

در سال ۹۹ در فولاد مبارکه محقق شد:

رکوردشکنی تولید تختال‌های گرید API محیط‌های نفت و گاز

با تولید ۲۷۵ هزار تن تختال‌های محیط‌گاز ترش در سال ۹۹، رشد ۵۳ درصدی نسبت به سال ۹۸ به ثبت رسید. این در حالی است که در تولید تختال محیط‌گاز شیرین نیز با تولید ۳۰۳ هزار تن در سال ۹۹، رشد ۱۳۹ درصدی نسبت به سال ۹۸ محقق شد و از خروج مقادیر زیادی ارز از کشور جلوگیری به عمل آمد

کنترل میزان جدایش شیمیایی ناخالص‌ها و عیوب داخلی تختال را از دیگر موارد مطرح در تولید گریدهای گاز ترش دانست و گفت: در پروژه مذکور فرایندهای تست در آزمایشگاه مورد استفاده قرار گرفت که بیانگر نقش مهم آزمایشگاه فولادسازی در تولید این محصول است.

در مورد فولادهای محیط ترش نیز لازم بود مستندات فرایند تولید، کنترل کیفیت و مقادیر آزمایشگاهی به مشتری تحویل شود که همکاری کارکنان دفتر فنی تولید، آزمایشگاه فولادسازی، کنترل کیفیت، برنامه‌ریزی تولید و گواهی کیفیت در این زمینه ستودنی است.

سرپرست دفتر فنی ریخته‌گری مداوم ناحیه فولادسازی و ریخته‌گری مداوم به بعضی از استانداردهای مورد استفاده در تولید این محصول نیز اشاره و تصریح کرد: استانداردهای مورد استفاده در تولید گریدهای محیط‌گاز ترش API PSL2 ۵L جهت گرید گاز MS API X60 و گریدهای گاز شیرین API GR-D X42 ۵۲ X۶۰ X۷۰ است. در تولید محصولات در محیط‌گاز ترش و شیرین، ناحیه فولادسازی و ریخته‌گری مداوم موفق به گذراندن کلیه تست‌های HIC و SCC شده‌اند که مورد تأیید مصرف‌کننده‌هاست.

از نمونه‌گیری و تأیید واحد کنترل کیفی، در آخرین مرحله عناصر آلیاژی مورد نیاز تنظیم شده و پاتیل مذاب به ماشین ریخته‌گری ارسال می‌گردد.

وی تصریح کرد: با توجه به اینکه تختال‌های مذکور جهت تولید لوله‌های انتقال نفت و گاز استفاده می‌شود و به لحاظ ترکیب شیمیایی نفت و گاز توجه به میزان خوردگی لوله‌ها از اهمیت بسیار زیادی برخوردار است، در هنگام ریخته‌گری تختال‌های مذکور، کنترل شرایط ریخته‌گری جهت تولید تختال با آنالیز شیمیایی یکنواخت و بدون ناخالصی از اهمیت بسزایی برخوردار است، به طوری که جهت آمادگی ریخته‌گری تختال‌های مذکور مذاکرات متعددی با شرکت‌ها و واحدهای نورد و لوله‌سازی به‌عنوان مشتری و همکار انجام پذیرفت و نقشه راه جهت تولید تدوین گردید. با توجه به شرایط تدوین شده، کارشناسان و متخصصان ناحیه فولادسازی و ریخته‌گری مداوم شرایط لازم برای ریخته‌گری گریدهای مخصوص محیط ترش و شیرین را تدوین کردند که به‌طور مختصر می‌توان به دما و سرعت مناسب ریخته‌گری، نرخ خنک‌کاری تختال، چگونگی سکوننس ماشین ریخته‌گری، شرایط خنک‌کاری تختال در واحد آماده‌سازی تختال و چگونگی انجام آزمایش‌ها بر روی تختال اشاره نمود.

