قیمت ۲۰۰۰ تومان / شماره ۱۱۹۷
روزنامه صبح
سیاسی، اجتماعی، اقتصادی
toseeirani.ir
سه‌شنبه ۳ آبان ۱۴۰۱ / ۲۸ ربیع‌الاول ۱۴۴۴ / ۲۵ اکتبر ۲۰۲۲

توسعه ایرانی

فلاحت پیشه:

مثل همیشه از روس‌ها بازی خوردیم

سیاست ۲

دانشجویان به تفکیک جنسیتی رستوران معترضند

«سلف» و حاشیه‌های ناهار پرماجرا در شریف

شهرنوشت ۶

سخنرانی سخنگوی دولت در دانشگاه خواجه‌نصیر ناتمام ماند؛

تلاش نافرجام برای «گفت‌وگو»

سیاست ۲

عکس از برنا

با برگزاری نخستین دادگاه متهمان حوادث اخیر در کرج کلید خورد؛

آغاز «محاکمه»

روز گذشته حسین فاضلی هریکندی، رئیس کل دادگستری استان البرز از برگزاری اولین جلسه دادگاه متهمان حوادث اخیر در کرج خبر داد و گفت: «تاکنون برای ۲۰۱ نفر از متهمانی که در اغتشاشات حضور موثر داشته، به ویژه برای کسانی که از عناصر اصلی و فعال اغتشاشات بوده، به اموال عمومی و خصوصی خسارت وارد کرده یا در فضای مجازی، مردم به خصوص جوانان را برای شرکت در اغتشاشات تحریک و تشویق کردند، پس از تکمیل تحقیقات، از سوی دادسرا کیفرخواست صادر و پرونده آنها جهت رسیدگی و صدور حکم به دادگاه‌های استان ارسال گردیده است.»

همزمان علی صالحی، دادستان عمومی و انقلاب تهران از صدور کیفرخواست برای ۳۱۵ نفر از متهمان حوادث اخیر در تهران با اتهامات «اجتماع و تبانی به قصد اقدام علیه امنیت کشور»، «فعالیت تبلیغی علیه نظام» و «اخلال در نظم عمومی» خبر داد و گفت که کیفرخواست آنها به دادگاه ارسال شده است.

روز گذشته علاوه بر این موارد، اظهارات رئیس دستگاه قضا نیز نشانه دیگری از آغاز روند «محاکمه» دستگیرشدگان وقایع چند هفته اخیر بود.

به گزارش مرکز رسانه قوه قضاییه، محسنی اژه‌ای دیروز در نشست شورای عالی قوه قضاییه گفت: «همکاران قضایی ما ضمن التزام به موارد قانونی، تلاش کردند تا در حدود کمتر از یک ماه کیفرخواست بسیاری از عناصر اغتشاشات و قضایای اخیر را صادر و به دادگاه ارسال کنند؛ این پرونده‌ها در دادگاه تعیین وقت شده و رسیدگی به برخی از آنها نیز شروع شده است.»

سیاست ۲

برآورد تکان‌دهنده از تورم خوراکی‌ها: بیش از ۷۰ درصد

فشار خردکننده‌تر و فقر گسترده‌تر شد

چرتکه ۳

فعالان صنفی از مطالبات کارگران می‌گویند

وزیر جدید کار امنیت شغلی و معیشتی را احیا کند

دسترنج ۴

سازمان ترامپ همزمان با احضار او به کنگره با اتهامات کیفری روبرو شد؛

شوک ممتد دموکرات‌ها به رقبای حزبی

جهان ۵

رونمایی از تجهیزات اینترنت ماهواره‌ای در بانه؛ از تشکیک تا واقعیت

استارلینک بیخ گوش فیلترینگ!

شهرنوشت ۶

وزیر ارشاد:

به‌زودی از رسانه‌های فارسی‌زبان خارج از کشور شکایت می‌کنیم

سیاست ۲

رئیس اتاق ایران و چین:

قوانینی به‌مراتب سختگیرانه‌تر از FATF را با پیوستن به شانگهای پذیرفته‌ایم

چرتکه ۳

فتح‌الله‌زاده همچنان وعده‌های موهوم خود را تکرار می‌کند

رویا فروش!

