ارائه کرد. در جریان این بازدید، مهدی کفایت، مدیر کنترل مواد، گزارش کاملی از اقدامات این واحد جهت تأمین حداکثری نیاز خطوط تولید ارائه کرد که مورد توجه مدیرعامل قرار گرفت.

انتصابات جدید در شرکت فولاد مبارکه



طی احکامی جداگانه از سوی مهندس حمیدرضا عظیمیان مدیرعامل فولاد مبارکه، آقایان سعید مهدی تقوی به سمت معاون تکنولوژی شرکت فولاد مبارکه و مصطفی عطایی پور به سمت مدیر مجتمع فولاد سبا منصوب شدند. همچنین از زحمات آقایان منوچهر نیکفرو و احمد احمدیان تقدیر شد.

انتصابات جدید در شرکت فولاد هرمزگان

طی حکمی از سوی مدیرعامل شرکت فولاد هرمزگان؛ مهندس کیکاووس ندایی به سمت سرپرست معاونت منابع انسانی منصوب شد. در بخشی از این حکم آمده است: به موجب این حکم به سمت سرپرست معاونت منابع انسانی منصوب می‌گردید تا با حفظ ارزش‌های اسلامی، رعایت کرامت انسانی، وجدان کاری و بر پایه نظم و انضباط اجتماعی و اقتصادی که از اصول مدیریت در شرکت فولاد هرمزگان است، انجام وظیفه نمایند. همچنین مهندس فرزاد ارازی، طی حکم جداگانه‌ای مهندس محسن زنگنه پور را به عنوان مشاور ارشد مدیرعامل منصوب کرد، در بخشی از این حکم آمده است: امید است با استفاده از پشتوانه تجربی و علمی مؤثر و مفید خود و سرلوحه قرار دادن راهبرد تدبیر، توکل و تلاش در جهت تحقق هر چه بیشتر اهداف شرکت مجدانه کوشش نمایید.

اینفوگرافی میزان رشد و روند صعودی تولید شرکت فولاد مبارکه



در این اینفوگرافی میزان رشد و روند صعودی تولید و فعالیت توسعه‌ای شرکت فولاد مبارکه و تأثیر گذاری این مجموعه در روند تریبندی جهانی فولاد ایران را مشاهده می‌کنید.

صیانت از نیروی کار در فولاد هرمزگان قابل تقدیر است

مدیرکل تعاون، کار و رفاه اجتماعی هرمزگان:

صیانت از نیروی کار در فولاد هرمزگان قابل تقدیر است

استاد مدیرعامل و کارکنان این شرکت قدردانی کرد. ابراهیمی در ادامه افزود: بنگاه‌های بزرگ اقتصادی ظرفیت و زیرساختی مناسب برای توسعه اشتغال و توسعه اقتصادی استان دارند و می‌توانند فرصت‌های خوبی برای توسعه و اشتغال استان ایجاد کنند.

وی افزود: مادر اداره کار تعاون و رفاه اجتماعی تمام تلاشمان را در حمایت از نیروهای کار در همه حوزه‌ها انجام خواهیم داد.

در بخش دیگری از این مراسم، مدیرعامل شرکت فولاد هرمزگان، گزارشی از تاریخچه و عملکرد این شرکت ارائه کرد و با تأکید به اینکه شرکت فولاد هرمزگان یک شرکت تولیدی است اظهار کرد: در کنار تولید محور بودن، کارکنان و خانواده‌های محترم آن‌ها برای ما حائز اهمیت هستند.

وی در ادامه با اشاره به فعالیت‌های انجام شده در راستای مسئولیت‌های اجتماعی فولاد هرمزگان افزود: فولاد هرمزگان علیرغم محدودیت‌ها و مشکلاتی که بر اثر تحریم‌های ظالمانه آمریکا با آن روبرو است، همواره سعی کرده در تحقق مسئولیت‌های اجتماعی و در حد توان و وسع خود پیشرو باشد.

وی با اشاره به حجم بالای درخواست‌ها در این حوزه، هدفمند کردن مسئولیت‌های اجتماعی صنایع را یکی از خواسته‌های فولاد هرمزگان عنوان کرد.