سنایی نژاد سرپرست دفتر فنی ریخته‌گری مداوم ناحیه فولادسازی و ریخته‌گری مداوم نیز گفت: از مشکلات اولیه که در ریخته‌گری تختال‌های محیط‌گاز ترش وجود دارد تکنولوژی استفاده از Dynamic Soft Reduction است که جهت رفع جدایش شیمیایی در مرکز تختال مورد استفاده قرار می‌گیرد. جهت استفاده از DSR، کارشناسان ناحیه با تحقیقات زیاد با استفاده از دانش فنی و تجربیات موجود، اقدام به راه‌اندازی سیستم DSR بر روی ماشین‌های ریخته‌گری کردند و توانستند ریخته‌گری گرید گاز ترش را با کیفیت انجام دهند. وی فرایند تست ماکروچ جهت



حتی در مقیاس میکروسکوپی می‌شود و در نهایت شرایط خاص خنک‌کاری و بازرسی که در واحد آماده‌سازی تختال توسط پرسنل متالورژی و روش‌های تولید، کنترل کیفیت، آزمایشگاه‌های فولادسازی و محصول، تعمیرگاه مرکزی و خرید که در تولید تختال‌های محیط‌گاز ترش و شیرین همکاری لازم را با ناحیه فولادسازی و ریخته‌گری مداوم داشته‌اند تشکر و قدر دانی نمود.

کنترل دقیق تطابق محصول تولیدشده با استانداردها و الزامات اختصاصی هر پروژه به‌دقت کنترل و بعد از دریافت تأیید نهایی، تولید انبوه آغاز گردید. ضمن اینکه باید گفت در مورد فولادهای محیط‌گاز ترش به علت وجود حساسیت‌های بیشتر حتی در طراحی، نمایندگان مشتری حاضر بوده و دغدغه‌ها و الزامات مورد نظر خود را پیگیری می‌کردند.

محیی‌الدین اتحاد تسوکل رئیس برنامه ریزی و کنترل تولید فولادسازی نیز در این خصوص گفت: با توجه به شرایط محیطی مصرف‌گرایدهای محیط‌گاز ترش و شیرین، نیاز به حذف گوگرد و هیدروژن محلول در فولاد است؛ لذا پس از تخلیه ذوب از کوره‌های قوس الکتریکی و افزودن عناصر آلیاژی اولیه عملیات حذف گوگرد در واحد متالورژی ثانویه انجام شده و پس از تنظیم دما در واحد پیشرفته ریخته‌گری در خلا (RH) هیدروژن محلول در ذوب کاهش می‌یابد. پس

از کشور فقط در بخش فولادسازی آن جلوگیری به عمل آمد. معاون بهره‌برداری در پایان از واحدهای فروش، برنامه‌ریزی تولید، متالورژی و روش‌های تولید، کنترل کیفیت، آزمایشگاه‌های فولادسازی و محصول، تعمیرگاه مرکزی و خرید که در تولید تختال‌های محیط‌گاز ترش و شیرین همکاری لازم را با ناحیه فولادسازی و ریخته‌گری مداوم داشته‌اند تشکر و قدر دانی نمود.

کنترل دقیق تطابق محصول تولیدشده با استانداردها و الزامات اختصاصی هر پروژه در ادامه غلام‌رضا سلیمی مدیر ناحیه فولادسازی و ریخته‌گری مداوم نیز در خصوص فرایند تولید این محصولات یادآور شد: فرایند تولید این نوع از فولاد دارای حساسیت‌های ویژه در هر چهار مرحله تولید، یعنی کوره‌های قوس، متالورژی ثانویه، ریخته‌گری و آماده‌سازی تختال است.

تنظیم اولیه عناصر و دما در کوره‌های قوس، تنظیم نهایی عناصر و دما در متالورژی ثانویه، به‌ویژه کاهش گوگرد با فرایند گوگردزایی و همچنین کاهش هیدروژن که با طی سیکل گاززایی خط لوله انتقال نفت خام از کوره به جاسک بوده است که تنها در این پروژه از خروج ۴۰۰ میلیون دلار ارز

از سال ۱۳۹۷ در دستور کار شرکت فولاد مبارکه قرار گرفت و به علت آنکه صنایع نفت و گاز از استاندارد API استفاده می‌کردند طراحی این محصولات نیز بر این اساس انجام گرفت.