دسترنج ۸

دیدار

رئیس جمهور در دیدار با دبیرکل اتحادیه کشورهای حاشیه اقیانوس هند:

همکاری موثر با سازمان‌های منطقه‌ای اولویت ایران است

رئیس جمهور با بیان اینکه جمهوری اسلامی ایران در ادوار مختلف مشارکت مناسبی در اتحادیه کشورهای حاشیه اقیانوس هند داشته است، عنوان کرد: همکاری‌های موثر با سازمان‌های منطقه‌ای اولویت سیاست خارجی ماست.

به گزارش ایلنا، ابراهیم رئیسی صبح دوشنبه در دیدار «سلمان الفاریسی» دبیر کل اتحادیه کشورهای حاشیه اقیانوس هند، با اشاره به ظرفیت قابل توجه کشورهای عضو این اتحادیه بر برنامه‌ریزی برای همگرایی بیشتر اعضای اتحادیه برای افزایش بهره‌گیری از این ظرفیت‌ها تأکید کرد.

رئیس جمهور با اشاره به جمعیت قابل توجه این حوزه جغرافیایی و ظرفیت‌های موجود در این منطقه، تقویت ارتباطات و تعاملات کشورهای حاشیه اقیانوس هند را مهم دانست و تاکید کرد: همکاری‌های موثر با سازمان‌های منطقه‌ای اولویت سیاست خارجی ماست و جمهوری اسلامی ایران آمادگی دارد توانمندی‌های قابل توجه خود را با کشورهای عضو اتحادیه به اشتراک بگذارد.

رئیسی لزوم بهره‌گیری از توانمندی‌های بانوان بخش‌های گوناگون اتحادیه را مورد تأکید قرار داد و افزود: زنان در سال‌های پس از انقلاب اسلامی در عرصه‌های اجتماعی، علمی، فرهنگی و سلامت در ایران توفیقات متعددی به دست آورده‌اند که می‌تواند نمونه و الگویی از حضور موثر زن در جامعه باشد.

رئیس جمهور با بیان اینکه جمهوری اسلامی ایران در ادوار مختلف مشارکت مناسبی در اتحادیه کشورهای حاشیه اقیانوس هند داشته است، بر لزوم فعال‌تر شدن این اتحادیه با استفاده از تجربیات گذشته بخصوص در سه حوزه فعال کردن اقتصاد آبی، توانمندی‌سازی اقتصادی بانوان و همکاری‌های علمی و فناوری تأکید کرد.

دبیر کل اتحادیه کشورهای حاشیه اقیانوس هند نیز با ابراز خرسندی از سفر به ایران و ملاقات با رئیس جمهور، اظهار داشت: ایران عضو فعال و موثر اتحادیه بوده و بویژه دوره ریاست ایران بر دبیرخانه این اتحادیه بسیار شاخص و افتخارآمیز است.

سلمان الفاریسی با تقدیر از ایفای نقش موثر ایران در ریاست کارگروه توانمندی‌سازی زنان در اتحادیه کشورهای حاشیه اقیانوس هند، افزود: جمهوری اسلامی همچنین در انجمن دانش و فناوری اتحادیه هم اقدامات موثر و خدمات شایان توجهی ارائه کرده است.

رپرتاژ

در گفت‌وگو با علیرضا مهرابی مطرح شد؛

از ارائه ایده تا تجاری‌سازی محصول در ذوب‌آهن اصفهان

ذوب‌آهن اصفهان، صنعتی که به‌واسطه تلاش و کوشش شبانه روزی کارکنانش سبد متنوع محصولات آن، به پروژه‌های عمرانی و زیربنایی کشور رونق خاصی بخشیده است، از دهه ۸۰ و بر اساس طرح توسعه کارگاه نورد ۶۵۰ و همچنین رصد هوشمندانه بازار و تدوین استراتژی‌ها، متناسب با نیاز مصرف‌کنندگان نهایی، تولید محصولات صنعتی را از مرحله ایده تا تجاری‌سازی آغاز کرد و روز به روز خانواده‌ها و ریل را به عنوان محصولات ارزش‌افزا گسترش داد. در یک جمله می‌توان گفت، حتی تحریم هم نورد کرد و از آن خود کفایی ساخت. محصولاتی منطبق با آخرین استانداردهای روز دنیا که هیچ‌گاه ذره‌ای از کیفیت آنها کاسته نشد، را تولید کرد تا برند (با اطمینان بسازید) همچنان در اذهان استوار و سربلند باقی بماند. ذوب‌آهن اصفهان با اولویت تامین نیاز بازار داخل، هم اکنون محصولاتش به بیش از ۲۰ کشور جهان (همسایه و اروپایی) نیز صادر می‌شود تا در کنار ارزش‌آفرینی و تامین نیاز داخل، ارز حاصل از صادرات محصولات این کارخانه عظیم‌نیز رونق‌بخش اقتصاد کشور باشد.