مدیریت استرس، نگرانی‌های خانوادگی، تعادل بین کار و زندگی، سوء مصرف مواد، مشکلات ارتباطی، مدیریت مرحله گذار زندگی، سلامت و امنیت شغلی، کیفیت زندگی کاری، خشونت و رفتارهای کاری ضد بهره‌وری و فرسودگی شغلی از مهم‌ترین خدماتی است که در قالب EAP به کارکنان ارائه می‌شود.

طرح همیار کارکنان (Employee Assistance Program) یا به اختصار EAP، ویژه محیط‌های کاری است که برای کمک به بررسی مسائل مرتبط با بهره‌وری محیط کاری، شناسایی و حل نگرانی‌های شخصی کارکنان و دیگر مسائل مرتبط و موثر بر عملکرد شغلی آنان ایجاد شده است.



دومین سه امتیاز متوالی شاگردان ژنرال؛

فولاد مبارکه سپاهان ۱ - ماشین‌سازی

در هفته دوم لیگ برتر فوتبال کشور، تیم فولاد مبارکه سپاهان با یک گل از سد میهمانش گذشت.

پس از شایعاتی که گفته می‌شد ورزشگاه نقش جهان برای دیدار دو تیم فولاد مبارکه سپاهان و ماشین‌سازی تبریز آماده نمی‌شود، ولی خوشبختانه اینگونه نشد و طلائی پوشان اصفهانی ۷ شهرپورماه در ورزشگاه نقش جهان میزبان شاگردان رسول خطیبی بودند که در نهایت توانست با تک گل علی قربانی ماشین‌سازی را بدرقه کند.

گل: علی قربانی دقیقه ۲۱ برای سپاهان
 اخطار: سجاد شهباززاده (دقیقه ۵۸)، کی
 روش استنلی (دقیقه ۸۴) از سپاهان و محمد

مسلمی پور (دقیقه ۸۴) از ماشین‌سازی
 ترکیب تیم سپاهان اصفهان: سید پیام نیازمند، عزت‌الله پورقاز، جورجی وولسینانی، مرتضی منصوری، سعید آقایی، مهدی کیانی، ولادیمیر کومان، امید نورافکن، محمد محبی (۶۶-۹۰+۲) - شایان (صلح)، سجاد شهباززاده، علی قربانی (۶۱- کی روش استنلی)

سر مربی: امیر قلعه‌نویی
 ترکیب تیم ماشین‌سازی تبریز: حامد لک، شاهین توکلی، فریرادوس سانتوس، عزیز معبودی، بابک مرادی (۴۶) - محمد مسلمی پور، احمد رضا زنده‌روح، سید محمد خرم‌الحسینی (۵۹) - اتابک زارعی،

دقیقه ۲۱ به گل تبدیل شد و سپاهان با همین گل پای به نیمه دوم گذاشت.

با شروع ۴۵ دقیق دوم سپاهان سعی در حفظ برتری خود داشت و ماشین‌سازی نیز توان حمله به روی دروازه نیازمند را نداشت. سپاهانی هادر نیمه دوم یک پنالتی هم توسط گنورگی ولسینانی از دست دادند، اما به دومین سه امتیاز متوالی در این فصل دست یافتند.



دقایق حساس:

دقیقه ۴ - شوت مهدی کیانی پس از توپ ربایی با واکنش حامد لک همراه شد.
 دقیقه ۳۱ - ارسال کرنر امید نورافکن با ضربه سر بازیکن سپاهان همراه شد که با برخورد به دروازه بان ماشین‌سازی به کرنر رفت.
 دقیقه ۳۳ - کرنر ارسال، محبی را در موقعیت خوبی قرار داد که ضربه سر وی به دیرک دروازه برخورد کرد.
 دقیقه ۴۰ - شوت بازیکن تیم ماشین‌سازی با مهار پیام نیازمند همراه شد.
 دقیقه ۸۳ - روی خطای بازیکن ماشین‌سازی بر روی کی روش استنلی، برای سپاهان اعلام پنالتی شد که این پنالتی توسط گنورگی ولسینانی خراب شد.
 دقیقه ۲۹۰ - ضربه سر کش مهاجم ماشین‌سازی تبریز از کنار دروازه نیازمند زوزه کشان به بیرون رفت.