معاون بهره‌برداری یادآور شد: برای اولین بار در ایران فرایند طراحی این محصولات با درخواست مشتری از قسمت فروش در واحد ترو پرسونل مدیریت MPT آغاز شد و این واحد در تعامل با مشتری از یک طرف و دفتر فنی تولید و قسمت‌های عملیاتی تولید ناحیه فولادسازی از طرف دیگر، اقدام به طراحی اولیه این محصولات نمودند، به طوری که بعد از تولید آزمایشی و تأیید کنترل کیفی برای مشتری ارسال و تولید آزمایشی تا تبدیل شدن به محصول نهایی (که در این مورد غالباً لوله‌های انتقال است) در کارخانه مشتری ادامه یافت.

عباس اکبری محمدی همچنین به موارد مصرف این محصولات اشاره و گفت: مصرف عمده فولادهای محیط‌گاز شیرین در پروژه‌های گازرسانی در نقاط مختلف کشور و عمده مصرف فولادهای محیط‌گاز ترش برای پروژه ملی و استراتژیک خط لوله انتقال نفت خام از کوره به جاسک بوده است که تنها در این پروژه از خروج ۴۰۰ میلیون دلار ارز

معاون بهره‌برداری شرکت فولاد مبارکه از رکوردشکنی تولید فولاد API تختال‌های محیط‌گاز ترش و شیرین در سال ۹۹ خبر داد و افزود: با تولید ۲۷۵ هزار تن تختال‌های محیط‌گاز ترش در سال ۹۹، رشد ۵۳ درصدی نسبت به سال ۹۸ به ثبت رسید. این در حالی است که در تولید تختال محیط‌گاز شیرین نیز با تولید ۳۰۳ هزار تن در سال ۹۹، رشد ۱۳۹ درصدی نسبت به سال ۹۸ محقق شد و از خروج مقادیر زیادی ارز از کشور جلوگیری به عمل آمد.

عباس اکبری محمدی افزود: میزان تولید فولاد محیط‌گاز شیرین از ۸۵ هزار تن در سال ۱۳۹۷ به ۱۲۷ هزار تن در سال ۱۳۹۸ و به ۳۰۳ هزار تن در سال ۱۳۹۹ رسید که به ترتیب رشد ۵۰ و ۱۳۹ درصدی را به همراه داشت. ضمن اینکه تولید فولاد محیط‌گاز ترش از حدود ۳ هزار تن در سال ۱۳۹۷ (که مربوط به تولید آزمایشی بود) به ۱۸۰ هزار تن در سال ۱۳۹۸ و ۲۷۵ هزار تن در سال ۱۳۹۹ رسید که رشد حدود ۵۳ درصدی داشته است.

وی تصریح نمود: تولید تختال‌هایی که تأمین‌کننده ورق‌های مورد نیاز در قسمت‌های حساس صنایع نفت و گاز هستند،

نماینده مردم شهرستان لنجان مطرح کرد: **فولاد مبارکه از افتخارات نظام مقدس جمهوری اسلامی است** فولاد مبارکه از افتخارات نظام مقدس جمهوری اسلامی و قله‌های اقتصادی کشور است از این رو باید از دستاوردهای این شرکت که با اتکا به توانمندی‌های داخلی به بار نشسته است به خوبی صیانت کرد.

این مطلب را حسین رجایی نماینده مردم شهرستان لنجان در دیدار مدیر روابط عمومی فولاد مبارکه با وی مطرح کرد و ضمن اشاره به حواشی که پیرامون این شرکت ایجاد شده گفت: بدیهی است مطرح شدن این حواشی برای فضای اقتصادی کشور هزینه‌های خود را دارد، که در شرایط جنگ اقتصادی و تحریم‌ها باید مراقب باشیم آسیبی به ساختارهای اقتصادی وارد نشود.

وی در ادامه با اشاره به اهمیت اجرای طرح نورد گرم شماره ۲ فولاد مبارکه تصریح کرد: بدون شک این پروژه برای توسعه صنعت فولاد و اقتصاد ملی ضروری است چرا که با به بار نشستن این پروژه، کشور از واردات بسیاری از انواع ورق‌های فولادی خاص بی‌نیاز خواهد شد.