خبرنگار ایلنا روند تولید و توسعه محصول در شناسنامه صنعت فولاد ایران از ارائه ایده تا تجاری‌سازی محصول را در گفتگو با علیرضا مهرابی قائم مقام مدیریت نورد ذوب‌آهن اصفهان مورد کنکاش قرار داده است که در ادامه می‌خوانید.

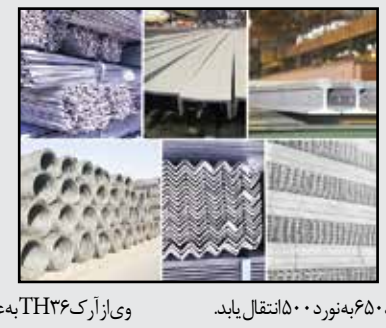
علیرضا مهرابی گفت: در دهه ۵۰ و همزمان با راه‌اندازی بخش نورد در ذوب‌آهن اصفهان، تولید تیرآهن‌های IPE با سایزهای ۱۴و۱۶و۱۸ و بعضا ۲۰، میلگردهای آجدار و ساده از سایزهای ۱۰ تا ۳۲، محصول کلاف و نبشی‌ها در سایزهای ۴و۵ و ۶ با روش قدیم (سینونسی) در کارگاه نورد ۳۵۰ تولید می‌شد.

وی افزود: در سال ۷۴ با اجرای طرح توسعه نورد ۳۵۰، جهت تولید میلگرد آجدار و کلاف در سایزهای مختلف، نصب خط مونوبلوک و چهار قفسه دانیلی، به فرایند تولید سینوسی خاتمه داد و تولید به شکل مستقیم محصول شاخه‌ای و مونوبلوک بصورت کلاف، سرآغازی برای تحولات جدید در این بخش شد. در ابتدا کلاف در سایزهای ۵/۵، ۷، ۸، ۱۰، ۱۲، ۱۴، ۱۶ و ۶/۵ و ۹ و ۱۱ نیز تولید شد که سبد این محصول جهت بازار داخلی وصادراتی تکمیل گردید. در دوسال گذشته رشد تولید کلاف در نورد ۳۵۰ دوبرابر شده و ضایعات آن به زیر ۰/۱۸ درصد رسیده که در نوع خود یک رکورد بحساب میاید. با توجه به بازار صادرات تنوع گرید این محصول زیاد شده ولی با همه موارد افزایش تولی قابل قبولی داشته.

رکورد تولید تیرماه امسال ۲۰۸۰۰ تن و رکورد شهریورماه ۲۰۹۰۰ تن بود که برگ برنده سرپرست و مسئولین محترم نورد ۳۵۰ و مهندسی نورد است که به همه خداقوت و خسته نباشید میگویم.

قائم مقام مدیریت نورد کارخانه بیان کرد: در کارگاه نورد ۶۵۰ نیز تیرآهن در سایزهای ۱۴-۱۶-۱۸ و بعضاً ۲۰ متناسب با نیاز بازار تولید می شد. در راستای بهبود روند تولید کارخانه، طرح توسعه نورد ۶۵۰ در اواخر دهه ۷۰ کلید خورد و لذا امکان تولید کلیه سایزهای تیرآهن از سایز ۱۴ تا تیراهن ۲۷ محقق گردید که فقط پیمانکار تیراهن ۲۷ را نورد کرد. با همت و تلاش کارشناسان و پرسنل نورد بدن کمک خارجی تولید تیرآهن‌های نیم‌بال پهن در سایزهای ۲۲-۲۴ نورد شد و در ادامه تیراهن ۳۰ که خارج از طرح کارگاه بود آغاز شد و در ادامه دو سایز تیراهن ۱۸ و ۲۰ که با روش قبل توسعه نورد میشد با طرح ابتکاری در طرح جدید نورد شد که سهولت تولید و افزایش کیفیت و کاهش ضایعات بهمراه داشت و سبد محصولات با تنوع بیشتری به بازار عرضه شد.