اگر چه در پاره‌ای مواقع، معایب احتمالی این طرح بزرگ نمایان می‌شود که به یقین مزایای آن که توسعه و منافع ملی را در بر می‌گیرد، به هیچ عنوان با این مباحث خرد قابل قیاس نیست.

رجایی در خصوص فرایند تحقیق و تفحص در شرکت فولاد مبارکه در حال اجراست، اظهار داشت: در بسیاری مواقع تحقیق و تفحص و شفاف‌سازی‌ها برای سازمان و عوامل اجرایی آن موجبات رشد هر چه بیشتر را فراهم می‌آورد.

نماینده مردم شهرستان لنجان در مجلس شورای اسلامی در ادامه با اشاره به اهمیت تعامل هر چه بیشتر منطقه با صنعت خاطر نشان کرد: به هر میزان که این ارتباط دوسویه برقرار باشد، می‌تواند به شفافیت امور، و در نهایت به توسعه متوازن منجر گردد. ضمن این که در فرایند همکاری و ارتباط متقابل صنعت و جامعه هر دو در مسیر برد-برد به حرکت خود ادامه خواهند داد.



دشمن با استفاده از ابزار رسانه و وارد آوردن حمله به فعالان و زیرساخت‌های اقتصادی به دنبال ضربه زدن به کشور است. در جریان این دیدار مدیر روابط عمومی فولاد مبارکه نیز با ارائه گزارشی از دستاوردهای ارزشمند گروه فولاد مبارکه در سال جهش تولید و برنامه‌های شرکت در سال ۱۴۰۰ سالی که رهبر معظم انقلاب، همه دستگانه‌ها را برای برداشتن موانع تولید و پشتیبانی از آن بسیج نمودند، گفت: تمام تلاش مدیریت و کارکنان شرکت بر این است که با تولید انواع محصولات مورد نیاز صنایع، کشور را از واردات بی‌نیاز سازند و با ایجاد رونق اقتصادی در جامعه شورش و شوق و امید تزریق نمایند.

هادی نباتی نژاد با بیان این که دشمن با استفاده از ابزار رسانه و وارد آوردن حمله به فعالان و زیرساخت‌های اقتصادی به دنبال ضربه زدن به کشور است، گفت: در چنین شرایطی باید هوشیار باشیم که ناخواسته آب به آسیاب دشمن نریخته باشیم.

وی در بخش دیگری از سخنان خود در خصوص عملکرد فولاد مبارکه در حوزه مسئولیت‌های اجتماعی اظهار داشت: نگاه فولاد مبارکه بر اصل مسئولیت اجتماعی با اثر بخشی مستمر استوار است و نه بر مساعدت‌ها و کمک‌های جزیره‌ای و مقطعی. به همین دلیل بهتر است با نظر مسئولین و متولیان امور شهرستان‌های منطقه و استان، پروژه‌هایی مطرح گردد که عام‌المنفعه باشند و بتواند تا سالیان سال برای مردم منشأ خیر و برکت باشد.

خبر

دستاوردهای دیگری در سال جهش تولید؛

پشتیبانی فولاد مبارکه در تأمین مواد اولیه صنعت فولاد

شرکت فولادسنگ مبارکه اصفهان به عنوان یکی از شرکت‌های زیرمجموعه فولاد مبارکه، در سال جهش تولید با کمک‌سیونی از رکوردها توانست نقش پر رنگی در پشتیبانی و تأمین مواد اولیه صنعت فولاد کشور از خود به جا بگذارد.



یکی از اقدامات لازم جهت تقویت صنعت فولاد، توجه

به مواد اولیه‌ای همچون سنگ آهن، آهن و دولومیت و... است که از مهم‌ترین مواد اولیه کوره‌های قوس الکتریکی و به طور کل فولاد خام محسوب می‌شود.

در همین راستا شرکت فولاد مبارکه به عنوان بزرگترین شرکت ایرانی فعال در صنعت فولاد با درک این نیاز ملی و در راستای پشتیبانی از این صنعت پر اهمیت، سرمایه‌گذاری گسترده‌ای در زمینه اکتشاف و تأمین پایدار مواد اولیه مورد نیاز خود و صنعت فولاد کشور انجام داده است.

در حال حاضر فولاد مبارکه جایی ایستاده است از سنگ تارنگ و نه تنها کل زنجیره فولاد از سنگ آهن تا ورق رنگی به طور کامل در این مجموعه تولید می‌شود؛ بلکه پشتیبانی بسیاری از صنایع و تأمین مواد اولیه آنها توسط این شرکت یا شرکت‌های زیرمجموعه آن انجام می‌شود. یکی از این شرکت‌ها در زنجیره توانمند فولاد مبارکه، شرکت «فولادسنگ مبارکه اصفهان» است که به عنوان بزرگترین تولیدکننده سنگ آهن در کشور، مواد اولیه مورد نیاز گروه فولاد مبارکه و به طور کلی صنعت فولاد کشور را تأمین می‌کند و توانسته است در سال گذشته کلکسیونری از رکوردها از خود به جا بگذارد.

افزایش ۲۵۰ برابری ظرفیت تولید محصولات کلسینه در فولادسنگ

مهرداد فقیهیان، مدیرعامل شرکت فولادسنگ مبارکه اصفهان، در همین خصوص در گفت‌وگو با خبرنگار



تولید اشاره کرد و افزود: بومی‌سازی در شرکت فولادسنگ مبارکه اصفهان باعث اخذ ظرفیت اسمی تولید از کوره‌ها شد و زمینه ثبت رکورد ماهانه تولید آهن کلسینه به میزان ۲۲ هزار و ۹۷۹ تن را فراهم کرد.

شایان ذکر است روند رو به رشد این مجموعه نشان می‌دهد، شرکت فولاد مبارکه در راستای حفظ شرایط تولیدی و دستیابی به مقادیر از پیش تعیین شده تولید در سندان راهبردی خود به جد کوشیده و در صدد است علاوه بر تأمین کامل نیازهای فولادی ایران، بخشی از نیاز جهانی به این محصول ارزشمند را در قالب صادرات تأمین کند.

فولاد با بیان اینکه قرارداد ۳۰۰ تونسه شامل احداث دو کوره ۶۰۰ تن در این شرکت مبادله شد، اظهار کرد: این رویداد مهم ظرفیت تولید محصول کلسینه را به بیش از دو نیم برابر افزایش می‌دهد و شرکت فولاد مبارکه تنها به عنوان بزرگترین آهن‌ساز خاورمیانه تثبیت می‌کند. وی افزود: ابلاغ و تعیین فعالیت‌های شرکت فولاد مبارکه در زمینه مواد معدنی شامل خرید، تملک، اکتشاف، استخراج، فرآوری و بهره‌برداری از معادن سنگ آهن، سنگ آهن، دولومیت و سایر مواد معدنی مورد نیاز صنعت فولاد خبر از ایجاد یکی از بزرگترین هلدینگ‌های معدنی-صنعتی کشور می‌دهد.

مدیرعامل شرکت فولاد مبارکه اصفهان گفت: این شرکت توانست در سال گذشته برای اولین بار در تاریخ فعالیت‌اش به ثبت رکورد حفاری به میزان ۸،۴۷۸ متر، استخراج و حمل از معدن به میزان ۱۷۰ هزار تن و تولید محصول اصلی دانه‌بندی شده به میزان ۹۸ هزار و ۳۲۵ تن در ماه دست پیدا کند.

وی اضافه کرد: یکی دیگر از برنامه‌های مهم سال گذشته تکمیل ساخت و راه‌اندازی کوره‌های منحصر به فرد چپساک بود که در سال جهش تولید توانستیم به این فن‌آوری هم دست پیدا کنیم.

جایجایی رکورد تولید ماهیانه آهن کلسینه فقیهیان به بومی‌سازی و تغییرات در طراحی و فرایند