این تلاشگر ذوب‌آهن ادامه داد: در کارگاه نورد ۵۰۰ نیز تیرآهن در سایزهای ۱۲و۱۴ و ۱۶ تولید شد و ۱۸ نیز به آن اضافه شد و با تلاش تکنولوژ کارگاه ۵۰۰ و کارشناسان طراحی کالیبر تیراهن ۲۰ امسال به سبد محصولات این نورد اضافه شد که تاثیر خیلی خوبی بر تنوع محصولات نورد ۶۵۰ میگذارد که تیراهن ۲۰ از نورد ۶۵۰ به نورد ۵۰۰ انتقال یابد.



نورد ۳۰۰ نیز با میلگرد اجدار در کلیه سایزها و نبشی ۴و۵و۶ نورد گردید. امسال بر اولین بار میلگرد ساده ۲۵ و ۳۰ با کرید ۷۰cr۲ جهت رول فورج و گلوله اسیاب با کیفیت عالی نورد شد. کارگاه‌های میانی نورد با ارائه خدمات تراشکاری غلتک‌های نوردی و قطعات تعمیراتی و سرویس‌های دوره‌ای در راستای تولیدات محصولات نقش بسزایی دارد.

هم اکنون کارگاه نورد ۵۰۰ ذوب‌آهن اصفهان، سالیانه ظرفیت تولید یک میلیون تن محصول را دارا می باشد و همچنین کارگاه نورد ۳۰۰ نیز سالیانه حدود ۷۰۰ هزار تن محصول را تولید می کند.

مهرابی تصریح کرد: در سال ۸۴ و بر اساس ایده‌ای که از بازار اخذ شد، تولید تیرآهن بال پهن با استفاده از نرم افزار آباکوس و همچنین دانش طراحی کالیبر آغاز شد، نکته مهم اینکه بدون بازدید از خطوط تولید هیچ کارخانه‌ای، محصول H۱۶ در دومین تست آزمایشی نرمال شد و به دلیل کیفیت بالا و دسترسی آسان، نظر مصرف کنندگان را جلب کرد و پس از آن خانواده‌ها، هر یک به فاصله کمتر از دو سال از دیگری و در سایزهای ۱۴-۱۸ و ۲۰ تولید شدند.

قائم مقام مدیریت نورد شرکت در پاسخ به این سوال که برای جلب نظر بیشتر مشتریان صادراتی چه تغییراتی در شیوه تولید محصولات اعمال شده است، چنین پاسخ داد: در راستای بهبود تولید محصولات، دواره برش سرد به خط نورد ۵۰۰ به ویژه برای تولید محصول میلگرد اضافه شد و بازار صادراتی آنها را بهبود بخشید و تولید میلگرد را تا سایز ۶۰ در گریدهای صنعتی میسر ساخت که قبلا بدلیل برش با قیچی از کیفیت پایینتری برخوردار بود.

مهرابی گفت: قبل از توسعه ریل، آرک V۲۱ نیز در نورد ۶۵۰ تولید شد و پس از توسعه ریل انواع ورق سازه‌های فولادی در عرضهای مختلف از ۲۰۰ تا ۳۰۰ میلی متر و با ضخامت‌های ۱۲ تا ۲۵ با کیفیت عالی و تناژ خوب تولید شد.

توسعه دوم نورد ۶۵۰ مربوط طرح توسعه تولید ریل است که دو قفسه جدید (۵ و ۶) و کلیه ملزومات تولید ریل از هات استمپینگ و پروفایل گیج تا ماشینهای صافکاری افقی و عمودی واره در یلینگ و از همه مهمتر تست سنتر که منحصر بفرد میباشد، بدین منظور اضافه شد و شرایط را برای تولید انواع ریل صنعتی و غیر صنعتی و... ها فراهم کرد.

وی از آرک TH۳۶ به عنوان تولیدی منحصر بفرد یاد کرد و گفت: قبل از طرح توسعه نورد نیز امکان تولید این محصول وجود داشت اما به هر دلیلی شرایط آن فراهم نشد، محصولی که حتی می توان گفت در خاور میانه هم توان تولید آن وجود ندارد و در اکتشافات عمقی معادن برای تامین ایمنی، حرف اول را می زند.

مهرابی در خصوص شرایط بعد از توسعه نورد ۶۵۰ و همزمان شدن آن دوران با تحریم‌ها نیز گفت: کارشناسان آلمانی که برای همکاری در تولید ریل‌های U۳۳ و UIC۶۰ حضور داشتند، کارخانه را ترک کردند. ریل، محصول استراتژیکی که در کنار رعایت کلیه پارامترهای استاندارد EN۱۳۶۷۴ که بسیار سختگیرانه است و پس تولید آن نیاز است، محصول توسط بازرسان بین المللی صحه گذاری شود. تولید ریل UIC۶۰، U۳۳ انجام شد و با رعایت کلیه الزامات استاندارد تحویل راه‌آهن جمهوری اسلامی گردید، کیفیت و شرایط فنی عالی این محصول تعجب کارشناسان و بازرسان راه‌آهن برانگیخت. و اما ذوب‌آهن اصفهان در کنار اینکه یکبار دیگر با همدلی و تلاش و کوشش شبانه روزی این دوران سخت را نیز پشت سر گذاشت، ریل‌های UIC۵۴ و S۴۹ که مخصوص مترو تهران و اصفهان بود تولید گردی و کشور از وابستگی به محصولات استراتژیک ریلی نیاز کرد. در ادامه ریل R۱۸ را هم تولید شد و معادن را از این حیث بی‌نیاز به خارج کرد و به جرات میتوان گفت نیاز کلیه خطوط ریلی کشور را تامین نمود و از وابستگی نجات داد.

یکی دیگر از اعضای خانواده High-tech ریلی ذوب‌آهن اصفهان، که به‌واقع نماد بومی سازی در صنعت ریلی کشور به شمار می رود، ریل سوزن UIC۶۰ نام دارد که در صنعت ریل به ان E۱A۱ و چون نامتقارن بود و تا کنون هیچ تجربه‌ای در نورد محصولات نامتقارن در ذوب‌آهن نبود به ابتکار دفتر طراحی کالیبر و کارشناسان نورد تولید شد و تجلی بخش خود کفایی در صنعت ریلی کشور نام گرفت و پس از آن نیز ریل UIC۵۴ هم به این جمع صنعتی اضافه شد.

در ادامه H۳۰ متوسط نورد شد. این محصول از شمش اولیه بیم بلنک تولید ذوب‌آهن استفاده گردید که گام موثری در خود کفایی داشت. تیرماه امسال H۳۰ سبک با کیفیت ابعادی عالی و عدم تقارن خوب تولید شد و در مرداد ماه H۲۴ متوسط و سبک با طراحی دقیق و کمترین هزینه با استفاده از بیم بلنک ذوب‌آهن تولید شد.

چشم انداز تولید محصولات جدید در مدیریت نورد تا پایان سال جاری نیز از جمله سایر سوالات بود که قائم مقام این مدیریت در مقام پاسخ چنین گفت: تولید H در سایزهای ۲۶-۲۲-۳۶-۴۰ و ۵۰ در نقشه راه کارخانه قرار دارد و بدین منظور گام‌های اولیه برای تولید سه پروفیل H جدید در سایزهای ۲۲ و ۲۶ و ۴۰ برداشته شده است. طراحی سایز ۴۰ تا پایان مهرماه امسال به اتمام میرسد. برنامه نورد تیراهن نیم بال پهن در سایزهای ۳۳ و ۳۶ از شمش ۲۵۰*۳۶۰ طراحی ان انجام شده و نورد این دو محصول از شمش از ابتکارات مجموعه مهندسی نورد است. این سایز شمش به همت کارشناسان مدیریت فولادسازی در حال انجام مراحل تولید هست.

جهت افزایش بهره وری و کاهش هزینه‌ها از این ماه در نورد ۳۵۰ و ۳۰۰ امادگی کامل ایجاد شد که کلیه میلگردهای اجدار به روش ترمکس نورد شود که بدلیل کاهش مصرف فرو الیاژ صرفه جویی خوبی بدست می اید. وی اظهار داشت: فرایند ارائه ایده، طراحی و تولید هر یک از این محصولات دستور العملی منحصر بفرد داشت که تدوین شد و در ریل اجرا قرار گرفت.

مهرابی افزود: ارتباط بسیار نزدیک با معاونت بازاریابی و فروش شرکت، تعامل دفتر طراحی مدیریت نورد با تکنولوژهای کارگاه و همچنین همکاری بسیار خوب بخش‌های مختلف کارخانه در این موفقیت‌ها نقش تعیین کننده داشته است و شایسته می دانم از همه عزیزان تشکر و قدردانی نمایم.